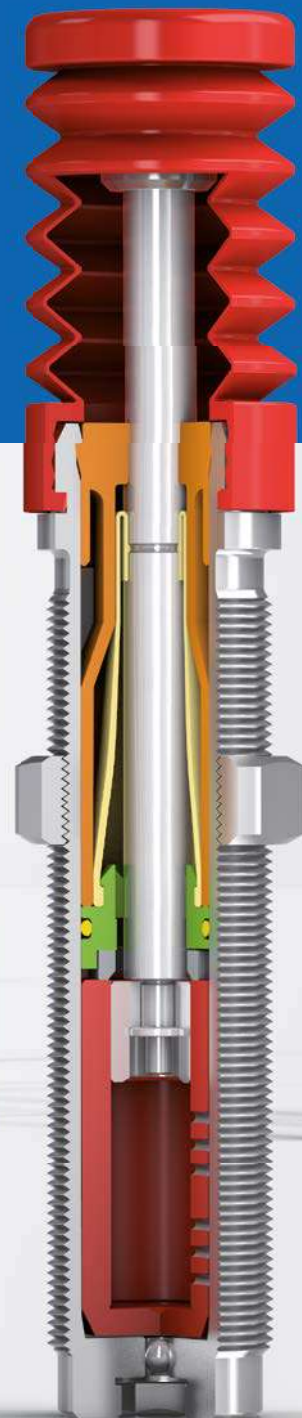


Tecnologia della decelerazione

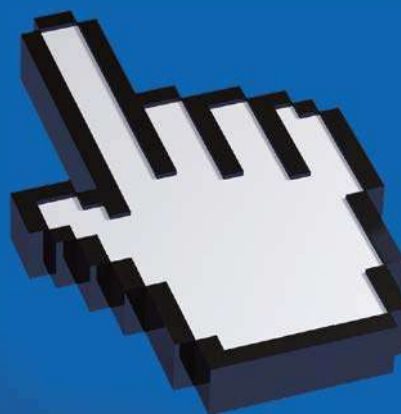
ACE: Il vostro partner per
i deceleratori industriali,
molle a gas e sistemi antivibranti

Catalogo Generale 2018

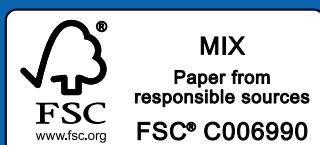


Gamma completa dei prodotti
Schede tecniche e cataloghi
Database CAD
Programmi di calcolo gratuiti
Distributori
Servizi
Notizie
ecc.

www.ace-ace.com



Tutti i diritti legati alla produzione, alle denominazioni commerciali, alla progettazione e alle illustrazioni del presente catalogo sono riservati. Nessuna parte della presente pubblicazione può essere riprodotta, copiata o stampata senza autorizzazione; le violazioni saranno perseguite a norma di legge. La configurazione, le dimensioni e le specifiche dei prodotti ACE sono soggette a modifiche.



Gentile cliente,

Hai fatto la giusta decisione.

Con il nostro partner italiano R.T.I. s.r.l. ci lega una lunga e oltremodo proficua collaborazione nel campo della tecnologia di ammortizzazione. R.T.I., con i suoi collaboratori commerciali e tecnici perfettamente formati, si distingue per un eccellente livello di assistenza e orientamento al cliente.

Troverete su 300 pagine informazioni sui seguenti campi di applicazione: controllo per l'automazione industriale, controllo del moto, sistemi antivibranti e prodotti per la sicurezza. Ogni segmento è identificato da un diverso colore. Il concetto di integrazione si ritrova in tutti i documenti, nel Demovan, nel nostro stand espositivo e sul nuovo sito Web www.ace-ace.com. Vero e proprio strumento per i professionisti, il sito Web offre il canale ACE You Tube, una vasta biblioteca CAD e l'assistenza di calcolo.

Come sempre, troverà le novità nel sommario e nelle singole pagine del catalogo.

I prodotti ACE possono contribuire a mantenere una produzione e processi più rapidi, efficienti, silenziosi, semplici, sicuri e sostenibili. Ritroverà la qualità ACE nei prodotti e nell'assistenza a 5 stelle.

Cordiali saluti.

Jürgen Roland (Managing Director, ACE)



Servizio di assistenza gratuita

Ci parli delle Sue esigenze e Si affidi agli oltre 40 anni di esperienza e competenza vantati da ACE nel campo della tecnologia della decelerazione. I nostri specialisti di engineering ne discuteranno con Lei, presentandole le nostre soluzioni. Non esiti a contattare il nostro servizio di assistenza:

T +39 011 - 700053

Anche i nostri manager regionali sono autentici esperti in fatto di deceleratori. Possono visitare i Suoi impianti, prendere nota dei parametri operativi e mettere a punto soluzioni personalizzate per le Sue esigenze. Inoltre: l'assistenza e i prodotti ACE sono disponibili in oltre 40 paesi sparsi nel mondo.

Programma di calcolo CAD online

Grazie al nostro programma di calcolo user-friendly su Internet, può selezionare il prodotto ideale, direttamente online oppure tramite il download del programma. I dati CAD sono disponibili in tutti i formati standard 2D/3D.

www.ace-ace.com

I nostri ingegneri specializzati elaborano soluzioni personalizzate, compresi suggerimenti di montaggio, dettagli sui carichi delle macchine, tempi di frenatura, carico di lavoro, ecc.

Controllo per l'automazione industriale

Controllo del moto

Sistemi antivibranti

Prodotti per la sicurezza



Qualità certificata

I prodotti ACE sono esclusivamente realizzati con materiali di alta qualità ed ecocompatibili. L'elevata qualità è garantita dal monitoraggio costante della produzione e da programmi di collaudo.

ACE persegue il miglioramento continuo in tutte le aree, al fine di ottimizzare i consumi energetici e di materiali, la produzione di sostanze dannose, il riciclaggio o lo smaltimento dei prodotti a fine ciclo, riducendone il più possibile l'impatto sulle risorse.

Per noi è importante minimizzare l'incidenza delle nostre attività sull'ambiente, migliorando nel contempo i nostri servizi.

Attraverso l'ottimizzazione continua della nostra produzione, offriamo ai clienti la possibilità di progettare a loro volta prodotti più compatti, più efficienti e in grado di ridurre i consumi energetici.



Deceleratori in miniatura, deceleratori industriali, deceleratori industriali pesanti, arresti pallet, profili di ammortizzamento, tappeti ammortizzanti



Molle a gas industriali a compressione, molle a gas industriali a trazione, freni idraulici, controlli idraulici di avanzamento, ammortizzatori per porte, ammortizzatori rotanti



Antivibranti in metallo-gomma, tappeti antivibranti, antivibranti pneumatici per basse frequenze



Deceleratori di sicurezza, elementi ammortizzanti di sicurezza, elementi di bloccaggio

Siamo gli specialisti della tecnologia della decelerazione

Con sedi in 45 Paesi in tutti i continenti, ACE è lo specialista, riconosciuto a livello mondiale, nel settore della tecnologia della decelerazione. ACE è presente in Germania dal 1978. Qui, 25 ingegneri lavorano ogni giorno per sviluppare ulteriormente la gamma di prodotti.

I clienti ACE possono fare affidamento su soluzioni sofisticate, innovazioni di valore e un'assistenza di prim'ordine nel campo della tecnologia delle decelerazioni. In particolare, attraverso la stretta collaborazione con società leader di engineering, la consociata ACE tedesca si è imposta nel ruolo di precursore per quanto riguarda il progresso tecnico della tecnologia della decelerazione.

Il presente catalogo rappresenta una tappa decisiva per soddisfare un'esigenza spesso espressa dai clienti: un'unica fonte di approvvigionamento per tutto, dalla tecnologia della decelerazione all'isolamento delle vibrazioni.

ACE sviluppa, realizza e commercializza una vasta gamma di prodotti per la decelerazione. Essa comprende deceleratori industriali e di sicurezza, profili di ammortizzamento, ammortizzatori rotanti, molle a gas industriali, freni idraulici, antivibranti, soffietti ad aria e controlli idraulici di avanzamento.

Questi prodotti sono la soluzione ideale per le società proiettate verso il futuro, poiché non esistono praticamente soluzioni migliori per rallentare masse in movimento in maniera rapida, dolce e precisa o per isolare vibrazioni dannose.

Varietà dei prodotti ACE

Competenze concentrate su più di 300 pagine

Pagina

6 Controllo per l'automazione industriale

8 - 9	Deceleratori industriali – generalità
10 - 13	Formule e calcoli
14 - 15	Deceleratori industriali – tabella delle capacità

16 Deceleratori in miniatura

	Famiglie di prodotti
18 - 35	Accessori da M5 a M25 – tabella di selezione
36 - 37	Accessori da M5 a M25 – panoramica
38 - 42	Accessori da M5 a M25 – informazioni tecniche
43 - 46	Esempi di applicazione
47	

48 Deceleratori industriali

	Famiglie di prodotti
50 - 73	Accessori da M33 a M64 – panoramica
74 - 76	Accessori da M33 a M64 – informazioni tecniche
77	
78 - 79	Esempi di applicazione

80 Deceleratori industriali pesanti

	Famiglie di prodotti
82 - 89	Accessori speciali – serbatoi aria/olio
90 - 91	

92 Arresti pallet

96 Profili di ammortizzamento TUBUS

98 - 99	Profili di ammortizzamento – tabella delle capacità
100 - 111	Famiglie di prodotti
112 - 113	Esempi di applicazione

114 Profili di ammortizzamento speciali TUBUS

116 Tappeti ammortizzanti SLAB

	Famiglie di prodotti
118 - 124	Adesivi raccomandati e informazioni tecniche
125	Resistenza chimica
126	Tappeti campione
127	
128 - 129	Esempi di applicazione

130**Controllo del moto****132**

134 - 155

153

156 - 157

Molle a gas industriali a compressione**Famiglie di prodotti**

Altre molle a gas in acciaio inossidabile – tabella delle capacità

Esempi di applicazione

158

160 - 170

171

172 - 173

174

175

Molle a gas industriali a trazione**Famiglie di prodotti**

Altre molle a gas in acciaio inossidabile – tabella delle capacità

Servizio di calcolo delle molle a gas e formulario fax

Istruzioni di montaggio e di sicurezza

Accessori speciali – regolazione valvole e kit di ricarica

176

178 - 197

198 - 199

200 - 213

Freni idraulici**Famiglie di prodotti**

Esempi di applicazione

Accessori per molle a gas e freni idraulici

214

216 - 219

Controlli idraulici di avanzamento**Famiglie di prodotti****220**

224 - 237

238

239

Ammortizzatori rotanti**Famiglie di prodotti**

Calcoli e accessori

Esempi di applicazione

240**Sistemi antivibranti**

242

Isolamento delle vibrazioni

243**Antivibranti in metallo-gomma****244****Tappeti antivibranti****245****Antivibranti pneumatici per basse frequenze****246****Prodotti per la sicurezza****248**

250 - 263

264

265

266 - 267

Deceleratori di sicurezza**Famiglie di prodotti**

Istruzioni generali

Formule e calcoli

Esempi di applicazione

268

270 - 273

Elementi ammortizzanti di sicurezza TUBUS**Famiglie di prodotti****274**

276 - 278

280 - 296

297 - 298

Elementi di bloccaggio

Versioni di bloccaggi

Famiglie di prodotti

Esempi di applicazione

Controllo per l'automazione industriale

Deceleratori in miniatura, deceleratori industriali, deceleratori industriali pesanti, arresti pallet, profili di ammortizzamento, tappeti ammortizzanti



Una messa a punto ottimale

Soluzioni su misura per ogni applicazione

L'energia cinetica è convertita in calore grazie alle soluzioni universali di decelerazione ACE. Grazie ad esse, le macchine sono più rapide, silenziose, durature, leggere, competitive e redditizie.

Qui troverete la selezione perfetta dei deceleratori che trasformano forze dannose in innocuo calore. Le soluzioni ACE decelerano con fluidità i carichi in movimento. Ciò implica minori sollecitazioni possibili sulle macchine, soluzioni che rendono i prodotti di decelerazione ACE così preziosi.



Deceleratori industriali

Soluzioni di decelerazione di riferimento

Il nome dice tutto: ACE Stoßdämpfer GmbH ("la società dei deceleratori ACE"). Il fatto che ACE e la sua tecnologia siano considerate i leader del mercato mondiale per quanto riguarda i deceleratori industriali piccoli, medi e pesanti, è il frutto di un'attenta combinazione di qualità, prestazioni e durata delle soluzioni proposte.

ACE propone il deceleratore giusto per ogni applicazione industriale. Sono disponibili oltre 200 modelli diversi: dal più piccolo, con una corsa di 4 mm, al più grande con una corsa di 406 mm.

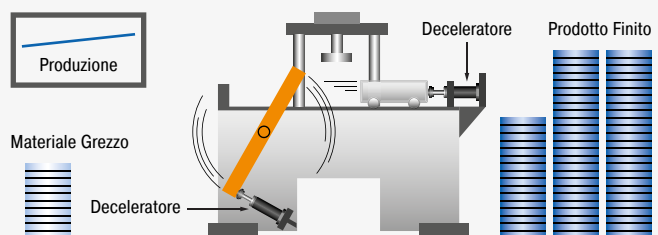
Autocompensanti o regolabili, i deceleratori ACE permettono di assorbire tra 0,68 Nm/ciclo e 126.500 Nm/ciclo e di decelerare pesi effettivi compresi tra 500 g e 204 t con grande precisione.

Inoltre, le soluzioni di decelerazione ACE sono accompagnate da un servizio di consulenza competente, un'assistenza esemplare e accessori perfettamente compatibili.



La demo ACE mostra un bicchiere di vino in caduta libera da 1,3 m. Grazie al deceleratore, non si rovescia nemmeno una goccia di vino.

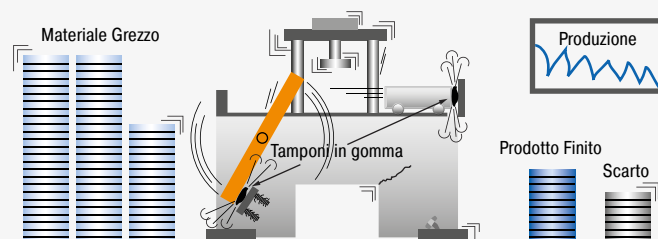
Arresto con deceleratori industriali



I vantaggi offerti dai deceleratori industriali

- Produzione sicura e affidabile
- Lunga durata utile delle macchine
- Costruzioni semplici ed economiche
- Bassi costi di esercizio
- Macchine silenziose ed economiche
- Minori sollecitazioni sulle macchine
- Incremento degli utili

Arresto con ammortizzatori in gomma, molle, ammortizzatori a singolo orificio o cuscini a cilindro



Risultati ottenuti con smorzatori convenzionali

- Perdite produttive
- Danni alle macchine
- Maggiori costi di manutenzione
- Maggiori emissioni acustiche
- Maggiori costi di costruzione delle macchine

Confronto tra i vari elementi di ammortizzamento

Quando occorre rallentare masse in movimento con una forza di ammortizzamento costante lungo l'intera corsa, il deceleratore industriale rappresenta la scelta ideale. Il confronto mostra le differenze tra gli elementi di ammortizzamento.

Deceleratori industriali ACE (forza di arresto uniforme lungo l'intera corsa)

Il carico in movimento viene arrestato in maniera dolce e fluida, grazie a una forza resistente costante lungo l'intera corsa del deceleratore. Il carico viene decelerato con la minore forza possibile e nel più breve tempo possibile, eliminando i picchi di forza dannosi e i danni da urto su macchine ed attrezzature. Si tratta della curva di forza di decelerazione/corsa lineare generata dai deceleratori industriali ACE. Inoltre, riducono notevolmente le emissioni acustiche.

Ammortizzatore idraulico (forza di arresto elevata all'inizio della corsa)

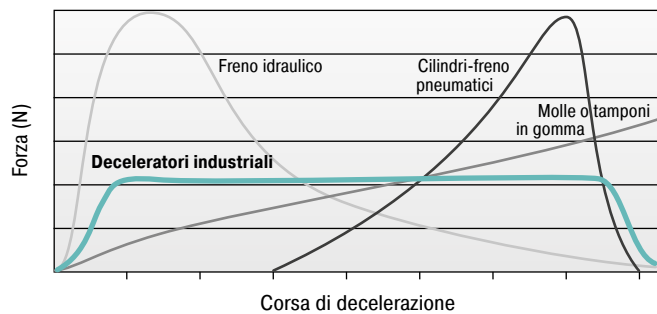
Con un solo foro di frenatura, il carico in movimento viene bruscamente rallentato all'inizio della corsa. La forza frenante raggiunge un picco elevato all'inizio della corsa (generando carichi d'urto elevati), per poi diminuire rapidamente.

Molle e ammortizzatori in gomma (forze di arresto elevate a fine corsa)

A piena compressione immagazzinano l'energia anziché dissiparla, facendo sì che il carico rimbalzi nuovamente all'indietro.

Ammortizzatori pneumatici, cilindri pneumatici (forza di arresto elevata a fine corsa)

A causa della comprimibilità dell'aria, sono caratterizzati da un brusco incremento della forza verso la fine corsa. La maggior parte dell'energia viene assorbita vicino al fine corsa.

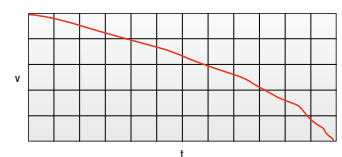
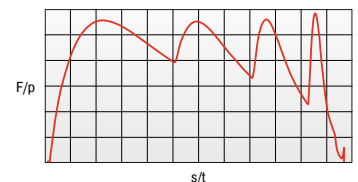
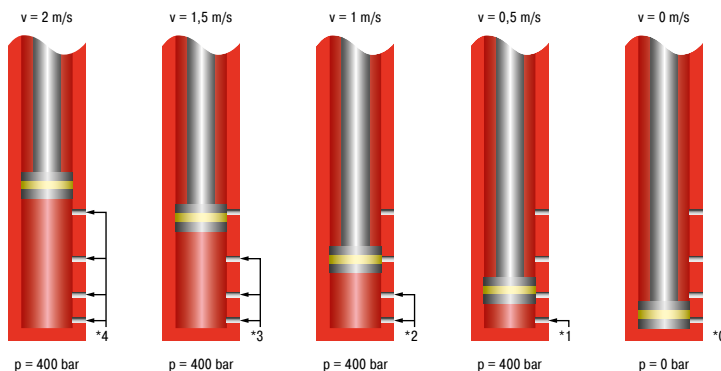


Confronto

La tabella mostra le differenze di ammortizzamento nel raffronto diretto tra forza di arresto e corsa di arresto.

Funzione generale della camera ad alta pressione

Se una massa in movimento colpisce il deceleratore industriale, il pistone mette in moto l'olio nella camera ad alta pressione. L'olio trafila attraverso i fori di frenatura e trasforma l'energia di scarico in calore. I fori di frenatura sono disposti sulla corsa, affinché la massa sia fermata con una forza di ammortizzamento costante. La pressione idraulica viene mantenuta pressoché costante durante l'intero processo di frenatura.



* La velocità del carico diminuisce continuamente lungo la corsa, a causa della riduzione del numero di fori di frenatura (*) in azione. La pressione interna rimane sostanzialmente costante e, di conseguenza, la curva di forza/coppia resta lineare.

F = forza (N), p = pressione interna (bar)
 s = corsa (m), t = tempo di decelerazione (s),
 v = velocità (m/s)

Basi di calcolo per la progettazione dei deceleratori industriali

I deceleratori ACE assicurano una decelerazione lineare e sono quindi superiori rispetto ad altri tipi di elementi di ammortizzamento. È possibile calcolare facilmente circa il 90% delle applicazioni, conoscendo solo i cinque parametri seguenti:

- | | | |
|---|----------------------|--------------|
| 1. Massa da decelerare (peso) | m | [kg] |
| 2. Velocità di impatto al deceleratore | v_D | [m/s] |
| 3. Forza motrice | F | [N] |
| 4. Cicli per ora | c | [/h] |
| 5. Numero di deceleratori in parallelo | n | |

Legenda dei simboli utilizzati

W ₁	Energia cinetica per ciclo	Nm	³ ST	Fattore di coppia di stallo (generalmente 2,5)	da 1 a 3
W ₂	Energia della forza motrice per ciclo	Nm	M	Coppia motrice	Nm
W ₃	Energia totale per ciclo (W ₁ + W ₂)	Nm	I	Momento d'inerzia	kgm ²
¹ W ₄	Energia totale per ora (W ₃ · c)	Nm/h	g	Accelerazione dovuta alla gravità = 9,81	m/s ²
me	Massa effettiva (o misura d'efficienza)	kg	h	Altezza di caduta (corsa deceleratore esclusa)	m
m	Massa da decelerare	kg	s	Corsa deceleratore	m
n	Numero di deceleratori (in parallelo)		L/R/r	Raggio	m
² v	Velocità all'impatto	m/s	Q	Forza di reazione	N
² v _D	Velocità di impatto al deceleratore	m/s	μ	Coefficiente di attrito	
ω	Velocità angolare all'impatto	1/s	t	Tempo di decelerazione	s
F	Forza motrice	N	a	Decelerazione	m/s ²
c	Cicli per ora	1/h	α	Angolo disassamento	°
P	Potenza motore	kW	β	Angolo piano inclinato	°

¹ Tutti i valori W₄ riportati nella tabella delle capacità si riferiscono alla temperatura ambiente. Sono previsti valori ridotti con campi di temperatura più elevati.

² v o v_D sono velocità finali d'impatto della massa. Con l'accelerazione del moto, la velocità d'impatto finale può essere 1,5-2 volte superiore alla media. Occorre tenerne conto nel calcolo dell'energia cinetica.

³ ST ≙ relazione tra la coppia iniziale e la coppia a regime del motore (dipende dal tipo di motore)

In tutti gli esempi che seguono, la scelta dei deceleratori nella tabella delle capacità è basata sui valori (W₃), (W₄), (me) e sulla corsa desiderata dei deceleratori (s).

Nota:

se si utilizzano più deceleratori in parallelo, i valori (W₃), (W₄) e (me) sono divisi per il numero di unità impiegate.

Forza di reazione Q [N]

$$Q = \frac{1,5 \cdot W_3}{s}$$

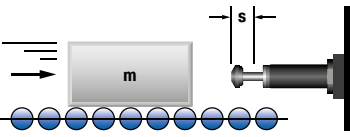
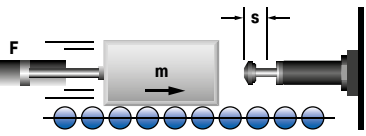
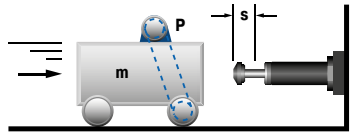
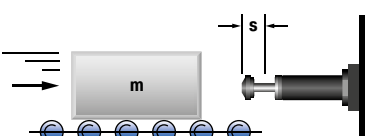
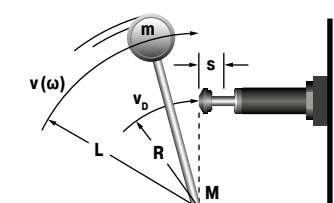
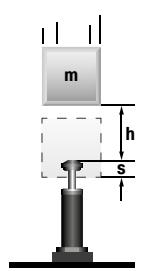
Tempo di arresto t [s]

$$t = \frac{2,6 \cdot s}{v_D}$$

Decelerazione a [m/s²]

$$a = \frac{0,75 \cdot v_D^2}{s}$$

Approssimare i valori ipotizzando una regolazione corretta. Se necessario, aggiungere un margine di sicurezza. (I valori esatti dipendono dai dati applicativi effettivi e possono essere forniti su richiesta).

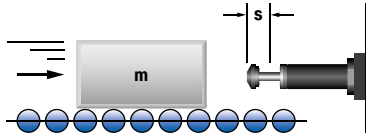
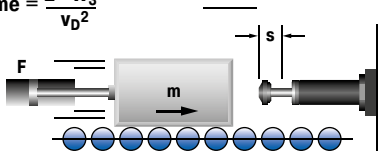
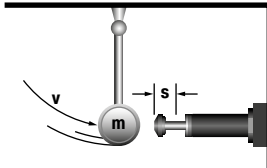
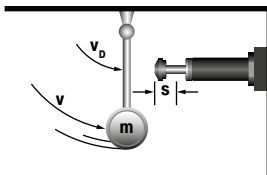
Applicazione	Formule	Esempio
1 Massa senza forza motrice 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5$ $W_2 = 0$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = v$ $me = m$	$m = 100 \text{ kg}$ $v = 1,5 \text{ m/s}$ $c = 500 \text{ 1/h}$ $s = 0,050 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 100 \cdot 1,5^2 \cdot 0,5 = 113 \text{ Nm}$ $W_2 = 0$ $W_3 = 113 + 0 = 113 \text{ Nm}$ $W_4 = 113 \cdot 500 = 56500 \text{ Nm/h}$ $me = m = 100 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC3350EUM-2 autocompensante
2 Massa con forza motrice 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5$ $W_2 = F \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = v$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 36 \text{ kg}$ $v = 1,5 \text{ m/s}$ $F = 400 \text{ N}$ $c = 1000 \text{ 1/h}$ $s = 0,025 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 36 \cdot 1,5^2 \cdot 0,5 = 41 \text{ Nm}$ $W_2 = 400 \cdot 0,025 = 10 \text{ Nm}$ $W_3 = 41 + 10 = 51 \text{ Nm}$ $W_4 = 51 \cdot 1000 = 51000 \text{ Nm/h}$ $me = 2 \cdot 51 : 1,5^2 = 45 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC600EUM autocompensante v è la velocità d'impatto finale della massa. Con i sistemi a comando pneumatico, può essere pari a 1,5-2 volte la velocità media. Occorre tenerne conto nel calcolo dell'energia.
2.1 per moto verticale ascendente 2.2 per moto verticale discendente	$W_2 = (F - m \cdot g) \cdot s$ $W_2 = (F + m \cdot g) \cdot s$	
3 Massa spinta da motore 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5$ $W_2 = \frac{1000 \cdot P \cdot ST \cdot s}{v}$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = v$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 800 \text{ kg}$ $v = 1,2 \text{ m/s}$ $ST = 2,5$ $P = 4 \text{ kW}$ $c = 100 \text{ 1/h}$ $s = 0,100 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 800 \cdot 1,2^2 \cdot 0,5 = 576 \text{ Nm}$ $W_2 = 1000 \cdot 4 \cdot 2,5 \cdot 0,1 : 1,2 = 834 \text{ Nm}$ $W_3 = 576 + 834 = 1410 \text{ Nm}$ $W_4 = 1410 \cdot 100 = 141000 \text{ Nm/h}$ $me = 2 \cdot 1410 : 1,2^2 = 1958 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC64100EUM-2 autocompensante Nota: Non dimenticare di includere l'energia di rotazione del motore, del giunto e del riduttore nel calcolo di W_1 .
4 Massa su rulli motorizzati 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5$ $W_2 = m \cdot \mu \cdot g \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = v$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 250 \text{ kg}$ $v = 1,5 \text{ m/s}$ $c = 180 \text{ 1/h}$ $(\text{Acciaio/Acciaio}) \mu = 0,2$ $s = 0,050 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 250 \cdot 1,5^2 \cdot 0,5 = 281 \text{ Nm}$ $W_2 = 250 \cdot 0,2 \cdot 9,81 \cdot 0,05 = 25 \text{ Nm}$ $W_3 = 281 + 25 = 306 \text{ Nm}$ $W_4 = 306 \cdot 180 = 55080 \text{ Nm/h}$ $me = 2 \cdot 306 : 1,5^2 = 272 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC4550EUM-2 autocompensante
5 Massa oscillante con coppia motrice 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5 = 0,5 \cdot J \cdot \omega^2$ $W_2 = \frac{M \cdot s}{R}$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \frac{v \cdot R}{L} = \omega \cdot R$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 20 \text{ kg}$ $v = 1 \text{ m/s}$ $M = 50 \text{ Nm}$ $R = 0,5 \text{ m}$ $L = 0,8 \text{ m}$ $c = 1500 \text{ 1/h}$ $s = 0,012 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 20 \cdot 1^2 \cdot 0,5 = 10 \text{ Nm}$ $W_2 = 50 \cdot 0,012 : 0,5 = 1,2 \text{ Nm}$ $W_3 = 10 + 1,2 = 11,2 \text{ Nm}$ $W_4 = 11,2 \cdot 1500 = 16800 \text{ Nm/h}$ $v_D = 1 \cdot 0,5 : 0,8 = 0,63 \text{ m/s}$ $me = 2 \cdot 11,2 : 0,63^2 = 56 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC150EUMH autocompensante Verificare l'angolo di disassamento tan $\alpha = s/R$, in relazione a "Angolo di forza radiale max." nella tabella delle capacità (vedere esempio 6.2)
6 Massa in caduta libera 	$W_1 = m \cdot g \cdot h$ $W_2 = m \cdot g \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \sqrt{2 \cdot g \cdot h}$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 30 \text{ kg}$ $h = 0,5 \text{ m}$ $c = 400 \text{ 1/h}$ $s = 0,050 \text{ m (scelta)}$ $W_1 = 30 \cdot 0,5 \cdot 9,81 = 147 \text{ Nm}$ $W_2 = 30 \cdot 9,81 \cdot 0,05 = 15 \text{ Nm}$ $W_3 = 147 + 15 = 162 \text{ Nm}$ $W_4 = 162 \cdot 400 = 64800 \text{ Nm/h}$ $v_D = \sqrt{2 \cdot 9,81 \cdot 0,5} = 3,13 \text{ m/s}$ $me = 2 \cdot 162 : 3,13^2 = 33 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC3350EUM-1 autocompensante

Applicazione	Formule	Esempio
6.1 Massa in discesa su piano inclinato 	$W_1 = m \cdot g \cdot h = m \cdot v_D^2 \cdot 0,5$ $W_2 = m \cdot g \cdot \sin\beta \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \sqrt{2 \cdot g \cdot h}$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 500 \text{ kg}$ $h = 0,1 \text{ m}$ $c = 200 \text{ 1/h}$ $\beta = 10 \text{ }^\circ\text{C}$ $W_1 = 500 \cdot 9,81 \cdot 0,1 = 490,5 \text{ Nm}$ $W_2 = 50 \cdot 9,81 \cdot \sin(10) \cdot 0,075 = 63,9 \text{ Nm}$ $W_3 = 490,5 + 63,9 = 554,4 \text{ Nm}$ $W_4 = 554,4 \cdot 200 = 11880,0 \text{ Nm/h}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC4575EUM-2 autocompensante
6.1a con forza motrice inclinata verso l'alto 6.1b con forza motrice inclinata verso il basso	$W_2 = (F - m \cdot g \cdot \sin\beta) \cdot s$ $W_2 = (F + m \cdot g \cdot \sin\beta) \cdot s$	
6.2 Caduta libera della massa all'incirca nel punto di snodo 	$W_1 = m \cdot g \cdot h$ $W_2 = 0$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \sqrt{2 \cdot g \cdot h} \cdot \frac{R}{L}$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 50 \text{ kg}$ $h = 1 \text{ m}$ $c = 50 \text{ 1/h}$ $R = 300 \text{ mm}$ $L = 500 \text{ mm}$ $W_1 = 50 \cdot 9,81 \cdot 1 = 490,5 \text{ Nm}$ $W_2 = 0$ $W_3 = 490,5 + 0 = 490,5 \text{ Nm}$ $W_4 = 490,5 \cdot 50 = 24525,0 \text{ Nm/h}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC4550EUM-1 autocompensante Verificare l'angolo di disassamento, $\tan \alpha = s/R$, in relazione a "Angolo di forza radiale max." nella tabella delle capacità.
7 Tavola rotante con coppia motrice 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,25 = 0,5 \cdot J \cdot \omega^2$ $W_2 = \frac{M \cdot s}{R}$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \frac{v \cdot R}{L} = \omega \cdot R$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 1000 \text{ kg}$ $v = 1,1 \text{ m/s}$ $M = 1000 \text{ Nm}$ $s = 0,050 \text{ m (scelta)}$ $L = 1,25 \text{ m}$ $R = 0,8 \text{ m}$ $c = 100 \text{ 1/h}$ $W_1 = 1000 \cdot 1,1^2 \cdot 0,25 = 303 \text{ Nm}$ $W_2 = 300 \cdot 0,025 : 0,8 = 63 \text{ Nm}$ $W_3 = 28 + 9 = 366 \text{ Nm}$ $W_4 = 37 \cdot 1200 = 36600 \text{ Nm/h}$ $v_D = 1,1 \cdot 0,8 : 1,25 = 0,7 \text{ m/s}$ $me = 2 \cdot 366 : 0,7^2 = 1494 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC4550EUM-3 autocompensante Verificare l'angolo di disassamento $\tan \alpha = s/R$, in relazione a "Angolo di forza radiale max." nella tabella delle capacità (vedere esempio 6.2)
8 Braccio oscillante con coppia motrice (massa uniformemente distribuita) 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,17 = 0,5 \cdot J \cdot \omega^2$ $W_2 = \frac{M \cdot s}{R}$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \frac{v \cdot R}{L} = \omega \cdot R$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$J = 56 \text{ kgm}^2$ $\omega = 1 \text{ 1/s}$ $M = 300 \text{ Nm}$ $s = 0,025 \text{ m (scelta)}$ $L = 1,5 \text{ m}$ $R = 0,8 \text{ m}$ $c = 1200 \text{ 1/h}$ $W_1 = 0,5 \cdot 56 \cdot 1^2 = 28 \text{ Nm}$ $W_2 = 300 \cdot 0,025 : 0,8 = 9 \text{ Nm}$ $W_3 = 28 + 9 = 37 \text{ Nm}$ $W_4 = 37 \cdot 1200 = 44400 \text{ Nm/h}$ $v_D = 1 \cdot 0,8 = 0,8 \text{ m/s}$ $me = 2 \cdot 37 : 0,8^2 = 116 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello MC600EUM autocompensante Verificare l'angolo di disassamento $\tan \alpha = s/R$, in relazione a "Angolo di forza radiale max." nella tabella delle capacità (vedere esempio 6.2)
9 Braccio oscillante con forza motrice (massa uniformemente distribuita) 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,17 = 0,5 \cdot J \cdot \omega^2$ $W_2 = \frac{F \cdot r \cdot s}{R} = \frac{M \cdot s}{R}$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = \frac{v \cdot R}{L} = \omega \cdot R$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 1000 \text{ kg}$ $v = 2 \text{ m/s}$ $F = 7000 \text{ N}$ $M = 4200 \text{ Nm}$ $s = 0,050 \text{ m (scelta)}$ $r = 0,6 \text{ m}$ $R = 0,8 \text{ m}$ $L = 1,2 \text{ m}$ $c = 900 \text{ 1/h}$ $W_1 = 1000 \cdot 2^2 \cdot 0,17 = 680 \text{ Nm}$ $W_2 = 7000 \cdot 0,6 \cdot 0,05 : 0,8 = 263 \text{ Nm}$ $W_3 = 680 + 263 = 943 \text{ Nm}$ $W_4 = 943 \cdot 900 = 848700 \text{ Nm/h}$ $v_D = 2 \cdot 0,8 : 1,2 = 1,33 \text{ m/s}$ $me = 2 \cdot 943 : 1,33^2 = 1066 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello CA2x2EU-1 autocompensante
10 Massa in discesa a velocità controllata 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,5$ $W_2 = m \cdot g \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $W_4 = W_3 \cdot c$ $v_D = v$ $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$	$m = 6000 \text{ kg}$ $v = 1,5 \text{ m/s}$ $s = 0,305 \text{ m (scelta)}$ $c = 60 \text{ 1/h}$ $W_1 = 6000 \cdot 1,5^2 \cdot 0,5 = 6750 \text{ Nm}$ $W_2 = 6000 \cdot 9,81 \cdot 0,305 = 17952 \text{ Nm}$ $W_3 = 6750 + 17952 = 24702 \text{ Nm}$ $W_4 = 24702 \cdot 60 = 1482120 \text{ Nm/h}$ $me = 2 \cdot 24702 : 1,5^2 = 21957 \text{ kg}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello CA3x12EU-2 autocompensante

Edizione 02-2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Misura d'Efficienza (me)

La misura d'efficienza (me) può corrispondere alla massa reale (esempi A e C) oppure essere una massa immaginaria, che rappresenta una combinazione della forza motrice o dell'azione di leva con la massa reale (esempi B e D).

Applicazione	Esempio
<p>A Massa senza forza motrice</p> <p>Formula $me = m$</p> 	<p> $m = 100 \text{ kg}$ $v_D = v = 2 \text{ m/s}$ $W_1 = W_3 = 200 \text{ Nm}$ $me = \frac{2 \cdot 200}{4} = 100 \text{ kg}$ </p>
<p>B Massa con forza motrice</p> <p>Formula $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$</p> 	<p> $m = 100 \text{ kg}$ $F = 2000 \text{ N}$ $v_D = v = 2 \text{ m/s}$ $s = 0,1 \text{ m}$ $W_1 = 200 \text{ Nm}$ $W_2 = 200 \text{ Nm}$ $W_3 = 400 \text{ Nm}$ $me = \frac{2 \cdot 400}{4} = 200 \text{ kg}$ </p>
<p>C Massa senza forza motrice diretta contro il deceleratore</p> <p>Formula $me = m$</p> 	<p> $m = 20 \text{ kg}$ $v_D = v = 2 \text{ m/s}$ $s = 0,1 \text{ m}$ $W_1 = W_3 = 40 \text{ Nm}$ $me = \frac{2 \cdot 40}{2^2} = 20 \text{ kg}$ </p>
<p>D Massa senza forza motrice con braccio favorevole</p> <p>Formula $me = \frac{2 \cdot W_3}{v_D^2}$</p> 	<p> $m = 20 \text{ kg}$ $v = 2 \text{ m/s}$ $v_D = 0,5 \text{ m/s}$ $s = 0,1 \text{ m}$ $W_1 = W_3 = 40 \text{ Nm}$ $me = \frac{2 \cdot 40}{0,5^2} = 320 \text{ kg}$ </p>

Deceleratori contatto morbido e autocompensanti

TIPI	Corsa mm	Energia Nm/Ciclo	Misura d'efficienza				Pagg.
			Contatto morbido		Autocompensanti		
			me min. kg	me max. kg	me min. kg	me max. kg	
SC190EUM-0	16	25	-	-	0,7	4	29
SC190EUM-1	16	25	2,3	6	1,4	7	29
SC190EUM-2	16	25	5,5	16	3,6	18	29
SC190EUM-3	16	25	14	41	9,0	45	29
SC190EUM-4	16	25	34	91	23,0	102	29
SC300EUM-0	19	33	-	-	0,7	4	29
SC300EUM-1	19	33	2,3	7	1,4	8	29
SC300EUM-2	19	33	7	23	4,5	27	29
SC300EUM-3	19	33	23	68	14,0	82	29
SC300EUM-4	19	33	68	181	32,0	204	29
SC650EUM-0	25,4	73	-	-	2,3	14	29
SC650EUM-1	25,4	73	11	36	8,0	45	29
SC650EUM-2	25,4	73	34	113	23,0	136	29
SC650EUM-3	25,4	73	109	363	68,0	408	29
SC650EUM-4	25,4	73	363	1.089	204,0	1.180	29
SC925EUM-0	40	110	8	25	4,5	29	29
SC925EUM-1	40	110	22	72	14,0	90	29
SC925EUM-2	40	110	59	208	40,0	227	29
SC925EUM-3	40	110	181	612	113,0	726	29
SC925EUM-4	40	110	544	1.952	340,0	2.088	29

Deceleratori regolabili

TIPI	Corsa mm	Energia max.		Misura d'efficienza		Pag.
		W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg	
		MA30EUM	8	3,5	5.650	
MA50EUM-B	7,2	5,5	13.550	4,50	20	35
MA35EUM	10,2	4,0	6.000	6,00	57	35
MA150EUM	12,7	22,0	35.000	1,00	109	35
MA225EUM	19	25,0	45.000	2,30	226	35
MA600EUM	25	68,0	68.000	9,00	1.360	35
MA900EUM	40	100,0	90.000	14,00	2.040	35
MA3325EUM	23,2	170	75.000	9	1.700	71
ML3325EUM	23,2	170	75.000	300	50.000	71
MA3350EUM	48,6	340	85.000	13	2.500	71
ML3350EUM	48,6	340	85.000	500	80.000	71
MA4525EUM	23,1	425	107.000	40	10.000	72
ML4525EUM	23,1	425	107.000	3.000	110.000	72
MA4550EUM	48,5	850	112.000	70	14.500	72
ML4550EUM	48,5	850	112.000	5.000	180.000	72
MA4575EUM	73,9	1.300	146.000	70	15.000	72
ML6425EUM	23,2	1.135	124.000	7.000	300.000	73
MA6450EUM	48,6	2.275	146.000	220	50.000	73
ML6450EUM	48,6	2.275	146.000	11.000	500.000	73
MA64100EUM	99,4	4.520	192.000	270	52.000	73
MA64150EUM	150	6.780	248.000	330	80.000	73
A1 ½X2EU	50	2.350	362.000	195	32.000	87
A1 ½X3 ½EU	89	4.150	633.000	218	36.000	87
A1 ½X5EU	127	5.900	904.000	227	41.000	87
A1 ½X6 ½EU	165	7.700	1.180.000	308	45.000	87
A2X2EU	50	3.600	1.100.000	250	77.000	88
A2X4EU	102	9.000	1.350.000	250	82.000	88
A2X6EU	152	13.500	1.600.000	260	86.000	88
A2X8EU	203	19.200	1.900.000	260	90.000	88
A2X10EU	254	23.700	2.200.000	320	113.000	88
A3X5EU	127	15.800	2.260.000	480	154.000	89
A3X8EU	203	28.200	3.600.000	540	181.500	89
A3X12EU	305	44.000	5.400.000	610	204.000	89

Deceleratori in miniatura

Per ottimizzare praticamente ogni progetto

I deceleratori in miniature ACE sono prodotti ampiamente collaudati, impiegati in milioni di progetti di costruzioni industriali in tutto il mondo. Ottimizzano le macchine in maniera affidabile ed efficiente, decelerando i carichi rapidamente e senza rimbalzo.

Questi prodotti industriali, compatti ed esenti da manutenzione, possono essere facilmente e rapidamente integrati in qualsiasi progetto di costruzione e alcuni modelli possono essere direttamente inseriti nei cilindri pneumatici. Essi riducono il carico su mezzi di movimentazione, attuatori rotanti e girevoli, cilindri lineari e molte altre applicazioni industriali, incrementandone l'efficienza. Le innovative tecniche di tenuta ACE, abbinata ai corpi e alle camere ad alta pressione interne dei deceleratori, interamente lavorate a partire da acciaio tubolare legato a elevata resistenza alla trazione, garantiscono una lunga durata utile.

Costruzioni semplici ed economiche

Ampia varietà di modelli per ogni impiego

Minori sollecitazioni sulle macchine

Riduzione dei costi di esercizio

Assenza di manutenzione



Deceleratori in miniatura

da MC5 a MC75

Pagg. 18

Autocompensanti

Deceleratori in miniatura

slitte miniaturizzate, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, fotocopiatrici



da MC150 a MC600

Pagg. 20

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante

Durata incredibilmente alta con la più bassa forza di riarmo

slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di manipolazione



da MC150-V4A a MC600-V4A

Pagg. 22

Autocompensanti, acciaio INOX, tecnologia della membrana rotolante

Resistenza estremamente elevata con protezione anticorrosione grazie all'acciaio inossidabile 316

camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica, industria alimentare



da PMCN150 a PMCN600

Pagg. 24

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante, soffietto in TPU

Protezione affidabile dai fluidi

centri di produzione e lavorazione, camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica



da PMCN150-V4A a PMCN600-V4A

Pagg. 26

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante, soffietto in TPU

Protezione anticorrosione ottimale

centri di lavoro e macchine utensili, camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica



da SC190 a SC925

Pagg. 28

Autocompensanti, contatto morbido

Corsa lunga ed impatto delicato

slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti



da SC²25 a SC²190

Pagg. 30

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

Design con tubo-pistone per il massimo assorbimento energetico

slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di manipolazione



da SC²300 a SC²650

Pagg. 32

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

Design con tubo pistone per il massimo assorbimento energetico

tavole rotanti, unità orientabili, bracci robotizzati, slitte lineari



da MA30 a MA900

Pagg. 34

Regolabili

Regolazione graduale

slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di manipolazione



da MC5 a MC75

Deceleratori in miniatura

Autocompensanti

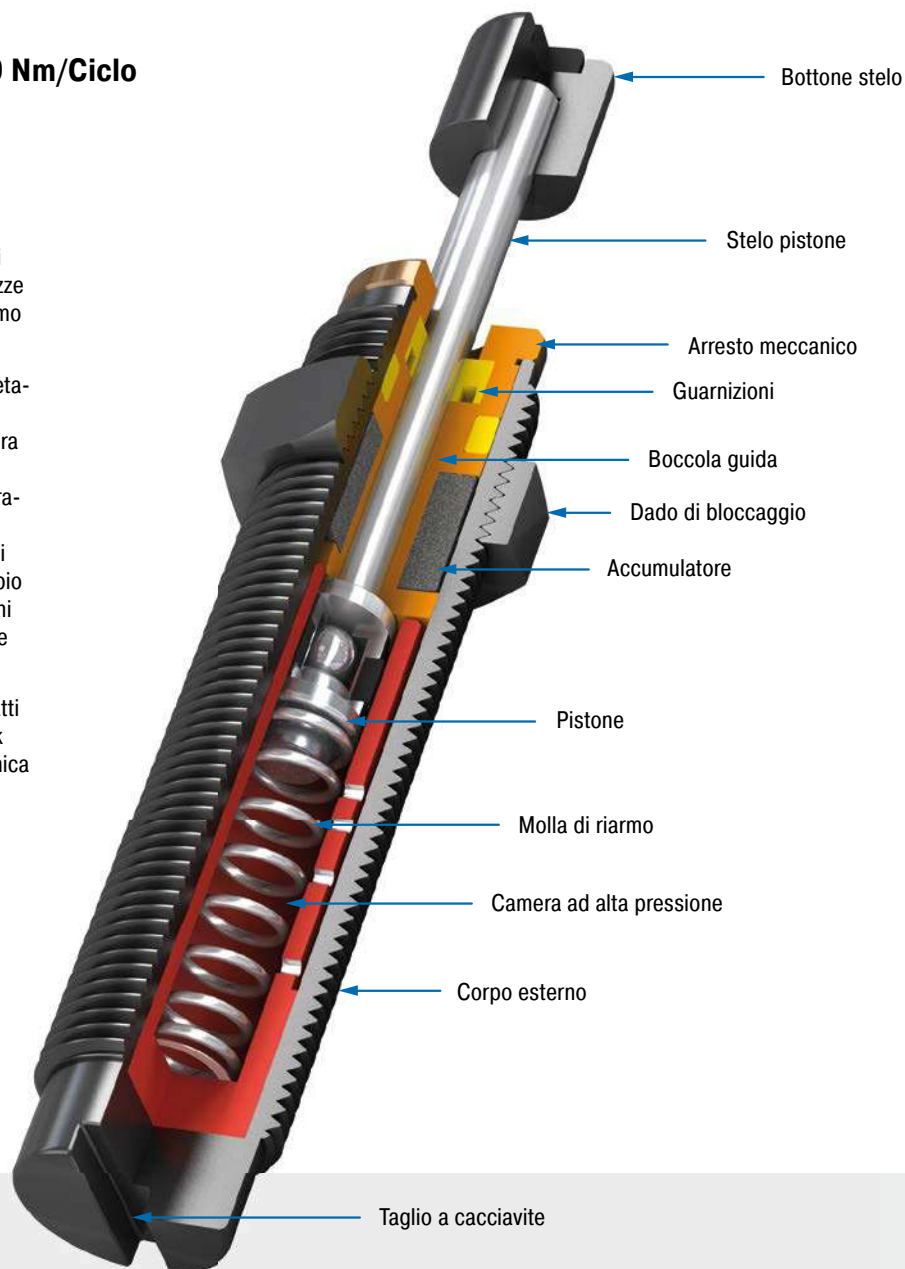
Energia da 0,68 Nm/Ciclo a 9 Nm/Ciclo

Corsa da 4 mm a 10 mm

Ideale per design compatti ed efficienti: La famiglia prodotto da MC5 a MC75 piace agli utenti grazie alle dimensioni ridotte, lunghezze complessive molto contenute e forze di riarmo ridotte dopo l'ammortizzamento.

Il corpo esterno, completo di dado e completamente filettato, viene ricavato da un pezzo unico, e viene riempito con olio a temperatura stabile; ogni deceleratore è completo di un arresto meccanico integrato. Questi deceleratori idraulici ACE sono di facile installazione e non richiedono manutenzione. Dai valori di energia per ciclo elevati, unitamente ad ampio range di massa effettiva, rendono questi mini deceleratori una soluzione ideale per diverse applicazioni.

Questi ammortizzatori in miniatura sono adatti ad essere utilizzati in applicazioni come pick and place, applicazioni medicali, elettrotecnica e robotica.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 0,68 Nm/Ciclo a 9 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 4 m/s

Temperatura di lavoro: da -10 °C a +66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio INOX trattato; bottone stelo: acciaio, MC25 e MC75: inserto in elastomero; dado: acciaio, MC5 e MC9: alluminio

Fluidi: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: slitte miniaturizzate, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione,

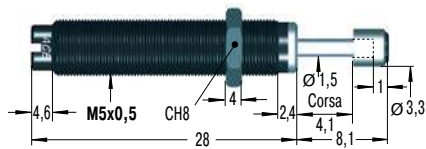
fotocopiatrici, macchine di misura, macchine ed impianti, sistemi di chiusura

Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire le guarnizioni di tenuta, riducendo la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

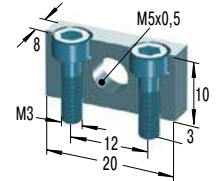
Versioni speciali: protezione anticorrosione aumentata. Finiture speciali. Modelli senza bottone stelo terminale disponibili su richiesta.

MC5EUM

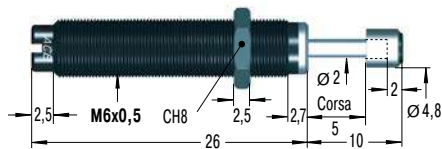


MB5SC2

Supporto di montaggio

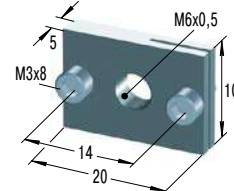


MC9EUM



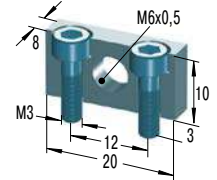
RF6

Flangia rettangolare

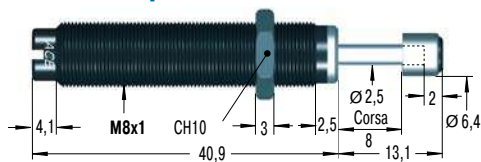


MB6SC2

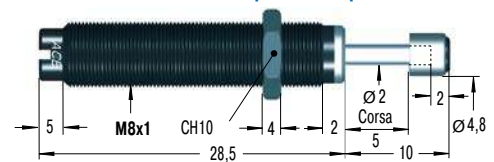
Supporto di montaggio



MC30EUM per nuove installazioni

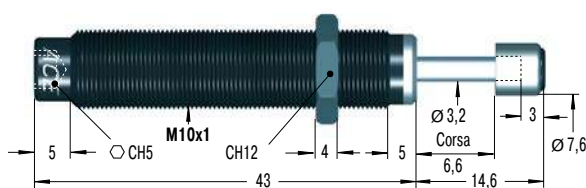


MC10EUM ancora disponibile per il futuro



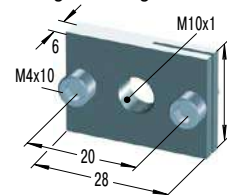
M8x0,75 disponibile su richiesta

MC25EUM



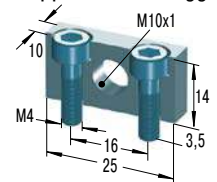
RF10

Flangia rettangolare

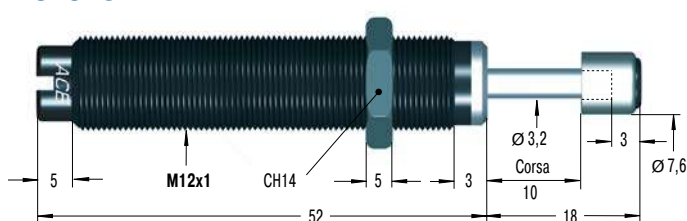


MB10SC2

Supporto di montaggio

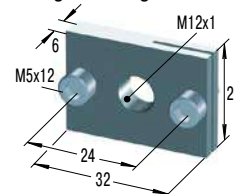


MC75EUM



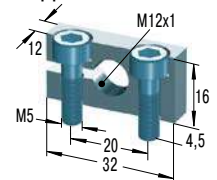
RF12

Flangia rettangolare



MB12

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min.	Forza di riarmo max.	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
MC5EUM-1-B	0,68	2.040	0,5	4,4	1	5	0,2	2	0,003
MC5EUM-2-B	0,68	2.040	3,8	10,8	1	5	0,2	2	0,003
MC5EUM-3-B	0,68	2.040	9,7	18,7	1	5	0,2	2	0,003
MC9EUM-1-B	1	2.000	0,6	3,2	2	4	0,3	2	0,004
MC9EUM-2-B	1	2.000	0,8	4,1	2	4	0,3	2	0,004
MC10EUM-L-B	1,25	4.000	0,3	2,7	2	4	0,6	3	0,007
MC10EUM-H-B	1,25	4.000	0,7	5	2	4	0,6	3	0,007
MC25EUM-L	2,8	22.600	0,7	2,2	3	6	0,3	2	0,020
MC25EUM	2,8	22.600	1,8	5,4	3	6	0,3	2	0,020
MC25EUM-H	2,8	22.600	4,6	13,6	3	6	0,3	2	0,020
MC30EUM-1	3,5	5.600	0,4	1,9	2	6	0,3	2	0,010
MC30EUM-2	3,5	5.600	1,8	5,4	2	6	0,3	2	0,010
MC30EUM-3	3,5	5.600	5	15	2	6	0,3	2	0,010
MC75EUM-1	9	28.200	0,3	1,1	4	9	0,3	2	0,035
MC75EUM-2	9	28.200	0,9	4,8	4	9	0,3	2	0,035
MC75EUM-3	9	28.200	2,7	36,2	4	9	0,3	2	0,035
MC75EUM-4	9	28.200	25	72	4	9	0,3	2	0,035

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pag. 38-45.

da MC150 a MC600

Durata incredibilmente alta con la più bassa forza di riarmo

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante

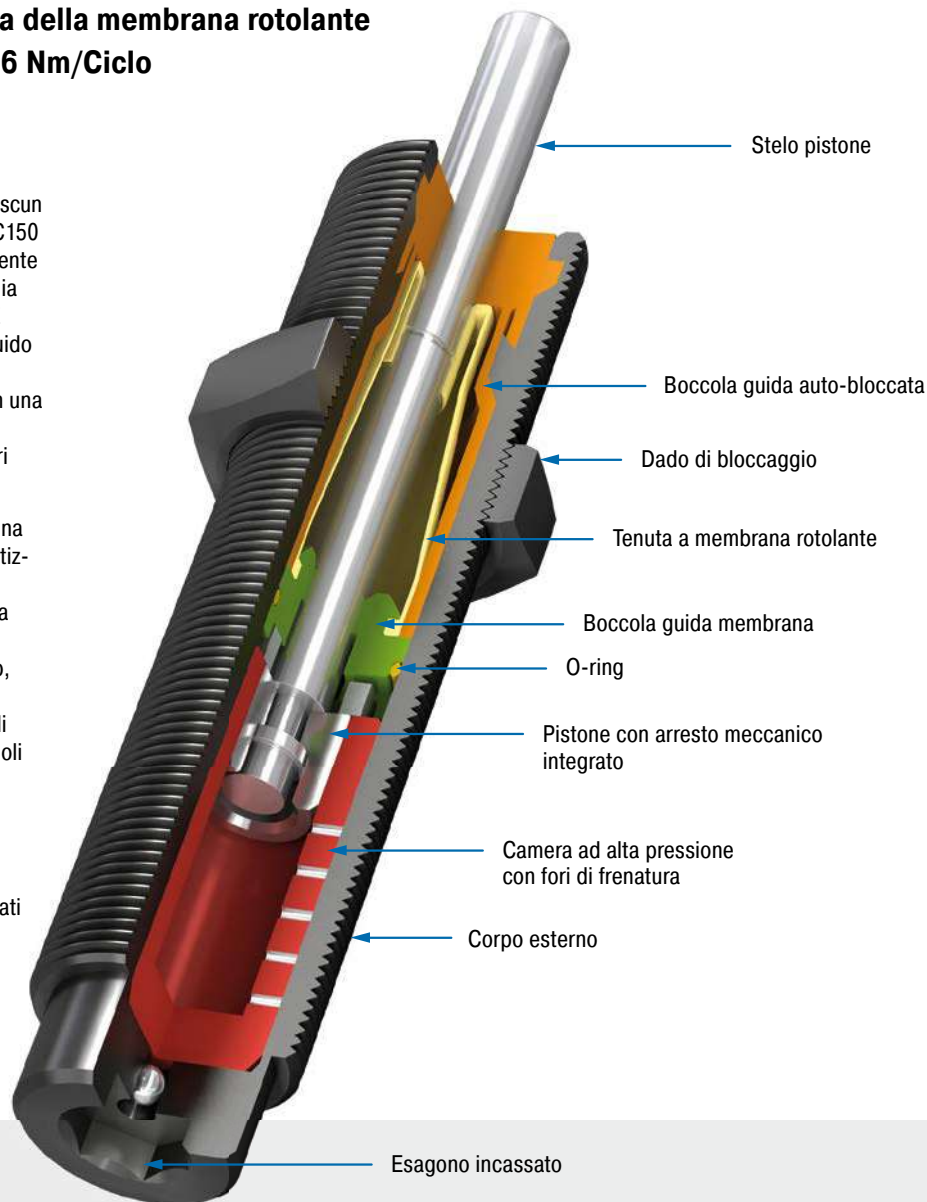
Energia da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

Corsa da 12 mm a 25 mm

Provato, testato e duraturo: Grazie alla membrana rotolante sigillata presente in ciascun ammortizzatore, la famiglia prodotto da MC150 a MC600 presenta una vita utile estremamente lunga, fino a 25 milioni di cicli. La tecnologia a membrana rotolante perfezionata da ACE garantisce una completa separazione del fluido di ammortizzazione dall'aria circostante. Ciò rende possibile l'installazione diretta in una camera ad alta pressione, ad es. come ammortizzamento di arresto finale in cilindri pneumatici fino a circa 7 bar.

La membrana rotolante garantisce anche una forza di riarmo molto bassa. Questi ammortizzatori sono pronti all'installazione e privi di manutenzione. L'assorbimento di energia progressivo, un'ampia gamma di masse effettive ed un arresto meccanico integrato, rendono questi deceleratori in miniatura vincenti. Inoltre, l'utilizzo di un correttore di direzione laterale consente di ottenere angoli di impatto fino a 25°.

I deceleratori in miniatura serie MC, a montaggio universale anche all'interno di un cilindro pneumatico, sono disponibili anche in acciaio INOX. Sono spesso utilizzati in ingegneria meccanica, impiantistica e in svariate applicazioni.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,06 m/s a 6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione; boccola guida: plastica; stelo pistone: acciaio INOX trattato (1.4125, AISI 440C); membrana rotolante: EPDM

Fluido: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di

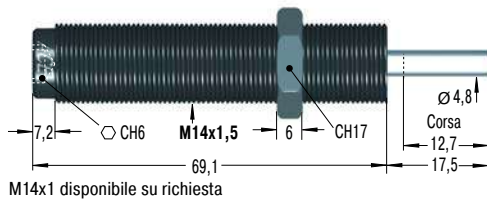
manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine di misura, macchine utensili, sistemi di chiusura

Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

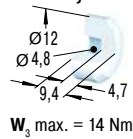
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire la membrana di rotolamento, riducendone la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. Adatti ad essere utilizzati in camere in pressione fino a 7 bar.

Versioni speciali: protezione anticorrosione aumentata. Filetti speciali o altre opzioni speciali.

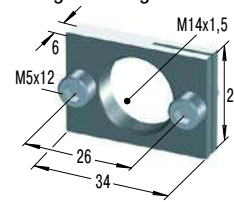
MC150EUM



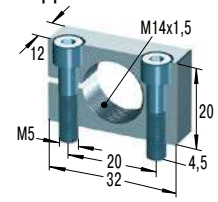
PP150 Bottone in nylon



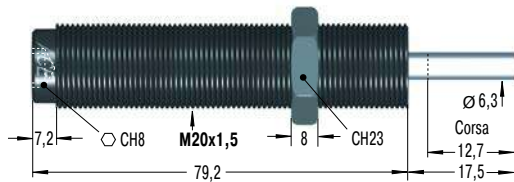
RF14 Flangia rettangolare



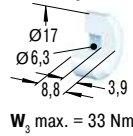
MB14 Supporto autoserrante



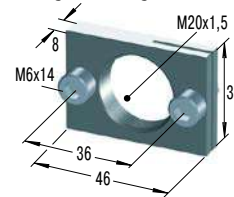
MC225EUM



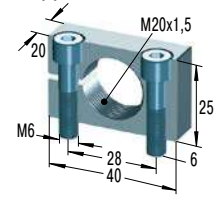
PP225 Bottone in nylon



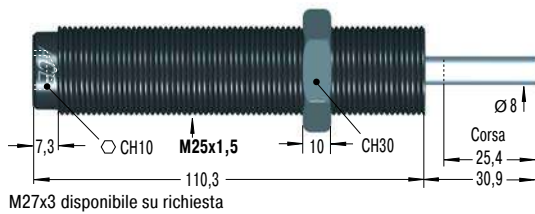
RF20 Flangia rettangolare



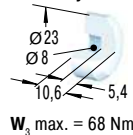
MB20 Supporto autoserrante



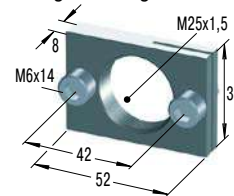
MC600EUM



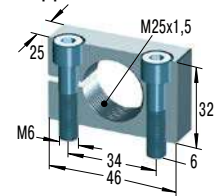
PP600 Bottone in nylon



RF25 Flangia rettangolare



MB25 Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
MC150EUM	20	34.000	0,9	10	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH	20	34.000	8,6	86	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH2	20	34.000	70,0	200	3	8	0,4	4	0,06
MC150EUMH3	20	34.000	181,0	408	3	8	1,0	4	0,06
MC225EUM	41	45.000	2,3	25	4	9	0,3	4	0,13
MC225EUMH	41	45.000	23,0	230	4	9	0,3	4	0,13
MC225EUMH2	41	45.000	180,0	910	4	9	0,3	4	0,13
MC225EUMH3	41	45.000	816,0	1.814	4	9	0,3	4	0,13
MC600EUM	136	68.000	9,0	136	5	10	0,6	2	0,31
MC600EUMH	136	68.000	113,0	1.130	5	10	0,6	2	0,31
MC600EUMH2	136	68.000	400,0	2.300	5	10	0,6	2	0,31
MC600EUMH3	136	68.000	2.177,0	4.536	5	10	0,6	2	0,31

1 Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pag. 38-45.

da MC150-V4A a MC600-V4A

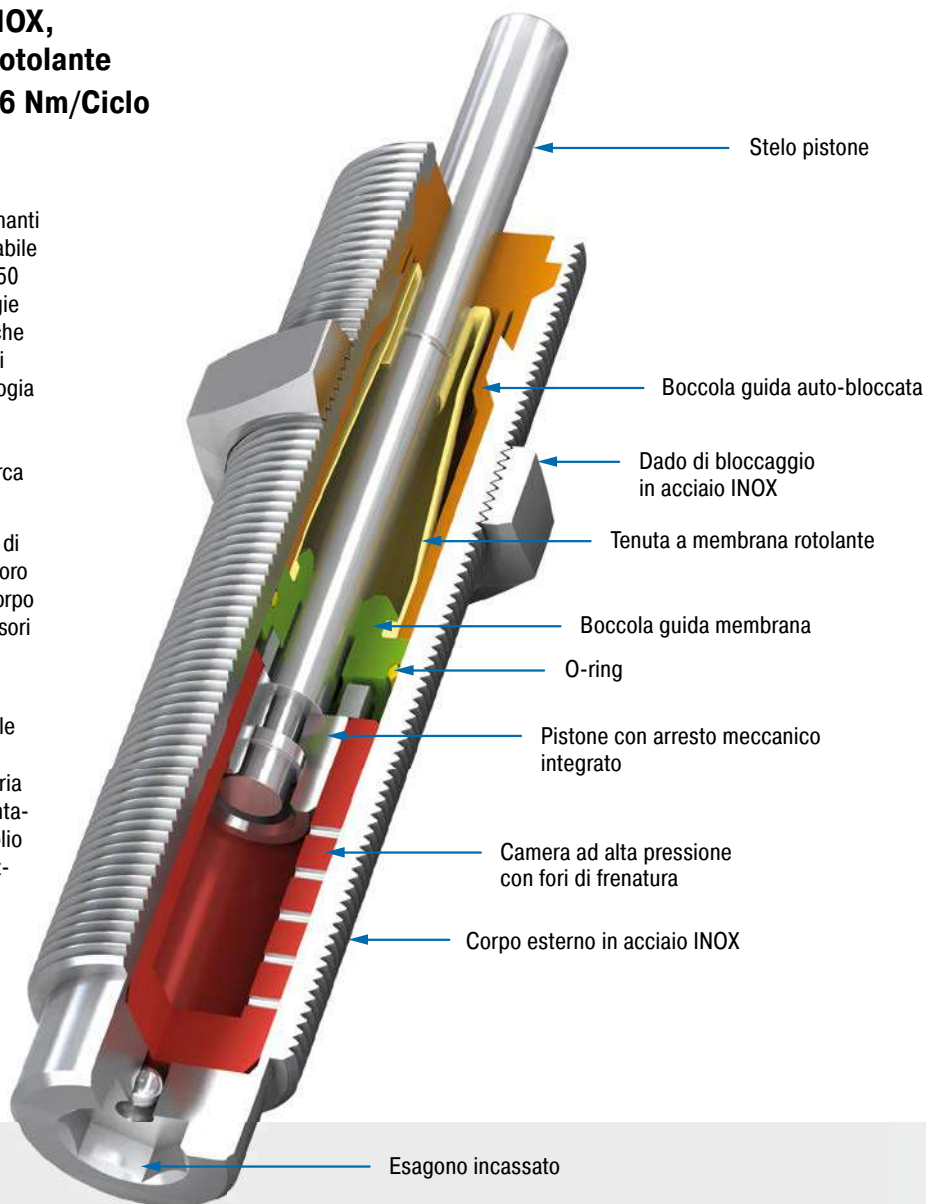
Resistenza estremamente elevata con protezione anticorrosione grazie all'acciaio inossidabile 316

**Autocompensanti, acciaio INOX,
tecnologia della membrana rotolante**
Energia da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo
Corsa da 12 mm a 25 mm

Brillante sotto ogni aspetto: Questi performanti deceleratori in miniatura in acciaio inossidabile derivano dalla famiglia di prodotto da MC150 a MC600 ed hanno tutte le stesse tecnologie di decelerazione dimostrate. Ciò significa che questi speciali ammortizzatori offrono tutti i vantaggi della versione MC; quali la tecnologia a membrana rotolante ACE per ottenere la massima durata di servizio e l'installazione diretta in una camera in pressione fino a circa 7 bar.

Grazie all'elevato progressivo assorbimento di energia e alla loro ampia massa effettiva, il loro utilizzo viene ulteriormente potenziato dal corpo esterno e da una gamma completa di accessori in acciaio inossidabile (materiale 1.4404).

Questi deceleratori in miniatura vengono utilizzati principalmente nel settore medicale ed elettronico, nelle costruzioni navali, macchine di confezionamento e nell'industria chimica ed alimentare. Per il settore alimentare, i deceleratori vengono riempiti con un olio speciale, secondo le specifiche e le autorizzazioni di questo mercato (NSF-H1).



Caratteristiche tecniche

Energia: da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,06 m/s a 6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, dado, accessori: acciaio INOX (1.4404, AISI 316L); boccola guida: plastica; stelo pistone: acciaio INOX trattato (1.4125, AISI 440C); membrana rotolante: EPDM

Fluidi: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica,

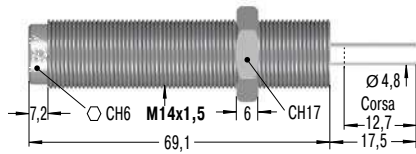
industria alimentare, slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine di misura

Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire la membrana di rotolamento, riducendone la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. Adatti ad essere utilizzati in camere ad alta pressione fino a 7 bar.

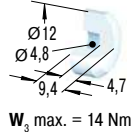
Versioni speciali: olio speciale con approvazione alimentare. Filetti speciali o altre opzioni speciali disponibili su richiesta.

MC150EUM-V4A



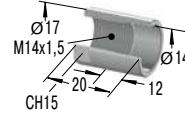
PP150

Bottone in nylon



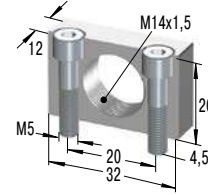
AH14-V4A

Ghiera d'arresto



MB14SC2-V4A

Supporto di montaggio

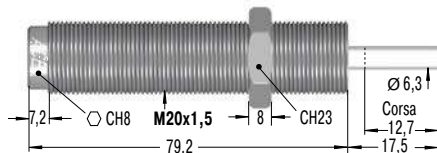


KM14-V4A

Dado

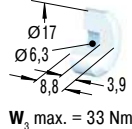


MC225EUM-V4A



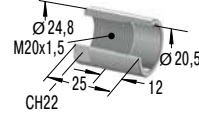
PP225

Bottone in nylon



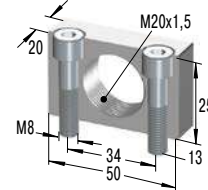
AH20-V4A

Ghiera d'arresto



MB20SC2-V4A

Supporto di montaggio

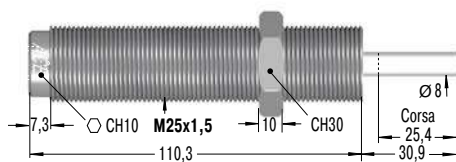


KM20-V4A

Dado

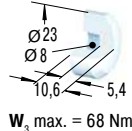


MC600EUM-V4A



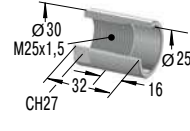
PP600

Bottone in nylon



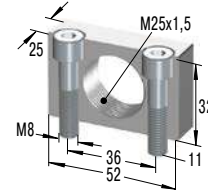
AH25-V4A

Ghiera d'arresto



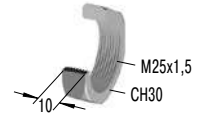
MB25SC2-V4A

Supporto di montaggio



KM25-V4A

Dado



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min.	Forza di riarmo max.	Tempo di ritorno s	Disassamento max.	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
MC150EUM-V4A	20	34.000	0,9	10	3	5	0,4	4	0,06
MC150EUMH-V4A	20	34.000	8,6	86	3	5	0,4	4	0,06
MC150EUMH2-V4A	20	34.000	70,0	200	3	5	0,4	4	0,06
MC150EUMH3-V4A	20	34.000	181,0	408	3	5	1,0	4	0,06
MC225EUM-V4A	41	45.000	2,3	25	4	6	0,3	4	0,13
MC225EUMH-V4A	41	45.000	23	230	4	6	0,3	4	0,13
MC225EUMH2-V4A	41	45.000	180,0	910	4	6	0,3	4	0,13
MC225EUMH3-V4A	41	45.000	816,0	1.814	4	6	0,3	4	0,13
MC600EUM-V4A	136	68.000	9	136	5	9	0,6	2	0,31
MC600EUMH-V4A	136	68.000	113	1.130	5	9	0,6	2	0,31
MC600EUMH2-V4A	136	68.000	400	2.300	5	9	0,6	2	0,31
MC600EUMH3-V4A	136	68.000	2.177	4.536	5	9	0,6	2	0,31

¹ Per disassamenti maggiori consultare i tecnici ACE.

da PMCN150 a PMCN600

Protezione affidabile dai fluidi

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante, soffietto in TPU

Energia da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

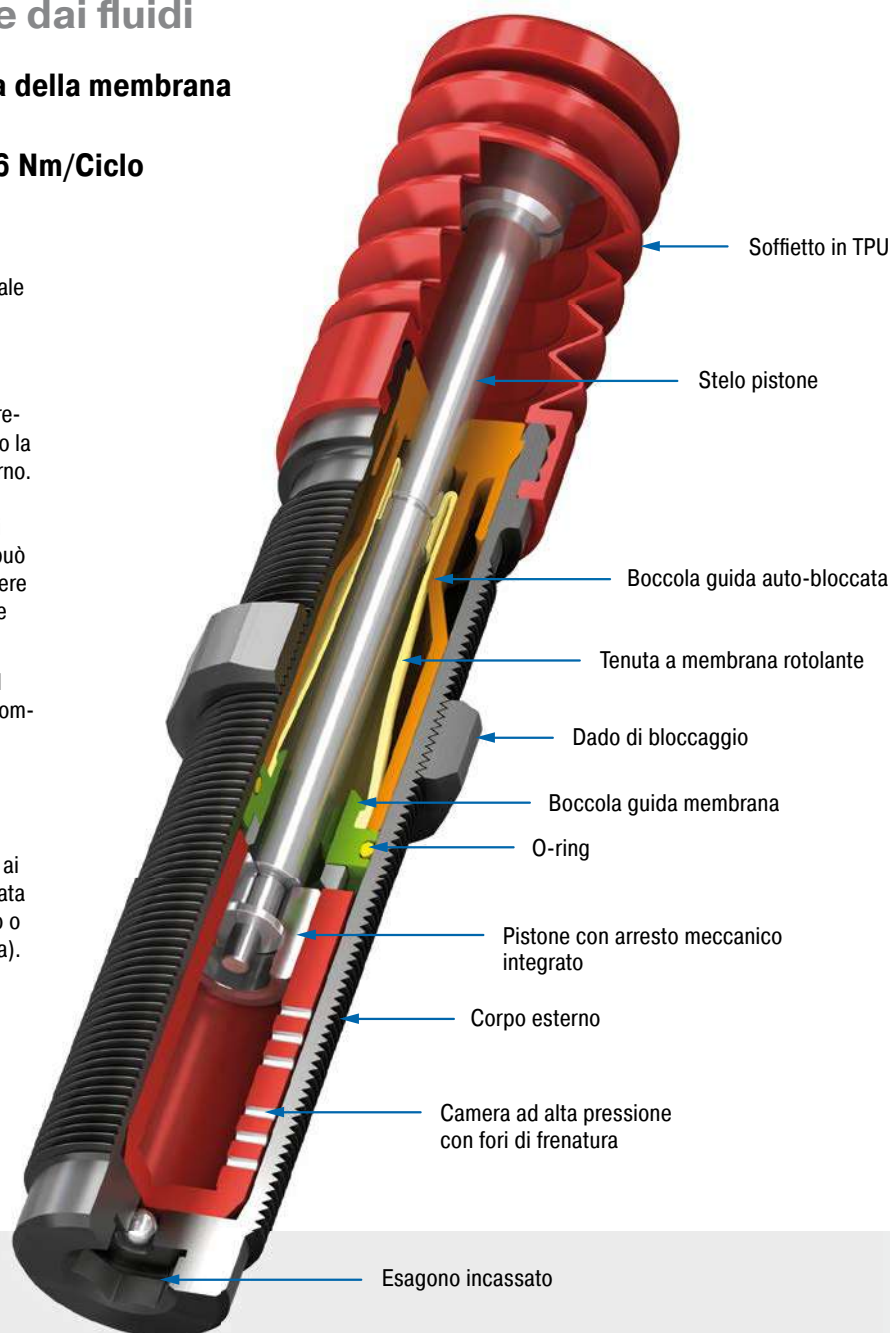
Corsa da 12 mm a 25 mm

Chiusura ermetica: La caratteristica principale di questi deceleratori ACE serie PMCN è rappresentata dall'utilizzo di un soffietto compatto e perfettamente sigillato.

Questo soffietto di protezione in TPU (poliuretano termoplastico) protegge in modo sicuro la membrana rotolante ACE dall'ambiente esterno. Lavorazioni di taglio, agenti lubrificanti e detersivi aggressivi non hanno possibilità di contaminare le guarnizioni: il deceleratore può così funzionare senza manutenzione ed essere installato facilmente. Sono disponibili anche completamente in acciaio INOX.

La gamma PMCN è una buona alternativa al collare di sfiato aria tipo SP, qualora l'aria compressa non sia disponibile sulla macchina o sul sistema.

Grazie alla protezione affidabile dai fluidi aggressivi, questi deceleratori in miniatura rappresentano la prima scelta in alternativa ai convenzionali ammortizzatori di durata limitata (ad es. nelle applicazioni nei centri di lavoro o in altre applicazioni di ingegneria meccanica).



Caratteristiche tecniche

Energia: da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,06 m/s a 6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio con rivestimento anticorrosione; boccola guida: plastica; stelo pistone: acciaio INOX trattato (1.4125, AISI 440C); soffietto: TPU, inserto nel soffietto: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti); membrana rotolante: EPDM

Fluido: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: centri di produzione e lavorazione, camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica, industria alimentare, slitte lineari, cilindri pneumatici, macchine ed impianti

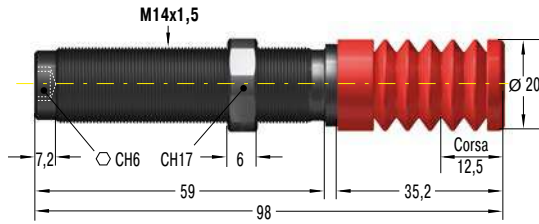
Nota: È necessario svolgere un test preliminare per l'applicazione.

Istruzioni di sicurezza: I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: accessori speciali disponibili su richiesta

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante, soffietto in TPU

PMCN150EUM



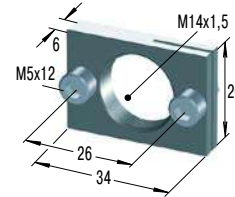
KM14

Dado



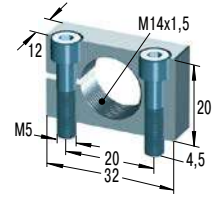
RF14

Flangia rettangolare

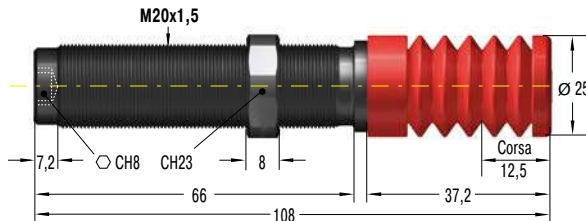


MB14

Supporto autoserrante

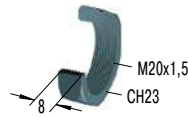


PMCN225EUM



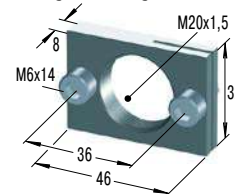
KM20

Dado



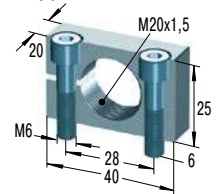
RF20

Flangia rettangolare

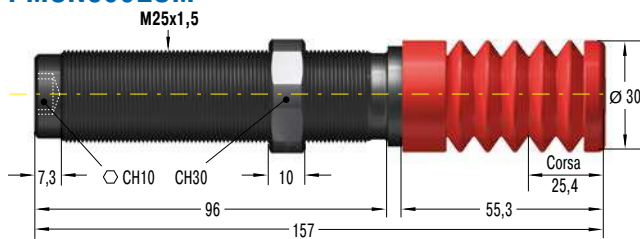


MB20

Supporto autoserrante

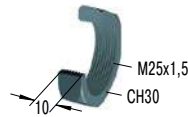


PMCN600EUM



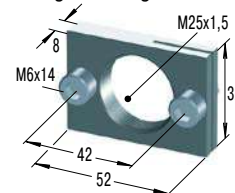
KM25

Dado



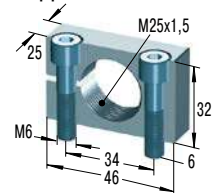
RF25

Flangia rettangolare



MB25

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min.	Forza di riarmo max.	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
PMCN150EUM	20	34.000	0,9	10	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH	20	34.000	8,6	86	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH2	20	34.000	70,0	200	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH3	20	34.000	181,0	408	8	80	1,0	4	0,07
PMCN225EUM	41	45.000	2,3	25	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH	41	45.000	23	230	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH2	41	45.000	180,0	910	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH3	41	45.000	816,0	1.814	8	85	0,3	4	0,17
PMCN600EUM	136	68.000	9,0	136	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH	136	68.000	113,0	1.130	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH2	136	68.000	400	2.300	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH3	136	68.000	2.177,0	4.536	8	90	0,6	2	0,32

da PMCN150-V4A a PMCN600-V4A

Protezione anticorrosione ottimale

Autocompensanti, tecnologia della membrana rotolante, soffietto in TPU

Energia da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

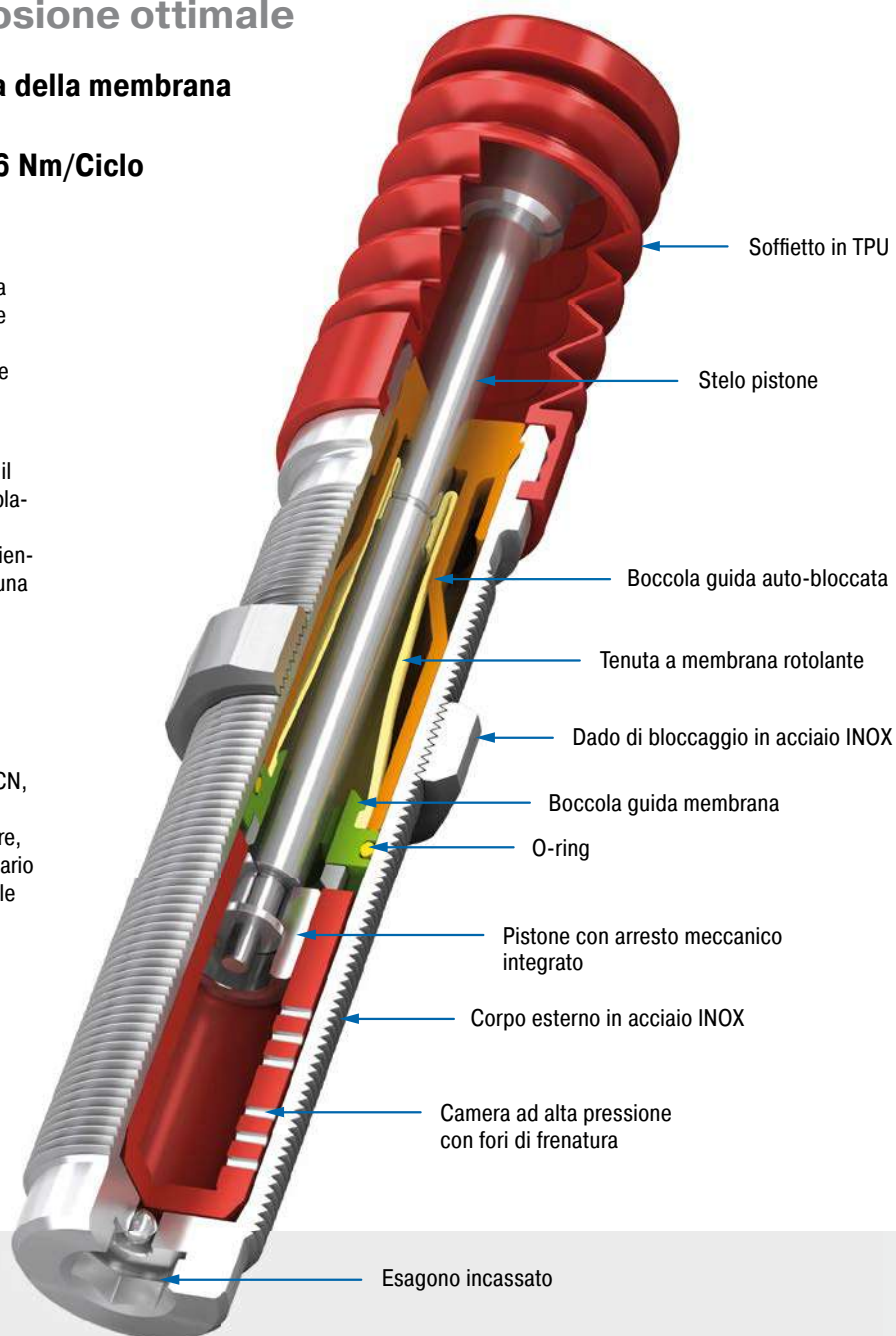
Corsa da 12 mm a 25 mm

Chiusura ermetica e antiruggine: La famiglia di prodotti di protezione PMCN è disponibile anche in acciaio inossidabile. Questo è particolarmente interessante per le industrie alimentari e per il confezionamento.

La particolare caratteristica principale è il soffietto compatto e totalmente sigillato tra il corpo e il bottone in TPU (poliuretano termoplastico). Questa protezione protegge in modo sicuro la membrana rotolante ACE dall'ambiente esterno. I fluidi aggressivi non hanno alcuna possibilità di corrodere il deceleratore

La gamma PMCN rappresenta un'ottima alternativa se il collare di sfiato aria tipo SP non può essere utilizzato per mancanza di aria compressa.

I deceleratori in miniatura della gamma PMCN, prodotti in acciaio inossidabile, sono adatti soprattutto per l'uso nell'industria alimentare, ma trovano applicazione ovunque sia necessario creare un aspetto elegante, ad esempio nelle costruzioni navali.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 20 Nm/Ciclo a 136 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,06 m/s a 6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio INOX (1.4404, AISI 316L); boccola guida: plastica; stelo pistone: acciaio INOX trattato (1.4125, AISI 440C); soffietto: TPU, inserto nel soffietto: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti); membrana rotolante: EPDM

Fluido: olio a temperatura stabile

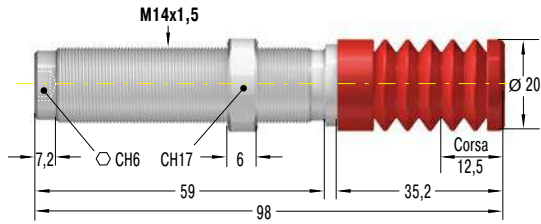
Campi di applicazione: centri di produzione e lavorazione, camere bianche, tecnica farmaceutica, tecnica medica, industria alimentare, macchine ed impianti

Nota: E' necessario svolgere un test preliminare per l'applicazione.

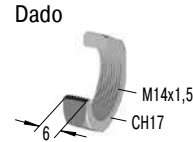
Istruzioni di sicurezza: I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: accessori speciali disponibili su richiesta

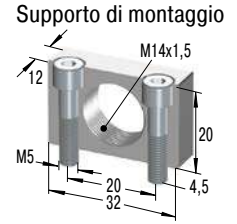
PMCN150EUM-V4A



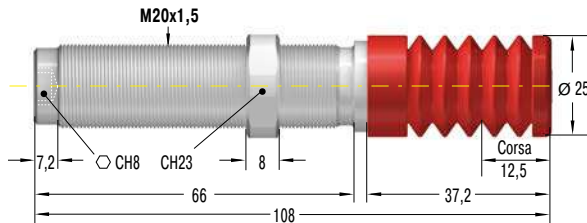
KM14-V4A



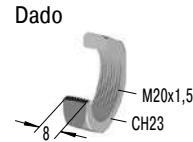
MB14SC2-V4A



PMCN225EUM-V4A



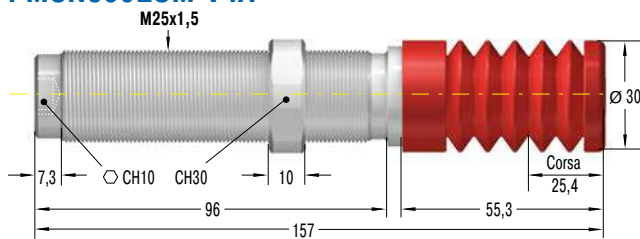
KM20-V4A



MB20SC2-V4A



PMCN600EUM-V4A



KM25-V4A



MB25SC2-V4A



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min.	Forza di riarmo max.	Tempo di ritorno	Disassamento max.	Peso
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₁ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
PMCN150EUM-V4A	20	34.000	0,9	10	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH-V4A	20	34.000	8,6	86	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH2-V4A	20	34.000	70,0	200	8	80	0,4	4	0,07
PMCN150EUMH3-V4A	20	34.000	181,0	408	8	80	1,0	4	0,07
PMCN225EUM-V4A	41	45.000	2,3	25	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH-V4A	41	45.000	23,0	230	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH2-V4A	41	45.000	180,0	910	8	85	0,3	4	0,17
PMCN225EUMH3-V4A	41	45.000	816,0	1.814	8	85	0,3	4	0,17
PMCN600EUM-V4A	136	68.000	9,0	136	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH-V4A	136	68.000	113,0	1.130	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH2-V4A	136	68.000	400,0	2.300	8	90	0,6	2	0,32
PMCN600EUMH3-V4A	136	68.000	2.177,0	4.536	8	90	0,6	2	0,32

da SC190 a SC925

Corsa lunga ed impatto delicato

Autocompensanti, contatto morbido

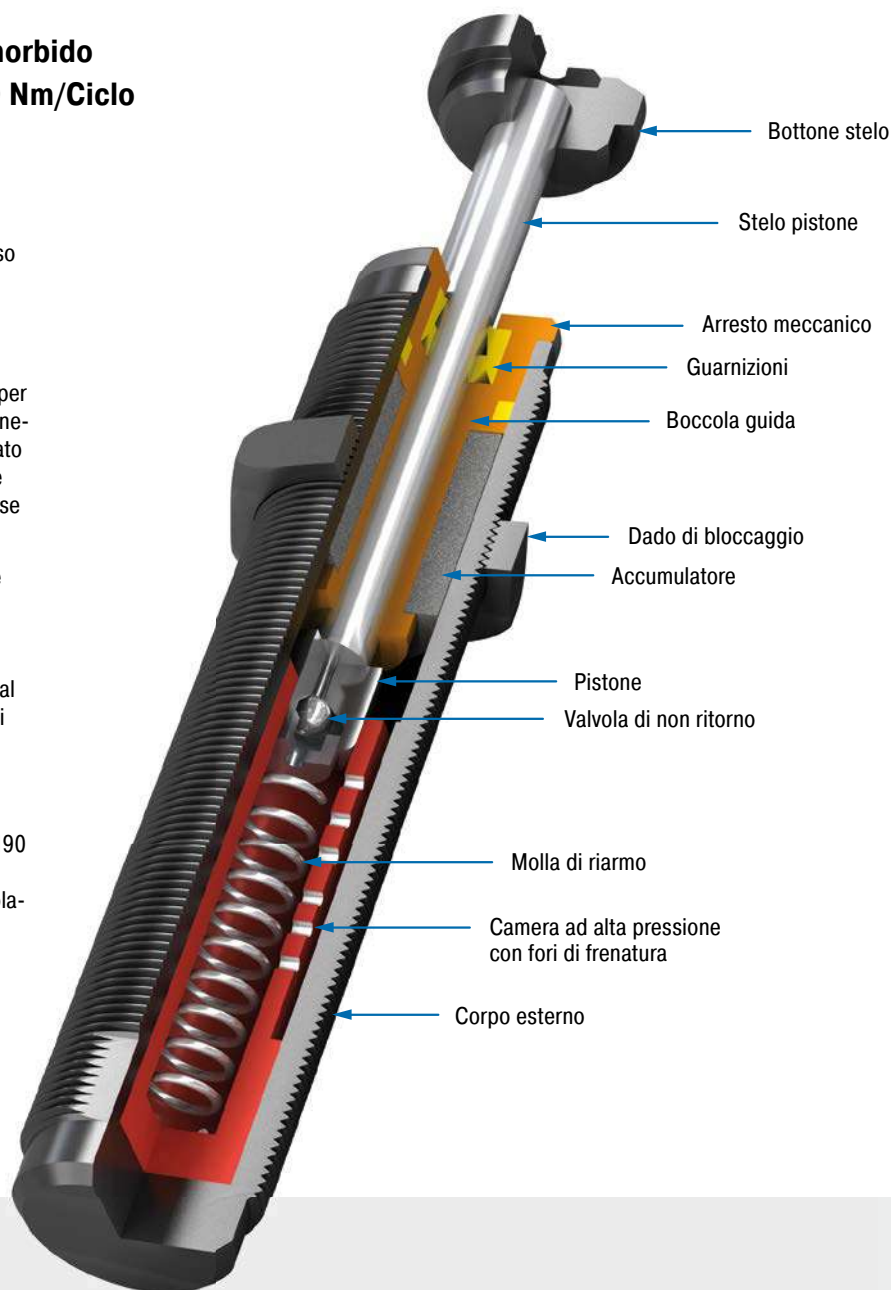
Energia da 25 Nm/Ciclo a 110 Nm/Ciclo

Corsa da 16 mm a 40 mm

Ideale per una decelerazione dolce: Il suffisso SC, presente nel codice della famiglia di prodotti ACE da SC190 a SC925, significa "contatto delicato" (soft contact). Questi deceleratori in miniatura, il cui corpo viene ricavato da un pezzo unico, sono progettati per poter garantire una curva di decelerazione lineare o progressiva. L'ammortizzamento avviene grazie alle speciali corse lunghe che garantiscono una decelerazione fluida e basse forze di reazione.

Questi deceleratori, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono dotati di un arresto meccanico integrato. L'utilizzo di un adattatore di carico laterale consente di ottenere angoli di impatto fino a 25°. Grazie al range sovrapposto di Masse Effettive, questi ammortizzatori coprono un campo di lavoro efficace che va da un peso minimo di 1 kg a oltre 2.000 kg!

I deceleratori in miniatura della serie da SC190 a SC925 vengono utilizzati in ingegneria meccanica, soprattutto nei settori di manipolazione ed automazione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 25 Nm/Ciclo a 110 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 3,66 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio INOX trattato

Fluidi: olio a temperatura stabile

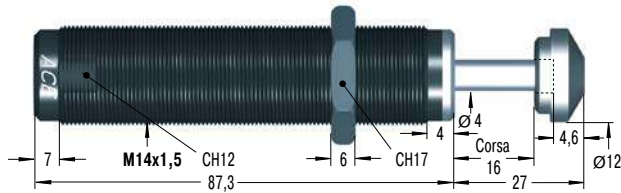
Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine di misura, macchine utensili

Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

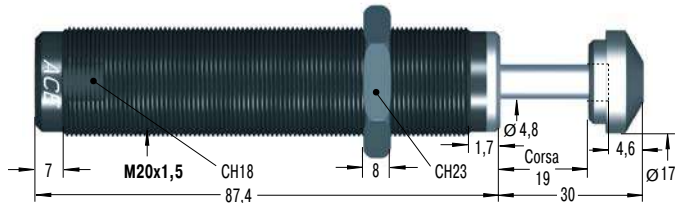
Versioni speciali: finiture speciali con rivestimento al nichel o weartec (resistente all'acqua salmastra) o altre ancora disponibili su richiesta. Modelli senza bottone stelo.

SC190EUM; da 0 a 4



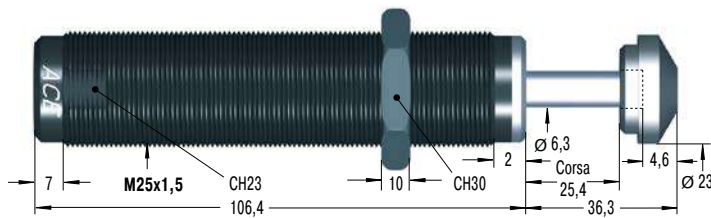
M14x1 e M16x1 disponibili su richiesta

SC300EUM; da 0 a 4



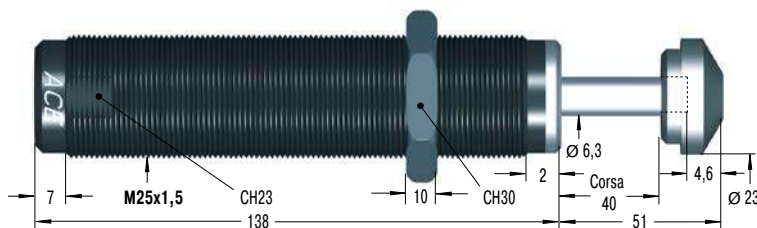
M22x1,5 disponibile su richiesta

SC650EUM; da 0 a 4

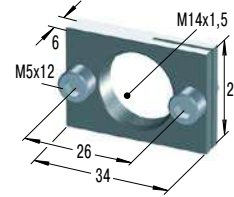


M26x1,5 disponibile su richiesta

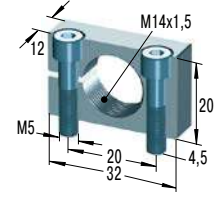
SC925EUM; da 0 a 4



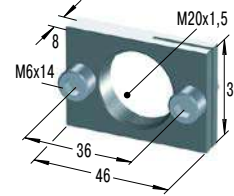
RF14 Flangia rettangolare



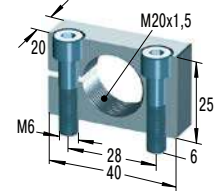
MB14 Supporto autoserrante



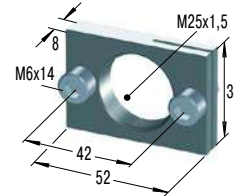
RF20 Flangia rettangolare



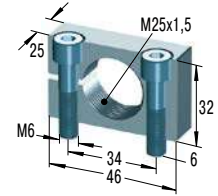
MB20 Supporto autoserrante



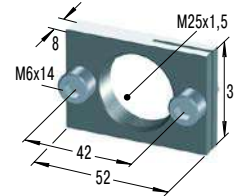
RF25 Flangia rettangolare



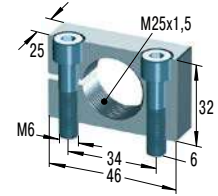
MB25 Supporto autoserrante



RF25 Flangia rettangolare



MB25 Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza					Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	Contatto morbido		Autocompensanti		Durezza					
			me min. kg	me max. kg	me min. kg	me max. kg						
SC190EUM-0	25	34.000	-	-	0,7	4	-0	4	9	0,25	5	0,08
SC190EUM-1	25	34.000	2,3	6	1,4	7	-1	4	9	0,25	5	0,08
SC190EUM-2	25	34.000	5,5	16	3,6	18	-2	4	9	0,25	5	0,08
SC190EUM-3	25	34.000	14	41	9,0	45	-3	4	9	0,25	5	0,08
SC190EUM-4	25	34.000	34	91	23,0	102	-4	4	9	0,25	5	0,08
SC300EUM-0	33	45.000	-	-	0,7	4	-0	5	10	0,10	5	0,18
SC300EUM-1	33	45.000	2,3	7	1,4	8	-1	5	10	0,10	5	0,18
SC300EUM-2	33	45.000	7	23	4,5	27	-2	5	10	0,10	5	0,18
SC300EUM-3	33	45.000	23	68	14,0	82	-3	5	10	0,10	5	0,18
SC300EUM-4	33	45.000	68	181	32,0	204	-4	5	10	0,10	5	0,18
SC650EUM-0	73	68.000	-	-	2,3	14	-0	11	32	0,20	5	0,34
SC650EUM-1	73	68.000	11	36	8,0	45	-1	11	32	0,20	5	0,34
SC650EUM-2	73	68.000	34	113	23,0	136	-2	11	32	0,20	5	0,34
SC650EUM-3	73	68.000	109	363	68,0	408	-3	11	32	0,20	5	0,34
SC650EUM-4	73	68.000	363	1.089	204,0	1.180	-4	11	32	0,20	5	0,34
SC925EUM-0	110	90.000	8	25	4,5	29	-0	11	32	0,40	5	0,42
SC925EUM-1	110	90.000	22	72	14,0	90	-1	11	32	0,40	5	0,42
SC925EUM-2	110	90.000	59	208	40,0	227	-2	11	32	0,40	5	0,42
SC925EUM-3	110	90.000	181	612	113,0	726	-3	11	32	0,40	5	0,42
SC925EUM-4	110	90.000	544	1.952	340,0	2.088	-4	11	32	0,40	5	0,42

1 Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pag. 38-45.

da SC²25 a SC²190

Design con tubo-pistone per il massimo assorbimento energetico

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

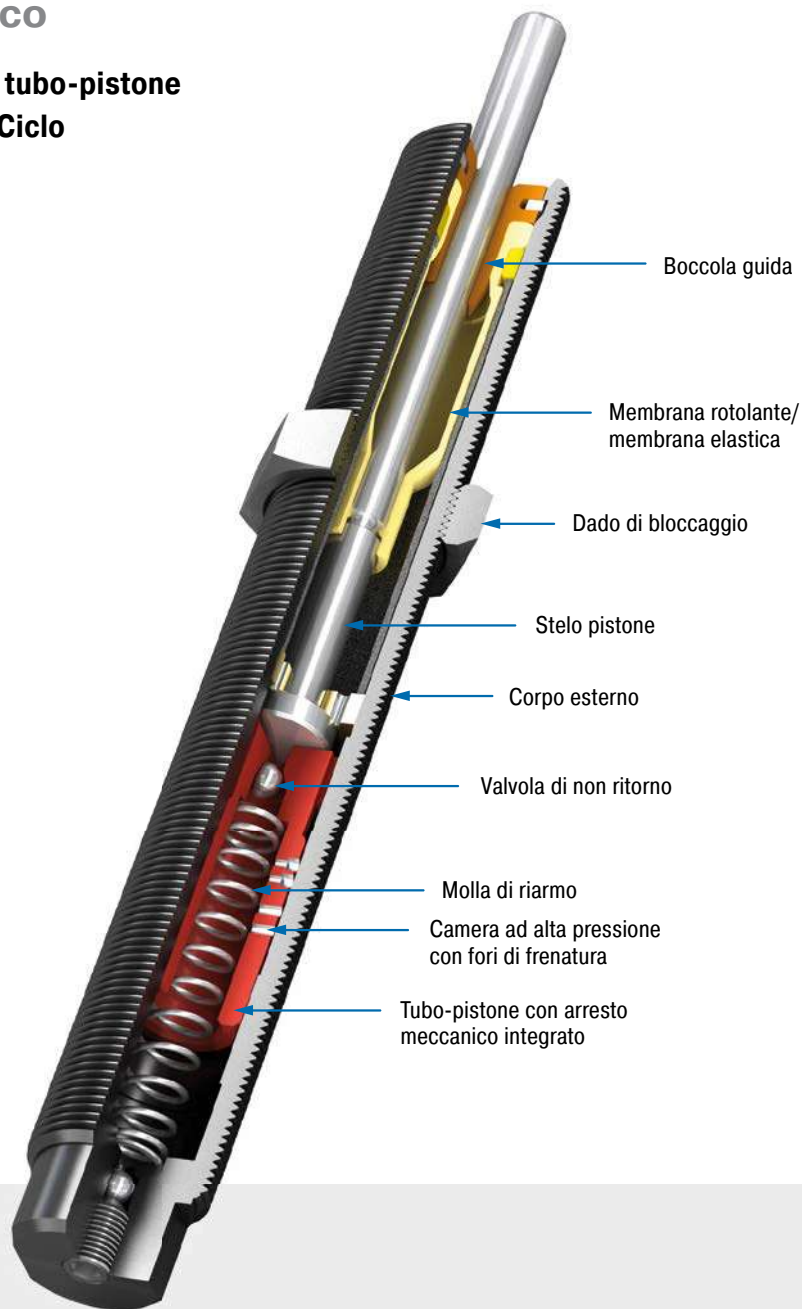
Energia da 10 Nm/Ciclo a 31 Nm/Ciclo

Corsa da 8 mm a 12 mm

Ammortizzamento delicato ma enorme capacità: La gamma di deceleratori a "contatto delicato" da SC²25 a SC²190 va da filetti M10 a M14 e copre gamme di massa effettiva da 1 kg a 1550 kg. Tutti i modelli sono caratterizzati da un elevato assorbimento di energia e uniscono inoltre la tecnologia a tubo-pistone con la guarnizione a membrana messa a punto da ACE. Questo consente l'installazione diretta nei cilindri pneumatici con pressioni di 5 o 7 bar o applicazioni in cui la decelerazione deve avvenire vicino all'asse di rotazione.

Non necessitano di manutenzione, hanno un arresto meccanico integrato e possono essere montati in qualsiasi posizione. L'opzione di un adattatore di carico laterale consente di ottenere angoli di impatto fino a 25°.

Grazie al design robusto e alla durata, questi deceleratori in miniatura possono essere utilizzati per un'ampia gamma di applicazioni. I progettisti li utilizzano in particolare per sistemi "pick-and-place", moduli pneumatici rotanti e in applicazioni per automazione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 10 Nm/Ciclo a 31 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,1 m/s a 5,7 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio INOX trattato; membrana rotolante: SC²190: EPDM; membrana elastica: SC²25 e SC²75: nitrile

Fluidi: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di

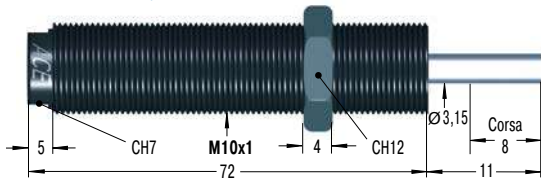
manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine di misura, macchine utensili, sistemi di chiusura

Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

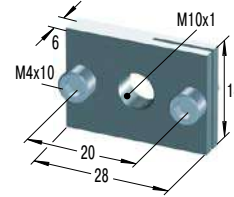
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire le guarnizioni a membrana rotolante, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate.

Versioni speciali: protezione anticorrosione aumentata. Finiture speciali.

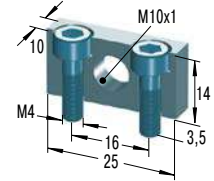
SC190EUM; da 5 a 7



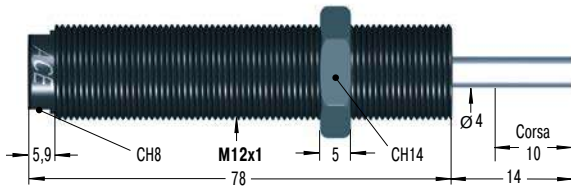
RF10 Flangia rettangolare



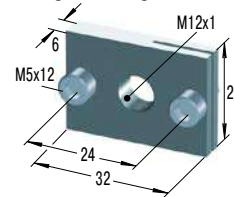
MB10SC2 Supporto di montaggio



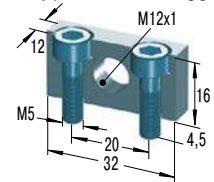
SC190EUM; da 5 a 7



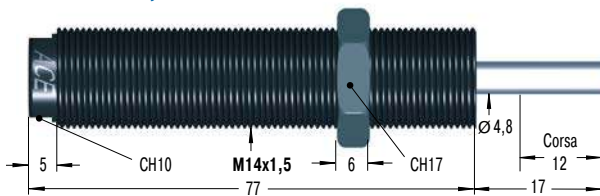
RF12 Flangia rettangolare



MB12SC2 Supporto di montaggio

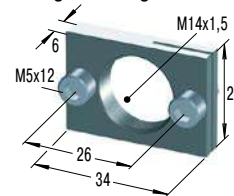


SC190EUM; da 5 a 7

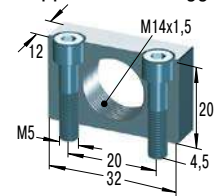


M14x1 disponibile su richiesta

RF14 Flangia rettangolare



MB14SC2 Supporto di montaggio



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₁ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg	Durezza					
SC25EUM-5	10	16.000	1	5	-5	4,5	14	0,3	2	0,029
SC25EUM-6	10	16.000	4	44	-6	4,5	14	0,3	2	0,029
SC25EUM-7	10	16.000	42	500	-7	4,5	14	0,3	2	0,029
SC75EUM-5	16	30.000	1	8	-5	6,0	19	0,3	2	0,047
SC75EUM-6	16	30.000	7	78	-6	6,0	19	0,3	2	0,047
SC75EUM-7	16	30.000	75	800	-7	6,0	19	0,3	2	0,047
SC190EUM-5	31	50.000	2	16	-5	6,0	19	0,4	2	0,055
SC190EUM-6	31	50.000	13	140	-6	6,0	19	0,4	2	0,055
SC190EUM-7	31	50.000	136	1.550	-7	6,0	19	0,4	2	0,055

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 38-45.

da SC²300 a SC²650

Design con tubo pistone per il massimo assorbimento energetico

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

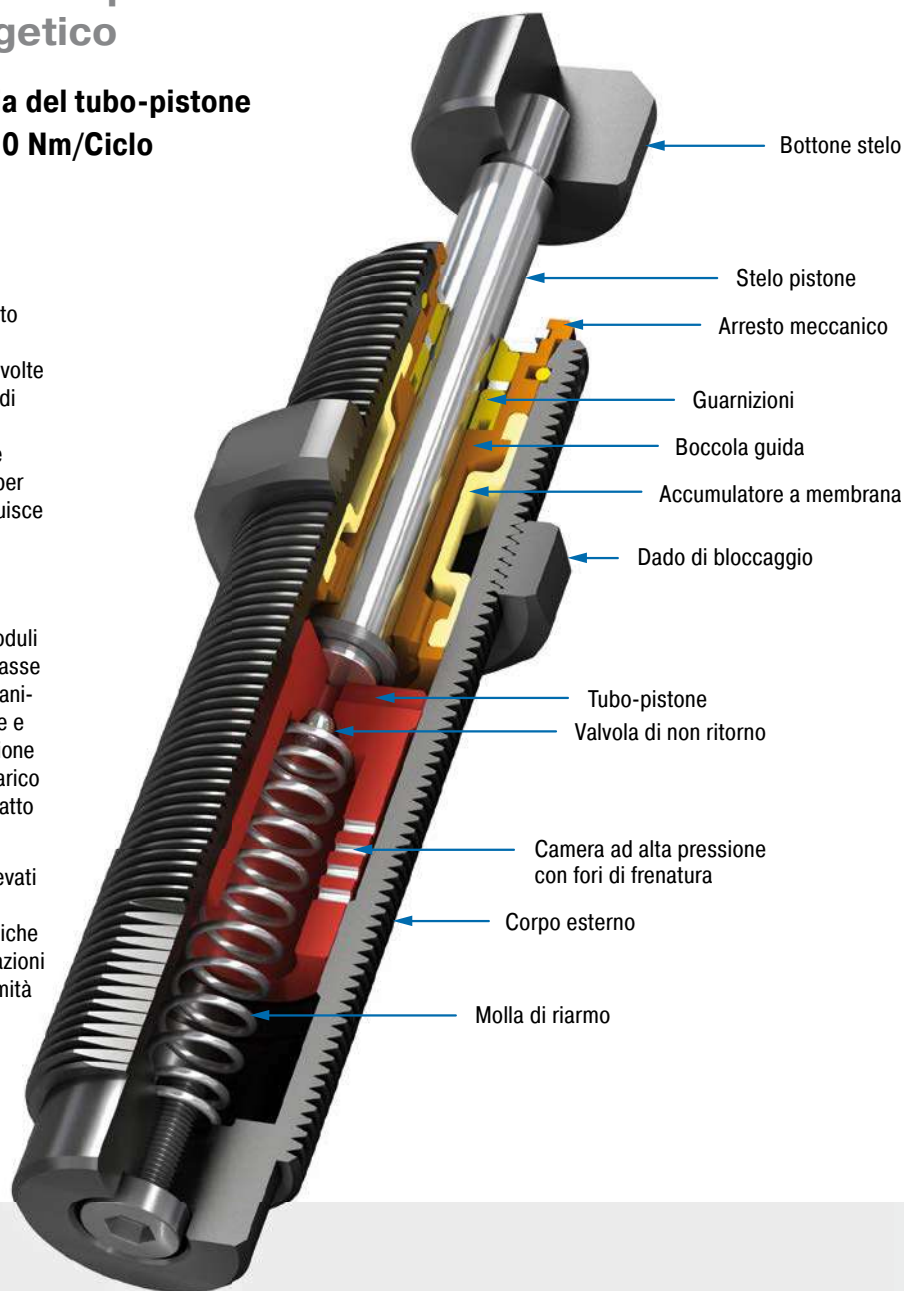
Energia da 73 Nm/Ciclo a 210 Nm/Ciclo

Corsa da 15 mm a 23 mm

Maggiore sicurezza con tecnologia ad accumulatore: Grazie allo speciale tubo pistone ACE, i modelli più grandi a "contatto delicato" della serie da SC²300 a SC²650 forniscono un assorbimento di energia tre volte superiore rispetto a deceleratori standard di dimensioni simili delle serie da SC190 a SC925. L'accumulatore a membrana serve inoltre come elemento di compensazione per l'olio posizionato nel deceleratore e sostituisce l'utilizzo standard dei materiali a spugna. Questa specifica incrementa ancora di più la sicurezza di processo.

I deceleratori, perfetti ad esempio per i moduli rotanti, sono disponibili con un range di masse effettive progressive e con un arresto meccanico integrato. Non richiedono manutenzione e sono pronti per l'installazione diretta. L'opzione che prevede l'utilizzo di un adattatore di carico laterale consente di ottenere angoli di impatto fino a 25°.

Questi deceleratori in miniatura offrono elevati livelli di performance, una lunga durata di esercizio ed ingombri compatti; caratteristiche che permettono l'utilizzo in diverse applicazioni dell'Automazione e al montaggio in prossimità degli assi di rotazione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 73 Nm/Ciclo a 210 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,09 m/s a 3,66 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio INOX trattato; accessori: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione

Fluido: olio a temperatura stabile

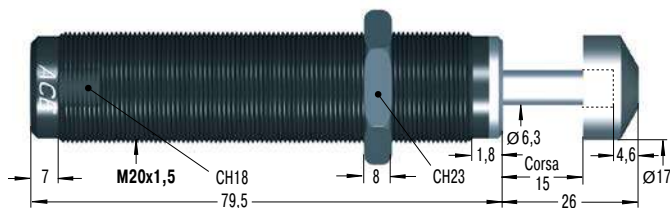
Campi di applicazione: tavole rotanti, unità orientabili, bracci robotizzati, slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione,

macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine utensili

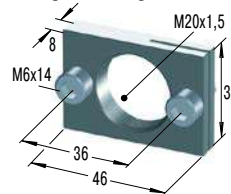
Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH.

Versioni speciali: protezione anticorrosione aumentata. Finiture speciali.

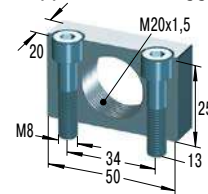
SC650EUM; da 5 a 9



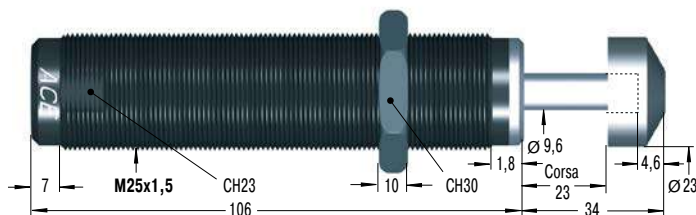
RF20 Flangia rettangolare



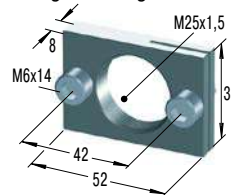
MB20SC2 Supporto di montaggio



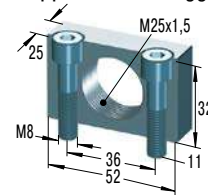
SC650EUM; da 5 a 9



RF25 Flangia rettangolare



MB25SC2 Supporto di montaggio



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg	Durezza					
SC300EUM-5	73	45.000	11	45	-5	8	18	0,2	5	0,150
SC300EUM-6	73	45.000	34	136	-6	8	18	0,2	5	0,150
SC300EUM-7	73	45.000	91	181	-7	8	18	0,2	5	0,150
SC300EUM-8	73	45.000	135	680	-8	8	18	0,2	5	0,150
SC300EUM-9	73	45.000	320	1.950	-9	8	18	0,2	5	0,150
SC650EUM-5	210	68.000	23	113	-5	11	33	0,3	5	0,310
SC650EUM-6	210	68.000	90	360	-6	11	33	0,3	5	0,310
SC650EUM-7	210	68.000	320	1.090	-7	11	33	0,3	5	0,310
SC650EUM-8	210	68.000	770	2.630	-8	11	33	0,3	5	0,310
SC650EUM-9	210	68.000	1.800	6.350	-9	11	33	0,3	5	0,310

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 38-45.

da MA30 a MA900

Regolazione graduale

Regolabili

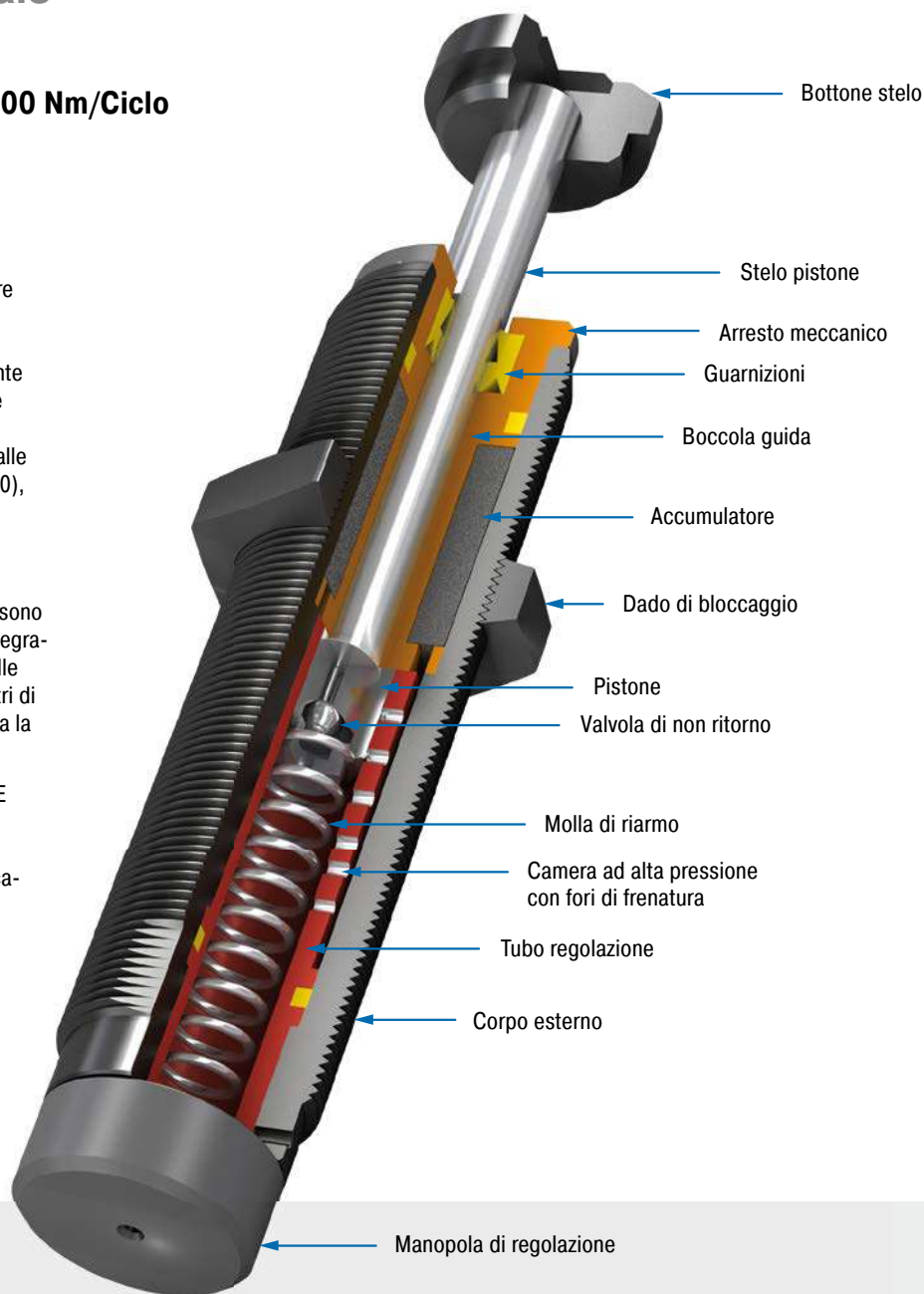
Energia da 3,5 Nm/Ciclo a 100 Nm/Ciclo

Corsa da 8 mm a 40 mm

I deceleratori in miniatura della famiglia di prodotti da MA30 a MA900 possono essere regolati ed adattati su misura alle vostre esigenze. Il modello MA150 presenta ad esempio la tecnologia a membrana rotolante della famiglia da MC150 a MC600 ed offre tutti i vantaggi di questa tecnologia, come l'uso in camere ad alta pressione. Grazie alle corse lunghe (40 mm per il modello MA900), si ottengono forze di reazione inferiori che producono una decelerazione dolce.

Tutti i modelli di questa serie sono senza manutenzione, pronti per l'installazione e sono dotati di un arresto meccanico positivo integrato. Il loro utilizzo è ideale quando i dati delle applicazioni vengono modificati, i parametri di calcolo non sono chiari o se viene richiesta la massima flessibilità in fase di utilizzo.

I deceleratori in miniatura regolabili di ACE possono essere utilizzati per soddisfare in modo preciso l'applicazione del cliente e possono essere utilizzati in svariate applicazioni dell'ingegneria meccanica.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 3,5 Nm/Ciclo a 100 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 4,5 m/s. Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Regolazione: Forte impatto all'inizio della corsa, regolare il pomello verso 9 o PIÙ. Forte impatto alla fine della corsa, regolare il pomello verso 0 o MENO.

Materiale: corpo esterno, accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio INOX trattato

Fluido: olio a temperatura stabile

Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, unità orientabili, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione, macchine automatiche, macchine utensili, sistemi di chiusura

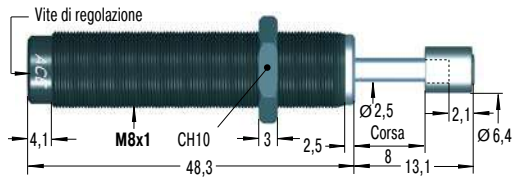
Nota: Per ottenere un arresto meccanico di precisione, è possibile utilizzare l'eventuale ghiera di arresto AH. Il deceleratore viene preparato in produzione in posizione neutra (5), tra la durezza elevata e minima.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire le guarnizioni di tenuta, riducendo la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni

adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

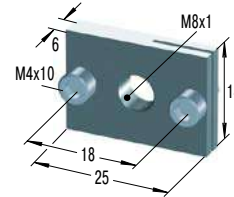
Versioni speciali: Su richiesta sono disponibili versioni speciali con trattamenti di Nichelatura o altri speciali trattamenti. Modelli senza bottone stelo terminale.

MA30EUM



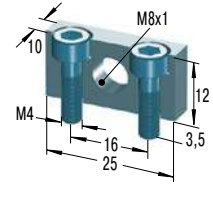
RF8

Flangia rettangolare

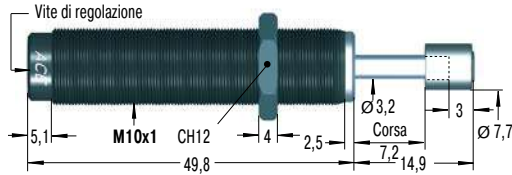


MB8SC2

Supporto di montaggio

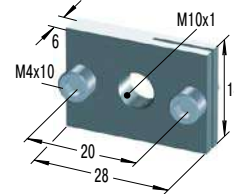


MA50EUM-B



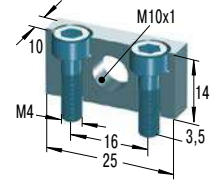
RF10

Flangia rettangolare

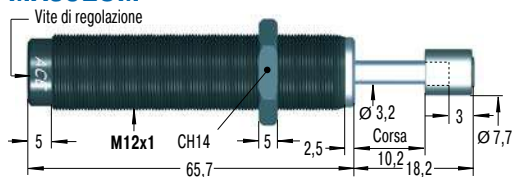


MB10SC2

Supporto di montaggio

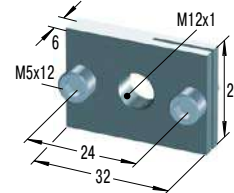


MA35EUM



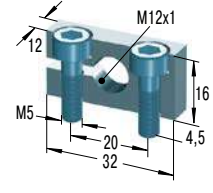
RF12

Flangia rettangolare

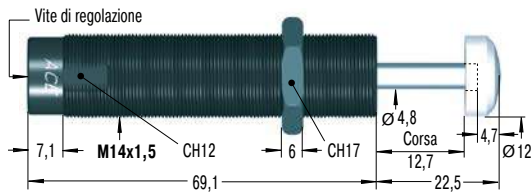


MB12

Supporto autoserrante



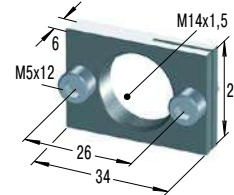
MA150EUM



M14x1 disponibile su richiesta

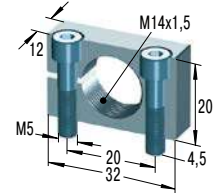
RF14

Flangia rettangolare

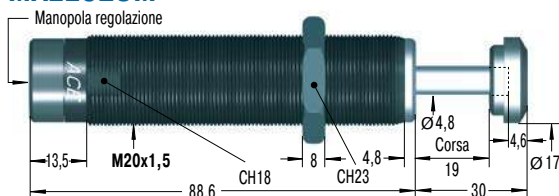


MB14

Supporto autoserrante

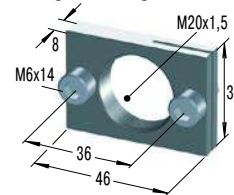


MA225EUM



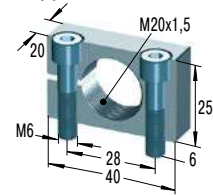
RF20

Flangia rettangolare

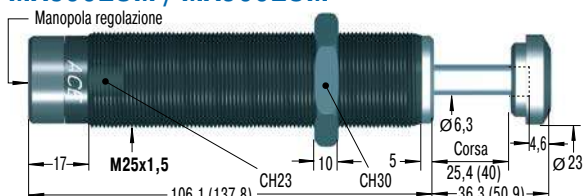


MB20

Supporto autoserrante



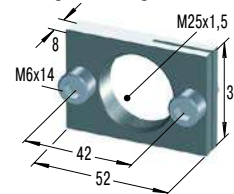
MA600EUM / MA900EUM



Dimensioni per MA900EUM in (). MA600EUM con filetto M27x3 disponibile su richiesta

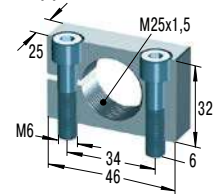
RF25

Flangia rettangolare



MB25

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 36.

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza		Forza di riarmo min.	Forza di riarmo max.	Tempo di ritorno s	Disassamento max.	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	me min. kg	me max. kg					
MA30EUM	3,5	5.650	0,23	15	1,7	5,3	0,3	2,0	0,011
MA50EUM-B	5,5	13.550	4,50	20	3,0	6,0	0,3	2,0	0,025
MA35EUM	4,0	6.000	6,00	57	5,0	11,0	0,2	2,0	0,045
MA150EUM	22,0	35.000	1,00	109	3,0	5,0	0,4	2,0	0,061
MA225EUM	25,0	45.000	2,30	226	5,0	10,0	0,1	2,0	0,173
MA600EUM	68,0	68.000	9,00	1.360	10,0	30,0	0,2	2,0	0,352
MA900EUM	100,0	90.000	14,00	2.040	10,0	35,0	0,4	1,0	0,414

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pag. 38-45.

Tabella di selezione



Tipo di deceleratore	KM	AH	MB	MBSC2	RF	UM
Filettatura M5x0,5						
MC5EUM	KM5	AH5	–	MB5SC2	–	–
Filettatura M6x0,5						
MC9EUM	KM6	AH6	–	MB6SC2	RF6	–
Filettatura M8x1						
MA30EUM	KM8	AH8	–	MB8SC2	RF8	–
MC10EUM	KM8	AH8	–	MB8SC2	RF8	–
MC30EUM	KM8	AH8	–	MB8SC2	RF8	–
Filettatura M10x1						
MA50EUM-B	KM10	AH10	–	MB10SC2	RF10	UM10
MC25EUM	KM10	AH10	–	MB10SC2	RF10	UM10
SC190EUM; da 5 a 7	KM10	AH10	–	MB10SC2	RF10	UM10
Filettatura M12x1						
MA35EUM	KM12	AH12	MB12	–	RF12	UM12
MC75EUM	KM12	AH12	MB12	–	RF12	UM12
SC190EUM; da 5 a 7	KM12	AH12	–	MB12SC2	RF12	UM12
Filettatura M14x1,5						
MA150EUM	KM14	AH14	MB14	–	RF14	UM14
MC150EUM	KM14	AH14	MB14	–	RF14	UM14
MC150EUM-V4A	KM14-V4A	AH14-V4A	–	MB14SC2-V4A	–	–
PMCN150EUM	KM14	–	MB14	–	RF14	UM14
PMCN150EUM-V4A	KM14-V4A	–	–	MB14SC2-V4A	–	–
SC190EUM; da 0 a 4	KM14	AH14	MB14	–	RF14	UM14
SC190EUM; da 5 a 7	KM14	AH14	–	MB14SC2	RF14	UM14
Filettatura M20x1,5						
MA225EUM	KM20	AH20	MB20	–	RF20	UM20
MC225EUM	KM20	AH20	MB20	–	RF20	UM20
MC225EUM-V4A	KM20-V4A	AH20-V4A	–	MB20SC2-V4A	–	–
PMCN225EUM	KM20	–	MB20	–	RF20	UM20
PMCN225EUM-V4A	KM20-V4A	–	–	MB20SC2-V4A	–	–
SC300EUM; da 0 a 4	KM20	AH20	MB20	–	RF20	UM20
SC650EUM; da 5 a 9	KM20	AH20	–	MB20SC2	RF20	UM20
Filettatura M25x1,5						
MA600EUM	KM25	AH25	MB25	–	RF25	UM25
MA900EUM	KM25	AH25	MB25	–	RF25	UM25
MC600EUM	KM25	AH25	MB25	–	RF25	UM25
MC600EUM-V4A	KM25-V4A	AH25-V4A	–	MB25SC2-V4A	–	–
PMCN600EUM	KM25	–	MB25	–	RF25	UM25
PMCN600EUM-V4A	KM25-V4A	–	–	MB25SC2-V4A	–	–
SC650EUM; da 0 a 4	KM25	AH25	MB25	–	RF25	UM25
SC650EUM; da 5 a 9	KM25	AH25	–	MB25SC2	RF25	UM25
SC925EUM; da 0 a 4	KM25	AH25	MB25	–	RF25	UM25

¹ Se viene installato il supporto di montaggio MB... SC2, prevedere un dado KM per il bloccaggio.

² Montaggio possibile solamente sui deceleratori senza bottone.
Per gli ammortizzatori con bottone stelo, questo deve essere rimosso prima del montaggio!

Le dimensioni si possono estrapolare dalle pagine corrispondenti relative agli accessori.



2 Correttore di direzione

2 Riparo in acciaio

Boccola di protezione ad aria

Ghiera d'arresto completa di sensore

Bottone in acciaio

Bottone in acciaio/uretano

Bottone in nylon

BV
PB
SP
AS
PS
BP
PP

Pagina

Filettatura M5x0,5

-	-	-	-	-	-	-	38
---	---	---	---	---	---	---	----

Filettatura M6x0,5

-	-	-	-	-	-	-	38
---	---	---	---	---	---	---	----

Filettatura M8x1

BV8	PB8	-	-	-	-	-	38
BV8A	PB8-A	-	-	-	-	-	38
BV8	PB8	-	-	-	-	-	38

Filettatura M10x1

BV10	PB10	-	AS10	PS10	-	-	39
BV10	PB10	-	AS10	PS10	-	-	39
BV10SC	PB10SC	-	-	-	-	-	39

Filettatura M12x1

BV12	PB12	-	AS12	PS12	-	-	39
BV12	PB12	-	AS12	PS12	-	-	39
BV12SC	PB12SC	SP12	AS12	PS12SC	-	-	39

Filettatura M14x1,5

BV14	PB14	SP14	AS14	PS14	-	incluso	40
BV14	PB14	SP14	AS14	PS14	-	PP150	40
-	-	-	-	-	-	PP150	40
-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	40
BV14SC	PB14SC	-	AS14	incluso	BP14	-	40
BV14	PB14	SP14	AS14	PS14	-	-	40

Filettatura M20x1,5

BV20SC	PB20SC	-	AS20	incluso	BP20	-	41
BV20	PB20	SP20	AS20	PS20	-	PP225	41
-	-	-	-	-	-	PP225	41
-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	41
BV20SC	PB20SC	-	AS20	incluso	BP20	-	41
BV20SC	PB20SC	-	AS20	incluso	-	-	41

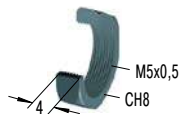
Filettatura M25x1,5

BV25SC	PB25SC	-	AS25	incluso	BP25	-	42
-	-	-	AS25	incluso	BP25	-	42
BV25	PB25	SP25	AS25	PS25	-	PP600	42
-	-	-	-	-	-	PP600	42
-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	42
BV25SC	PB25SC	-	AS25	incluso	BP25	-	42
BV25SC	PB25	-	AS25	incluso	-	-	42
-	-	-	AS25	incluso	BP25	-	42

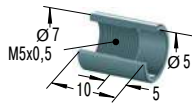
Tabella di selezione vedi pagg. 36-37

M5x0,5

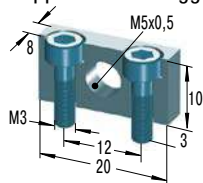
KM5
Dado



AH5
Ghiera d'arresto

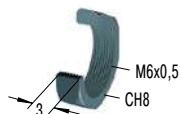


MB5SC2
Supporto di montaggio

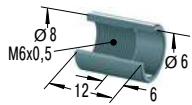


M6x0,5

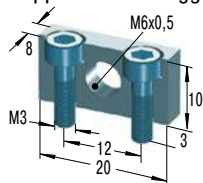
KM6
Dado



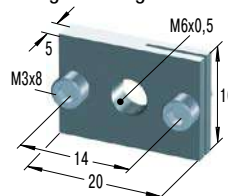
AH6
Ghiera d'arresto



MB6SC2
Supporto di montaggio

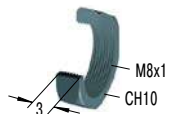


RF6
Flangia rettangolare

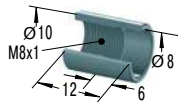


M8x1

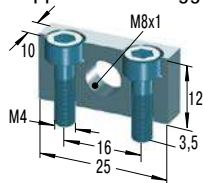
KM8
Dado



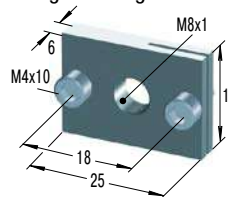
AH8
Ghiera d'arresto



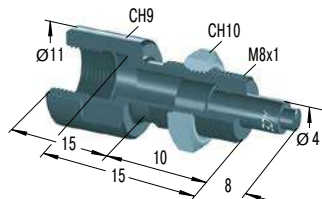
MB8SC2
Supporto di montaggio



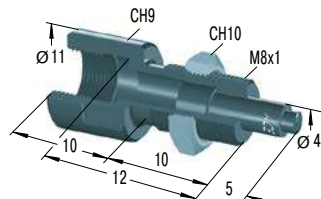
RF8
Flangia rettangolare



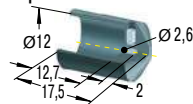
BV8
Correttore di direzione



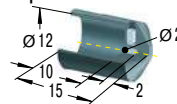
BV8A
Correttore di direzione



PB8
Riparo in acciaio



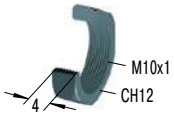
PB8-A
Riparo in acciaio



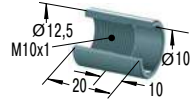
Montaggio, installazione, ... vedi pagg. 43-46.

M10x1

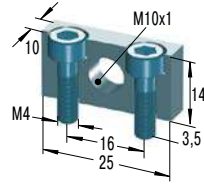
KM10
Dado



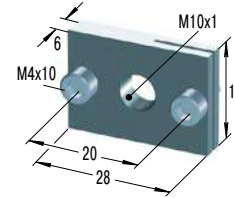
AH10
Ghiera d'arresto



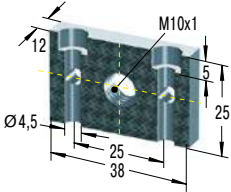
MB10SC2
Supporto di montaggio



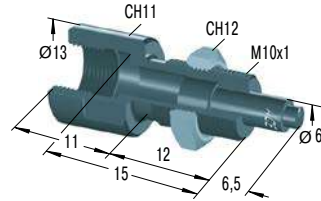
RF10
Flangia rettangolare



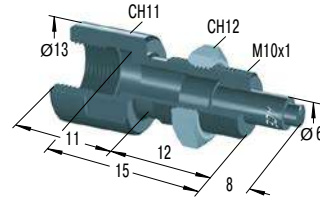
UM10
Supporto universale



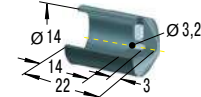
BV10
Correttore di direzione



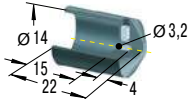
BV10SC
Correttore di direzione



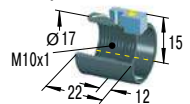
PB10
Riparo in acciaio



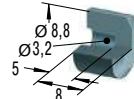
PB10SC
Riparo in acciaio



AS10
Ghiera d'arresto completa di sensore

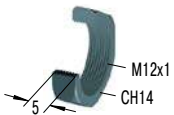


PS10
Bottone in acciaio

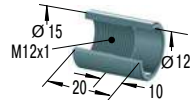


M12x1

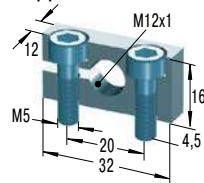
KM12
Dado



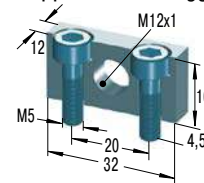
AH12
Ghiera d'arresto



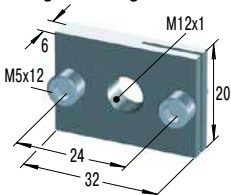
MB12
Supporto autoserrante



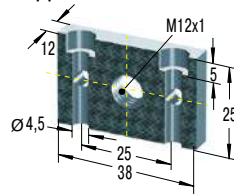
MB12SC2
Supporto di montaggio



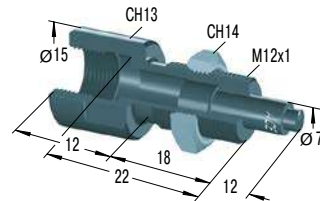
RF12
Flangia rettangolare



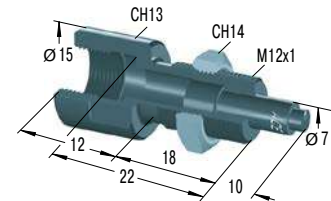
UM12
Supporto universale



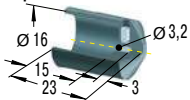
BV12
Correttore di direzione



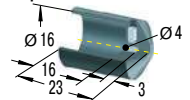
BV12SC
Correttore di direzione



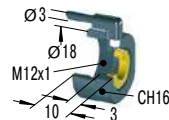
PB12
Riparo in acciaio



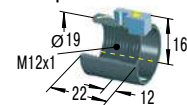
PB12SC
Riparo in acciaio



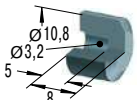
SP12
Boccola di protezione ad aria



AS12
Ghiera d'arresto completa di sensore



PS12
Bottone in acciaio



PS12SC
Bottone in acciaio

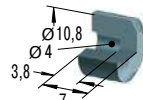


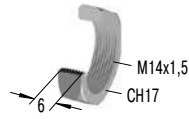
Tabella di selezione vedi pagg. 36-37

M14x1,5

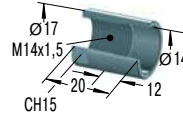
KM14
Dado



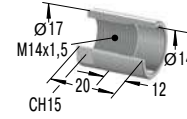
KM14-V4A
Dado



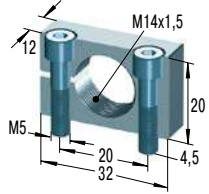
AH14
Ghiera d'arresto



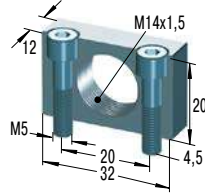
AH14-V4A
Ghiera d'arresto



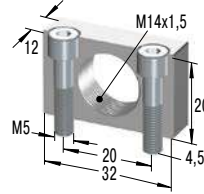
MB14
Supporto autoserrante



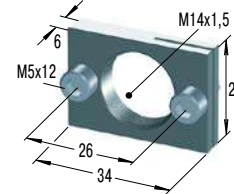
MB14SC2
Supporto di montaggio



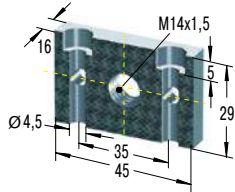
MB14SC2-V4A
Supporto di montaggio



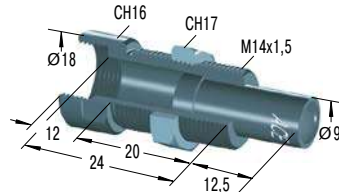
RF14
Flangia rettangolare



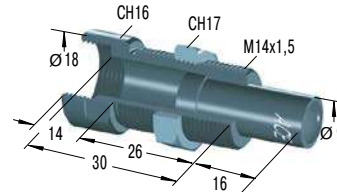
UM14
Supporto universale



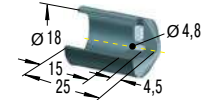
BV14
Correttore di direzione



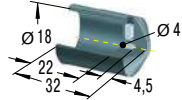
BV14SC
Correttore di direzione



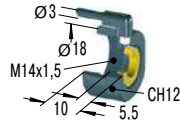
PB14
Riparo in acciaio



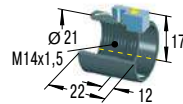
PB14SC
Riparo in acciaio



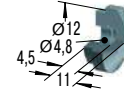
SP14
Boccola di protezione ad aria



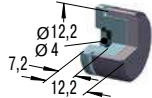
AS14
Ghiera d'arresto completa di sensore



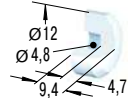
PS14
Bottone in acciaio



BP14
Bottone in acciaio/uretano



PP150
Bottone in nylon



W_s max. = 14 Nm

Montaggio, installazione, ... vedi pagg. 43-46.

M20x1,5

KM20
Dado

KM20-V4A
Dado

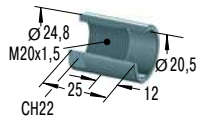
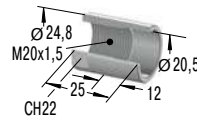
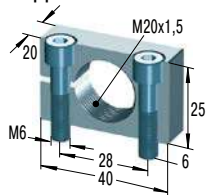
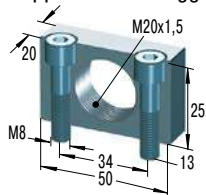
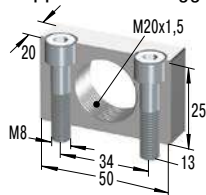
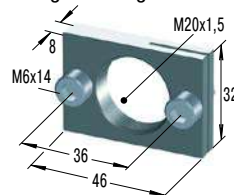
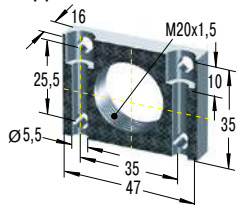
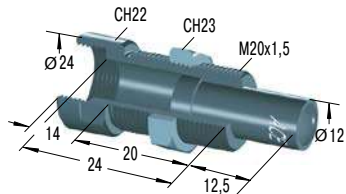
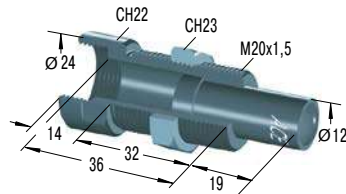
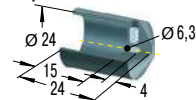
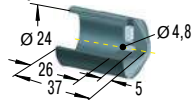
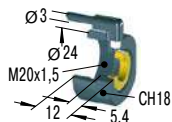
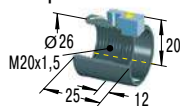
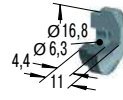
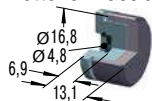
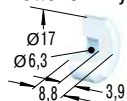
AH20
Ghiera d'arresto

AH20-V4A
Ghiera d'arresto

MB20
Supporto autoserrante

MB20SC2
Supporto di montaggio

MB20SC2-V4A
Supporto di montaggio

RF20
Flangia rettangolare

UM20
Supporto universale

BV20
Correttore di direzione

BV20SC
Correttore di direzione

PB20
Riparo in acciaio

PB20SC
Riparo in acciaio

SP20
Boccola di protezione ad aria

AS20
Ghiera d'arresto completa di sensore

PS20
Bottone in acciaio

BP20
Bottone in acciaio/uretano

PP225
Bottone in nylon

 $W_3 \text{ max.} = 33 \text{ Nm}$

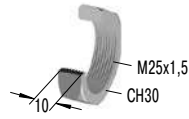
Tabella di selezione vedi pagg. 36-37

M25x1,5

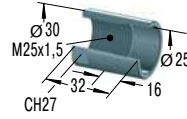
KM25
Dado



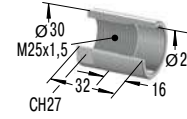
KM25-V4A
Dado



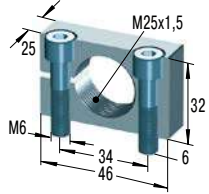
AH25
Ghiera d'arresto



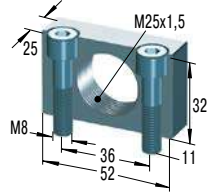
AH25-V4A
Ghiera d'arresto



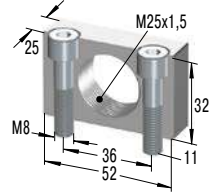
MB25
Supporto autoserrante



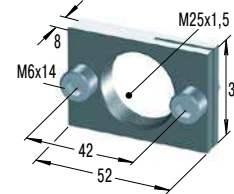
MB25SC2
Supporto di montaggio



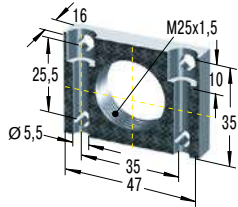
MB25SC2-V4A
Supporto di montaggio



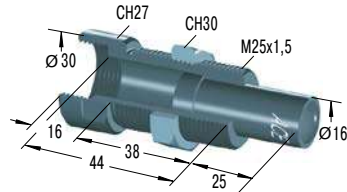
RF25
Flangia rettangolare



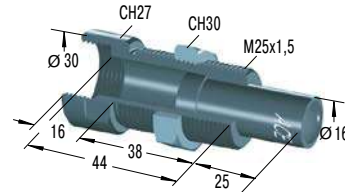
UM25
Supporto universale



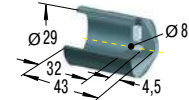
BV25
Correttore di direzione



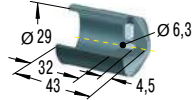
BV25SC
Correttore di direzione



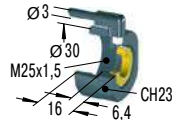
PB25
Riparo in acciaio



PB25SC
Riparo in acciaio

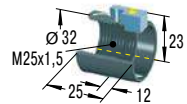


SP25
Boccola di protezione ad aria

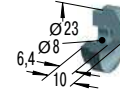


Per il modelli da VC2515FT a VC2555FT riduzione della corsa di 6,4 mm

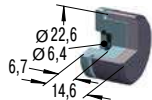
AS25
Ghiera d'arresto completa di sensore



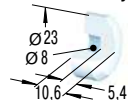
PS25
Bottone in acciaio



BP25
Bottone in acciaio/uretano



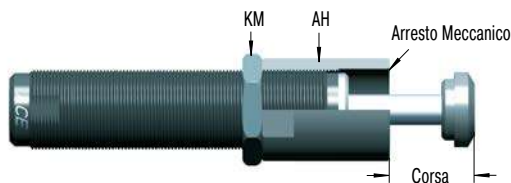
PP600
Bottone in nylon



W_3 max. = 68 Nm

Montaggio, installazione, ... vedi pagg. 43-46.

AH



Ghiera d'arresto

Tutti i deceleratori in miniatura ACE sono completi di arresto meccanico integrato. È possibile utilizzare una ghiera di arresto opzionale (AH...) se si desidera una regolazione precisa della posizione di arresto finale.

MB



Supporto autoserrante

Quando si utilizza il supporto auto serrante MB, non sono necessari dadi di bloccaggio sul deceleratore (azione di serraggio a morsetto). Il supporto auto serrante è molto compatto e permette una regolazione precisa del deceleratore, semplicemente avvitandolo.

Istruzioni per sicurezza

Quando si deve utilizzare un fissaggio a piedini sui deceleratori serie SC² (pistone e tubo interno in un pezzo unico) e sui modelli MC5EUM, MC9EUM, MC10EUM, MC30EUM, MC25EUM e MA30EUM, utilizzare il fissaggio di montaggio MB (SC²).

Consegna

Due viti ad esagono incassato sono incluse nella fornitura del supporto auto serrante.

Dimensioni

TIPI	Filettatura	Momento max. Nm
MB12	M5x16	6
MB14	M5x20	6
MB20	M6x25	11
MB25	M6x30	11

MBSC2



Supporto di montaggio

Il supporto di montaggio MB...SC2 assicura il fissaggio stabile dei deceleratori della serie SC². Grazie alla tecnologia del tubo pistone che caratterizza la serie, questo supporto di montaggio è sprovvisto del taglio di bloccaggio. Il supporto di montaggio è utilizzato anche per i tipi MC5EUM a MC30EUM e il tipo MA30EUM.

Suggerimento di montaggio

Poiché il MB (SC²) non ha un taglio di bloccaggio, il deceleratore deve essere serrato con il dado in dotazione.

Consegna

Due viti ad esagono incassato sono incluse nella fornitura del supporto auto serrante.

RF



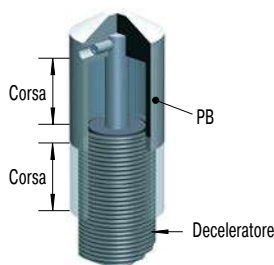
Flangia rettangolare

La flangia rettangolare RF permette di risparmiare spazio di montaggio e non necessita del dado per bloccare il deceleratore. In questo modo si ottiene una superficie di montaggio pulita, compatta e piana.

Dimensioni

TIPI	Filettatura	Momento max. Nm
RF6	M3x8	3
RF8	M4x10	4
RF10	M4x10	4
RF12	M5x12	6
RF14	M5x12	6
RF20	M6x14	11
RF25	M6x14	11

PB



Riparo in acciaio

Residui di molatura, sabbia, spruzzi di saldatura, vernici ed altro possono aderire allo stelo del pistone e danneggiare le guarnizioni, causando il rapido cedimento del deceleratore. In molti casi, l'installazione del riparo opzionale in acciaio può offrire un'utile protezione ed aumentare la durata operativa del deceleratore.

Codice di ordinazione

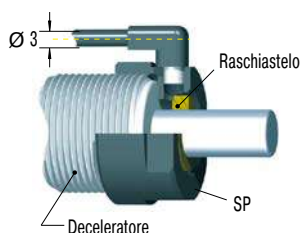
Il riparo in acciaio PB può essere montato solo su deceleratori senza il bottone stelo.

Per i codici MA, MC, SC...M ordinare i deceleratori con il suffisso "-880". I codici MA150EUM, MC150EUM - MC600EUM e SC25EUM - SC190M5-7 sono forniti senza bottone.

Istruzioni per sicurezza

In fase di installazione tenere conto dello spazio necessario per il movimento della protezione mentre il deceleratore lavora.

SP



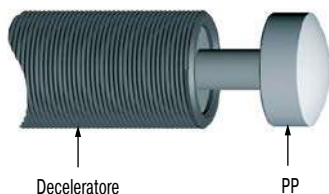
Boccola di protezione ad aria

La boccola di protezione ad aria (garantisce anche l'arresto meccanico) evita che sostanze abrasive come cemento, carta o segatura entrino in contatto con le guarnizioni di tenuta del deceleratore. La boccola protegge anche da fluidi contaminanti, come olio da taglio, refrigeranti, ecc., che potrebbero danneggiare le guarnizioni di tenuta. Alimentazione aria da 0,5 a 1 bar. Basso consumo d'aria. Il costante soffio d'aria impedisce agli agenti contaminanti di superare il raschiastelo e di raggiungere l'area delle guarnizioni del deceleratore.

Istruzioni per sicurezza

Non togliere l'alimentazione dell'aria mentre la macchina sta lavorando. La boccola di protezione non può essere usata su tutti i deceleratori che hanno la stessa filettatura. La boccola di protezione è solo per i modelli da MC150EUM a MC600EUM, MA150EUM, SC75EUM e SC190EUM5-7.

PP



Bottone in nylon

L'impiego dei deceleratori industriali permette già una notevole riduzione del livello del rumore. Questo risultato è ulteriormente ottimizzato grazie all'impiego di bottoni antiurto PP in nylon rinforzato con fibra di vetro, i quali consentono di rispettare i regolamenti della nuova norma in materia di emissioni acustiche. Allo stesso tempo, l'usura della superficie di impatto viene drasticamente ridotta. I bottoni PP sono disponibili per i deceleratori delle serie da MC150EUM a MC600EUM.

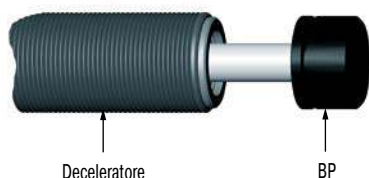
Suggerimento di montaggio

I bottoni si inseriscono sullo stelo con una semplice pressione del dito. Si consiglia di fissare ulteriormente il bottone in nylon con LOCTITE.

Consegna

Il modello MA150EUM viene fornito con il bottone PP. (su richiesta)

BP

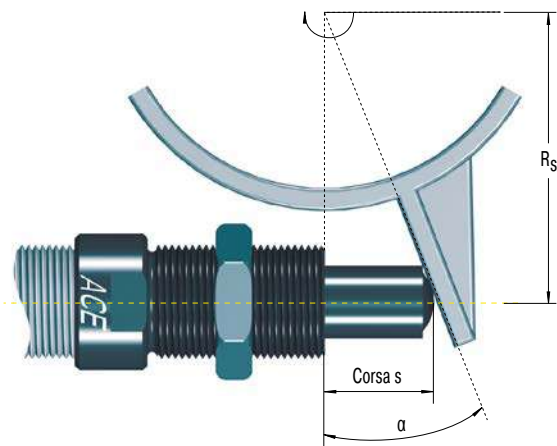
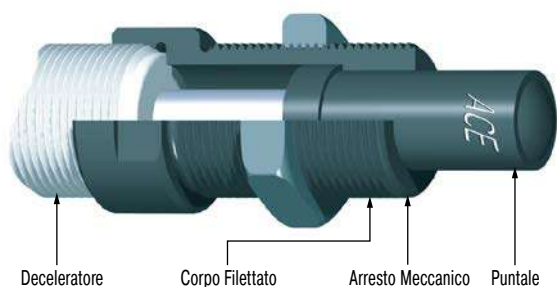


Bottone in acciaio/uretano

Questi bottoni antiurto in uretano offrono tutti i vantaggi dei bottoni in nylon PP, riducendo rumore ed usura. Si inseriscono facilmente sullo stelo pistone del deceleratore corrispondente. I bottoni BP devono essere anche con LOCTITE.

Fare riferimento alla tabella degli accessori (pagg. da 36 a 37) per vedere per quali tipi di deceleratori sono disponibili i bottoni BP.

BV



Formule:

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{s}{R_s} \right) \quad R_{s \min} = \frac{s}{\tan \alpha \max}$$

Esempio:

$$s = 0,025 \text{ m} \quad \alpha \max = 25^\circ \text{ (Tipo BV25)}$$

$$R_s = 0,1 \text{ m}$$

$$\alpha = \tan^{-1} \left(\frac{0,025}{0,1} \right) \quad R_{s \min} = \frac{0,025}{\tan 25}$$

$$\alpha = 14,04^\circ \quad R_{s \min} = 0,054 \text{ m}$$

α	= disassamento °	R_s	= raggio montaggio m
$\alpha \max$	= max. disassamento °	$R_{s \min}$	= raggio minimo di montaggio m
s	= corsa deceleratore m		

Correttore di direzione

Un movimento ad impatto rotatorio genera forze radiali elevate sullo stelo pistone. Questo movimento aumenta l'usura della boccia, con possibile piegatura o rottura dello stelo. Con forze radiali di oltre 3°, la durata utile di un deceleratore si riduce rapidamente, a causa dell'usura della boccia anteriore. L'opzione del correttore di forza radiale BV offre una soluzione di lunga durata.

Codice di ordinazione

Il correttore di direzione BV può essere montato solo su deceleratori senza il bottone stelo.

Codice d'ordinazione: MA, MC, SC...-880 (Modelli da MC150EUM a MC600EUM e da SC²25EUM a SC²190EUM5-7 sono forniti standard senza bottoni.)

Materiale

corpo filettato e puntale: acciaio indurito, durezza di 610 HV1

Suggerimento di montaggio

Fissate il correttore di direzione sul deceleratore con la LOCTITE o con un dado.

Il piano di battuta dove lavora il puntale deve essere possibilmente costruito con un materiale di durezza simile. E' consigliato installare il deceleratore con il correttore di direzione montato utilizzando il filetto del correttore.

L'installazione con il supporto autoserrante MB... non è possibile. Utilizzare il supporto di montaggio MB... SC²!

Istruzioni per sicurezza

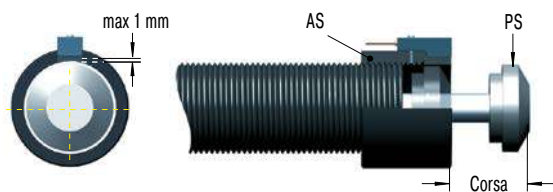
Massimo angolo di disassamento:

BV8, BV10 e BV12 = 12,5°

BV14, BV20 e BV25 = 25°

Per quanto possibile, montare il deceleratore in modo che la superficie d'impatto sia perpendicolare all'asse dello stelo a metà della corsa del correttore: in questo modo l'angolo d'impatto viene diviso a metà. Nelle applicazioni con una elevata forza motrice è consigliato il montaggio di un arresto meccanico esterno.

AS



Ghiera d'arresto completa di sensore

Il kit AS, completo di sensore PNP, può essere montato sui più diffusi modelli di deceleratori. È assolutamente necessario utilizzare il bottone in acciaio tipo PS.

Vantaggi: lunghezza ridotta, montaggio compatto, buon rapporto prezzo-prestazioni, installabile su modelli di deceleratori standard esistenti, regolazione di precisione della corsa.

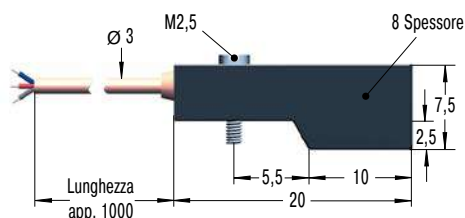
Codice di ordinazione

Il bottone in acciaio tipo PS è standard sui seguenti modelli: SC190EUM0-4, SC300EUM0-9, SC650EUM0-9, SC925EUM0-4, MA/MVC225EUM, MA/MVC600EUM e MA/MVC900EUM. Con gli altri modelli è necessario ordinare il bottone PS come accessorio a parte.

Suggerimento di montaggio

Si consiglia di fissare il bottone sullo stelo usando LOCTITE 290. Nota! Evitare di lasciare tracce di adesivo sullo stelo: danneggerebbero le guarnizioni. Avvitare la boccola porta sensori sul deceleratore e fissarla in posizione. Possibilmente evitare che il cavo del sensore sia vicino a cavi di potenza.

250-3 PNP



Sensore di prossimità

Il sensore di posizione viene fornito completo della ghiera di arresto corrispondente. La posizione di partenza corretta può essere quindi verificata elettronicamente.

Codice di ordinazione

Codice d'ordinazione: 250-3 PNP

Caratteristiche sensore PNP

Tensione di alimentazione: 10-27 Vcc

Ondulazione: < 10 %

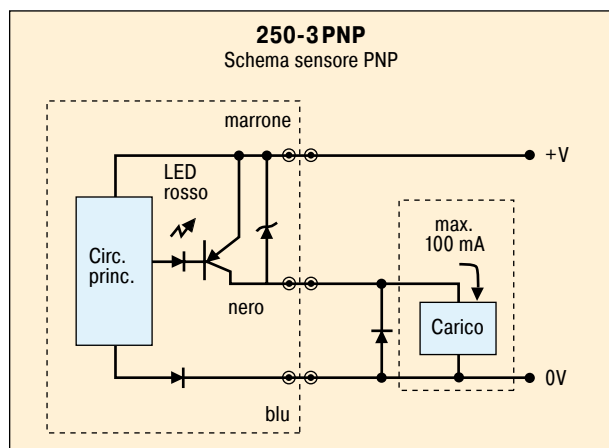
Intensità di corrente max.: 100 mA

Temperatura di funzionamento: da -10 °C a +60 °C

Tensione residua: max. 1 V

Protezione: IP67 (IEC 144) con indicatore LED

Il sensore è normalmente aperto con il deceleratore in estensione. Il contatto si chiude ed il LED si accende quando il deceleratore è completamente compresso.



High Performance

per stirosoffiatrici PET

NOVITÀ



PET 20 e PET 27

**20 milioni di cicli – fino a 107 °C – corpo esterno in alluminio
camera ad alta pressione temprata – protezione anticorrosione**

=

vita utile estesa – bassa usura
tempi di inattività ridotti più velocemente
prestazioni del sistema migliorate – aumento del volume di produzione
elevata efficienza in termini di costi

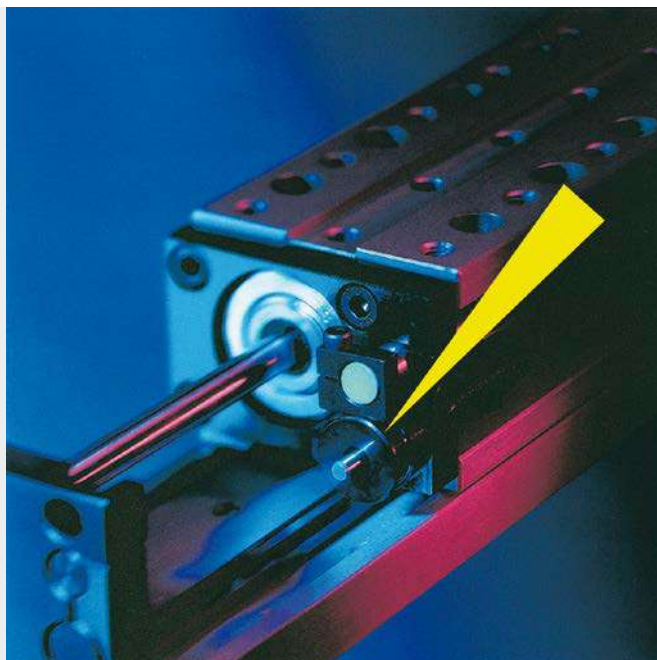
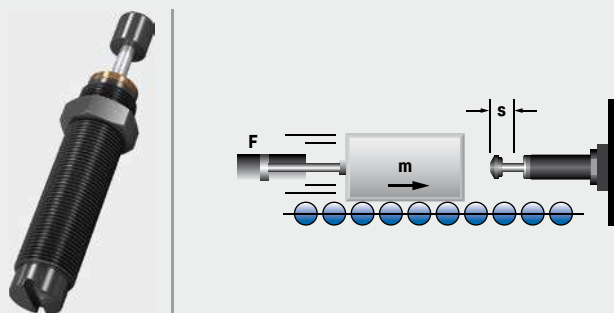
Trovate tutte le informazioni sul nostro sito web www.ace-ace.com

Esempi di applicazione

MC25EUM

Forza di decelerazione costante

I deceleratori in miniatura ACE sono la scelta corretta. Questi componenti sostituiscono i sistemi di ammortizzamento pneumatico di fine corsa e garantiscono un moto più veloce e preciso. I deceleratori in miniatura compatti MC25EUMH-NB decelerano il moto lineare in maniera più sicura e rapida, quando viene raggiunta la posizione di fine corsa. Il carico in movimento viene decelerato in maniera regolare lungo l'intera lunghezza della corsa di ammortizzamento. Vantaggi aggiuntivi: costruzione più semplice, valvole pneumatiche più piccole, minori costi di manutenzione e consumo ridotto di aria compressa.

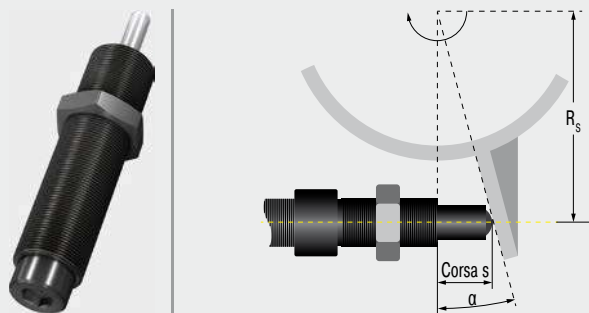


Deceleratore in miniatura in una compatta slitta pneumatica

MC225EUM

Messa in sicurezza delle posizioni finali degli ostacoli

Per la formazione di guida in sicurezza, si utilizzano bandierine oscillanti per simulare la comparsa improvvisa di ostacoli. Se il conducente reagisce troppo lentamente, le bandierine si ritraggono alla velocità necessaria per evitare di danneggiare il veicolo. Per proteggere le posizioni finali di questo sistema di sicurezza, durante il movimento avanti/indietro, vengono installati i deceleratori in miniatura ACE MC225EUMH2. Sono dotati del correttore di direzione per assorbire i carichi laterali. Il correttore, inoltre, migliora la capacità del deceleratore di assorbire le forze laterali durante il movimento in avanti ed indietro.



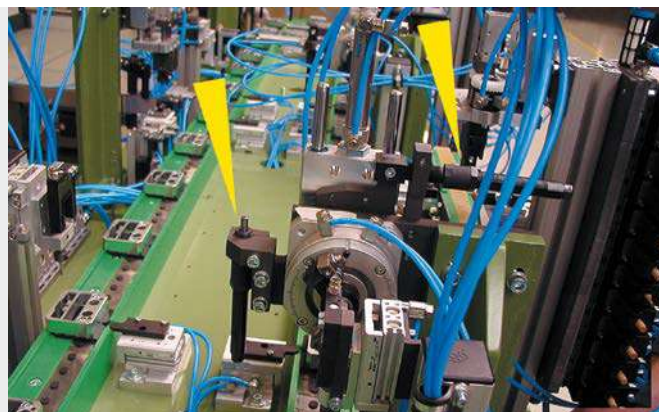
I deceleratori in miniatura proteggono le posizioni di fine corsa durante la formazione di guida in sicurezza

Dorning Hytronic GmbH, 4210 Unterweikersdorf, Austria

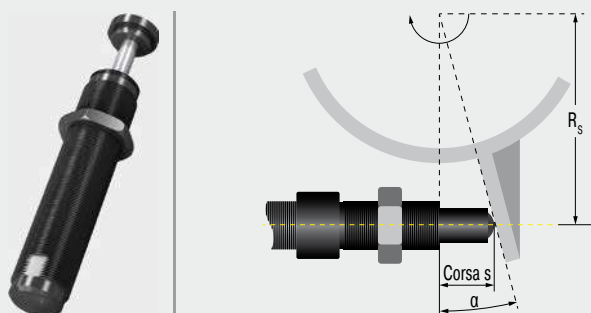
SC190EUM

Ammortizzamento dolce a fine corsa del moto rotativo

I deceleratori in miniatura ACE ottimizzano la produzione con un minimo investimento. La velocità di ciclo di una linea di assemblaggio di componenti elettronici è stata aumentata a 3.600 unità/ora. I deceleratori in miniatura SC190EUM-1 decelerano i movimenti di trasferimento rapidi sulla linea di produzione e, grazie a metodi di ammortizzamento dolce, ottimizzano il prelievo e il posizionamento dei componenti. Questa tecnica di decelerazione dolce ha aumentato la produzione e ridotto la manutenzione sui moduli ad attuatori rotativi e a portale. Il correttore di direzione (optional) protegge il deceleratore dalle forze radiali elevate, prolungandone la durata operativa. L'impiego dei deceleratori ACE consente di ridurre la manutenzione del 50 % e i costi di esercizio del 20 %, abbattendo i consumi energetici.



Ottimizzazione della produzione nell'industria elettronica
Stebie Maschinenbau GmbH, Germania



Deceleratori industriali

Deceleratori su misura, per tutti i carichi

I deceleratori industriali ACE lavorano duro. Grazie al loro utilizzo, i carichi in movimento vengono decelerati in maniera uniforme lungo l'intera corsa. Risultato: una minore forza frenante e più brevi tempi di frenatura. La serie MAGNUM prodotta da ACE è considerata lo standard di riferimento per i progetti di medie dimensioni nel campo della tecnologia di decelerazione.

Tecniche innovative come gli accumulatori a membrana, le guarnizioni, le camere interne ad alta pressione in acciaio ad alta resistenza e molte altre ancora, contribuiscono in maniera decisiva al prolungamento della durata utile. Ciò consente di ampliare notevolmente il campo di lavoro effettivo, offrendo agli utenti maggiori possibilità in termini di dimensioni dei deceleratori e di sfruttamento del rendimento delle macchine. ACE propone un ampio ventaglio di accessori per questa serie e per altre gamme di deceleratori. Questo permette di eliminare la produzione interna di particolari di montaggio, che richiede tempi e costi elevati.



Deceleratori industriali



da MC33 a MC64

Pagg. 52

Autocompensanti

Elevato assorbimento di energia e design robusto

slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, sistemi a portale



da MC33-V4A a MC64-V4A

Pagg. 56

Autocompensante, acciaio INOX

Protezione anticorrosione ottimale

slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, industria alimentare



da MC33-HT a MC64-HT

Pagg. 60

Autocompensanti

Elevata stabilità al calore con frequenze ciclo elevate

slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, macchine ed impianti



da MC33-LT a MC64-LT

Pagg. 64

Autocompensanti

Temperature estremamente basse e frequenze ciclo elevate

slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, macchine ed impianti



da SC33 a SC45

Pagg. 68

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

Design con tubo pistone per il massimo assorbimento energetico

tavole rotanti, unità orientabili, bracci robotizzati, slitte lineari



da MA/ML33 a MA/ML64

Pagg. 70

Regolabili

Elevato assorbimento di energia e regolazione progressiva

slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, sistemi a portale

Tecniche di decelerazione innovative
Classe di riferimento per le medie dimensioni
Minori sollecitazioni sulle macchine
Incremento dei dati di produzione
Lunga durata utile delle macchine

da MC33 a MC64

Elevato assorbimento di energia e design robusto

Autocompensanti

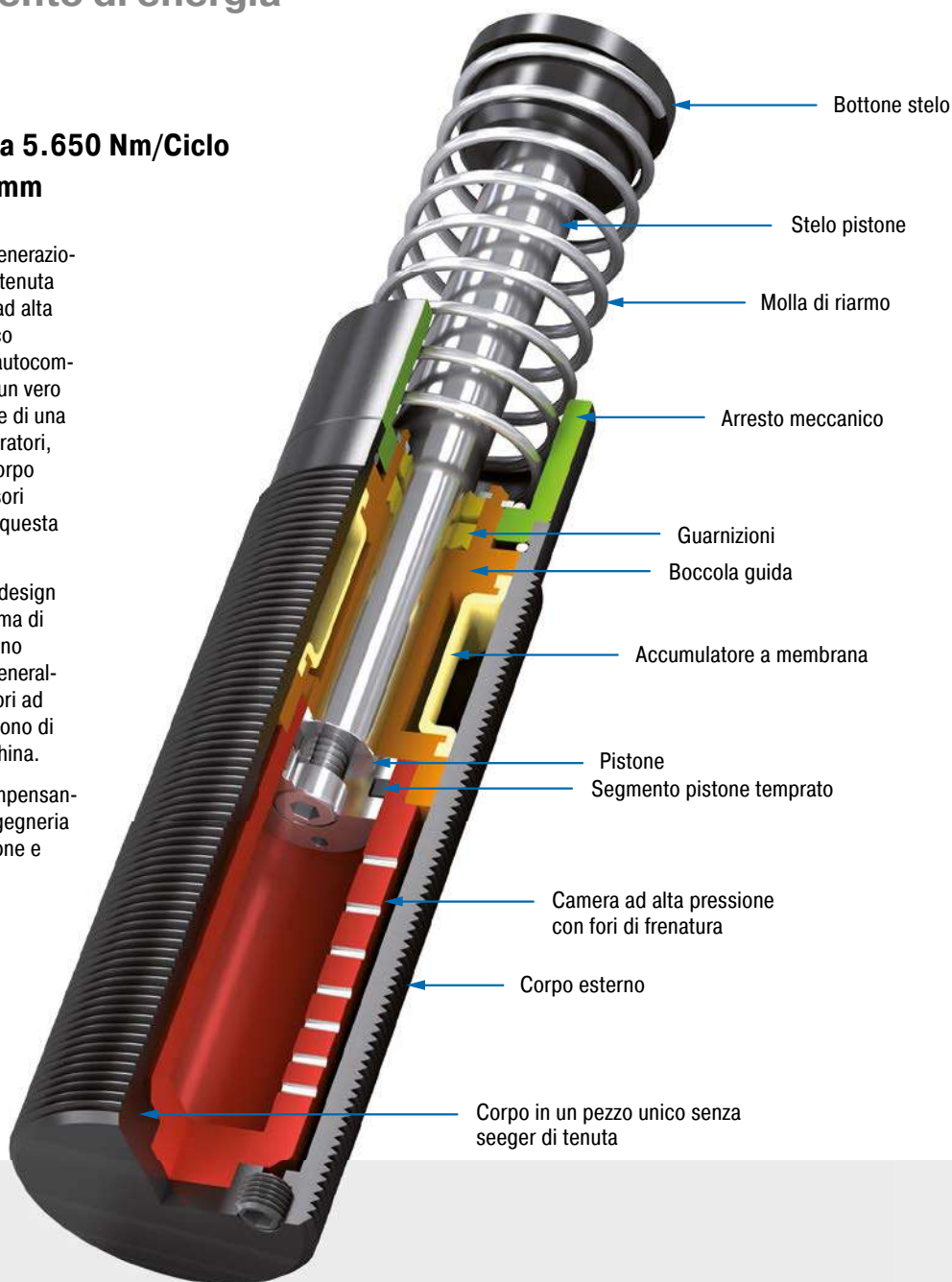
Energia da 170 Nm/Ciclo a 5.650 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 150 mm

Tecnologia di decelerazione di ultima generazione: La combinazione tra tecnologia di tenuta di ultima generazione, boccia guida ad alta resistenza e arresto positivo meccanico integrato, fanno di questi deceleratori autocompensanti della serie MAGNUM di ACE un vero successo. Gli utenti beneficiano inoltre di una lunga vita di esercizio di questi deceleratori, anche negli ambienti più difficili. Un corpo completamente filettato e tanti accessori contribuiscono alla fortunata storia di questa serie Magnum da MC33 a MC64.

L'elevato assorbimento di energia e il design compatto, insieme con un'ampia gamma di curve di ammortamento, garantiscono elevati vantaggi. Grazie ad un design generalmente più compatto, questi deceleratori ad alta capacità di assorbimento consentono di sfruttare tutto il potenziale della macchina.

Questi deceleratori industriali autocompensanti sono utilizzati in tutte le aree dell'ingegneria meccanica, in particolare in automazione e sistemi con portali.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 170 Nm/Ciclo a 5.650 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 5 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C.
Richiedere in ACE per temperature superiori o inferiori.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitrurato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato o rivestito in plastica; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Fluido: Automatic Transmission Fluid (ATF)

Campi di applicazione: slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, applicazioni del portale, macchine ed impianti, macchine utensili, centri di lavorazione, assi Z, deflettori, moduli di manipolazione

Nota: È possibile ottenere una riduzione del rumore da 3dB a 7dB, utilizzando il bottone insonorizzante (PP). Per applicazioni di emergenza e per un uso continuo (con raffreddamento supplementare) è possibile, a volte, superare i livelli di capacità max. pubblicati. Si prega di consultare ACE per ulteriori informazioni.

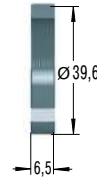
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: Oli speciali, trattamento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata, montaggio all'interno dei cilindri ad aria o altre opzioni speciali sono disponibili su richiesta.

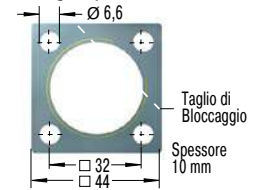
MC33EUM



NM33 Ghiera di bloccaggio



QF33 Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC3325EUM-1

Autocompensante _____ ↑
 Filettatura M33 _____ ↑
 Corsa 25 mm _____ ↑
 EU Normative _____ ↑
 Filettatura metrica _____ ↑
 (omettere la M per la filettatura in pollici UNF 1 1/4-12)
 Misura d'efficienza _____ ↑

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
MC3325EUM	23,2	138	83
MC3350EUM	48,6	189	108

Capacità

TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg	Durezza					
MC3325EUM-0	170	75.000	124.000	169.000	3	11	-0	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-1	170	75.000	124.000	169.000	9	40	-1	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-2	170	75.000	124.000	169.000	30	120	-2	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-3	170	75.000	124.000	169.000	100	420	-3	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-4	170	75.000	124.000	169.000	350	1.420	-4	45	90	0,03	4	0,51
MC3350EUM-0	330	85.000	135.000	180.000	5	22	-0	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-1	330	85.000	135.000	180.000	18	70	-1	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-2	330	85.000	135.000	180.000	60	250	-2	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-3	330	85.000	135.000	180.000	210	840	-3	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-4	330	85.000	135.000	180.000	710	2.830	-4	45	135	0,06	3	0,63

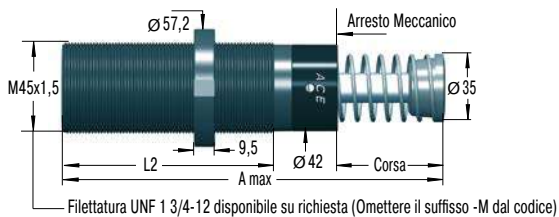
¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

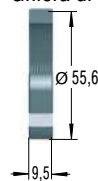
³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

Autocompensanti

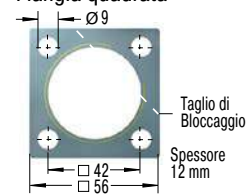
MC45EUM



NM45
Ghiera di bloccaggio



QF45
Flangia quadrata



Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

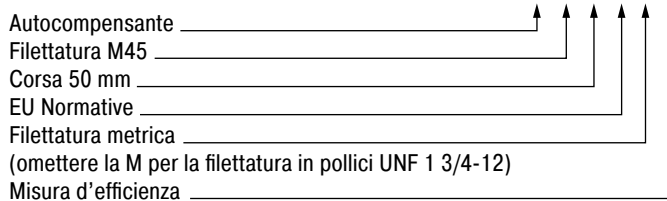
MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC4550EUM-3



Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
MC4525EUM	23,1	145	95
MC4550EUM	48,5	195	120
MC4575EUM	73,9	246	145

Capacità

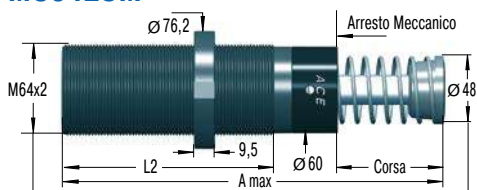
TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg	Durezza					
MC4525EUM-0	370	107.000	158.000	192.000	7	27	-0	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-1	370	107.000	158.000	192.000	20	90	-1	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-2	370	107.000	158.000	192.000	80	310	-2	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-3	370	107.000	158.000	192.000	260	1.050	-3	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-4	370	107.000	158.000	192.000	890	3.540	-4	70	100	0,03	4	1,14
MC4550EUM-0	740	112.000	192.000	248.000	13	54	-0	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-1	740	112.000	192.000	248.000	45	180	-1	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-2	740	112.000	192.000	248.000	150	620	-2	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-3	740	112.000	192.000	248.000	520	2.090	-3	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-4	740	112.000	192.000	248.000	1.800	7.100	-4	70	145	0,08	3	1,36
MC4575EUM-0	1.130	146.000	225.000	282.000	20	80	-0	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-1	1.130	146.000	225.000	282.000	70	270	-1	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-2	1.130	146.000	225.000	282.000	230	930	-2	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-3	1.130	146.000	225.000	282.000	790	3.140	-3	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-4	1.130	146.000	225.000	282.000	2.650	10.600	-4	50	180	0,11	2	1,59

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

MC64EUM



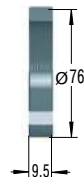
Filettatura UNF 2 1/2-12 disponibile su richiesta (Omettere il suffisso -M dal codice)

Il modello con 150 mm di corsa non include la ghiera d'arresto. L'arresto meccanico è fornito dal bottone stelo di 60 mm di diam. e la boccia di arresto sulla testata anteriore.



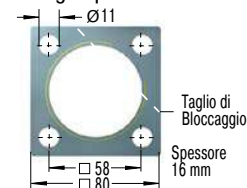
NM64

Ghiera di bloccaggio



QF64

Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC64100EUM-2

Autocompensante _____
Filettatura M64 _____
Corsa 100 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF 2 1/2-12)
Misura d'efficienza _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
MC6450EUM	48,6	225	140
MC64100EUM	99,4	326	191
MC64150EUM	150	450	241

Capacità

TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg	Durezza					
MC6450EUM-0	1.870	146.000	293.000	384.000	35	140	-0	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-1	1.870	146.000	293.000	384.000	140	540	-1	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-2	1.870	146.000	293.000	384.000	460	1.850	-2	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-3	1.870	146.000	293.000	384.000	1.600	6.300	-3	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-4	1.870	146.000	293.000	384.000	5.300	21.200	-4	90	155	0,12	4	2,9
MC64100EUM-0	3.730	192.000	384.000	497.000	70	280	-0	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-1	3.730	192.000	384.000	497.000	270	1.100	-1	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-2	3.730	192.000	384.000	497.000	930	3.700	-2	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-3	3.730	192.000	384.000	497.000	3.150	12.600	-3	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-4	3.730	192.000	384.000	497.000	10.600	42.500	-4	105	270	0,34	3	3,7
MC64150EUM-0	5.650	248.000	497.000	644.000	100	460	-0	75	365	0,48	2	5,1
MC64150EUM-1	5.650	248.000	497.000	644.000	410	1.640	-1	75	365	0,48	2	5,1
MC64150EUM-2	5.650	248.000	497.000	644.000	1.390	5.600	-2	75	365	0,48	2	5,1
MC64150EUM-3	5.650	248.000	497.000	644.000	4.700	18.800	-3	75	365	0,48	2	5,1
MC64150EUM-4	5.650	248.000	497.000	644.000	16.000	63.700	-4	75	365	0,48	2	5,1

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

da MC33-V4A a MC64-V4A

Protezione anticorrosione ottimale

Autocompensante, acciaio INOX

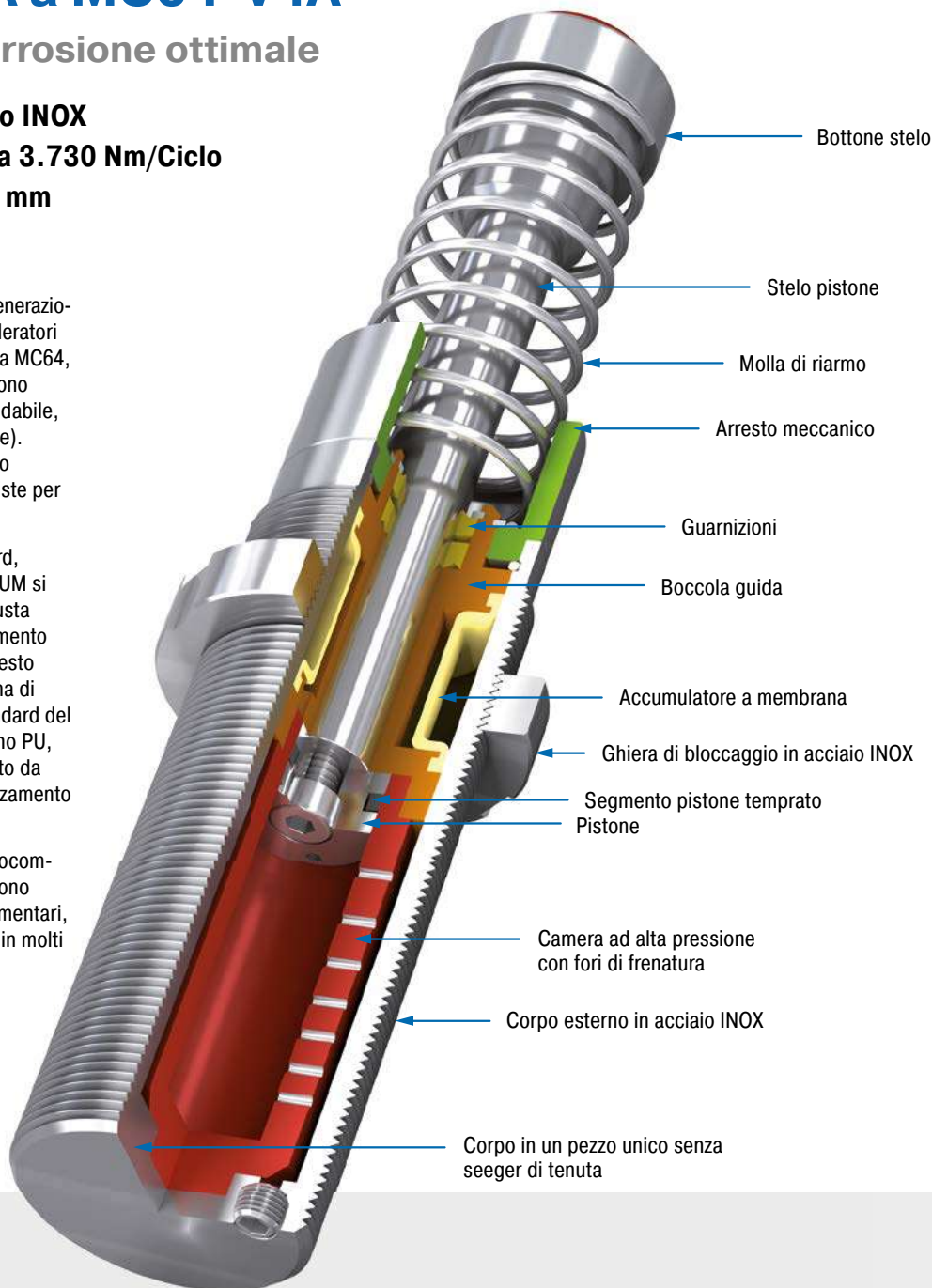
Energia da 170 Nm/Ciclo a 3.730 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 99,4 mm

Tecnologia di decelerazione di ultima generazione in acciaio inossidabile: questi deceleratori industriali autocompensanti da MC33 da MC64, della collaudata serie MAGNUM, vengono forniti completamente in acciaio inossidabile, materiale 1.4404 (eccetto stelo pistone). Vengono riempiti in produzione con olio speciale conforme alle normative previste per l'industria alimentare (NSF-H1).

Esattamente come per la serie standard, i modelli in acciaio inossidabile MAGNUM si distinguono per la loro moderna e robusta tecnologia di tenuta, l'elevato assorbimento di energia in un design compatto, l'arresto meccanico integrato e un'ampia gamma di curve di ammortizzamento. Dotati standard del bottone insonorizzante PP in poliuretano PU, sono disponibili in dimensioni con filetto da M33x1.5 a M64x2 e corse di ammortizzamento fino a 100 mm.

Questi deceleratori industriali ACE autocompensanti, in acciaio inossidabile, vengono particolarmente utilizzati nei settori alimentari, medicali, elettrici, offshore, ma anche in molti altri settori industriali.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 170 Nm/Ciclo a 3.730 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 5 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C.
Richiedere in ACE per temperature superiori o inferiori.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno, boccola guida, accessori, ghiera di bloccaggio: acciaio INOX (1.4404, AISI 316L); stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio INOX (1.4404, AISI 316L) con inserto in elastomero; molla di riarmo: acciaio INOX

Fluidi: olio speciale NSF-H1 approvato

Campi di applicazione: slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, industria alimentare, tecnica medica, sistemi a portale, macchine ed impianti, macchine utensili, centri di lavorazione, assi Z

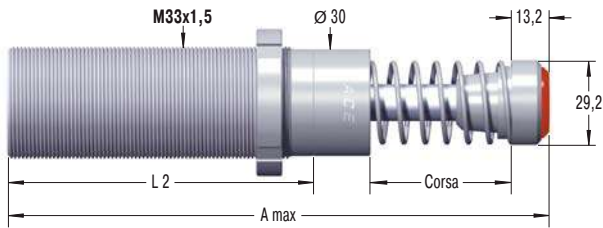
Nota: Il bottone insonorizzante PP viene fornito standard. Per applicazioni di emergenza e per un uso continuo (con raffreddamento supplementare) è possibile, a volte, superare i livelli di capacità max. pubblicati. In questo caso si prega di consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita

utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: oli speciali, altre opzioni e accessori speciali disponibili su richiesta

MC33EUM-V4A



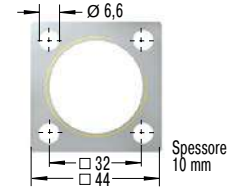
NM33-V4A

Ghiera di bloccaggio



QF33-V4A

Flangia quadrata



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC3325EUM-2-V4A

Autocompensante _____
 Filettatura M33 _____
 Corsa 25 mm _____
 EU Normative _____
 Filettatura metrica _____
 Misura d'efficienza _____
 Acciaio INOX 1.4404/AISI 316L _____

Dimensioni e capacità

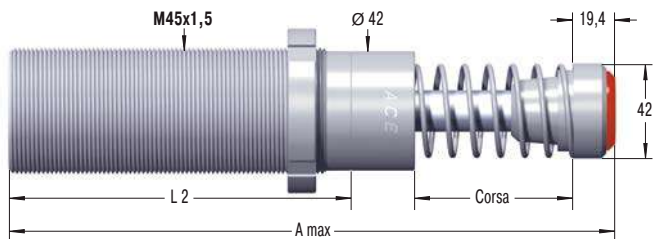
TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Corsa mm	A max. mm	L2 mm	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	² Disassa- mento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza								
MC3325EUM-0-V4A	170	75.000	3	11	-0	23,2	151,2	83	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-1-V4A	170	75.000	9	40	-1	23,2	151,2	83	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-2-V4A	170	75.000	30	120	-2	23,2	151,2	83	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-3-V4A	170	75.000	100	420	-3	23,2	151,2	83	45	90	0,03	4	0,51
MC3325EUM-4-V4A	170	75.000	350	1.420	-4	23,2	151,2	83	45	90	0,03	4	0,51
MC3350EUM-0-V4A	330	85.000	5	22	-0	48,6	202,2	108	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-1-V4A	330	85.000	18	70	-1	48,6	202,2	108	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-2-V4A	330	85.000	60	250	-2	48,6	202,2	108	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-3-V4A	330	85.000	210	840	-3	48,6	202,2	108	45	135	0,06	3	0,63
MC3350EUM-4-V4A	330	85.000	710	2.830	-4	48,6	202,2	108	45	135	0,06	3	0,63

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

Autocompensante, acciaio INOX

MC45EUM-V4A



NM45-V4A



QF45-V4A



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

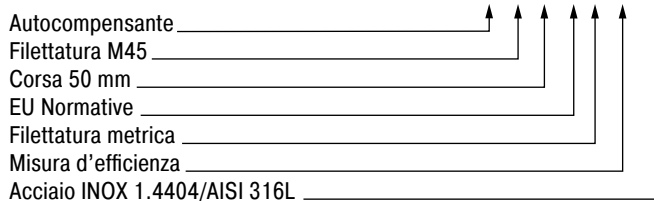
MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC4550EUM-1-V4A

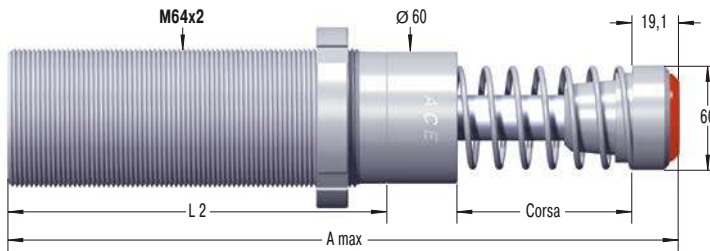


Dimensioni e capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Corsa mm	A max. mm	L2 mm	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza								
MC4525EUM-0-V4A	370	107.000	7	27	-0	23,1	164,5	95	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-1-V4A	370	107.000	20	90	-1	23,1	164,5	95	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-2-V4A	370	107.000	80	310	-2	23,1	164,5	95	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-3-V4A	370	107.000	260	1.050	-3	23,1	164,5	95	70	100	0,03	4	1,14
MC4525EUM-4-V4A	370	107.000	890	3.540	-4	23,1	164,5	95	70	100	0,03	4	1,14
MC4550EUM-0-V4A	740	112.000	13	54	-0	48,5	214,4	120	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-1-V4A	740	112.000	45	180	-1	48,5	214,4	120	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-2-V4A	740	112.000	150	620	-2	48,5	214,4	120	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-3-V4A	740	112.000	520	2.090	-3	48,5	214,4	120	70	145	0,08	3	1,36
MC4550EUM-4-V4A	740	112.000	1.800	7.100	-4	48,5	214,4	120	70	145	0,08	3	1,36
MC4575EUM-0-V4A	1.130	146.000	20	80	-0	73,9	265,4	145	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-1-V4A	1.130	146.000	70	270	-1	73,9	265,4	145	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-2-V4A	1.130	146.000	230	930	-2	73,9	265,4	145	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-3-V4A	1.130	146.000	790	3.140	-3	73,9	265,4	145	50	180	0,11	2	1,59
MC4575EUM-4-V4A	1.130	146.000	2.650	10.600	-4	73,9	265,4	145	50	180	0,11	2	1,59

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.
² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

MC64EUM-V4A



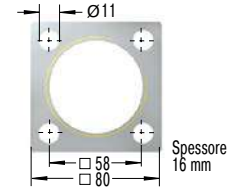
NM64-V4A

Ghiera di bloccaggio



QF64-V4A

Flangia quadrata



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MC: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

- MCA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo.
Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.
- MCS: Serbatoio esterno con molla di riarmo.
Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.
- MCN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MC6450EUM-3-V4A

- Autocompensante
- Filettatura M64
- Corsa 50 mm
- EU Normative
- Filettatura metrica
- Misura d'efficienza
- Acciaio INOX 1.4404/AISI 316L

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Corsa mm	A max. mm	L2 mm	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza								
MC6450EUM-0-V4A	1.870	146.000	35	140	-0	48,6	244,1	140	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-1-V4A	1.870	146.000	140	540	-1	48,6	244,1	140	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-2-V4A	1.870	146.000	460	1.850	-2	48,6	244,1	140	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-3-V4A	1.870	146.000	1.600	6.300	-3	48,6	244,1	140	90	155	0,12	4	2,9
MC6450EUM-4-V4A	1.870	146.000	5.300	21.200	-4	48,6	244,1	140	90	155	0,12	4	2,9
MC64100EUM-0-V4A	3.730	192.000	70	280	-0	99,4	345,1	191	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-1-V4A	3.730	192.000	270	11.000	-1	99,4	345,1	191	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-2-V4A	3.730	192.000	930	3.700	-2	99,4	345,1	191	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-3-V4A	3.730	192.000	3.150	12.600	-3	99,4	345,1	191	105	270	0,34	3	3,7
MC64100EUM-4-V4A	3.730	192.000	10.600	42.500	-4	99,4	345,1	191	105	270	0,34	3	3,7

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.
² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

da MC33-HT a MC64-HT

Elevata stabilità al calore con
frequenze ciclo elevate

Autocompensanti, applicazione da 0 °C a 150 °C

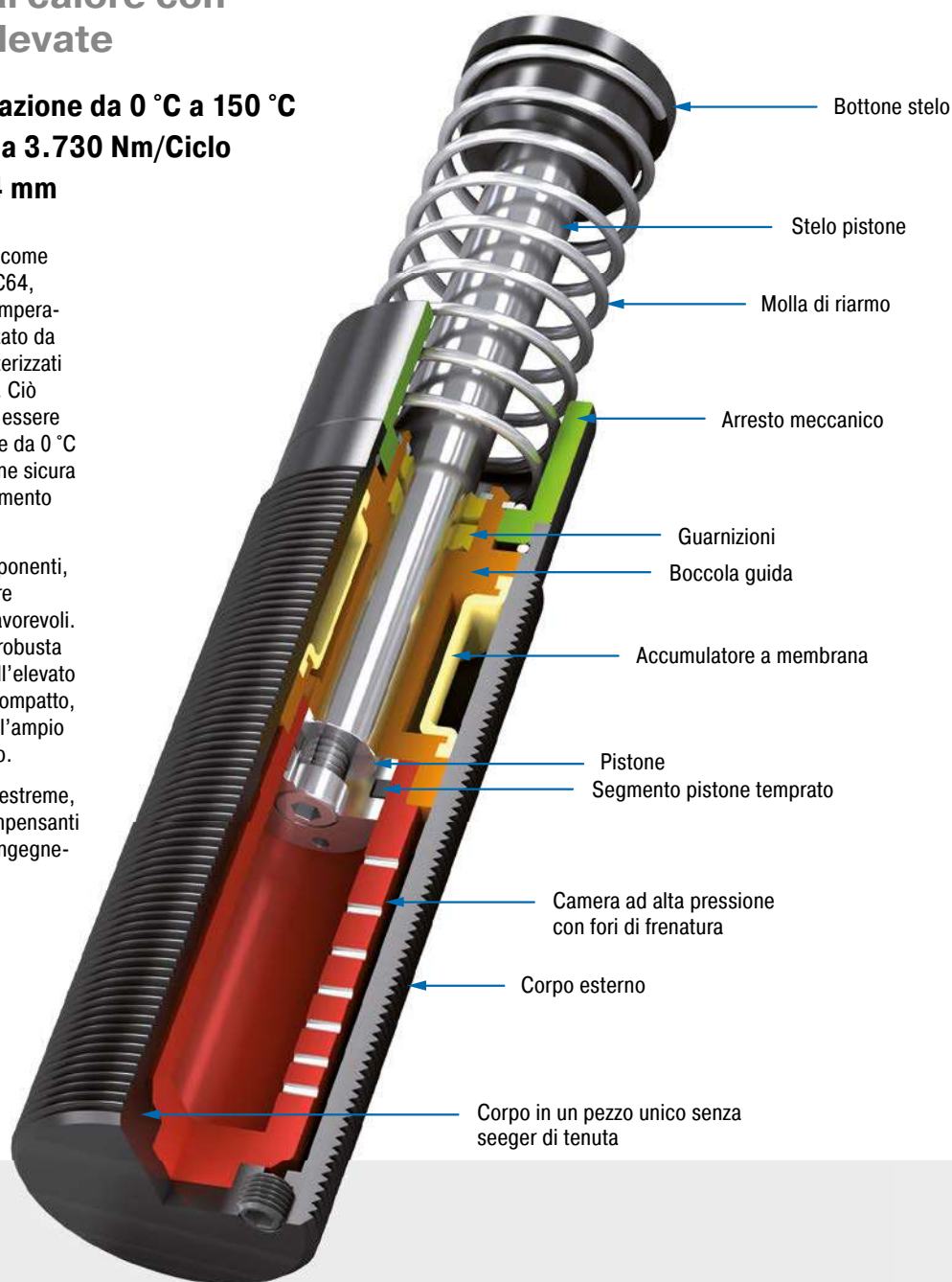
Energia da 170 Nm/Ciclo a 3.730 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 99,4 mm

Ulteriori possibilità di utilizzo: Proprio come tutta la serie MAGNUM da MC33 a MC64, i deceleratori industriali HT (ad alta temperatura) hanno un corpo che viene realizzato da un pezzo unico in acciaio. Sono caratterizzati dall'uso di guarnizioni e fluidi speciali. Ciò significa che queste versioni possono essere utilizzate anche a temperature estreme da 0 °C a 150 °C, garantendo una decelerazione sicura ed affidabile della massa e uno smaltimento dell'energia cinetica del 100 %.

Non vi sono motivi per cui questi componenti, facili da installare, non debbano essere utilizzati anche nelle condizioni più sfavorevoli. Ulteriori vantaggi sono dati dalla loro robusta ed innovativa tecnologia di tenuta, dall'elevato assorbimento di energia in un design compatto, dall'arresto meccanico integrato e dall'ampio intervallo di curve di ammortamento.

Progettati per l'utilizzo a temperature estreme, questi deceleratori industriali autocompensanti sono adatti per ogni impianto e per l'ingegneria meccanica.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 170 Nm/Ciclo a 3.730 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 5 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 150 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitrurato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato o rivestito in plastica; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Fluidi: olio sintetico ad alta temperatura

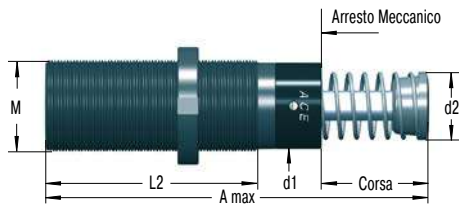
Campi di applicazione: slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, macchine ed impianti, macchine utensili, centri di lavorazione, assi Z

Nota: È possibile ottenere una riduzione del rumore da 3dB a 7dB, utilizzando il bottone insonorizzante (PP).

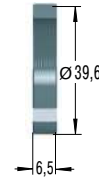
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: Rivestimento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata, montaggio all'interno dei cilindri ad aria o altre opzioni speciali sono disponibili su richiesta. Deceleratori regolabili HT e LT.

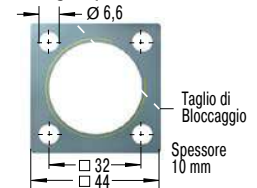
MC33EUM-HT



NM33 Ghiera di bloccaggio



QF33 Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ **MC3350EUM-2-HT**
Filettatura M33 _____
Corsa 50 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF)
Misura d'efficienza _____
HT = Versione per alta temperatura _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC3325EUM-HT	23,2	138	30	25	83	M33x1,5
MC3350EUM-HT	48,6	189	30	25	108	M33x1,5

Capacità

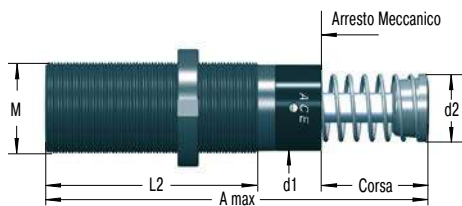
TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza			Durezza	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ a 20 °C Nm/Ora	W ₄ a 100 °C Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	²			
MC3325EUM-0-HT	170	215.000	82.000	3	11	-0	4	0,51	
MC3325EUM-1-HT	170	215.000	82.000	9	40	-1	4	0,51	
MC3325EUM-2-HT	170	215.000	82.000	30	120	-2	4	0,51	
MC3325EUM-3-HT	170	215.000	82.000	100	420	-3	4	0,51	
MC3325EUM-4-HT	170	215.000	82.000	350	1.420	-4	4	0,51	
MC3350EUM-0-HT	330	244.000	93.000	5	22	-0	3	0,63	
MC3350EUM-1-HT	330	244.000	93.000	18	70	-1	3	0,63	
MC3350EUM-2-HT	330	244.000	93.000	60	250	-2	3	0,63	
MC3350EUM-3-HT	330	244.000	93.000	240	840	-3	3	0,63	
MC3350EUM-4-HT	330	244.000	93.000	710	2.830	-4	3	0,63	

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

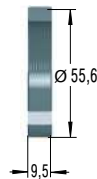
² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

Autocompensanti

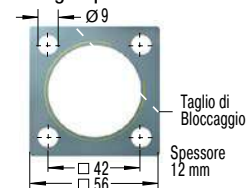
MC45EUM-HT



NM45
Ghiera di bloccaggio



QF45
Flangia quadrata



Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

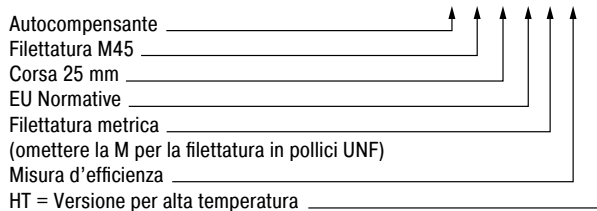
Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

- Carico da decelerare: m (kg)
- Velocità d'impatto: v (m/s)
- Forza motrice: F (N)
- Cicli operativi per ora: c (/hr)
- Numero di deceleratori: n
- Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

MC4525EUM-3-HT



Dimensioni

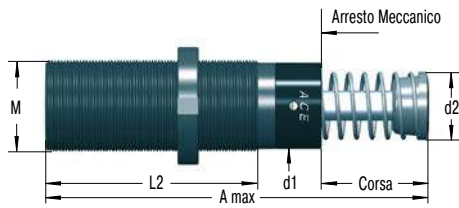
TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC4525EUM-HT	23,1	145	42	35	95	M45x1,5
MC4550EUM-HT	48,5	195	42	35	120	M45x1,5

Capacità

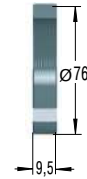
TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza			Durezza	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ a 20 °C Nm/Ora	W ₄ a 100 °C Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	²			
MC4525EUM-0-HT	370	307.000	117.000	7	27	-0	4	1,14	
MC4525EUM-1-HT	370	307.000	117.000	20	90	-1	4	1,14	
MC4525EUM-2-HT	370	307.000	117.000	80	310	-2	4	1,14	
MC4525EUM-3-HT	370	307.000	117.000	260	1.050	-3	4	1,14	
MC4525EUM-4-HT	370	307.000	117.000	890	3.540	-4	4	1,14	
MC4550EUM-0-HT	740	321.000	122.000	13	54	-0	3	1,36	
MC4550EUM-1-HT	740	321.000	122.000	45	180	-1	3	1,36	
MC4550EUM-2-HT	740	321.000	122.000	150	620	-2	3	1,36	
MC4550EUM-3-HT	740	321.000	122.000	520	2.090	-3	3	1,36	
MC4550EUM-4-HT	740	321.000	122.000	1.800	7.100	-4	3	1,36	

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.
² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

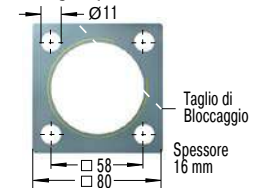
MC64EUM-HT



NM64 Ghiera di bloccaggio



QF64 Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ **MC6450EUM-1-HT**
Filettatura M64 _____
Corsa 50 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF)
Misura d'efficienza _____
HT = Versione per alta temperatura _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC6450EUM-HT	48,6	225	60	48	140	M64x2
MC64100EUM-HT	99,4	326	60	48	191	M64x2

Capacità

TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza			Durezza	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ a 20 °C Nm/Ora	W ₄ a 100 °C Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	²			
MC6450EUM-0-HT	1.870	419.000	159.000	35	140	-0	4	2,9	
MC6450EUM-1-HT	1.870	419.000	159.000	140	540	-1	4	2,9	
MC6450EUM-2-HT	1.870	419.000	159.000	460	1.850	-2	4	2,9	
MC6450EUM-3-HT	1.870	419.000	159.000	1.600	6.300	-3	4	2,9	
MC6450EUM-4-HT	1.870	419.000	159.000	5.300	21.200	-4	4	2,9	
MC64100EUM-0-HT	3.730	550.000	200.000	70	280	-0	3	3,7	
MC64100EUM-1-HT	3.730	550.000	200.000	270	1.100	-1	3	3,7	
MC64100EUM-2-HT	3.730	550.000	200.000	930	3.700	-2	3	3,7	
MC64100EUM-3-HT	3.730	550.000	200.000	3.150	12.600	-3	3	3,7	
MC64100EUM-4-HT	3.730	550.000	200.000	10.600	42.500	-4	3	3,7	

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

da MC33-LT a MC64-LT

Temperature estremamente basse
e frequenze ciclo elevate

Autocompensanti, applicazione da -50 °C a +66 °C

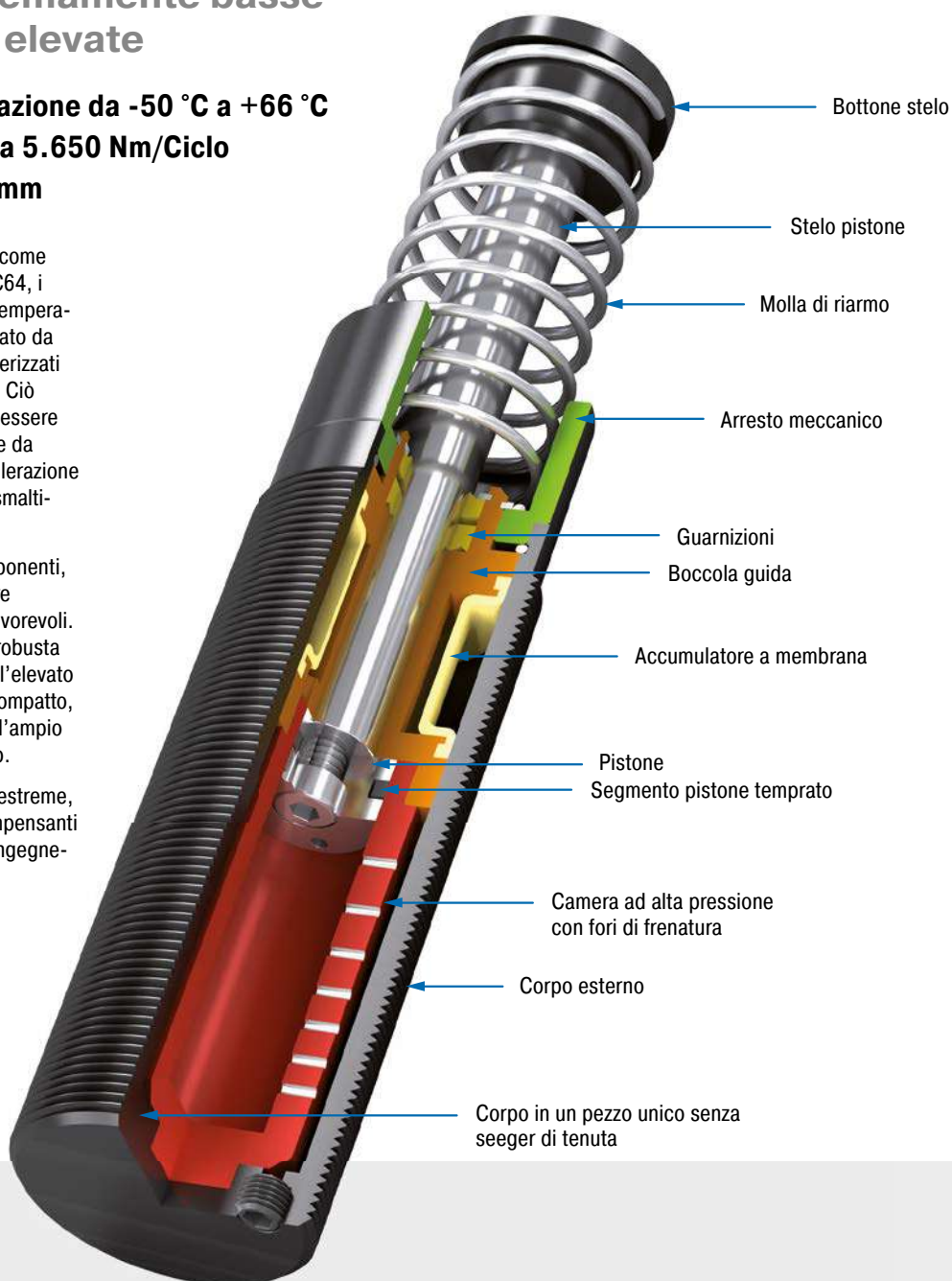
Energia da 170 Nm/Ciclo a 5.650 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 150 mm

Ulteriori possibilità di utilizzo: Proprio come tutta la serie MAGNUM da MC33 a MC64, i deceleratori industriali LT (per bassa temperatura) hanno un corpo che viene realizzato da un pezzo unico in acciaio. Sono caratterizzati dall'uso di guarnizioni e fluidi speciali. Ciò significa che queste versioni possono essere utilizzate anche a temperature estreme da -50 °C a +66 °C, garantendo una decelerazione sicura ed affidabile della massa e uno smaltimento dell'energia cinetica del 100 %.

Non vi sono motivi per cui questi componenti, facili da installare, non debbano essere utilizzati anche nelle condizioni più sfavorevoli. Ulteriori vantaggi sono dati dalla loro robusta ed innovativa tecnologia di tenuta, dall'elevato assorbimento di energia in un design compatto, dall'arresto meccanico integrato e dall'ampio intervallo di curve di ammortamento.

Progettati per l'utilizzo a temperature estreme, questi deceleratori industriali autocompensanti sono adatti per ogni impianto e per l'ingegneria meccanica.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 170 Nm/Ciclo a 5.650 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,15 m/s a 5 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -50 °C a +66 °C

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitrurato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato o rivestito in plastica; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Fluidi: olio idraulico per bassa temperatura

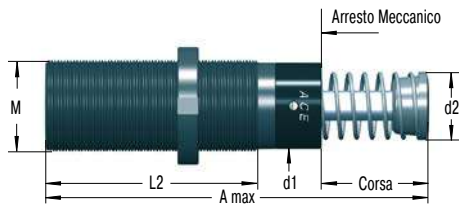
Campi di applicazione: slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, macchine ed impianti, macchine utensili, centri di lavorazione, assi Z

Nota: È possibile ottenere una riduzione del rumore da 3dB a 7dB, utilizzando il bottone insonorizzante (PP).

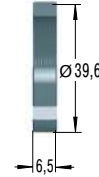
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: Rivestimento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata, montaggio all'interno dei cilindri ad aria o altre opzioni speciali sono disponibili su richiesta. Deceleratori regolabili HT e LT.

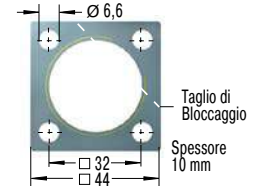
MC33EUM-LT



NM33 Ghiera di bloccaggio



QF33 Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ **MC3325EUM-2-LT**
Filettatura M33 _____
Corsa 25 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF)
Misura d'efficienza _____
LT = Versione per bassa temperatura _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC3325EUM-LT	23,2	138	30	25	83	M33x1,5
MC3350EUM-LT	48,6	189	30	25	108	M33x1,5

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			² Tempo di ritorno s	³ Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza			
MC3325EUM-0-LT	170	75.000	3	11	-0	0,08	4	0,51
MC3325EUM-1-LT	170	75.000	9	40	-1	0,08	4	0,51
MC3325EUM-2-LT	170	75.000	30	120	-2	0,08	4	0,51
MC3325EUM-3-LT	170	75.000	100	420	-3	0,08	4	0,51
MC3325EUM-4-LT	170	75.000	350	1.420	-4	0,08	4	0,51
MC3350EUM-0-LT	330	85.000	5	22	-0	0,16	3	0,63
MC3350EUM-1-LT	330	85.000	18	70	-1	0,16	3	0,63
MC3350EUM-2-LT	330	85.000	60	250	-2	0,16	3	0,63
MC3350EUM-3-LT	330	85.000	240	840	-3	0,16	3	0,63
MC3350EUM-4-LT	330	85.000	710	2.830	-4	0,16	3	0,63

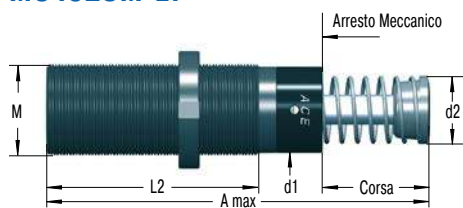
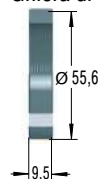
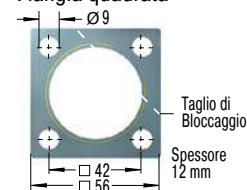
¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

² a -50 °C

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

Autocompensanti

MC45EUM-LT

NM45
Ghiera di bloccaggioQF45
Flangia quadrata

Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ **MC4525EUM-3-LT**
Filettatura M45 _____
Corsa 25 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF)
Misura d'efficienza _____
LT = Versione per bassa temperatura _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC4525EUM-LT	23,1	145	42	35	95	M45x1,5
MC4550EUM-LT	48,5	195	42	35	120	M45x1,5
MC4575EUM-LT	73,9	246	42	35	145	M45x1,5

Capacità

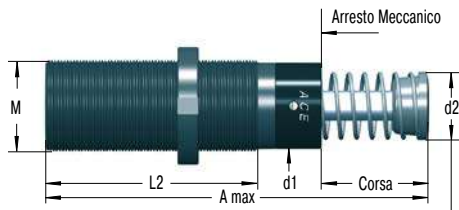
TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			² Tempo di ritorno s	³ Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza			
MC4525EUM-0-LT	370	107.000	7	27	-0	0,08	4	1,14
MC4525EUM-1-LT	370	107.000	20	90	-1	0,08	4	1,14
MC4525EUM-2-LT	370	107.000	80	310	-2	0,08	4	1,14
MC4525EUM-3-LT	370	107.000	260	1.050	-3	0,08	4	1,14
MC4525EUM-4-LT	370	107.000	890	3.540	-4	0,08	4	1,14
MC4550EUM-0-LT	740	112.000	13	54	-0	0,16	3	1,36
MC4550EUM-1-LT	740	112.000	45	180	-1	0,16	3	1,36
MC4550EUM-2-LT	740	112.000	150	620	-2	0,16	3	1,36
MC4550EUM-3-LT	740	112.000	520	2.090	-3	0,16	3	1,36
MC4550EUM-4-LT	740	112.000	1.800	7.100	-4	0,16	3	1,36
MC4575EUM-0-LT	1.130	146.000	20	80	-0	0,24	2	1,59
MC4575EUM-1-LT	1.130	146.000	20	80	-1	0,24	2	1,59
MC4575EUM-2-LT	1.130	146.000	70	270	-2	0,24	2	1,59
MC4575EUM-3-LT	1.130	146.000	230	930	-3	0,24	2	1,59
MC4575EUM-4-LT	1.130	146.000	2.650	10.600	-4	0,24	2	1,59

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

² a -50 °C

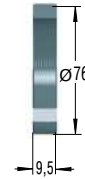
³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

MC64EUM-LT

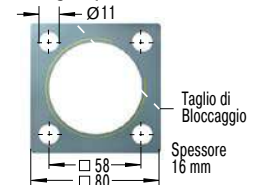


Il modello con 150 mm di corsa non include la ghiera d'arresto.
L'arresto meccanico è fornito dal bottone stelo di 60 mm di diam.
e la boccia di arresto sulla testata anteriore.

NM64 Ghiera di bloccaggio



QF64 Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s)
Forza motrice: F (N)
Cicli operativi per ora: c (/hr)
Numero di deceleratori: n
Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ **MC6450EUM-4-LT**
Filettatura M64 _____
Corsa 50 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF)
Misura d'efficienza _____
LT = Versione per bassa temperatura _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	d1 mm	d2 mm	L2 mm	M
MC6450EUM-LT	48,6	225	60	48	140	M64x2
MC64100EUM-LT	99,4	326	60	48	191	M64x2
MC64150EUM-LT	150	450	60	48	241	M64x2

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			² Tempo di ritorno s	³ Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza			
MC6450EUM-0-LT	1.870	146.000	35	140	-0	0,24	4	2,9
MC6450EUM-1-LT	1.870	146.000	140	540	-1	0,24	4	2,9
MC6450EUM-2-LT	1.870	146.000	460	1.850	-2	0,24	4	2,9
MC6450EUM-3-LT	1.870	146.000	1.600	6.300	-3	0,24	4	2,9
MC6450EUM-4-LT	1.870	146.000	5.300	21.200	-4	0,24	4	2,9
MC64100EUM-0-LT	3.730	192.000	70	280	-0	0,68	3	3,7
MC64100EUM-1-LT	3.730	192.000	270	1.100	-1	0,68	3	3,7
MC64100EUM-2-LT	3.730	192.000	930	3.700	-2	0,68	3	3,7
MC64100EUM-3-LT	3.730	192.000	3.150	12.600	-3	0,68	3	3,7
MC64100EUM-4-LT	3.730	192.000	10.600	42.500	-4	0,68	3	3,7
MC64150EUM-0-LT	5.650	248.000	100	460	-0	0,96	2	5,1
MC64150EUM-1-LT	5.650	248.000	410	1.640	-1	0,96	2	5,1
MC64150EUM-2-LT	5.650	248.000	1.390	5.600	-2	0,96	2	5,1
MC64150EUM-3-LT	5.650	248.000	4.700	18.800	-3	0,96	2	5,1
MC64150EUM-4-LT	5.650	248.000	16.000	63.700	-4	0,96	2	5,1

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

² a -50 °C

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

da SC33 a SC45

Design con tubo pistone per il massimo assorbimento energetico

Autocompensanti, tecnologia del tubo-pistone

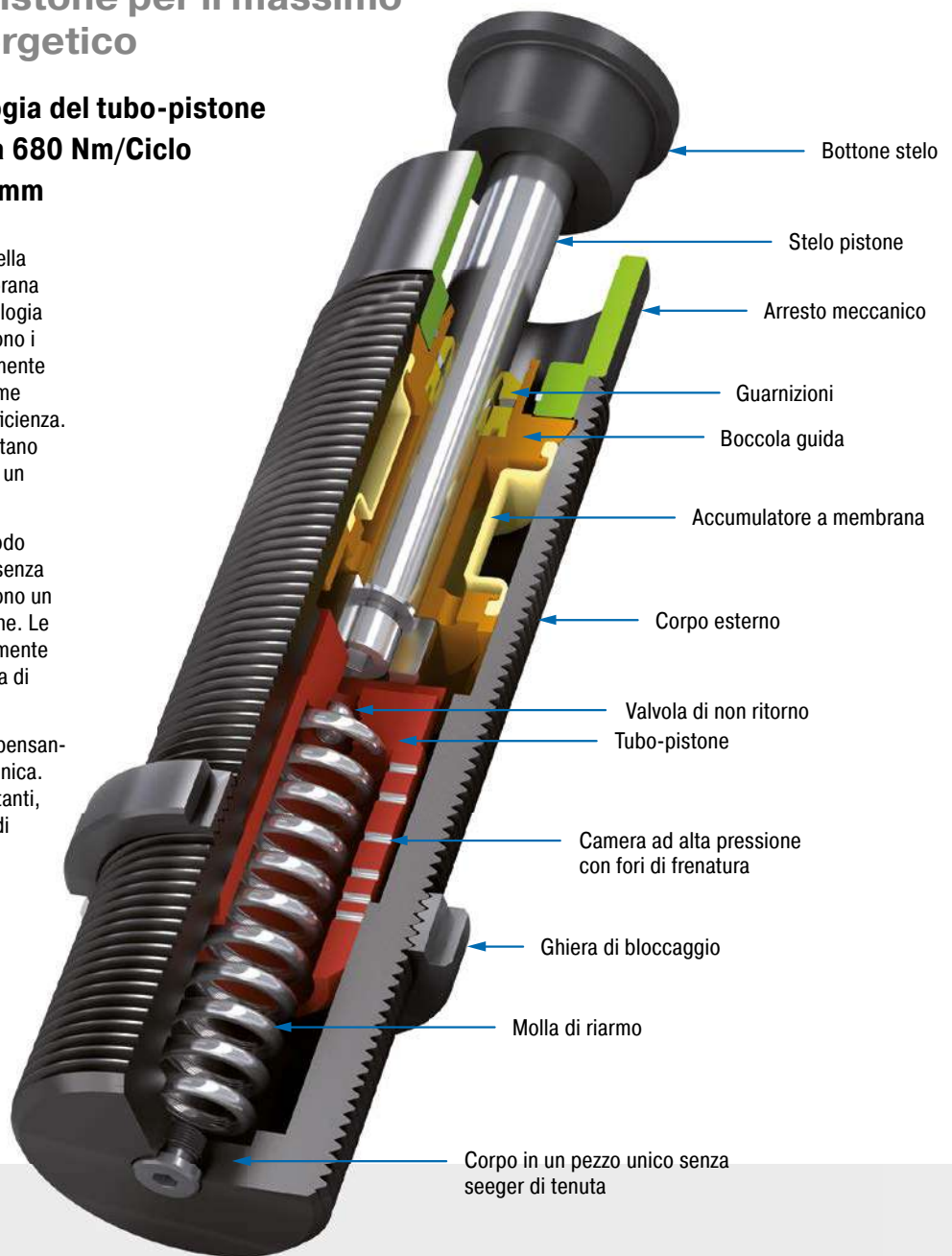
Energia da 155 Nm/Ciclo a 680 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 48,6 mm

Elevate prestazioni: La combinazione della collaudata tecnologia di tenuta a membrana della serie MAGNUM, con la nota tecnologia a tubo pistone della famiglia SC², rendono i deceleratori da SC33 a SC45 assolutamente robusti e resistenti. L'aumento del volume dell'olio garantisce elevate misure d'efficienza. Le corse brevi, da 25 mm a 50 mm, portano a tempi di frenata più ridotti insieme ad un elevato assorbimento di energia.

Questi ammortizzatori decelerano in modo sicuro ed affidabile i movimenti rotanti senza forze di ritorno indesiderate. Garantiscono un montaggio più vicino all'asse di rotazione. Le basse velocità vengono quindi più facilmente gestite con questa innovativa tecnologia di deceleratori ACE.

Questi deceleratori industriali autocompensanti sono affidabili per l'ingegneria meccanica. Sono utilizzati in unità rotanti, tavole rotanti, bracci robot o integrati in altri progetti di costruzione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 155 Nm/Ciclo a 680 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,02 m/s a 0,46 m/s. Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C. Per differenti temperature, consultare il nostro servizio tecnico.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitru-rato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; accessori: acciaio brunito o carbonitru-rato

Fluido: olio idraulico a bassa temperatura

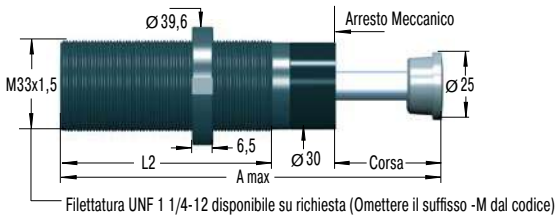
Campi di applicazione: tavole rotanti, unità orientabili, bracci robotizzati, slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, centri di produzione e lavorazione

Nota: È possibile ottenere una riduzione del rumore da 3dB a 7dB, utilizzando il bottone insonorizzante (PP).

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

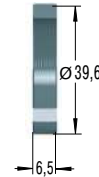
Versioni speciali: olio speciale, versioni per montaggio in cilindri pneumatici ed altre applicazioni particolari sono disponibili su richiesta

SC33EUM



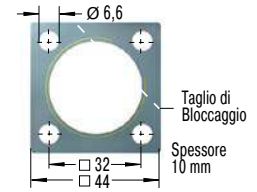
NM33

Ghiera di bloccaggio



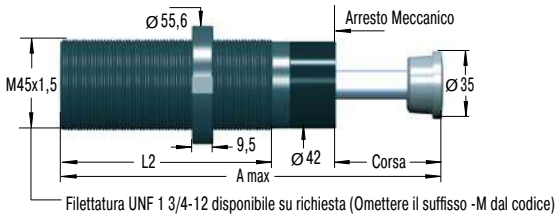
QF33

Flangia quadrata



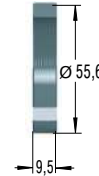
Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

SC45EUM



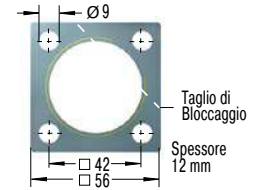
NM45

Ghiera di bloccaggio



QF45

Flangia quadrata



Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

SC4525EUM-5

Autocompensante _____
Filettatura M45 _____
Corsa 25 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(ommettere la M per la filettatura in pollici UNF 1 3/4-12)
Misura d'efficienza _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
SC3325EUM	23,2	178	122
SC3350EUM	48,6	254	173
SC4525EUM	23,1	189	139
SC4550EUM	48,5	265	190

Capacità

TIPI	Energia max.		Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	¹ me min. kg	¹ me max. kg	Durezza					
SC3325EUM-5	155	75.000	1.360	2.721	-5	44	89	0,75	4	0,68
SC3325EUM-6	155	75.000	2.500	5.443	-6	44	89	0,75	4	0,68
SC3325EUM-7	155	75.000	4.989	8.935	-7	44	89	0,75	4	0,68
SC3325EUM-8	155	75.000	8.618	13.607	-8	44	89	0,75	4	0,68
SC3350EUM-5	310	85.000	2.721	4.990	-5	51	125	0,90	3	0,92
SC3350EUM-6	310	85.000	4.536	9.980	-6	51	125	0,90	3	0,92
SC4525EUM-5	340	107.000	3.400	6.800	-5	67	104	0,8	4	1,43
SC4525EUM-6	340	107.000	6.350	13.600	-6	67	104	0,8	4	1,43
SC4525EUM-7	340	107.000	12.700	22.679	-7	67	104	0,8	4	1,43
SC4525EUM-8	340	107.000	20.411	39.000	-8	67	104	0,8	4	1,43
SC4550EUM-5	680	112.000	6.800	12.246	-5	47	242	1,0	3	1,90
SC4550EUM-6	680	112.000	11.790	26.988	-6	47	242	1,0	3	1,90
SC4550EUM-7	680	112.000	25.854	44.225	-7	47	242	1,0	3	1,90

¹ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

² Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

da MA/ML33 a MA/ML64

Elevato assorbimento di energia e regolazione progressiva

Regolabili

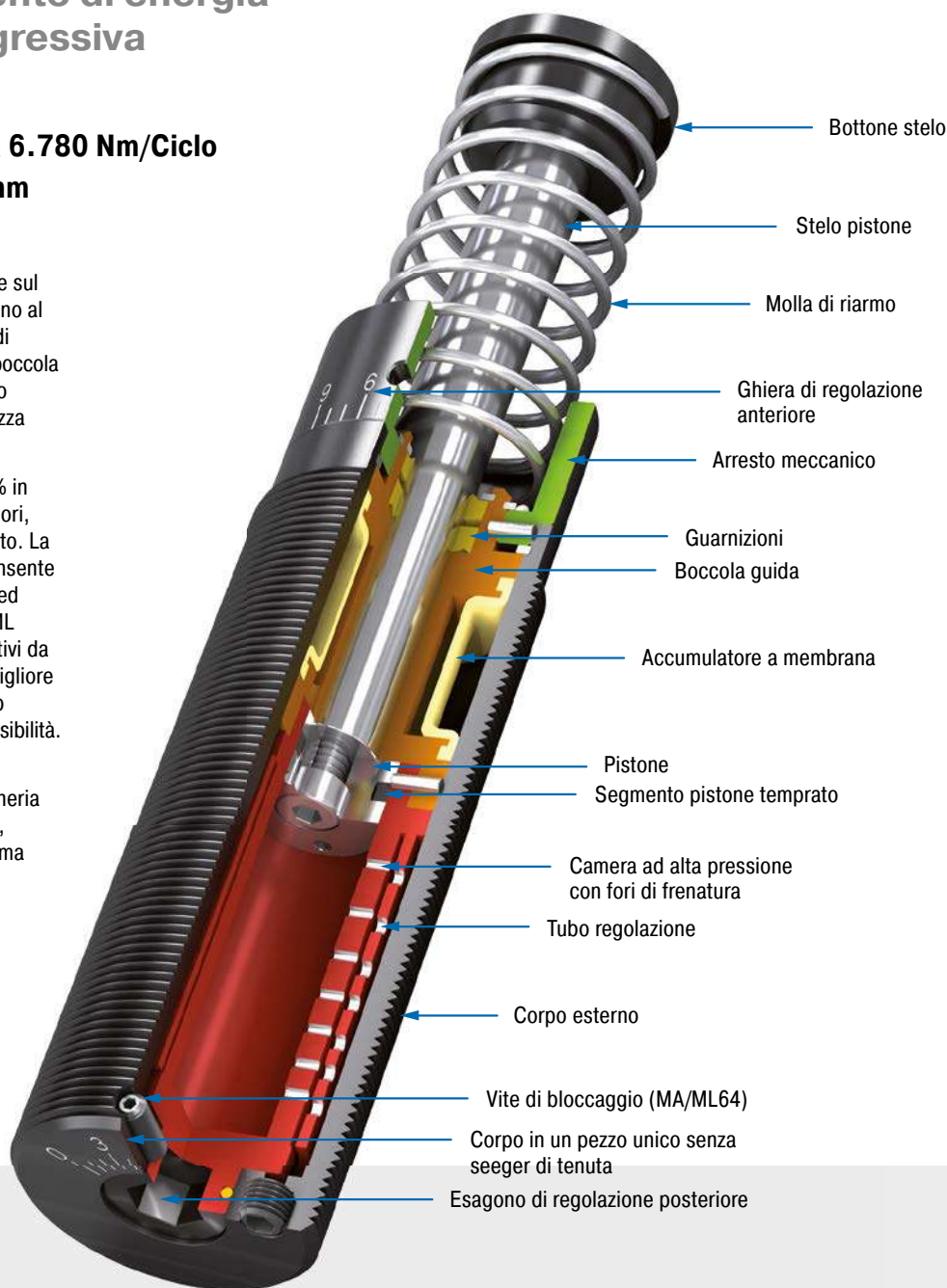
Energia da 170 Nm/Ciclo a 6.780 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 150 mm

Regolabili ed unici: Questi deceleratori industriali ACE, regolabili con precisione sul lato anteriore e posteriore, contribuiscono al successo della serie MAGNUM. Dotati di un'eccellente tecnologia di tenuta, una boccia guida temprata ed un arresto meccanico integrato, garantiscono elevata robustezza e lunga vita di esercizio.

Questi ammortizzatori assorbono il 50 % in più di energia rispetto ai loro predecessori, nonostante un design molto più compatto. La gamma più ampia di masse effettive consente inoltre diverse opzioni di progettazione ed installazione. Questo rende la gamma ML particolarmente adatta per carichi effettivi da 300 kg a 500.000 kg. Sono l'opzione migliore quando i dati delle applicazioni possono cambiare e si richiede una maggiore flessibilità.

Questi deceleratori industriali regolabili sono utilizzati in tutte le aree dell'ingegneria meccanica, ad esempio in automazione, integrati in guide lineari o unità rotanti, ma anche per sistemi a portale.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 170 Nm/Ciclo a 6.780 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: MA: da 0,15 m/s a 5 m/s. ML: da 0,02 m/s a 0,46 m/s. Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C. Per differenti temperature, consultare il nostro servizio tecnico.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Regolazione: Forte impatto all'inizio della corsa, regolare la ghiera/esagono verso il 9. Forte impatto alla fine della corsa, regolare la ghiera/esagono verso 0 o MENO.

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitrurato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato o rivestito in plastica; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Fluido: Automatic Transmission Fluid (ATF)

Campi di applicazione: slitte lineari, unità orientabili, tavole rotanti, sistemi a portale, macchine ed impianti, macchine utensili, centri di lavorazione, assi Z, deflettori, moduli di manipolazione

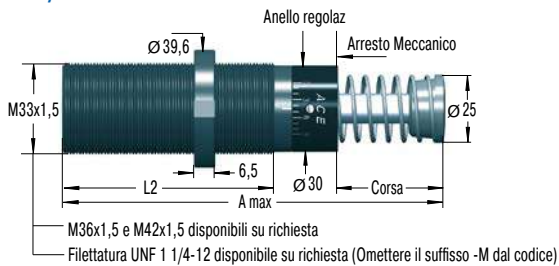
Nota: È possibile ottenere una riduzione del rumore da 3dB a 7dB, utilizzando il bottone insonorizzante (PP). Per applicazioni di

emergenza e per un uso continuo (con raffreddamento supplementare) è possibile, a volte, superare i livelli di capacità max. pubblicati. In questo caso si prega di consultare ACE.

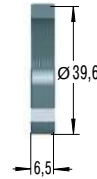
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: Oli speciali, rivestimento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata, montaggio all'interno dei cilindri ad aria od altre opzioni speciali sono disponibili su richiesta.

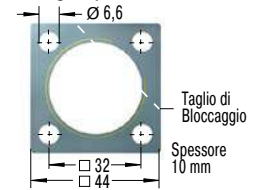
MA/ML33EUM



NM33 Ghiera di bloccaggio



QF33 Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MA: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile

ML: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile, per basse velocità d'impatto

Modelli speciali

MAA, MLA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MAS, MLS: Serbatoio esterno con molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MAN, MLN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MA/ML3350EUM

Regolabile _____ ↑
 Filettatura M33 _____ ↑
 Corsa 50 mm _____ ↑
 EU Normative _____ ↑
 Filettatura metrica _____ ↑
 (omettere la M per la filettatura in pollici UNF 1 1/4-12)

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
MA3325EUM	23,2	138	83
ML3325EUM	23,2	138	83
MA3350EUM	48,6	189	108
ML3350EUM	48,6	189	108

Capacità

TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg					
MA3325EUM	170	75.000	124.000	169.000	9	1.700	45	90	0,03	4	0,51
ML3325EUM	170	75.000	124.000	169.000	300	50.000	45	90	0,03	4	0,51
MA3350EUM	340	85.000	135.000	180.000	13	2.500	45	135	0,06	3	0,62
ML3350EUM	340	85.000	135.000	180.000	500	80.000	45	135	0,06	3	0,62

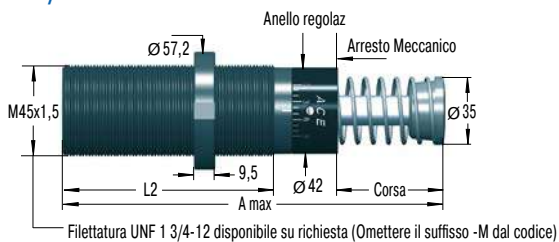
¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

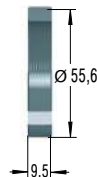
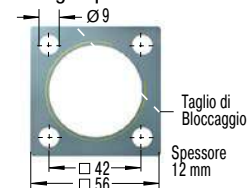
³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

Regolabili

MA/ML45EUM



Regolazione

NM45
Ghiera di bloccaggioQF45
Flangia quadrata

Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MA: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile

ML: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile, per basse velocità d'impatto

Modelli speciali

MAA, MLA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MAS, MLS: Serbatoio esterno con molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

MAN, MLN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MA/ML4525EUM

Regolabile _____ ↑
Filettatura M45 _____ ↑
Corsa 25 mm _____ ↑
EU Normative _____ ↑
Filettatura metrica _____ ↑
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF 1 3/4-12)

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
MA4525EUM	23,1	145	95
ML4525EUM	23,1	145	95
MA4550EUM	48,5	195	120
ML4550EUM	48,5	195	120
MA4575EUM	73,9	246	145

Capacità

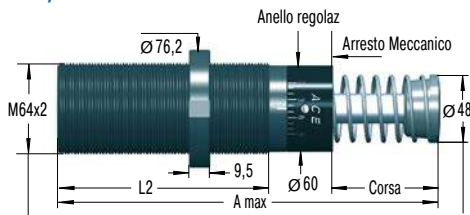
TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg					
MA4525EUM	425	107.000	158.000	192.000	40	10.000	70	100	0,03	4	1,13
ML4525EUM	425	107.000	158.000	192.000	3.000	110.000	70	100	0,03	4	1,13
MA4550EUM	850	112.000	192.000	248.000	70	14.500	70	145	0,08	3	1,37
ML4550EUM	850	112.000	192.000	248.000	5.000	180.000	70	145	0,08	3	1,37
MA4575EUM	1.300	146.000	225.000	282.000	70	15.000	50	180	0,11	2	1,59

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

MA/ML64EUM



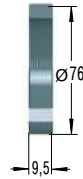
Filettatura UNF 2 1/2-12 disponibile su richiesta (Omettere il suffisso -M dal codice)

Il modello con 150 mm di corsa non include la ghiera d'arresto. L'arresto meccanico è fornito dal bottone stelo di 60 mm di diam. e la boccola di arresto sulla testata anteriore.

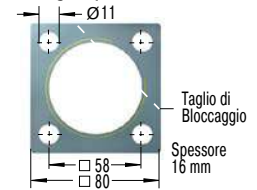


Regolazione

NM64 Ghiera di bloccaggio



QF64 Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

MA: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile
ML: Serbatoio interno con molla di riarmo, regolabile, per basse velocità d'impatto

Modelli speciali

MAA, MLA: Serbatoio esterno senza molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.
MAS, MLS: Serbatoio esterno con molla di riarmo. Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.
MAN, MLN: Serbatoio interno senza molla di riarmo

Codice di Ordinazione

MA/ML6450EUM

Regolabile _____
Filettatura M64 _____
Corsa 50 mm _____
EU Normative _____
Filettatura metrica _____
(omettere la M per la filettatura in pollici UNF 2 1/2-12)

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	L2 mm
ML6425EUM	23,2	174	114
MA6450EUM	48,6	225	140
ML6450EUM	48,6	225	140
MA64100EUM	99,4	326	191
MA64150EUM	150	450	241

Capacità

TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg					
ML6425EUM	1.135	124.000	248.000	332.000	7.000	300.000	120	155	0,06	5	2,5
MA6450EUM	2.275	146.000	293.000	384.000	220	50.000	90	155	0,12	4	3,0
ML6450EUM	2.275	146.000	293.000	384.000	11.000	500.000	90	155	0,12	4	3,0
MA64100EUM	4.520	192.000	384.000	497.000	270	52.000	105	270	0,34	3	3,7
MA64150EUM	6.780	248.000	497.000	644.000	330	80.000	75	365	0,48	2	5,1

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

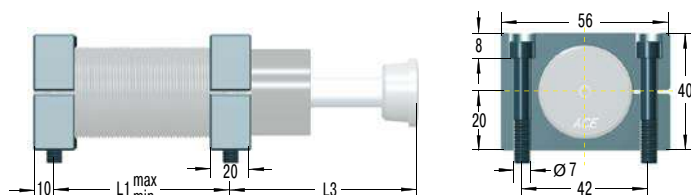
² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

³ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 74-77.

M33x1,5

S33

Montaggio a piedini



Dimensioni

TIPI	L1 min.	L1 max.	L3
	mm	mm	mm
MC, MA, ML3325EUM	25	60	68
MC, MA, ML3350EUM	32	86	93
SC3325EUM	40	98	66
SC3350EUM	60	153	92

S33 = 2 Flangie + 4 viti M6x40, DIN 912

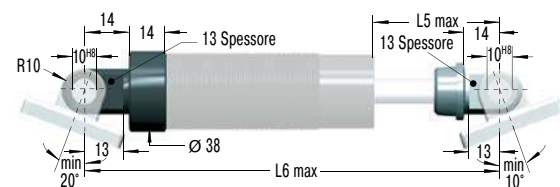
Coppia max.: 11 Nm

Coppia di bloccaggio: 90 Nm

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.

C33

Montaggio oscillante



Dimensioni

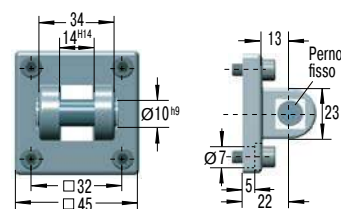
TIPI	L5 max.	L6 max.
	mm	mm
MC, MA, ML3325EUM	39	168
MC, MA, ML3350EUM	64	218
SC3325EUM	39	208
SC3350EUM	64	283

C33 = 2 Occhielli maschio, forniti montati.

Usare l'arresto meccanico per entrambi i finecorsa.

SF33

Controcerniera



SF33 = Flangia + 4 viti M6x20, DIN 912

Coppia max.: 7,5 Nm

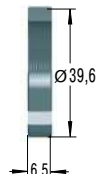
Coppia di bloccaggio: > 50 Nm

Assicurare il fissaggio con una spina. A causa della limitata capacità della forza, l'applicazione dovrà essere rivista e confermata da ACE.

M33x1,5

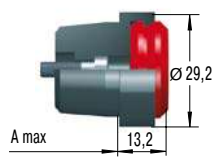
NM33

Ghiera di bloccaggio



PP33

Bottone insonorizzante

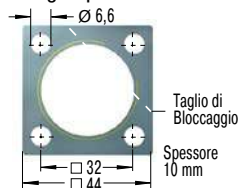


vedere dimensioni deceleratore

Con inserto in elastomero per la diminuzione del rumore. Disponibile già montato sul deceleratore.

QF33

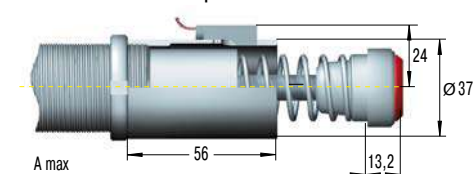
Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

AS33

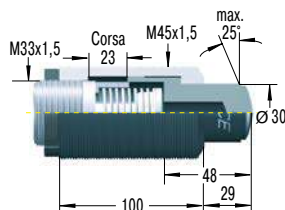
Ghiera d'arresto completa di sensore



(sensore incluso) e bottone insonorizzante

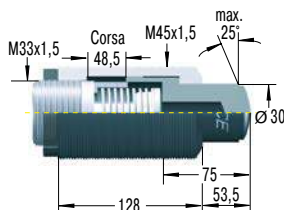
BV3325

Correttore di direzione



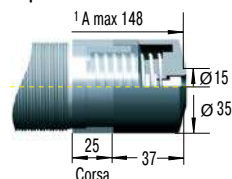
BV3350

Correttore di direzione



PB3325

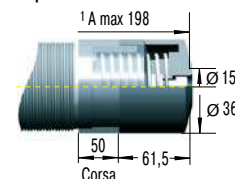
Riparo in acciaio



¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

PB3350

Riparo in acciaio



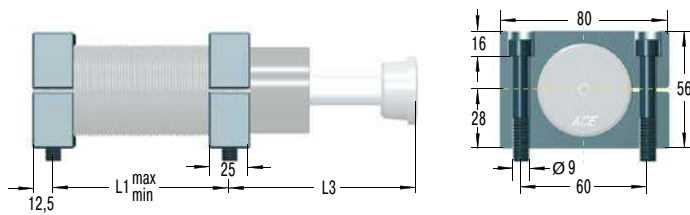
¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

Montaggio, installazione, ... vedi pag. 77.

M45x1,5

S45

Montaggio a piedini



Dimensioni

TIPI	L1 min. mm	L1 max. mm	L3 mm
MC, MA, ML4525EUM	32	66	66
MC, MA, ML4550EUM	40	92	91
MC, MA4575EUM	50	118	116
SC4525EUM	50	112	62,5
SC4550EUM	64	162	87,5

S45 = 2 Flange + 4 viti M8x50, DIN 912

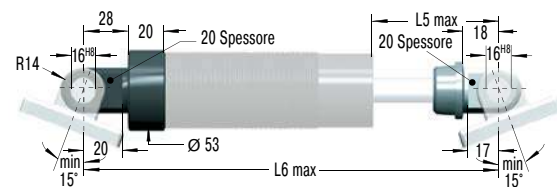
Coppia max.: 27 Nm

Coppia di bloccaggio: 350 Nm

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.

C45

Montaggio oscillante



Dimensioni

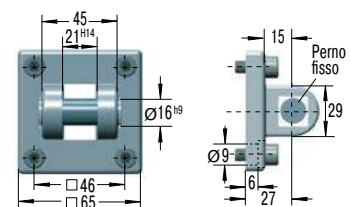
TIPI	L5 max. mm	L6 max. mm
MC, MA, ML4525EUM	43	200
MC, MA, ML4550EUM	68	250
MC, MA4575EUM	93	301
SC4525EUM	68	244
SC4550EUM	93	320

C45 = 2 Occhielli maschio forniti montati.

Usare l'arresto meccanico per entrambi i finecorsa.

SF45

Controcerniera



SF45 = Flangia + 4 viti M8x20, DIN 912

Coppia max.: 7,5 Nm

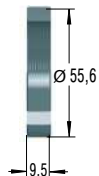
Coppia di bloccaggio: > 140 Nm

Assicurare il fissaggio con una spina. A causa della limitata capacità della forza, l'applicazione dovrà essere rivista e confermata da ACE.

M45x1,5

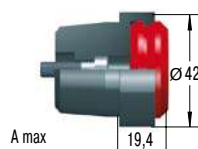
NM45

Ghiera di bloccaggio



PP45

Bottone insonorizzante

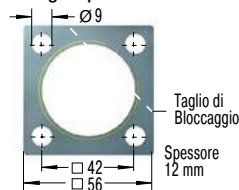


A max vedere dimensioni deceleratore

Con inserto in elastomero per la diminuzione del rumore. Disponibile già montato sul deceleratore.

QF45

Flangia quadrata



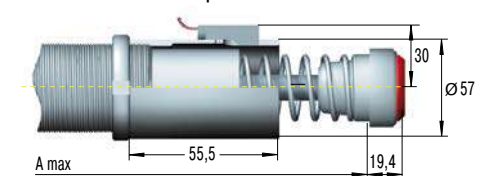
Coppia max.: 27 Nm

Coppia di bloccaggio: > 200 Nm

Montaggio con 4 viti

AS45

Ghiera d'arresto completa di sensore

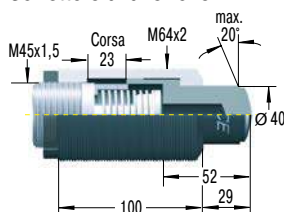


A max vedere dimensioni deceleratore

(sensore incluso) e bottone insonorizzante

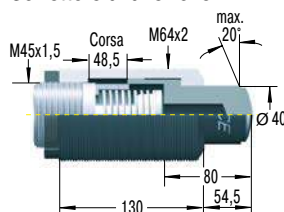
BV4525

Correttore di direzione



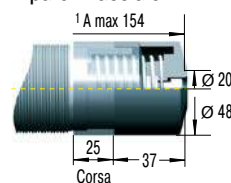
BV4550

Correttore di direzione



PB4525

Riparo in acciaio



¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

PB4550

Riparo in acciaio

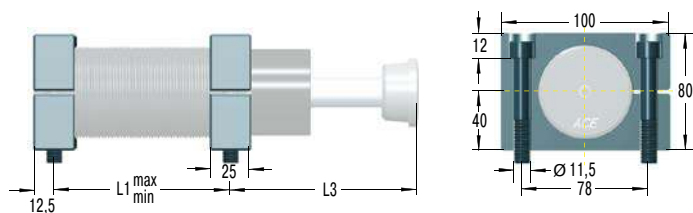


¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

M64x2

S64

Montaggio a piedini



Dimensioni

TIPI	L1 min. mm	L1 max. mm	L3 mm
ML6425EUM	40	86	75,5
MC, MA, ML6450EUM	50	112	100
MC, MA64100EUM	64	162	152
MC, MA64150EUM	80	212	226

S64 = 2 Flange + 4 viti M10x80, DIN 912

Coppia max.: 50 Nm

Coppia di bloccaggio: 350 Nm

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.

C64

Montaggio oscillante



¹ Con 150 mm corsa e dia. 60 mm. Ordinare C64-150.

C64 = 2 occhielli maschio forniti montati.

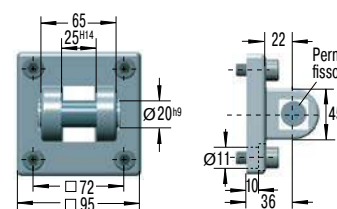
Usare l'arresto meccanico per entrambi i finecorsa.

Dimensioni

TIPI	L5 max. mm	L6 max. mm
ML6425EUM	60	260
MC, MA, ML6450EUM	85	310
MC, MA64100EUM	136	410
MC, MA64150EUM	187	530

SF64

Controcerniera



SF64 = Flangia + 4 viti M10x20, DIN 912

Coppia max.: 15 Nm

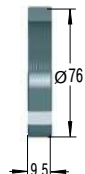
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm

Assicurare il fissaggio con una spina. A causa della limitata capacità della forza, l'applicazione dovrà essere rivista e confermata da ACE.

M64x2

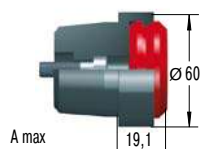
NM64

Ghiera di bloccaggio



PP64

Bottone insonorizzante

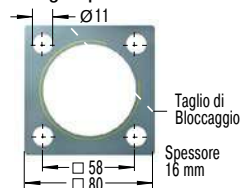


vedere dimensioni deceleratore

Con inserto in elastomero per la diminuzione del rumore. Disponibile già montato sul deceleratore.

QF64

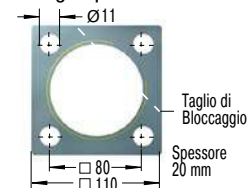
Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

QF90

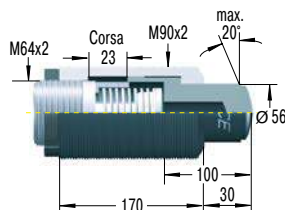
Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

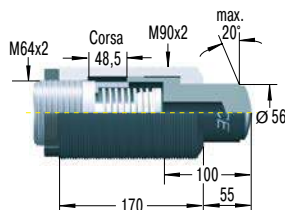
BV6425

Correttore di direzione



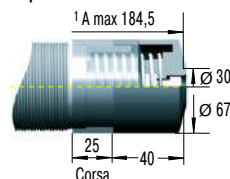
BV6450

Correttore di direzione



PB6425

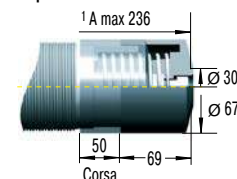
Riparo in acciaio



¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

PB6450

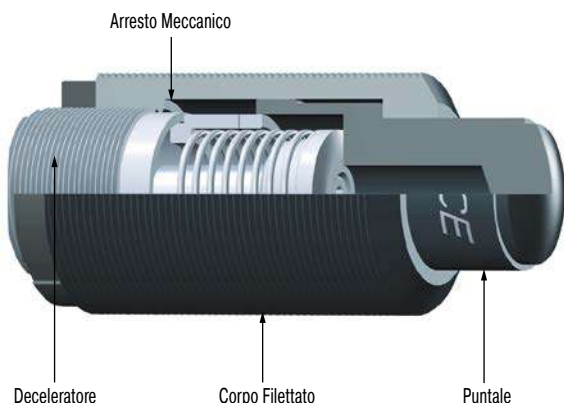
Riparo in acciaio



¹ La lunghezza totale di installazione del deceleratore include il riparo in acciaio

Montaggio, installazione, ... vedi pag. 77.

BV



Correttore di direzione

Per forze radiali da 3° a 25°

Con forze radiali superiori a 3°, la durata utile di un deceleratore si riduce rapidamente, a causa dell'usura della boccia anteriore. L'opzione del correttore di forza radiale BV offre una soluzione di lunga durata.

Codice di ordinazione

BV3325 (M45x1,5) per MC, MA, ML3325M (M33x1,5)

BV3350 (M45x1,5) per MC, MA, ML3350M (M33x1,5)

BV4525 (M64x2) per MC, MA, ML4525M (M45x1,5)

BV4550 (M64x2) per MC, MA, ML4550M (M45x1,5)

BV6425 (M90x2) per ML6425M (M64x2)

BV6450 (M90x2) per MC, MA, ML6450M (M64x2)

Materiale

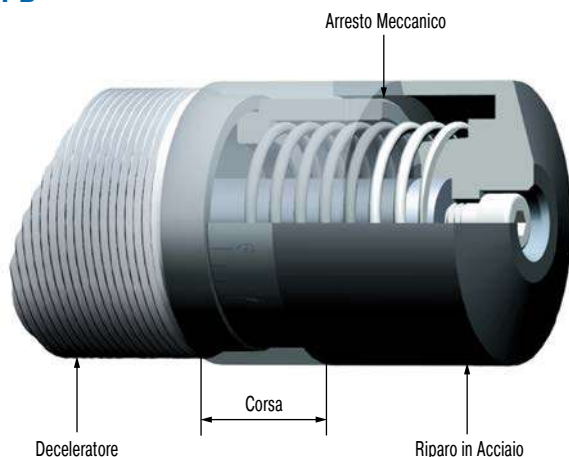
corpo filettato e puntale: acciaio indurito, durezza di 610 HV1

Suggerimento di montaggio

Montare direttamente il deceleratore sulla filettatura esterna dell'adattatore o usare la flangia QF. Non usare il montaggio a piedini.

Per gli esempi di calcolo e i consigli di montaggio, vedere pag. 45.

PB



Riparo in acciaio

Per dimensioni filetto M33x1,5, M45x1,5 e M64x2 con corsa di 25 o 50 mm.

Residui di molatura, sabbia, spruzzi di saldatura, vernici ed altro possono aderire allo stelo del pistone e danneggiare le guarnizioni, causando il rapido cedimento del deceleratore. In molti casi, l'installazione del riparo opzionale in acciaio può offrire un'utile protezione ed aumentare la durata operativa del deceleratore.

Materiale

acciaio temprato ad alta resistenza

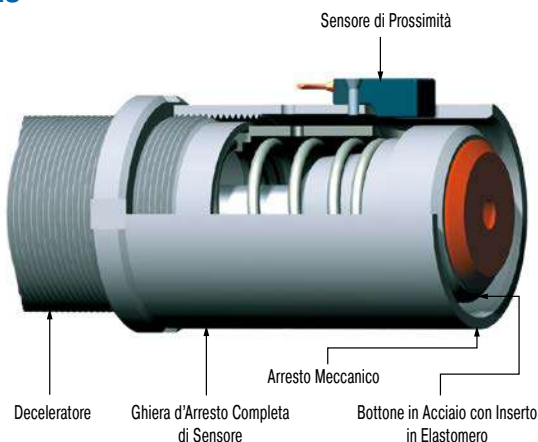
Suggerimento di montaggio

per montare il PB (riparo in acciaio) è necessario rimuovere il bottone del deceleratore.

Istruzioni per sicurezza

in fase di installazione tener conto dello spazio necessario al movimento della protezione mentre il deceleratore lavora.

AS



Ghiera d'arresto completa di sensore

Per dimensioni filetto M33x1,5 e M45x1,5

Il kit ghiera di arresto + sensore ACE funge da elemento di sicurezza per garantire le informazioni di posizione corsa per le macchine a sequenza automatica. L'architettura compatta ne permette il montaggio praticamente in qualsiasi applicazione. Il bottone a stelo standard viene rilevato a fine corsa dal sensore per provvedere all'azionamento dell'interruttore. L'interruttore è normalmente aperto quando il deceleratore è in estensione e si chiude solo a fine corsa.

Materiale

acciaio temprato ad alta resistenza

Consegna

Questo kit viene fornito solo già montato sul deceleratore completo di interruttore.

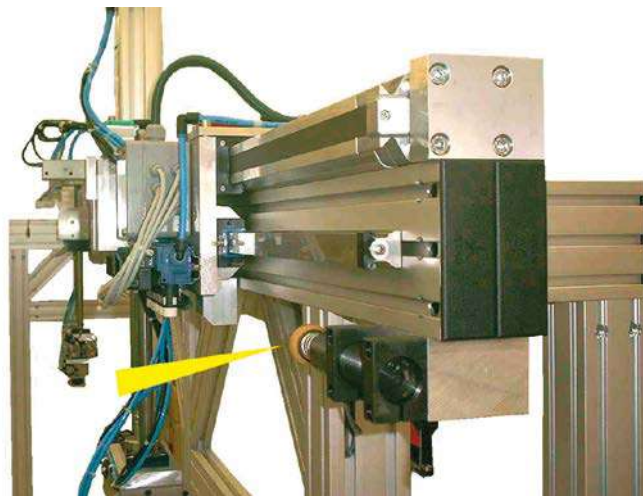
Per lo schema elettrico del sensore, vedere pag. 46.

Esempi di applicazione

MC33EUM

Posizionamento più rapido e dolce

I deceleratori industriali ACE ottimizzano il portale di caricamento macchina ed incrementano la produttività. Questo dispositivo, azionato da cilindri pneumatici senza stelo, dove due guide scorrevoli di presa si spostano in maniera indipendente ad una velocità compresa tra 2 e 2,5 m/s, viene ammortizzato da un deceleratore industriale. La loro funzione consiste nell'arrestare una massa di 25 kg, fino a 540 volte all'ora. Per questa applicazione, è stato scelto il modello MC3350EUM-1-S, in grado di garantire una semplice ed accurata regolazione della posizione di fine corsa. Rispetto ai sistemi frenanti con altri principi di funzionamento, i deceleratori consentono di ottenere una maggiore velocità di lavoro con una conseguente diminuzione del tempo ciclo-macchina.

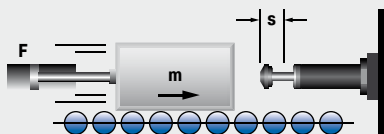


I deceleratori industriali ottimizzano l'operatività del portale

MC45EUM

MAGNUM Protezione della costruzione del carrello

Per una funzione analoga, diversi deceleratori ACE sono stati installati all'interno di Jada: robot che gioca a badminton, a tre assi e a mobilità totale. Per poter giocare a badminton, il robot deve essere in grado di cambiare direzione il più rapidamente possibile. Jada è stato quindi studiato per frenare ad una velocità massima di 30 m/s². A tale scopo, i moduli lineari sono stati ridotti grazie all'impiego di deceleratori industriali MC4575EUM-0. I deceleratori in miniatura e i profili di ammortizzamenti sono stati installati anche nella zona della „presa della racchetta“. In tutti i casi, i moderni componenti ACE servono a proteggere le posizioni di fine corsa della costruzione.

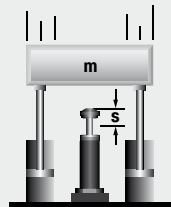


Svariati tipi di deceleratori sono utilizzati per rallentare i movimenti rapidi di un robot "badminton".
FMTC vzw, 3001 Leuven, Belgio

MC64EUM-VA

MAGNUM Deceleratore per la sicurezza sottomarina

Una pipeline che collega una piattaforma petrolifera alla testa di un pozzo deve essere la più possibile flessibile ed è considerata un elemento a disaccoppiamento rapido in caso di emergenza. Tuttavia, il raccordo in corrispondenza della fonte di petrolio sul fondale marino, rappresenta un tallone d'Achille. Se il raccordo si spezza o non può essere scollegato abbastanza rapidamente in caso di eventi, come le tempeste, diventa difficile evitare conseguenze imprevedibili e spesso gravi. Grazie al cosiddetto connettore XR, è possibile migliorare in misura significativa la sicurezza in questo punto critico. Grazie alla loro concezione innovativa, per ogni raccordo, 10 deceleratori industriali della serie MAGNUM di ACE svolgono perfettamente questo importante compito.

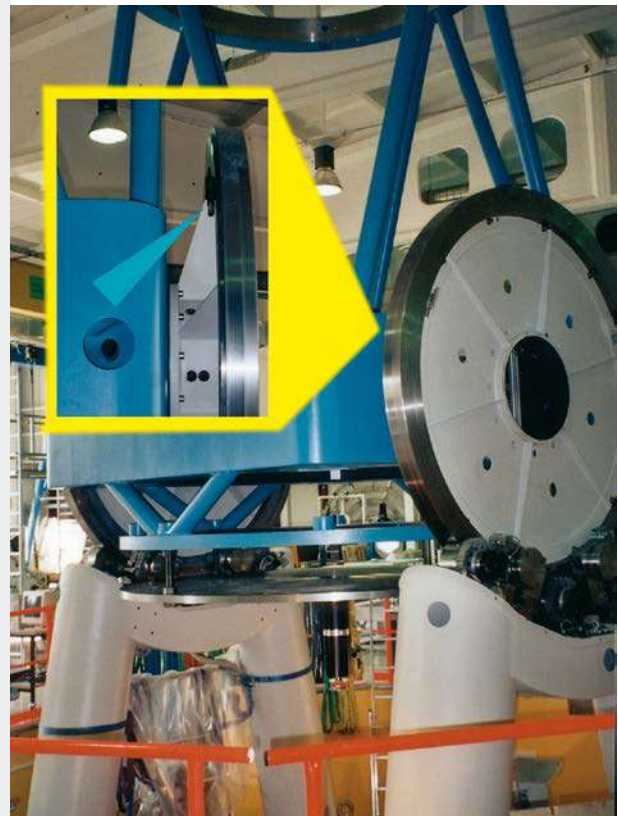
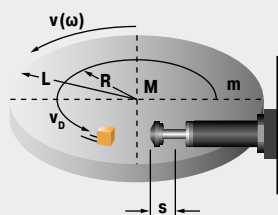


I deceleratori MAGNUM consentono il disaccoppiamento rapido d'emergenza delle pipeline dalle piattaforme petrolifere Subsea Technologies Ltd, Aberdeen, AB12 3AY, Regno Unito

MA/ML33EUM

Rotazione sicura

I deceleratori industriali ACE offrono ampi margini di sicurezza per la rotazione o la frenatura dei telescopi di grandi dimensioni. Il sistema ottico di questo telescopio per osservazioni speciali, si muove lungo due coordinate spaziali. La struttura nella quale è montato il telescopio pesa 15.000 kg ed è costituita da una tavola rotante motorizzata e di due dischi che ruotano su cuscinetti. Il telescopio è in grado di ruotare di $\pm 90^\circ$ da orizzonte ad orizzonte. Per salvaguardare il telescopio in caso di superamento dei rispettivi limiti di rotazione, dei deceleratori industriali ML3325EUM sono utilizzati come elementi frenanti. Qualora il telescopio superi inavvertitamente il campo di rotazione consentito, essi ne decelerano in sicurezza la corsa di movimentazione.



Ottima protezione di fine corsa, per una precisa visione!

Deceleratori industriali pesanti

Decelerazione efficace per carichi pesanti

I deceleratori industriali pesanti ACE completano la gamma dell'azienda in fatto di tecnologia della decelerazione. ACE offre inoltre ai progettisti la possibilità di scegliere tra i modelli autocompensanti o regolabili.

Indipendentemente dal progetto, questo tipo di deceleratore si impone per la robustezza e rapidità operativa, in tutte le situazioni nelle quali occorre arrestare carichi pesanti in maniera immediata, affidabile e precisa.

I modelli CA4 sono in grado di assorbire energie fino a 126.500 Nm. La serie di modelli pesanti autocompensanti CA può essere utilizzata per l'arresto d'emergenza, così come le versioni regolabili con denominazioni da A1 a A3. A tale scopo, il campo dei carichi effettivi compatibili è notevolmente più ampio.



Deceleratori industriali pesanti



da CA2 a CA4

Pagg. 82

Autocompensanti

Decelerazione di carichi pesanti

sistemi a portale, macchine ed impianti, impianti di trasporto, applicazioni per gru



da A1½ a A3

Pagg. 86

Regolabili

Decelerazione di carichi pesanti e regolazione progressiva

sistemi a portale, macchine ed impianti, impianti di trasporto, applicazioni per gru

Robustezza e potenza

Arresto graduale dei carichi pesanti con elevata precisione

Ideale anche per l'arresto d'emergenza

Produzione sicura ed affidabile

Esenti da manutenzione e pronti per l'installazione

Disponibilità di versioni speciali



da CA2 a CA4

Decelerazione di carichi pesanti

Autocompensanti

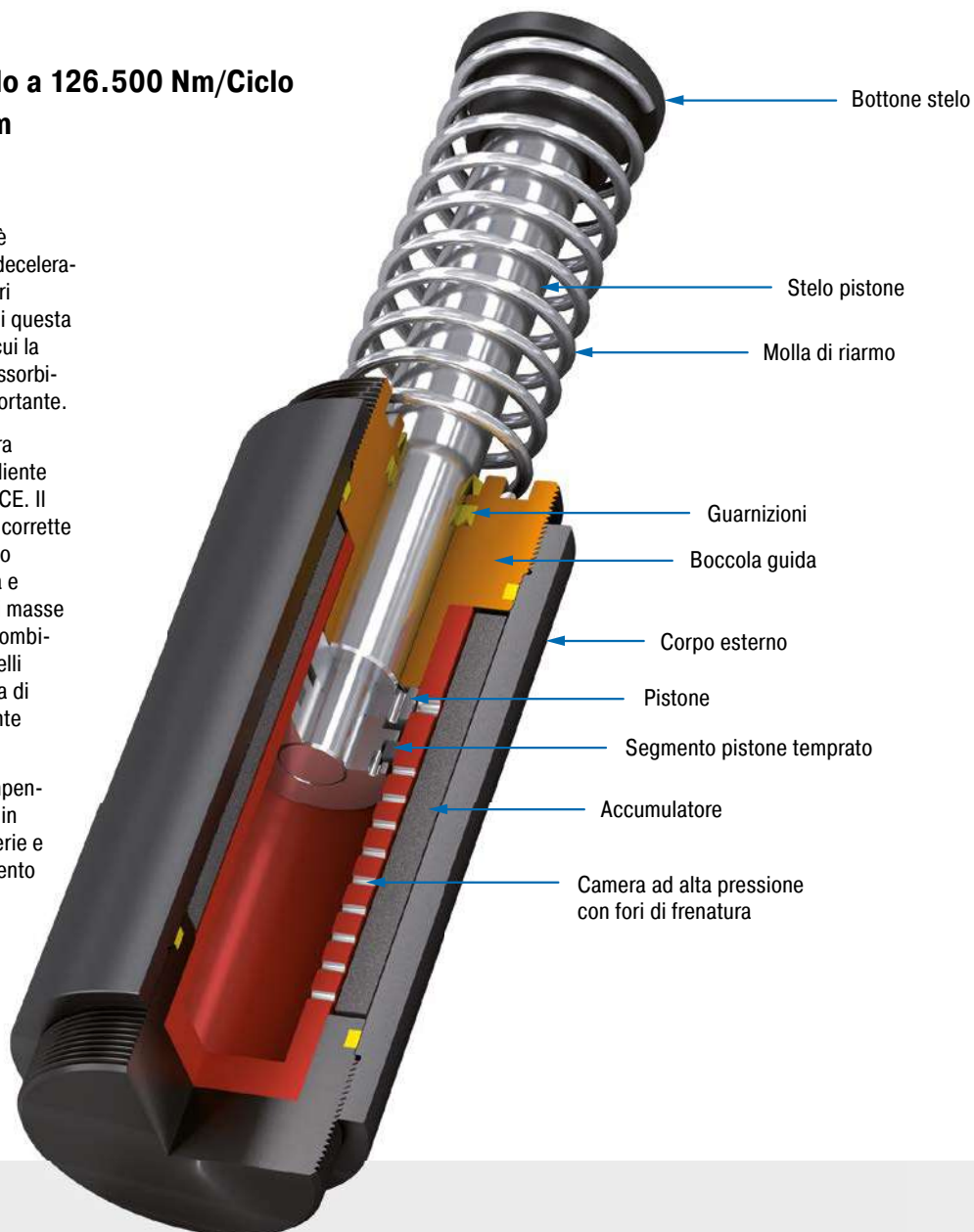
Energia da 3.600 Nm/Ciclo a 126.500 Nm/Ciclo

Corsa da 50 mm a 406 mm

Potente: Il peso di questi deceleratori è compreso tra 12,8 kg e 146 kg. Questi deceleratori integrano la gamma dei deceleratori autocompensanti ACE. Tutti i modelli di questa serie sono pensati per applicazioni in cui la robustezza e la capacità di un elevato assorbimento di energia giocano un ruolo importante.

I deceleratori sono progettati in maniera specifica per tutte le applicazioni del cliente con l'aiuto del programma di calcolo ACE. Il rischio di anomalie e impostazioni non corrette viene così evitato. I modelli CA possono assorbire fino a 126.500 Nm di energia e possono essere utilizzati in un range di masse effettive tra 700 kg e 326.000 kg. La combinazione tra estrema solidità, elevati livelli di energia assorbita e un'ampia gamma di ammortizzamento li rende assolutamente preziosi.

Questi deceleratori industriali autocompensanti vengono utilizzati principalmente in ingegneria meccanica pesante (acciaierie e fonderie) o ad esempio per il sollevamento di ponti e strutture in acciaio o per ammortizzare sistemi con paratoie.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 3.600 Nm/Ciclo a 126.500 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,3 m/s a 5 m/s. Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C. Per differenti temperature, consultare il nostro servizio tecnico.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: installare l'arresto meccanico 2,5 mm - 3 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone

stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato

Fluidi: Automatic Transmission Fluid (ATF)

Campi di applicazione: sistemi a portale, macchine ed impianti, impianti di trasporto, applicazioni per gru, dispositivi di sollevamento e carico, trasloelevatori, applicazioni per carichi pesanti, unità orientabili

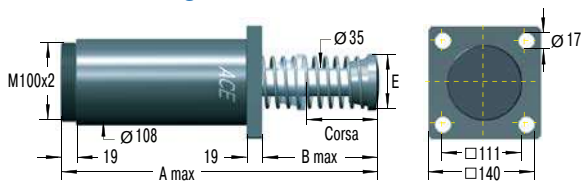
Nota: Per applicazioni adatte a utilizzi di emergenza e per uso continuo è possibile superare i livelli di capacità max. pubblicati. In questo caso si prega di consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita

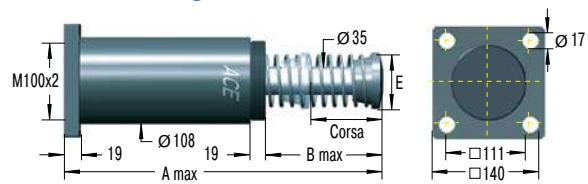
utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: oli speciali, rivestimento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

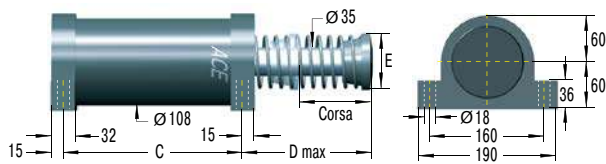
CA2EU-F Flangia Anteriore



CA2EU-R Flangia Posteriore



CA2EU-SM Piedini



Montaggio oscillante disponibile su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

CA: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

CAA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

CNA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

CSA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

CA2x4EU-3F

Autocompensante _____
 Alesaggio Ø 2" _____
 Corsa 4" = 102 mm _____
 EU Normative _____
 Misura d'efficienza _____
 Montaggio con flangia anteriore _____

Dimensioni

TIPI BASE	Corsa mm	A max. mm	B max. mm	C mm	D max. mm	E mm
CA2X2EU	50	313	110	173	125	70
CA2X4EU	102	414	160	224	175	70
CA2X6EU	152	516	211	275	226	70
CA2X8EU	203	643	287	326	302	92
CA2X10EU	254	745	338	377	353	108

Capacità

TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	² W ₄ Nm/Ora	² W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	³ me min. kg	³ me max. kg	Durezza					
CA2X2EU-1	3.600	1.100.000	1.350.000	700	2.200	-1	210	285	0,25	3	14,3
CA2X2EU-2	3.600	1.100.000	1.350.000	1.800	5.400	-2	210	285	0,25	3	14,3
CA2X2EU-3	3.600	1.100.000	1.350.000	4.500	13.000	-3	210	285	0,25	3	14,3
CA2X2EU-4	3.600	1.100.000	1.350.000	11.300	34.000	-4	210	285	0,25	3	14,3
CA2X4EU-1	7.200	1.350.000	1.700.000	1.400	4.400	-1	150	285	0,50	3	16,7
CA2X4EU-2	7.200	1.350.000	1.700.000	3.600	11.000	-2	150	285	0,50	3	16,7
CA2X4EU-3	7.200	1.350.000	1.700.000	9.100	27.200	-3	150	285	0,50	3	16,7
CA2X4EU-4	7.200	1.350.000	1.700.000	22.600	68.000	-4	150	285	0,50	3	16,7
CA2X6EU-1	10.800	1.600.000	2.000.000	2.200	6.500	-1	150	400	0,60	3	19,3
CA2X6EU-2	10.800	1.600.000	2.000.000	5.400	16.300	-2	150	400	0,60	3	19,3
CA2X6EU-3	10.800	1.600.000	2.000.000	13.600	40.800	-3	150	400	0,60	3	19,3
CA2X6EU-4	10.800	1.600.000	2.000.000	34.000	102.000	-4	150	400	0,60	3	19,3
CA2X8EU-1	14.500	1.900.000	2.400.000	2.900	8.700	-1	230	650	0,70	3	22,3
CA2X8EU-2	14.500	1.900.000	2.400.000	7.200	21.700	-2	230	650	0,70	3	22,3
CA2X8EU-3	14.500	1.900.000	2.400.000	18.100	54.400	-3	230	650	0,70	3	22,3
CA2X8EU-4	14.500	1.900.000	2.400.000	45.300	136.000	-4	230	650	0,70	3	22,3
CA2X10EU-1	18.000	2.200.000	2.700.000	3.600	11.000	-1	160	460	0,80	3	32,3
CA2X10EU-2	18.000	2.200.000	2.700.000	9.100	27.200	-2	160	460	0,80	3	32,3
CA2X10EU-3	18.000	2.200.000	2.700.000	22.600	68.000	-3	160	460	0,80	3	32,3
CA2X10EU-4	18.000	2.200.000	2.700.000	56.600	170.000	-4	160	460	0,80	3	32,3

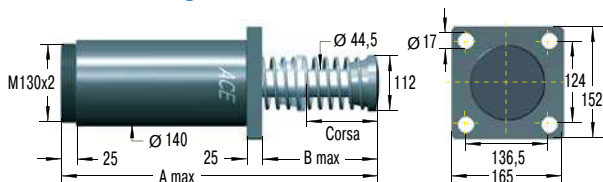
¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Sistema di ricircolo d'olio su richiesta.

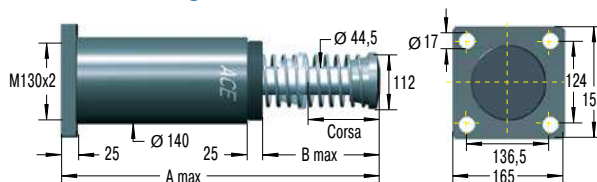
³ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

Autocompensanti

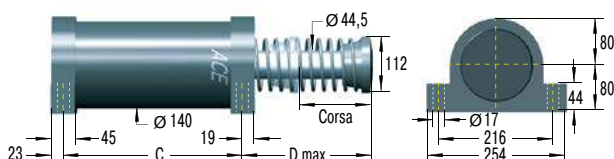
CA3EU-F Flangia Anteriore



CA3EU-R Flangia Posteriore



CA3EU-S Piedini



Montaggio oscillante disponibile su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

CA: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

CAA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

CNA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

CSA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

Autocompensante _____ CA3x5EU-3F
 Alesaggio Ø 3" _____
 Corsa 5" = 127 mm _____
 EU Normative _____
 Misura d'efficienza _____
 Montaggio con flangia anteriore _____

Dimensioni

TIPI BASE	Corsa mm	A max. mm	B max. mm	C mm	D max. mm
CA3X5EU	127	490,5	211	254	224
CA3X8EU	203	641	286	330	300
CA3X12EU	305	890	434	432	447

Capacità

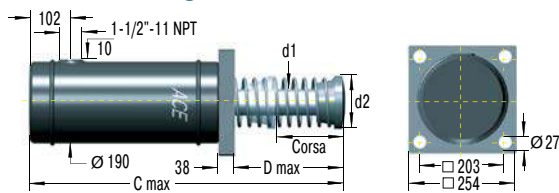
TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	² W ₄ Nm/Ora	² W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	³ me min. kg	³ me max. kg	Durezza					
CA3X5EU-1	14.125	2.260.000	2.800.000	2.900	8.700	-1	270	710	0,6	3	32,7
CA3X5EU-2	14.125	2.260.000	2.800.000	7.250	21.700	-2	270	710	0,6	3	32,7
CA3X5EU-3	14.125	2.260.000	2.800.000	18.100	54.350	-3	270	710	0,6	3	32,7
CA3X5EU-4	14.125	2.260.000	2.800.000	45.300	135.900	-4	270	710	0,6	3	32,7
CA3X8EU-1	22.600	3.600.000	4.520.000	4.650	13.900	-1	280	740	0,8	3	38,5
CA3X8EU-2	22.600	3.600.000	4.520.000	11.600	34.800	-2	280	740	0,8	3	38,5
CA3X8EU-3	22.600	3.600.000	4.520.000	29.000	87.000	-3	280	740	0,8	3	38,5
CA3X8EU-4	22.600	3.600.000	4.520.000	72.500	217.000	-4	280	740	0,8	3	38,5
CA3X12EU-1	33.900	5.400.000	6.780.000	6.950	20.900	-1	270	730	1,2	3	47,6
CA3X12EU-2	33.900	5.400.000	6.780.000	17.400	52.200	-2	270	730	1,2	3	47,6
CA3X12EU-3	33.900	5.400.000	6.780.000	43.500	130.450	-3	270	730	1,2	3	47,6
CA3X12EU-4	33.900	5.400.000	6.780.000	108.700	326.000	-4	270	730	1,2	3	47,6

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

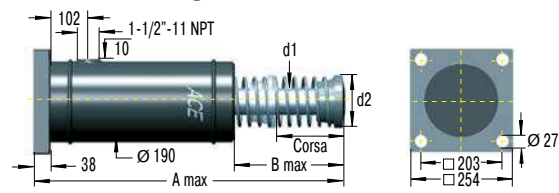
² Sistema di ricircolo d'olio su richiesta.

³ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

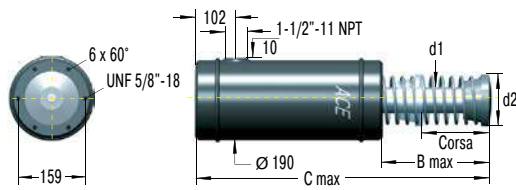
CA4EU-F Flangia Anteriore



CA4EU-R Flangia Posteriore

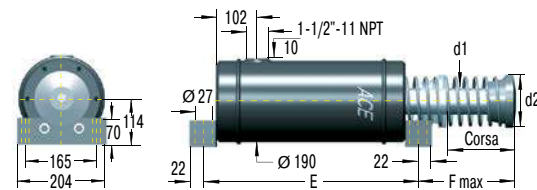


CA4EU-FRP 6 Fori Filettati



Montaggio oscillante disponibile su richiesta.

CA4EU-S Piedini



Montaggio oscillante disponibile su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

CA: Serbatoio interno con molla di riarmo, autocompensante

Modelli speciali

CAA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

CNA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

CSA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

CA4x8EU-5R

Autocompensante _____
 Alesaggio Ø 4" _____
 Corsa 8" = 203 mm _____
 EU Normative _____
 Misura d'efficienza _____
 Montaggio con flangia posteriore _____

Dimensioni

TIPI BASE	Corsa mm	A max. mm	B max. mm	C max. mm	D max. mm	d1 mm	d2 mm	E mm	F mm
CA4X6EU	152	716	278	678	240	54	114	444	256
CA4X8EU	203	818	329	780	291	54	114	495	307
CA4X16EU	406	1.300	608,5	1.262,6	569	63,5	127	698	585

Capacità

TIPI	Energia max.				Misura d'efficienza			Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₄ Nm/Ora	W ₂ con acc. esterno Nm/Ora	W ₄ con ricircolo Nm/Ora	² me min. kg	² me max. kg	Durezza				
CA4X6EU-3	47.500	3.000.000	5.100.000	6.600.000	3.500	8.600	-3	480	1.000	1,8	60
CA4X6EU-5	47.500	3.000.000	5.100.000	6.600.000	8.600	18.600	-5	480	1.000	1,8	60
CA4X6EU-7	47.500	3.000.000	5.100.000	6.600.000	18.600	42.700	-7	480	1.000	1,8	60
CA4X8EU-3	63.300	3.400.000	5.600.000	7.300.000	5.000	11.400	-3	310	1.000	2,3	68
CA4X8EU-5	63.300	3.400.000	5.600.000	7.300.000	11.400	25.000	-5	310	1.000	2,3	68
CA4X8EU-7	63.300	3.400.000	5.600.000	7.300.000	25.000	57.000	-7	310	1.000	2,3	68
CA4X16EU-3	126.500	5.600.000	9.600.000	12.400.000	10.000	23.000	-3	310	1.000	s. r.	146
CA4X16EU-5	126.500	5.600.000	9.600.000	12.400.000	23.000	50.000	-5	310	1.000	s. r.	146
CA4X16EU-7	126.500	5.600.000	9.600.000	12.400.000	50.000	115.000	-7	310	1.000	s. r.	146

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

da A1½ a A3

Decelerazione di carichi pesanti e regolazione progressiva

Regolabili

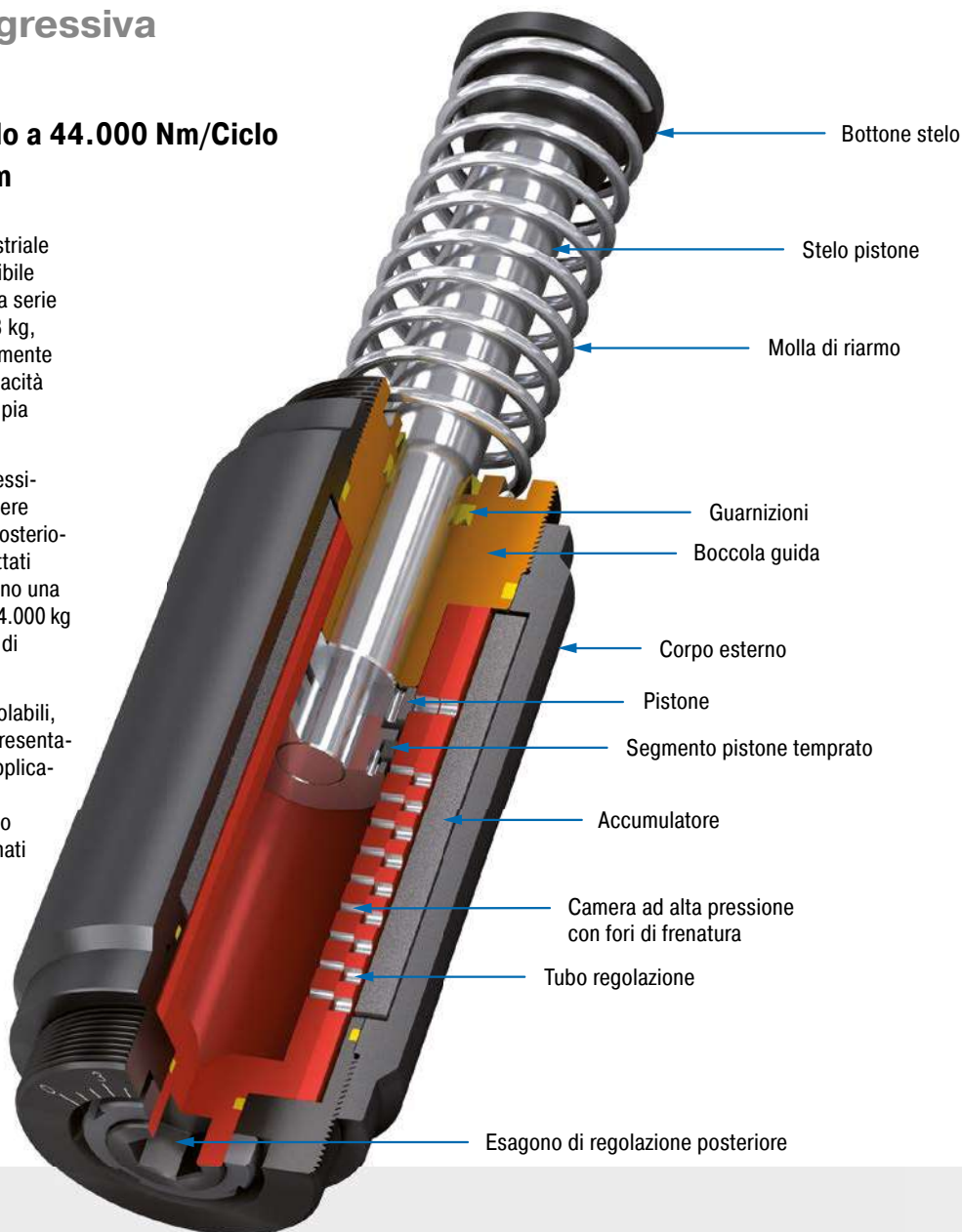
Energia da 2.350 Nm/Ciclo a 44.000 Nm/Ciclo

Corsa da 50 mm a 305 mm

Forte e regolabile: Anche la serie industriale pesante dei deceleratori ACE è disponibile nella versione regolabile. I modelli dalla serie da A1½ a A3, con peso tra i 7,55 e i 48 kg, sono dei deceleratori idraulici estremamente robusti pronti all'installazione, con capacità di assorbimento molto elevate e un'ampia gamma di curve di ammortamento.

La loro caratteristica particolare è la flessibilità, che, grazie alla possibilità di essere regolati tramite un esagono incassato posteriore, possono essere perfettamente adattati ai parametri richiesti. I modelli A coprono una gamma di masse effettive da 0,3 kg a 204.000 kg e possono assorbire fino a 44.000 Nm di energia.

Questi deceleratori industriali ACE regolabili, ad alta capacità di assorbimento, rappresentano generalmente la prima scelta per applicazioni ad uso intensivo ed in ingegneria meccanica pesante, soprattutto quando i dati di utilizzo non sono stati determinati con precisione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 2.350 Nm/Ciclo a 44.000 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,1 m/s a 5 m/s. Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C. Per differenti temperature, consultare il nostro servizio tecnico.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: installare l'arresto meccanico 2,5 mm - 3 mm prima della fine della corsa

Regolazione: Girando la vite di regolazione verso lo "0" l'unità è più frenata, verso il "9" diventa più morbida.

Materiale: corpo esterno: acciaio con rivestimento anticorrosione; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato

Fluido: Automatic Transmission Fluid (ATF)

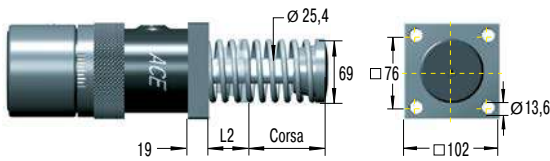
Campi di applicazione: sistemi a portale, macchine ed impianti, impianti di trasporto, applicazioni per gru, dispositivi di sollevamento e carico, deflettori, applicazioni per carichi pesanti, unità orientabili, trasloelevatori

Nota: Per applicazioni adatte a utilizzi di emergenza e per uso continuo è possibile superare i livelli di capacità max. pubblicati. In questo caso si prega di consultare ACE.

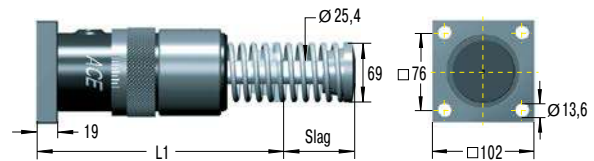
Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione, riducendone la vita utile di esercizio. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate. I deceleratori non devono essere verniciati: l'energia oraria non viene dissipata!

Versioni speciali: oli speciali, rivestimento di nichelatura, protezione anticorrosione aumentata o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

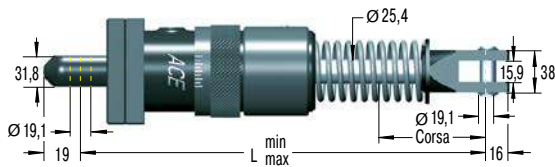
A1½EU-F Flangia Anteriore



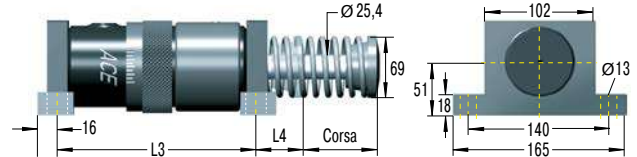
A1½EU-R Flangia Posteriore



A1½EU-C Montaggio oscillante



A1½EU-S Piedini



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

A: Accumulatore interno con molla di riarmo, regolabile

Modelli speciali

AA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

NA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

SA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

Regolabile _____ **A1½x2EU-R**
 Alesaggio Ø 1½" _____
 Corsa 2" = 50,8 mm _____
 EU Normative _____
 Montaggio con flangia posteriore _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	L min. mm	L max. mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm
A1½X2EU	50	277,8	328,6	195,2	54,2	-	-
A1½X3½EU	89	316,6	405,6	233	54,2	170	58,6
A1½X5EU	127	354,8	481,8	271,5	54,2	208	58,6
A1½X6½EU	165	412	577	329	73	246	78

Capacità

TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza		Forza di riarmo			Disassamento		Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	² W ₆ Nm/Ora	² W ₆ con acc. esterno Nm/Ora	³ me min. kg	³ me max. kg	min. N	max. N	Tempo di ritorno s	max. °		
A1½X2EU	2.350	362.000	452.000	195	32.000	160	210	0,10	5	7,6	
A1½X3½EU	4.150	633.000	791.000	218	36.000	110	210	0,25	4	8,9	
A1½X5EU	5.900	904.000	1.130.000	227	41.000	90	230	0,40	3	9,4	
A1½X6½EU	7.700	1.180.000	1.469.000	308	45.000	90	430	0,40	2	12,0	

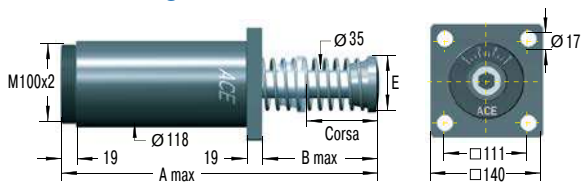
¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Sistema di ricircolo d'olio su richiesta.

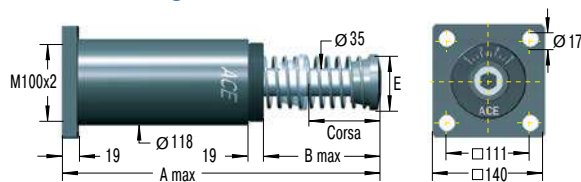
³ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

Regolabili

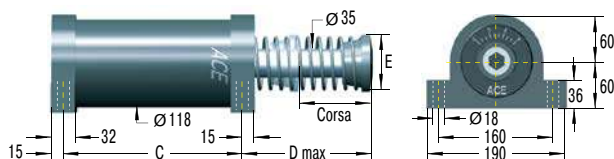
A2EU-F Flangia Anteriore



A2EU-R Flangia Posteriore



A2EU-SM Piedini



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

A: Accumulatore interno con molla di riarmo, regolabile

Modelli speciali

AA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

NA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

SA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

Regolabile _____
 Alesaggio Ø 2" _____
 Corsa 6" = 152 mm _____
 EU Normative _____
 Montaggio con flangia posteriore _____

A2x6EU-R

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	B max. mm	C mm	D max. mm	E mm
A2X2EU	50	313	110	173	125	70
A2X4EU	102	414	160	224	175	70
A2X6EU	152	516	211	275	226	70
A2X8EU	203	643	287	326	302	92
A2X10EU	254	745	338	377	353	108

Capacità

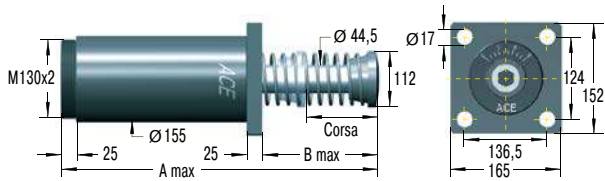
TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	² W ₄ Nm/Ora	² W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	³ me min. kg	³ me max. kg					
A2X2EU	3.600	1.100.000	1.350.000	250	77.000	210	285	0,25	3	14,3
A2X4EU	9.000	1.350.000	1.700.000	250	82.000	150	285	0,50	3	16,7
A2X6EU	13.500	1.600.000	2.000.000	260	86.000	150	400	0,60	3	19,3
A2X8EU	19.200	1.900.000	2.400.000	260	90.000	230	650	0,70	3	22,3
A2X10EU	23.700	2.200.000	2.700.000	320	113.000	160	460	0,80	3	26,2

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

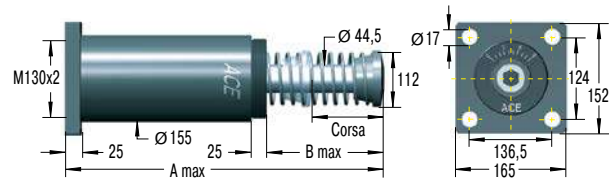
² Sistema di ricircolo d'olio su richiesta.

³ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

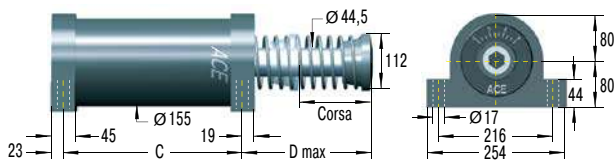
A3EU-F Flangia Anteriore



A3EU-R Flangia Posteriore



A3EU-S Piedini



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Prefissi e modelli

Modelli standard

A: Accumulatore interno con molla di riarmo, regolabile

Modelli speciali

AA: Ritorno aria-olio senza molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

NA: Serbatoio interno senza molla di riarmo.

SA: Ritorno aria-olio con molla di riarmo.

Usare solo con serbatoio esterno aria-olio.

Codice di Ordinazione

A3x8EU-R

Regolabile _____
 Alesaggio Ø 3" _____
 Corsa 8" = 203 mm _____
 EU Normative _____
 Montaggio con flangia posteriore _____

Dimensioni

TIPI	Corsa mm	A max. mm	B max. mm	C mm	D max. mm
A3X5EU	127	490,5	211	254	224
A3X8EU	203	641	286	330	300
A3X12EU	305	890	434	432	447

Capacità

TIPI	Energia max.			Misura d'efficienza		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	² W ₄ Nm/Ora	W ₄ con acc. esterno Nm/Ora	³ me min. kg	³ me max. kg					
A3X5EU	15.800	2.260.000	2.800.000	480	154.000	270	710	0,6	3	32,7
A3X8EU	28.200	3.600.000	4.520.000	540	181.500	280	740	0,8	3	38,5
A3X12EU	44.000	5.400.000	6.780.000	610	204.000	270	730	1,2	3	48,0

¹ Solo per applicazioni di emergenza a volte è possibile superare i valori indicati. Consultateci.

² Sistema di ricircolo d'olio su richiesta.

³ Su richiesta è possibile avere limiti del campo della misura d'efficienza più alti o bassi.

Serbatoi aria/olio per deceleratori industriali

Per cicli di lavoro elevati e temperature estreme con spazi di montaggio limitati

I deceleratori trasformano l'energia introdotta in calore. Più il deceleratore viene sollecitato su base oraria e più il volume d'olio si surriscalda nel tempo. Se i requisiti di frequenza d'impatto del deceleratore sono particolarmente impegnativi, l'utilizzo di un serbatoio aria/olio rappresenta la giusta soluzione.

Grazie al maggiore volume d'olio e alla conseguente dissipazione di calore, il limite superiore del possibile assorbimento di energia orario del deceleratore aumenta in misura significativa.

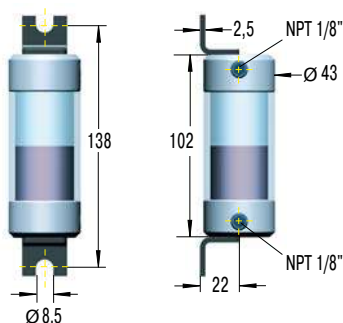
Un'altra caratteristica del serbatoio aria/olio è costituita dalla possibilità del riarmo controllato del pistone se non si desidera una forza di riarmo permanente attraverso una molla integrata nel deceleratore.

Serbatoi aria/olio AO

A01

Capacità olio 20 cm³

Materiale: Testate in alluminio



Disegni di dettaglio disponibili su richiesta

A03

Capacità olio 370 cm³

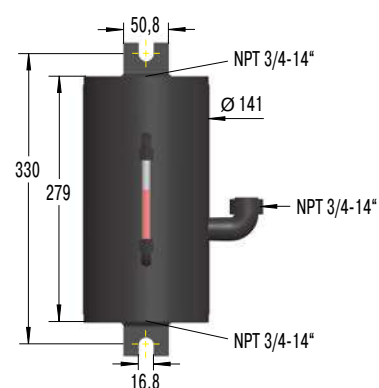
Materiale: acciaio



A06

Capacità olio 2.600 cm³

Materiale: acciaio



Dati tecnici

Pressione di lavoro: max. 8 bar

Temperatura di lavoro: 80 °C

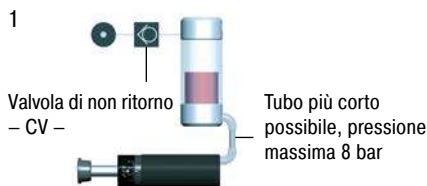
Fluido di ammortizzamento: ATF-Oil 42 cSt a 40 °C

Montare il serbatoio aria/olio in posizione più alta rispetto al deceleratore. Effettuare lo spurgo dell'aria dal sistema prima della messa in funzione.

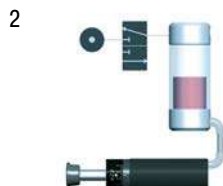
Istruzioni di sicurezza: Scaricare il serbatoio prima di procedere alla manutenzione. La valvola di non ritorno mantiene la pressione!

Serbatoi aria/olio consigliati in funzione dei valori W₄

Esempi di connessioni



Lo stelo pistone ritorna immediatamente in posizione estesa quando il carico si allontana. Possibilità di funzionamento senza alimentazione pneumatica per brevi periodi.



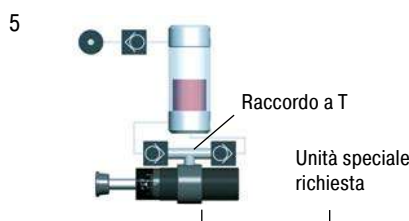
La corsa di riarmo può essere sequenziata nel momento desiderato tramite valvola pneumatica. Nessuna forza di riarmo finché la valvola non è attivata.



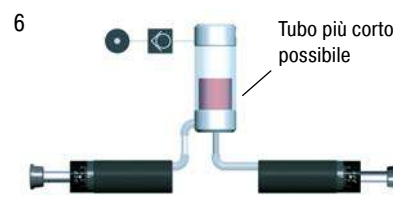
La forza di riarmo può essere modulata tramite il regolatore di pressione. Assicurare una pressione minima per il riarmo del deceleratore in tutta sicurezza.



Ritorno a molla con serbatoio aria/olio. Alimentazione pneumatica non collegata. Nota: aumenta il tempo di riarmo.



Circuito di ricircolo dell'olio per cicli estremi. L'olio caldo viene messo in circolazione attraverso il serbatoio aria/olio per una maggiore dissipazione del calore.



È possibile collegare allo stesso serbatoio due deceleratori. Usare il serbatoio della taglia successiva a quella prevista.

Tabella di selezione serbatoi aria/olio

Tipo di deceleratore	Con serbatoio Esempi da 1 a 4		Con ricirc. circuiti Esempi da 5 a 6		Tubo di coll. min. Ø mm	Dimensioni dei filetti per collegamento serbatoio aria/olio	
	Serbatoio	Valvola di non ritorno	Serbatoio	Valvola di non ritorno		Filettatura posteriore sul corpo	Filettatura laterale sul corpo
MCA, MAA, MLA33...	AO1	CV1/8	AO3	CV1/4	4	¹ 1/8-27 NPTF int.	1/8-27 NPTF int.
MCA, MAA, MLA45...	AO1	CV1/8	AO3	CV3/8	6	1/8-27 NPTF int.	1/8-27 NPTF int.
MCA, MAA, MLA64...	AO3	CV1/4	AO6	CV3/4	8	1/4-18 NPTF int.	1/4-18 NPTF int.
CAA, AA2...	AO6	CV3/4	AO82	CV3/4	15	-	-
CAA, AA3...	AO6	CV3/4	AO82	CV3/4	19	-	-
CAA4...	AO82	CV3/4	AO82	CV3/4	38	-	-

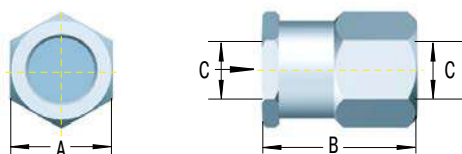
AO82 e accessori di collegamento: dettagli disponibili su richiesta

¹ adattato

² su richiesta (aggiungere il suffisso -PG/-P)

Valvole di non ritorno CV

Attraverso un apposito circuito, l'olio fresco viene estratto dal deceleratore industriale, mentre l'olio caldo viene pompato (vedere esempio 5). Per ottenere questa funzione, ACE propone le valvole di non ritorno della serie CV.



Dati tecnici

Pressione di lavoro: 20 bar

Temperatura di lavoro: 95 °C

Per: olio, aria, acqua

Materiale: alluminio

Valvole di non ritorno – Dimensioni

TIPI	A mm	B mm	C mm
CV1/8	19	24	1/8-27 NPT
CV1/4	29	33	1/4-18 NPT
CV3/8	29	33	3/8-18 NPT
CV1/2	41	40	1/2-14 NPT
CV3/4	48	59	3/4-14 NPT

Arresti pallet

Controllo del flusso delle merci

ACE offre una vasta gamma di prodotti per le esigenze più diversificate nell'ambito della tecnologia di trasferimento – noti come arresti pallet o separatori. Questi sistemi consentono di separare i pallet, con masse che vanno da 0,25 kg a 1.200 kg, e di inviarli singolarmente a fine linea. Sono disponibili su richiesta altri prodotti come unità di posizionamento o dispositivi di non ritorno e una vasta gamma di accessori.

NUOVO

Gli arresti pallet sono utilizzati tra stazioni di lavorazione singole all'interno di sistemi di trasporto. La maggior parte degli oggetti trasportati su pallet piccoli sono bloccati alle stazioni di lavorazione o separati da un convoglio.

Gli arresti pallet ACE sono molto compatti e funzionano in maniera pneumatica o elettrica, con ammortizzamento pneumatico o con deceleratore ACE integrato. Le versioni pneumatiche consentono di scegliere tra separatori ad azione singola o doppia che funzionano sia con o senza monitoraggio induttivo o elettronico. Le versioni elettriche garantiscono tutte un funzionamento privo di urti in ambienti senza aria compressa.



Componenti per sistemi di trasferimento

Massima affidabilità di processo e stabilità di ciclo

Gli arresti pallet ACE garantiscono un ammortizzamento delicato, preciso ed accurato di pallet e di carrelli per pezzi su sistemi di convogliamento a nastro e rullo. In questo modo, le merci trasportate e i macchinari sono intatti e il processo di ingegneria è ottimizzato. L'elevata qualità dei prodotti registra un aumento in termini di velocità, durata e affidabilità.

La nostra esauriente gamma di arresti, insieme ad una completa gamma di accessori, garantisce la massima flessibilità possibile e la più elevata compatibilità con numerosi sistemi di trasferimento.

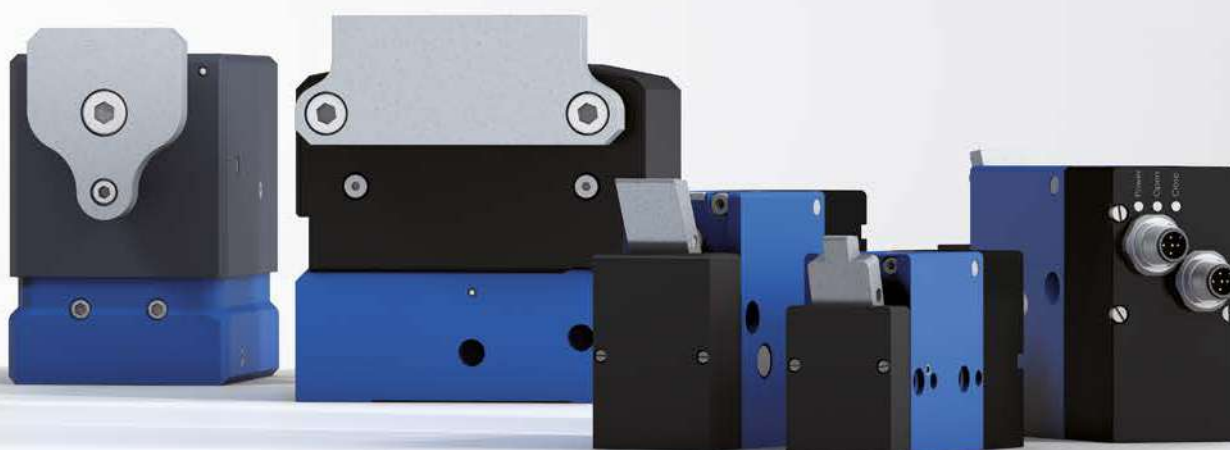
Qualità elevata dei prodotti

Soluzioni convenienti, robuste

Una vasta selezione, indipendentemente dall'aria compressa

Adatta a velocità elevate

Salvaspazio e facile da installare



Per maggiori informazioni sui nostri arresti pallet, consultate il relativo catalogo speciale e la nostra homepage www.ace-ace.com

Arresti pallet pneumatici

Decelerazione delicata di pesi leggeri e pesanti

I separatori pneumatici ACE sono divisi in sette famiglie prodotte che coprono masse che vanno da 1 kg fino a 1.200 kg. Nel caso di prodotti compatti viene fatta una distinzione tra opzioni di monitoraggio e tra modelli ad azione singola o doppia.

Lavorare in modo veloce e preciso è la priorità nella produzione. Gli arresti pallet ACE sono l'aiuto ideale se i pezzi devono essere manovrati rapidamente e delicatamente durante la produzione. Questo perché garantiscono una decelerazione dei pallet priva di urti, portandoli a un punto di arresto e usando un abbassamento pneumatico per sbloccarli di nuovo fino alla successiva stazione di lavorazione, dopo un tempo di attesa determinabile a piacere, collettivamente o individualmente. La forza di ammortizzamento pneumatica può essere regolata costantemente in base al peso del pallet.



P-P60

L'arresto pallet pneumatico più piccolo blocca masse tra 1 kg e 60 kg

Questi sono i più piccoli moduli di ammortizzamento pneumatici offerti da ACE ed arrestano in modo affidabile masse da 1 kg a 60 kg. Sono utilizzati durante la manovra di prodotti sensibili su sistemi di trasferimento.

**Forte, preciso,
autocompensante
o configurabile**

P-H1200

L'arresto pallet più largo: leggero e preciso con deceleratore ACE integrato. Per pallet fino a 1,2 tonnellate!

Elevate prestazioni! Questi larghi arresti pallet pneumatici arrestano in modo affidabile masse da 40 kg a 1.200 kg. Ideali per il trasferimento di prodotti sensibili su pallet di peso significativo.



Arresti pallet elettrici

Perfetti per operazioni sicure e silenziose

I separatori ACE controllati in maniera elettrica sono classificati in quattro famiglie prodotto e coprono masse che vanno da 0,25 kg a 600 kg. Il fatto che questi separatori possano funzionare senza aria compressa dà numerosi vantaggi.

Gli aspetti positivi includono minore rumore, maggiore tutela ambientale ed efficienza più elevata. I modelli elettrici lavorano anche in modo intelligente grazie alla sofisticata tecnologia, perché sono autocompensanti nell'ambito di gamme di peso più ampie. I modelli singoli sono disponibili con connettore da 2x5 poli M12x1, che può essere fissato a separatori, e cablati con il PLC. Nel complesso, si garantisce una soluzione molto conveniente grazie ad una manutenzione ridotta.

Silenziosi, senza
aria compressa, instal-
lazione semplice



P-E600

Notevole: con deceleratore ACE integrato per un carico fino a 600 kg

Questi moduli ACE ad azionamento elettrico bloccano in modo affidabile anche masse larghe, utilizzando, tra altre cose, il deceleratore ACE integrato. Garanzia di funzionamento silenzioso e sicuro.



P-E20

Piccoli e leggeri – per carichi accumulati da 0,25 kg a 20 kg

Questi sono i più piccoli arresti pallet elettrici offerti da ACE e sono specifici per arrestare masse più leggere. Vengono utilizzati per trasferire prodotti sensibili ad alte velocità.

Profili di ammortizzamento

L'alternativa economica per il servizio continuo

Forte di un incredibile successo, la serie TUBUS di ACE rappresenta l'alternativa ideale quando non occorre decelerare le masse in un punto preciso. Disponibili in oltre 140 versioni diverse, i profili di ammortizzamento sono utilizzati per rallentare le masse, soprattutto in condizioni estreme.

Sono raccomandati anche in presenza di spazi di installazione ristretti. Realizzati con uno speciale elastomero in copoliestere, questi deceleratori ad alta resistenza offrono i migliori vantaggi in settori nei quali altri materiali si rivelano inadeguati, o non è possibile raggiungere una durata utile analogamente elevata (fino a un milione di cicli di lavoro). Oltre a essere convenienti, compatti e leggeri, assorbono l'energia con diverse caratteristiche di ammortizzamento, a seconda del profilo.

Ottimo rapporto prezzo/prestazioni

Affidabili in situazioni estreme

Materiale altamente resistente

Profilo compatto e leggero

Facilità di montaggio

Lunga durata utile

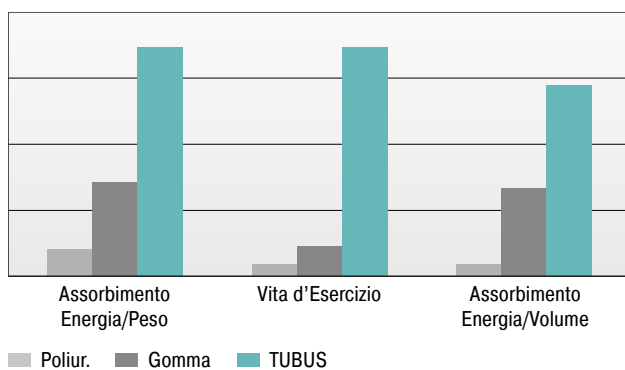


Proprietà fisiche dei profili di ammortizzamento TUBUS

I profili di ammortizzamento **TUBUS ACE** sono elementi di ammortizzamento ad elevate prestazioni, realizzati in uno speciale elastomero di copoliestere. Rispetto ad altri materiali, vantano un'elevata capacità di assorbimento dell'energia. Le ottime caratteristiche di ammortizzamento sono il risultato dello speciale materiale in elastomero impiegato e di fasi di produzione uniche al mondo. Questo ci consente di modificare le caratteristiche del materiale in elastomero, affinché sia possibile ottenere curve di ammortizzamento specifiche.

I profili di ammortizzamento TUBUS offrono notevoli vantaggi in termini di prestazioni rispetto ad altri materiali, quali gomma, uretani (PUR) e molle in acciaio.

Un ulteriore vantaggio rispetto ad altri elementi di ammortizzamento riguarda la durata utile prevista: fino a venti volte maggiore se confrontata con quella degli elementi in uretano, dieci volte rispetto a quelli in gomma e cinque volte per le molle in acciaio.



Confronto delle caratteristiche di ammortizzamento

Gli innovativi profili TUBUS assorbono l'energia, secondo le seguenti caratteristiche di ammortizzamento:

Famiglia di prodotti TA

Caratteristica decrescente con energia assorbita massima e corsa minima.

Energia assorbita: dal 58 % al 73 %

Famiglia di prodotti TS

Caratteristica quasi lineare con bassa forza di reazione su una breve corsa operativa.

Energia assorbita: dal 35 % al 64 %

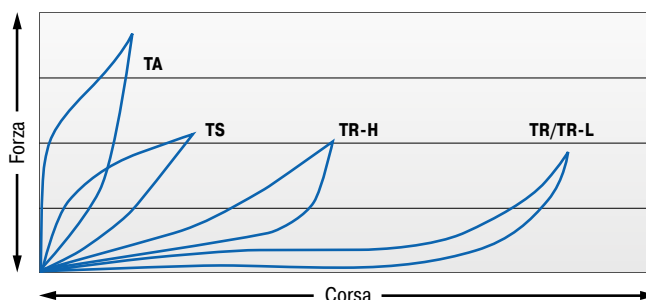
Famiglia di prodotti TR/TR-L/TR-H

Caratteristica progressiva con forza di reazione progressivamente crescente su una corsa lunga.

Energia assorbita TR: dal 25 % al 45 %

Energia assorbita TR-L: dal 39 % al 62 %

Energia assorbita TR-H: dal 26 % al 41 %



Caratteristiche di energia assorbita dinamica per una velocità d'impatto superiore a 0,5 m/s

o per velocità d'impatto inferiori a 0,5 m/s, richiedere una curva delle caratteristiche statiche.

TUBUS TA, TS, TR, TR-H, TR-HD

TIPI	Energia max.		Corsa max. mm	Pagg.
	Stop di emergenza			
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo		
TA12-5	2,0	3	5	101
TA17-7	6,0	9	7	101
TA21-9	10,0	16	9	101
TA22-10	11,5	21	10	101
TA28-12	29,0	46	12	101
TA34-14	48,0	87	14	101
TA37-16	65,0	112	16	101
TA40-16	82,0	130	16	101
TA43-18	112,0	165	18	101
TA47-20	140,0	173	20	101
TA50-22	170,0	223	22	101
TA54-22	201,0	334	22	101
TA57-24	242,0	302	24	101
TA62-25	304,0	361	25	101
TA65-27	374,0	468	27	101
TA70-29	421,0	524	29	101
TA72-31	482,0	559	31	101
TA80-32	570,0	831	32	101
TA82-35	683,0	921	35	101
TA85-36	797,0	1.043	36	101
TA90-38	934,0	1.249	38	101
TA98-40	1.147,0	1.555	40	101
TA116-48	2.014,0	2.951	48	101
TS14-7	2,0	3	7	103
TS18-9	4,0	6	9	103
TS20-10	6,0	7	10	103
TS26-15	11,5	15	15	103
TS32-16	23,0	26	16	103
TS35-19	30,0	36	19	103
TS40-19	34,0	42	19	103
TS41-21	48,0	63	21	103
TS44-23	63,0	72	23	103
TS48-25	81,0	91	25	103
TS51-27	92,0	114	27	103
TS54-29	122,0	158	29	103
TS58-30	149,0	154	30	103
TS61-32	163,0	169	32	103
TS64-34	208,0	254	34	103
TS68-36	227,0	272	36	103
TS75-39	291,0	408	39	103
TS78-40	352,0	459	40	103
TS82-44	419,0	620	44	103
TS84-43	475,0	635	43	103
TS90-47	580,0	778	47	103
TS107-56	902,0	966	56	103
TR29-17	1,2	1,8	17	105
TR37-22	2,3	5,4	22	105
TR43-25	3,5	8,1	25	105
TR50-35	5,8	8,3	35	105
TR63-43	12,0	17,0	43	105
TR67-40	23,0	33,0	40	105
TR76-46	34,5	43,0	46	105
TR83-50	45,0	74,0	50	105
TR85-50	68,0	92,0	50	105
TR93-57	92,0	122,0	57	105
TR100-60	115,0	146,0	60	105
TR30-15H	2,7	5,7	15	107
TR39-19H	6,0	18,0	19	107
TR45-23H	8,7	24,0	23	107
TR52-32H	11,7	20,0	32	107
TR64-41H	25,0	46,0	41	107
TR68-37H	66,5	98,0	37	107
TR79-42H	81,5	106,0	42	107
TR86-45H	124,0	206,0	45	107
TR87-46H	158,0	261,0	46	107
TR95-50H	228,0	342,0	50	107
TR102-56H	290,0	427,0	56	107
TR42-14HD	405	567	14	111
TR47-12HD	857	1.200	12	111
TR47-17HD	850	1.190	17	111
TR52-14HD	1.634	2.288	14	111
TR57-21HD	1.194	1.672	21	111

TUBUS TA, TS, TR, TR-H, TR-HD

TIPI	Energia max.		Corsa max. mm	Pagg.
	Stop di emergenza			
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo		
TR62-15HD	2.940	4.116	15	111
TR62-19HD	2.940	4.116	19	111
TR63-24HD	2.061	2.885	24	111
TR72-26HD	1.700	2.380	26	111
TR79-20HD	2.794	3.912	20	111
TR79-31HD	2.975	4.165	31	111
TR85-33HD	2.526	3.536	33	111
TR89-21HD	4.438	6.213	21	111
TR90-37HD	3.780	5.292	37	111
TR93-24HD	3.421	4.789	24	111
TR97-31HD	7.738	10.833	31	111
TR97-35HD	2.821	3.949	35	111
TR102-44HD	4.697	6.576	44	111
TR105-28HD	5.641	7.897	28	111
TR117-30HD	8.457	11.840	30	111

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TR-L

TIPI	Energia max.		Corsa max. mm	Pagg.
	Stop di emergenza			
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo		
TR29-17L	7,2	10,9	17	109
TR43-25L	14,0	32,7	25	109
TR63-43L	21,9	32,0	43	109
TR66-40L-1	102,0	143,0	40	109
TR66-40L-2	204,0	286,0	40	109
TR66-40L-3	306,0	428,0	40	109
TR66-40L-4	408,0	571,0	40	109
TR66-40L-5	510,0	714,0	40	109
TR76-45L-1	145,0	203,0	45	109
TR76-45L-2	290,0	406,0	45	109
TR76-45L-3	435,0	609,0	45	109
TR76-45L-4	580,0	812,0	45	109
TR76-45L-5	725,0	1.015,0	45	109
TR83-48L-1	180,0	252,0	48	109
TR83-48L-2	360,0	504,0	48	109
TR83-48L-3	540,0	756,0	48	109
TR83-48L-4	720,0	1.008,0	48	109
TR83-48L-5	900,0	1.260,0	48	109
TR99-60L-1	270,0	378,0	60	109
TR99-60L-2	540,0	756,0	60	109
TR99-60L-3	810,0	1.134,0	60	109
TR99-60L-4	1.080,0	1.512,0	60	109
TR99-60L-5	1.350,0	1.890,0	60	109
TR99-60L-6	1.620,0	2.268,0	60	109
TR99-60L-7	1.890,0	2.646,0	60	109
TR143-86L-1	600,0	840,0	86	109
TR143-86L-2	1.200,0	1.680,0	86	109
TR143-86L-3	1.800,0	2.520,0	86	109
TR143-86L-4	2.400,0	3.360,0	86	109
TR143-86L-5	3.000,0	4.200,0	86	109
TR143-86L-6	3.600,0	5.040,0	86	109
TR143-86L-7	4.200,0	5.880,0	86	109
TR188-108L-1	1.100,0	1.540,0	108	109
TR188-108L-2	2.200,0	3.080,0	108	109
TR188-108L-3	3.300,0	4.620,0	108	109
TR188-108L-4	4.400,0	6.160,0	108	109
TR188-108L-5	5.500,0	7.700,0	108	109
TR188-108L-6	6.600,0	9.240,0	108	109
TR188-108L-7	7.700,0	10.780,0	108	109

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

Profili di ammortizzamento



TUBUS TA

Pagg. 100

Ammortizzamento lineare-decrescente

Dimensioni compatte ed elevato assorbimento della forza

slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti



TUBUS TS

Pagg. 102

Ammortizzamento lineare

Compatto e con decelerazione delicata

slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti



TUBUS TR

Pagg. 104

Ammortizzamento radiale-progressivo

Compatto e con decelerazione morbida

industria dell'arredamento, apparecchi sportivi, slitte lineari, cilindri pneumatici



TUBUS TR-H

Pagg. 106

Ammortizzamento radiale-progressivo, versione alta capacità

Dimensioni compatte con decelerazione morbida ed elevato assorbimento di energia

industria dell'arredamento, apparecchi sportivi, slitte lineari, cilindri pneumatici



TUBUS TR-L

Pagg. 108

Ammortizzamento radiale, versione lunga

Elevata capacità per tutta la lunghezza

industria offshore, macchine agricole, deflettori, impianti di trasporto



TUBUS TR-HD

Pagg. 110

Ammortizzamento radiale, versione pesante

Elevata capacità in un compatto rigido materiale

industria offshore, macchine agricole, deflettori, impianti di trasporto

TUBUS TA

Dimensioni compatte ed elevato assorbimento della forza

Ammortizzamento lineare-decrescente
Energia da 2 Nm/Ciclo a 2.951 Nm/Ciclo
Corsa massima da 5 mm a 48 mm

L'energia non è mai abbastanza: I profili di ammortizzamento TA della serie ACE TUBUS non necessitano di manutenzione e sono pronti per l'installazione. Sono costituiti da un elastomero in co-poliestere; un materiale a ridotto surriscaldamento in grado di assicurare un ammortizzamento costante. I modelli TA assorbono molta energia all'inizio della corsa.

La famiglia TA è stata sviluppata appositamente per un assorbimento massimo di energia compreso tra 2 Nm e 2.951 Nm. L'altezza minima è contenuta grazie alla forma compatta, con diametri compresi tra Ø 12 mm e Ø 116 mm. I respingenti possono essere installati facilmente e rapidamente con la speciale vite in dotazione.

Questi compatti e convenienti componenti sono ideali come respingenti di finecorsa in assi lineari, nelle macchine utensili, attrezzature idrauliche e pneumatiche, attrezzature di movimentazione e altre applicazioni.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 2 Nm/Ciclo a 2.951 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 58 % a 73 %

Forza dinamica: da 870 N a 90.000 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 12 mm a 116 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 55D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M3: 1 Nm

M4: 1,7 Nm

M5: 2,3 Nm

M6: 6 Nm

M8: 20 Nm

M12: 50 Nm

M16: 120 Nm

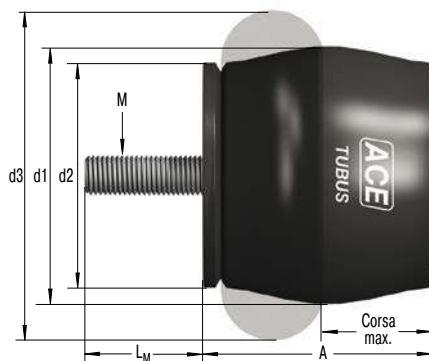
Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, unità orientabili, azionamenti elettromeccanici, apparecchi idraulici, impianti di trasporto, applicazioni per gru

Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

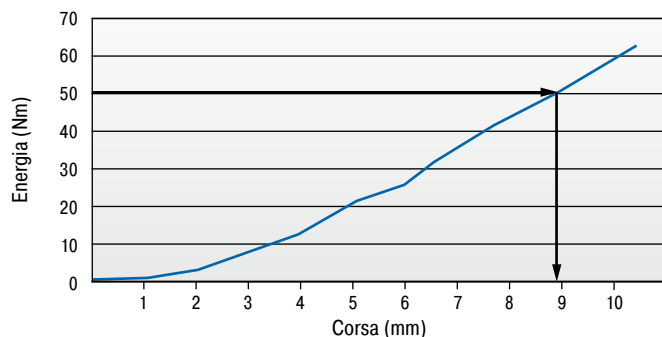
TA



Caratteristiche

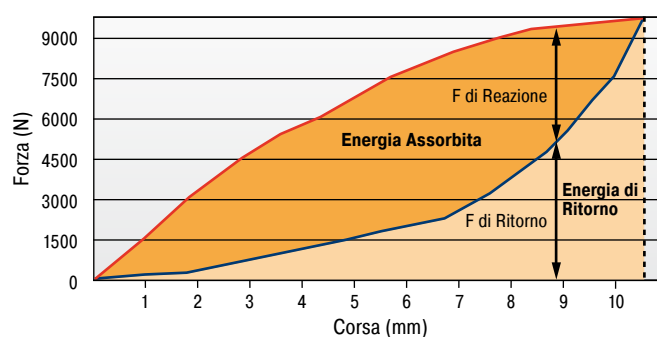
Modello TA37-16

Caratteristica (Dinamica) Energia - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Modello TA37-16

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Con l'aiuto delle curve sopra indicate puoi stimare la parte dell'energia totale che verrà assorbita.

Esempio: Con un'energia d'impatto di 50 Nm, il diagramma Energia - Corsa mostra che è necessaria una corsa di 8,8 mm.

Con il diagramma Forza - Corsa puoi stimare la parte di energia assorbita e quella di ritorno in riferimento alla corsa.

Le caratteristiche dinamiche ($v > 0,5$ m/s) e statiche ($v \leq 0,5$ m/s) di tutti i modelli sono disponibili su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TUBUS lineare-decrescente _____ **TA37-16**
 Diametro esterno 37 mm _____
 Corsa 16 mm _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W _g Nm/Ciclo	W _g Nm/Ciclo								
TA12-5	2,0	3	5	11	12	11	15	3	M3	0,001
TA17-7	6,0	9	7	16	17	15	22	4	M4	0,004
TA21-9	10,0	16	9	18	21	18	26	5	M5	0,007
TA22-10	11,5	21	10	19	22	19	27	6	M6	0,008
TA28-12	29,0	46	12	26	28	25	36	6	M6	0,016
TA34-14	48,0	87	14	30	34	30	43	6	M6	0,024
TA37-16	65,0	112	16	33	37	33	48	6	M6	0,030
TA40-16	82,0	130	16	35	40	34	50	8	M8	0,040
TA43-18	112,0	165	18	38	43	38	55	8	M8	0,051
TA47-20	140,0	173	20	41	47	41	60	12	M12	0,070
TA50-22	170,0	223	22	45	50	44	64	12	M12	0,085
TA54-22	201,0	334	22	47	54	47	68	12	M12	0,100
TA57-24	242,0	302	24	51	57	50	73	12	M12	0,116
TA62-25	304,0	361	25	54	62	53	78	12	M12	0,132
TA65-27	374,0	468	27	58	65	57	82	12	M12	0,153
TA70-29	421,0	524	29	61	70	60	86	12	M12	0,174
TA72-31	482,0	559	31	65	72	63	91	16	M16	0,257
TA80-32	570,0	831	32	69	80	69	100	16	M16	0,311
TA82-35	683,0	921	35	74	82	72	105	16	M16	0,350
TA85-36	797,0	1.043	36	76	85	75	110	16	M16	0,391
TA90-38	934,0	1.249	38	80	90	78	114	16	M16	0,414
TA98-40	1.147,0	1.555	40	86	98	85	123	16	M16	0,513
TA116-48	2.014,0	2.951	48	101	116	98	146	16	M16	0,803

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TS

Compatto e con decelerazione delicata

Ammortizzamento lineare

Energia da 2 Nm/Ciclo a 966 Nm/Ciclo

Corsa massima da 7 mm a 56 mm

Assorbimento di energia in modo compatto e uniforme: Anche i profili di ammortizzamento TS (TUBUS soft) sono prodotti in elastomero co-poliestere. Grazie alla loro curva caratteristica di ammortizzamento quasi lineare, questi componenti, facili da installare ed esenti da manutenzione, assorbono delicatamente l'energia con una minima forza di reazione per la macchina. L'ammortizzamento costante è reso possibile dalla temperatura stabile del materiale durante la fase di funzionamento.

La serie TS piace grazie ad un assorbimento massimo di energia compreso tra 2 Nm e 966 Nm ed alla sua altezza contenuta. Il design salvaspazio è stato implementato grazie ad un diametro compreso tra Ø 14 mm a Ø 107 mm. La speciale vite fornita in dotazione viene utilizzata per fissare in posizione i profili di ammortizzamento, in modo rapido e semplice.

Adatto ad applicazioni per arresti d'emergenza o cicli continui di lavoro, la serie economica TUBUS TS, può essere utilizzata come deceleratore di finecorsa per assi lineari, nelle macchine utensili, attrezzature idrauliche, pneumatiche e linee di movimentazione.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 2 Nm/Ciclo a 966 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 35 % a 64 %

Forza dinamica: da 533 N a 23.500 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 14 mm a 107 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 40D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M4: 1,7 Nm

M5: 2,3 Nm

M6: 6 Nm

M12: 50 Nm

M16: 120 Nm

Campi di applicazione: slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, unità orientabili, azionamenti elettromeccanici, applicazioni per gru, impianti di trasporto

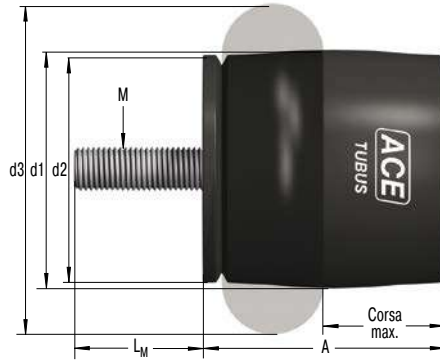
Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le

applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

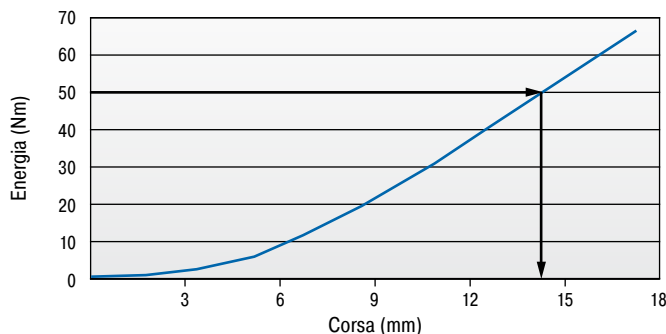
TS



Caratteristiche

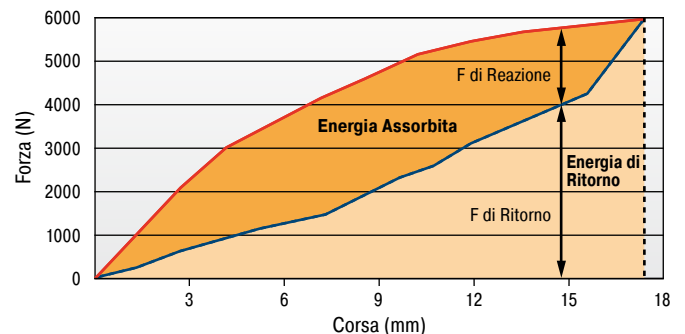
Modello TS44-23

Caratteristica (Dinamica) Energia - Corsa (con velocità superiori a 0,5 m/s)



Modello TS44-23

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa (con velocità superiori a 0,5 m/s)



Con l'aiuto delle curve sopra indicate puoi stimare la parte dell'energia totale che verrà assorbita.

Esempio: Con un'energia d'impatto di 50 Nm, il diagramma Energia - Corsa mostra che è necessaria una corsa di 14 mm.

Con il diagramma Forza - Corsa puoi stimare la parte di energia assorbita e quella di ritorno in riferimento alla corsa.

Le caratteristiche dinamiche ($v > 0,5$ m/s) e statiche ($v \leq 0,5$ m/s) di tutti i modelli sono disponibili su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TUBUS lineare _____ **TS44-23**
 Diametro esterno 44 mm _____
 Corsa 23 mm _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo								
TS14-7	2,0	3	7	15	14	13	19	4	M4	0,003
TS18-9	4,0	6	9	18	18	16	24	5	M5	0,006
TS20-10	6,0	7	10	21	20	19	27	6	M6	0,009
TS26-15	11,5	15	15	28	26	25	37	6	M6	0,016
TS32-16	23,0	26	16	32	32	30	44	6	M6	0,021
TS35-19	30,0	36	19	36	35	33	48	6	M6	0,028
TS40-19	34,0	42	19	38	40	34	51	6	M6	0,031
TS41-21	48,0	63	21	41	41	38	55	12	M12	0,060
TS44-23	63,0	72	23	45	44	40	60	12	M12	0,070
TS48-25	81,0	91	25	49	48	44	64	12	M12	0,080
TS51-27	92,0	114	27	52	51	47	69	12	M12	0,095
TS54-29	122,0	158	29	55	54	50	73	12	M12	0,105
TS58-30	149,0	154	30	59	58	53	78	12	M12	0,132
TS61-32	163,0	169	32	62	61	56	83	16	M16	0,203
TS64-34	208,0	254	34	66	64	60	87	16	M16	0,232
TS68-36	227,0	272	36	69	68	63	92	16	M16	0,248
TS75-39	291,0	408	39	75	75	69	101	16	M16	0,301
TS78-40	352,0	459	40	79	78	72	105	16	M16	0,339
TS82-44	419,0	620	44	84	82	75	110	16	M16	0,346
TS84-43	475,0	635	43	85	84	78	115	16	M16	0,402
TS90-47	580,0	778	47	92	90	84	124	16	M16	0,490
TS107-56	902,0	966	56	110	107	100	147	16	M16	0,733

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TR

Compatto e con decelerazione morbida

Ammortizzamento radiale-progressivo

Energia da 1,2 Nm/Ciclo a 146 Nm/Ciclo

Corsa massima da 17 mm a 60 mm

Ammortizzamento progressivo: La serie TR radiale di ACE TUBUS offre forze di ammortizzamento progressive. Questi respingenti, pronti all'installazione ed esenti da manutenzione, sono realizzati in elastomero co-poliestere, che, surriscaldandosi minimamente durante il funzionamento, garantisce un ammortizzamento costante.

La struttura radiale consente una decelerazione molto lunga e morbida, con riduzione progressiva dell'energia al termine della corsa. La serie dei respingenti TR è stata appositamente progettata per delle lunghe corse di lavoro in un minimo ingombro, garantendo un assorbimento di energia per corsa che va da 1,2 Nm a 146 Nm. I respingenti sono disponibili in formati compatti da Ø 29 mm a Ø 100 mm e sono dotati di una vite speciale che consente un montaggio semplice e rapido.

I prodotti TUBUS TR sono ideali come respingenti di finecorsa in assi lineari, nella produzione di macchine utensili, attrezzature idrauliche e pneumatiche, attrezzature di movimentazione e altre applicazioni.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 1,2 Nm/Ciclo a 146 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 25 % a 45 %

Forza dinamica: da 218 N a 7.500 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 29 mm a 100 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 40D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV

ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M5: 3 Nm

M6: 6 Nm

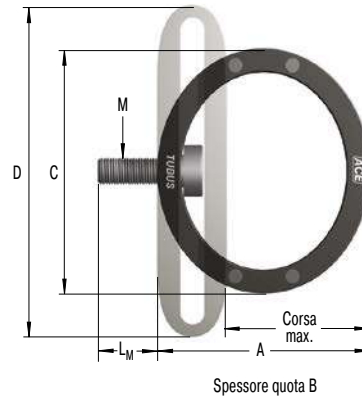
M8: 20 Nm

Campi di applicazione: industria dell'arredamento, apparecchi sportivi, slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, impianti di impilamento, azionamenti elettromeccanici, impianti di trasporto, bacini di carenaggio nell'ingegneria navale

Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

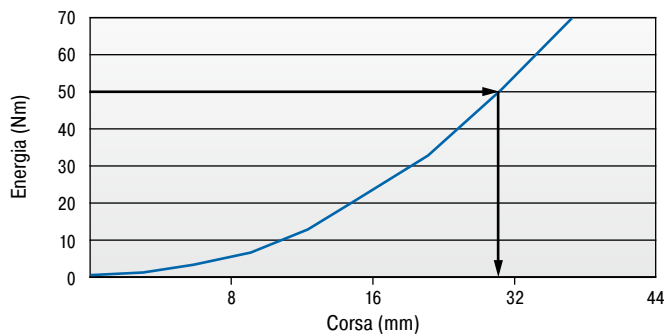
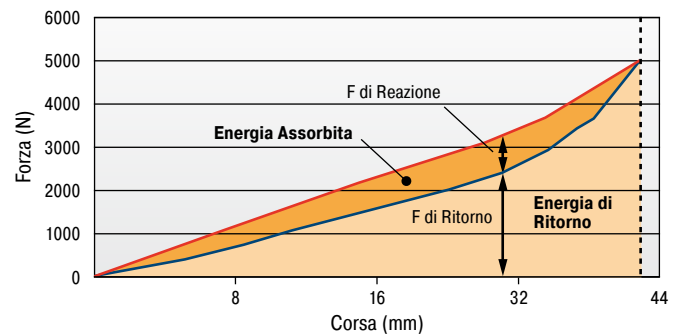
Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

TR


Spessore quota B

Caratteristiche

Modello TR93-57
Caratteristica (Dinamica) Energia - Corsa
 (con velocità superiori a 0,5 m/s)

Modello TR93-57
Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa
 (con velocità superiori a 0,5 m/s)


Con l'aiuto delle curve sopra indicate puoi stimare la parte dell'energia totale che verrà assorbita.

Esempio: Con un'energia d'impatto di 50 Nm, il diagramma Energia - Corsa mostra che è necessaria una corsa di 31 mm.

Con il diagramma Forza - Corsa puoi stimare la parte di energia assorbita e quella di ritorno in riferimento alla corsa.

Le caratteristiche dinamiche ($v > 0,5$ m/s) e statiche ($v \leq 0,5$ m/s) di tutti i modelli sono disponibili su richiesta.
Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.
Codice di Ordinazione
TR93-57

 TUBUS ammort. radiale _____ ↑
 Diametro esterno 93 mm _____ ↑
 Corsa 57 mm _____ ↑

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo								
TR29-17	1,2	1,8	17	25	13	29	38	5	M5	0,010
TR37-22	2,3	5,4	22	32	19	37	50	5	M5	0,013
TR43-25	3,5	8,1	25	37	20	43	58	5	M5	0,017
TR50-35	5,8	8,3	35	44	34	50	68	5	M5	0,025
TR63-43	12,0	17,0	43	55	43	63	87	5	M5	0,051
TR67-40	23,0	33,0	40	59	46	67	88	5	M5	0,089
TR76-46	34,5	43,0	46	67	46	76	102	6	M6	0,104
TR83-50	45,0	74,0	50	73	51	83	109	6	M6	0,142
TR85-50	68,0	92,0	50	73	68	85	111	8	M8	0,206
TR93-57	92,0	122,0	57	83	83	93	124	8	M8	0,297
TR100-60	115,0	146,0	60	88	82	100	133	8	M8	0,308

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TR-H

Dimensioni compatte con decelerazione morbida ed elevato assorbimento di energia

Ammortizzamento radiale-progressivo, versione alta capacità

Energia da 2,7 Nm/Ciclo a 427 Nm/Ciclo

Corsa massima da 15 mm a 56 mm

Miscela di materiali più dura per un maggior assorbimento di energia: I profili di ammortizzamento TR-H sono esenti da manutenzione e facili da installare e vengono compressi in senso radiale come il modello standard TR. Con quasi le stesse dimensioni, decelerano con un'azione molto lunga e morbida. In questi modelli la miscela di elastomeri in co-poliestere più dura garantisce un assorbimento energetico notevolmente elevato da 2,7 Nm a 427 Nm. Facile da installare grazie alla speciale vite fornita in dotazione.

La serie dei respingenti TR-H è compatta grazie alle dimensioni contenute da Ø 30 a Ø 102 mm. Si integra nei respingenti TUBUS tra i modelli progressivi TR e i modelli quasi lineari TS. Gli utenti possono quindi scegliere tra una gamma completa di curve di decelerazione all'interno della famiglia TUBUS di ACE.

I prodotti TUBUS TR-H sono ideali come respingenti di finecorsa in assi lineari, nella produzione di macchine utensili, in attrezzature idrauliche e pneumatiche, attrezzature di movimentazione e altre applicazioni.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 2,7 Nm/Ciclo a 427 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 39 % a 62 %

Forza dinamica: da 550 N a 21.200 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 30 mm a 102 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 55D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV

ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M5: 3 Nm

M6: 6 Nm

M8: 20 Nm

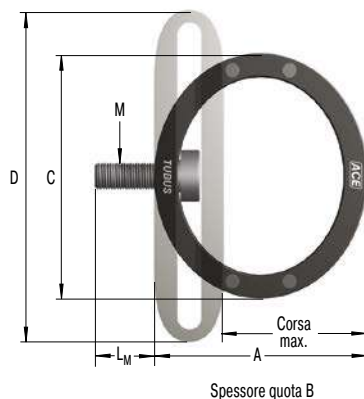
Campi di applicazione: industria dell'arredamento, apparecchi sportivi, slitte lineari, cilindri pneumatici, moduli di manipolazione, macchine ed impianti, impianti di impilamento, azionamenti elettromeccanici, impianti di trasporto, bacini di carenaggio nell'ingegneria navale

Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

TR-H

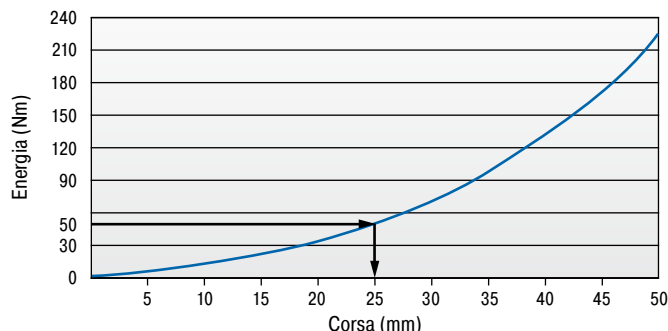


Spessore quota B

Caratteristiche

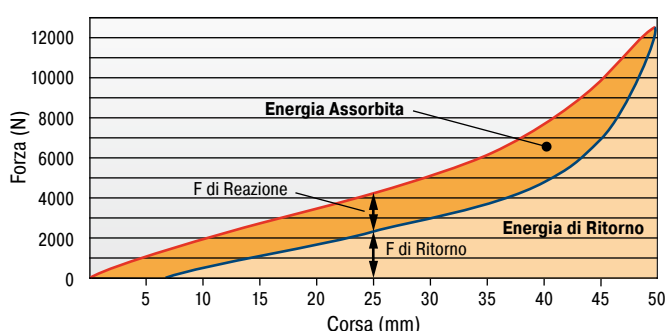
Modello TR95-50H

Caratteristica (Dinamica) Energia - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Modello TR95-50H

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Con l'aiuto delle curve sopra indicate puoi stimare la parte dell'energia totale che verrà assorbita.

Esempio: con un'energia d'impatto di 50 Nm, il diagramma Energia - Corsa mostra che è necessaria una corsa di 25 mm.

Con il diagramma Forza - Corsa puoi stimare la parte di energia assorbita e quella di ritorno in riferimento alla corsa.

Le caratteristiche dinamiche ($v > 0,5$ m/s) e statiche ($v \leq 0,5$ m/s) di tutti i modelli sono disponibili su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

Tubus radiale _____
 Diametro esterno 95 mm _____
 Corsa 50 mm _____
 Versione Alta Capacità _____

TR95-50H

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W _s Nm/Ciclo	W _s Nm/Ciclo								
TR30-15H	2,7	5,7	15	23	13	30	38	5	M5	0,009
TR39-19H	6,0	18,0	19	30	19	39	50	5	M5	0,013
TR45-23H	8,7	24,0	23	36	20	45	58	5	M5	0,019
TR52-32H	11,7	20,0	32	42	34	52	68	5	M5	0,030
TR64-41H	25,0	46,0	41	53	43	64	87	5	M5	0,054
TR68-37H	66,5	98,0	37	56	46	68	88	5	M5	0,095
TR79-42H	81,5	106,0	42	64	46	79	102	6	M6	0,107
TR86-45H	124,0	206,0	45	69	51	86	109	6	M6	0,152
TR87-46H	158,0	261,0	46	68	67	86	111	8	M8	0,188
TR95-50H	228,0	342,0	50	77	82	95	124	8	M8	0,281
TR102-56H	290,0	427,0	56	84	81	102	133	8	M8	0,334

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TR-L

Elevata capacità per tutta la lunghezza

Ammortizzamento radiale, versione lunga
Energia da 7,2 Nm/Ciclo a 10.780 Nm/Ciclo
Corsa massima da 17 mm a 108 mm

Ideali per le applicazioni con decelerazione lunga e morbida: I respingenti radiali TR-L della serie TUBUS di ACE sono dei componenti in elastomero co-poliestere, privi di manutenzione e pronti per l'installazione.

Il carico radiale consente ai progettisti di avere una decelerazione molto lunga e morbida con riduzione progressiva dell'energia al termine della corsa. La gamma TR-L è stata sviluppata appositamente per una corsa massima in un'altezza minima e una capacità da 7,2 Nm a 10.780 Nm. La capacità di assorbimento dipende dalla lunghezza del respingente in funzione al diametro del tubo selezionato. Questi modelli sono disponibili in diametri da Ø 29 mm a Ø 188 mm.

Il TUBUS TR-L viene utilizzato nelle applicazioni in cui sia necessario garantire una lunga protezione da impatti e collisioni, per es. su pale in macchinari per l'industria mineraria, in dispositivi di carico e sollevamento, in sistemi di attracco per la costruzione di navi, nastri di trasporto.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 7,2 Nm/Ciclo a 10.780 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 26 % a 41 %

Forza dinamica: da 1.312 N a 217.700 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 29 mm a 188 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 40D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV

ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M5: 3 Nm

M8: 20 Nm

M16: 40 Nm (DIN912)

M16: 120 Nm (vite speciale a colletto)

Campi di applicazione: industria offshore, macchine agricole, deflettori, impianti di trasporto, impianti di impilamento, ingegneria navale, alette o giunti articolati di macchine edili, vie di trasporto, dispositivi di sollevamento e carico

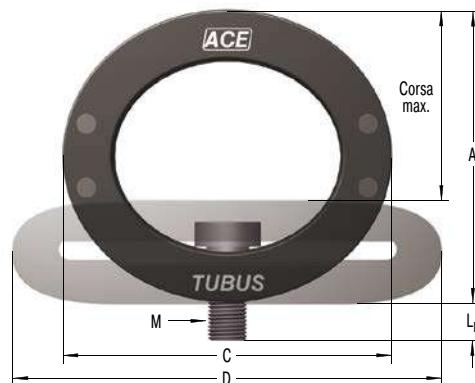
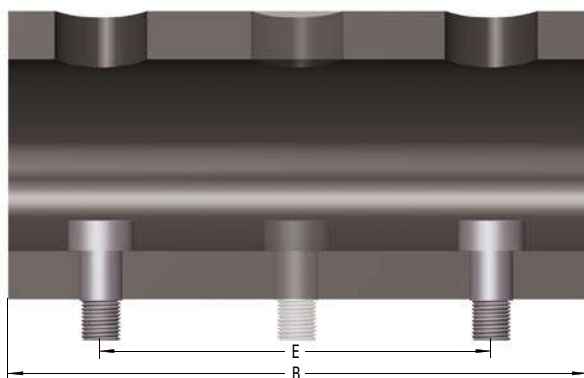
Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

TR-L

(foro centrale solo per TR-L-5/6/7)



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TR66-40L-2

TUBUS ammort. radiale _____
 Diametro esterno 66 mm _____
 Corsa 40 mm _____
 Versione Lunga _____
 Lunghezza 2 = 305 mm _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo									
TR29-17L	7,2	10,9	17	25	80	29	38	40	5	M5	0,044
TR43-25L	14,0	32,7	25	37	80	43	58	40	5	M5	0,072
TR63-43L	21,9	32,0	43	55	80	63	87	40	5	M5	0,106
TR66-40L-1	102,0	143,0	40	59	152	66	87	102	8	M8	0,284
TR66-40L-2	204,0	286,0	40	59	305	66	87	254	8	M8	0,580
TR66-40L-3	306,0	428,0	40	59	457	66	87	406	8	M8	0,830
TR66-40L-4	408,0	571,0	40	59	610	66	87	559	8	M8	1,130
TR66-40L-5	510,0	714,0	40	59	762	66	87	711	8	M8	1,330
TR76-45L-1	145,0	203,0	45	68	152	76	100	102	8	M8	0,380
TR76-45L-2	290,0	406,0	45	68	305	76	100	254	8	M8	0,696
TR76-45L-3	435,0	609,0	45	68	457	76	100	406	8	M8	1,130
TR76-45L-4	580,0	812,0	45	68	610	76	100	559	8	M8	1,430
TR76-45L-5	725,0	1.015,0	45	68	762	76	100	711	8	M8	1,780
TR83-48L-1	180,0	252,0	48	73	152	83	106	102	8	M8	0,480
TR83-48L-2	360,0	504,0	48	73	305	83	106	254	8	M8	0,930
TR83-48L-3	540,0	756,0	48	73	457	83	106	406	8	M8	1,380
TR83-48L-4	720,0	1.008,0	48	73	610	83	106	559	8	M8	1,810
TR83-48L-5	900,0	1.260,0	48	73	762	83	106	711	8	M8	2,260
TR99-60L-1	270,0	378,0	60	88	152	99	130	102	8	M8	0,790
TR99-60L-2	540,0	756,0	60	88	305	99	130	254	8	M8	1,290
TR99-60L-3	810,0	1.134,0	60	88	457	99	130	406	8	M8	1,940
TR99-60L-4	1.080,0	1.512,0	60	88	610	99	130	559	8	M8	2,660
TR99-60L-5	1.350,0	1.890,0	60	88	762	99	130	711	8	M8	3,100
TR99-60L-6	1.620,0	2.268,0	60	88	914	99	130	864	8	M8	3,700
TR99-60L-7	1.890,0	2.646,0	60	88	1.067	99	130	1.016	8	M8	4,300
TR143-86L-1	600,0	840,0	86	127	152	143	191	76	22	M16	1,440
TR143-86L-2	1.200,0	1.680,0	86	127	305	143	191	203	22	M16	2,900
TR143-86L-3	1.800,0	2.520,0	86	127	457	143	191	355	22	M16	3,880
TR143-86L-4	2.400,0	3.360,0	86	127	610	143	191	508	22	M16	5,420
TR143-86L-5	3.000,0	4.200,0	86	127	762	143	191	660	22	M16	6,590
TR143-86L-6	3.600,0	5.040,0	86	127	914	143	191	812	22	M16	7,890
TR143-86L-7	4.200,0	5.880,0	86	127	1.067	143	191	965	22	M16	9,190
TR188-108L-1	1.100,0	1.540,0	108	165	152	188	245	76	26	M16	2,340
TR188-108L-2	2.200,0	3.080,0	108	165	305	188	245	203	26	M16	4,640
TR188-108L-3	3.300,0	4.620,0	108	165	457	188	245	355	26	M16	6,890
TR188-108L-4	4.400,0	6.160,0	108	165	610	188	245	508	26	M16	9,190
TR188-108L-5	5.500,0	7.700,0	108	165	762	188	245	660	26	M16	11,390
TR188-108L-6	6.600,0	9.240,0	108	165	914	188	245	812	26	M16	13,640
TR188-108L-7	7.700,0	10.780,0	108	165	1.067	188	245	965	26	M16	15,940

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TR-HD

Elevata capacità in un compatto rigido materiale

Ammortizzamento radiale, versione pesante

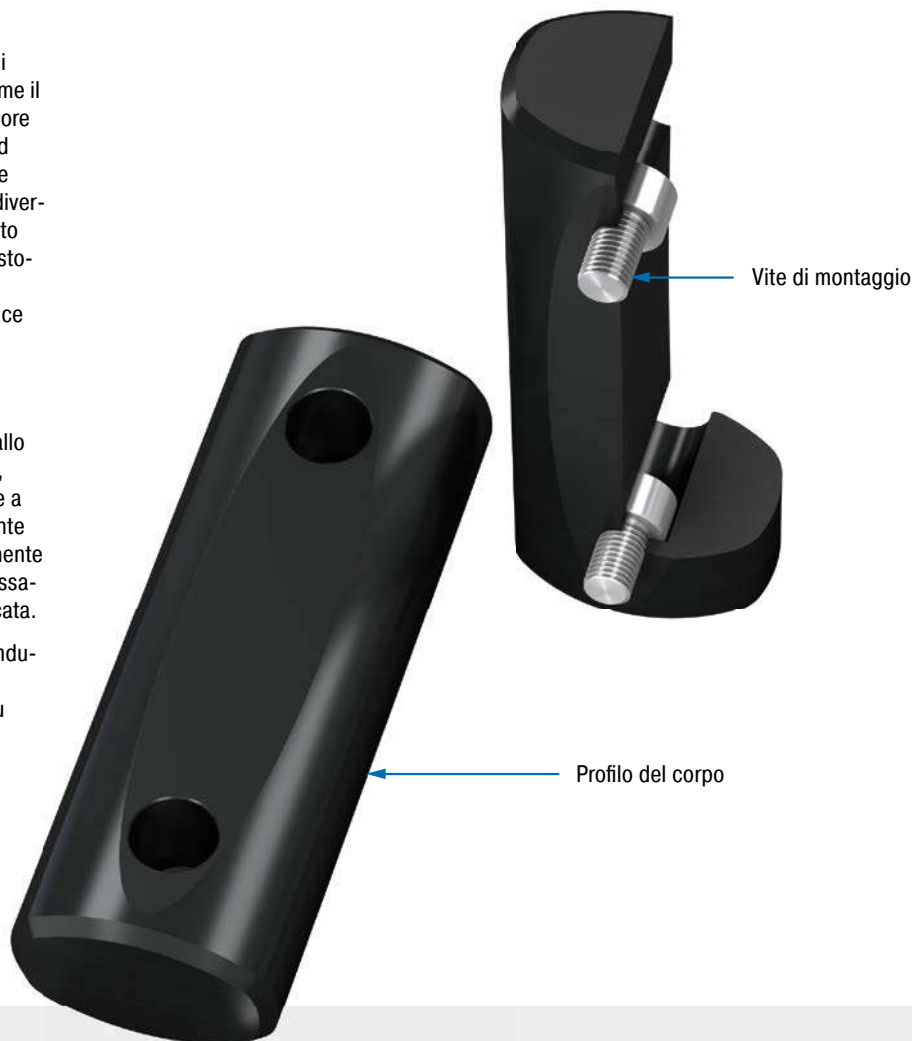
Energia da 405 Nm/Ciclo a 11.840 Nm/Ciclo

Corsa massima da 12 mm a 44 mm

Protezione da impatti e collisioni: I profili di ammortizzamento TR-HD sono prodotti come il modello di base TR, ma offrono una maggiore forza ed assorbimento di energia, grazie ad una corsa di ammortizzamento più ridotta e una struttura solida. Si possono ottenere diverse curve caratteristiche di ammortizzamento con due differenti livelli di durezza dell'elastomero co-poliestere. La forma leggermente ovale (bi-concava) garantisce una più soffice gestione della forza.

Questa serie di respingenti assorbe molta energia, nonostante l'altezza contenuta: viene coperto progressivamente un intervallo di energia che va da 405 Nm a 11.840 Nm, mediante corse da 12 mm a 44 mm. Grazie a due viti, incluse nella fornitura, il respingente può essere installato facilmente e velocemente sia in orizzontale che in verticale. Se necessario, la distanza tra i fori può essere modificata.

Questi respingenti vengono utilizzati nell'industria agricola e su pale o giunti di rottura sulle macchine da costruzione, nonché su attrezzature di carico, sollevamento e applicazioni similari.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 405 Nm/Ciclo a 11.840 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 24 % a 51 %

Forza dinamica: da 78.800 N a 812.900 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a +90 °C

Dimensioni costruttive: da 42 mm a 117 mm

Montaggio: in ogni posizione

Durezza materiale: Shore 40D, Shore 55D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M10: 7 Nm

M12: 12 Nm

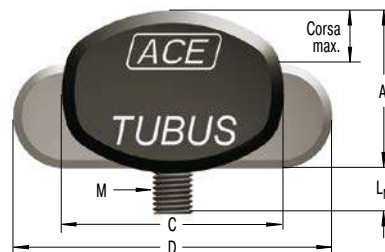
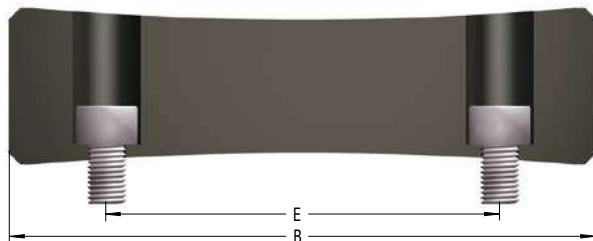
Campi di applicazione: industria offshore, macchine agricole, deflettori, impianti di trasporto, impianti di impilamento, ingegneria navale, alette o giunti articolati di macchine edili, vie di trasporto, dispositivi di sollevamento e carico

Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Istruzioni di sicurezza: La vite di montaggio deve essere fissata con Loctite.

Versioni speciali: materiali, corse, caratteristiche, indici di rigidità e dimensioni speciali

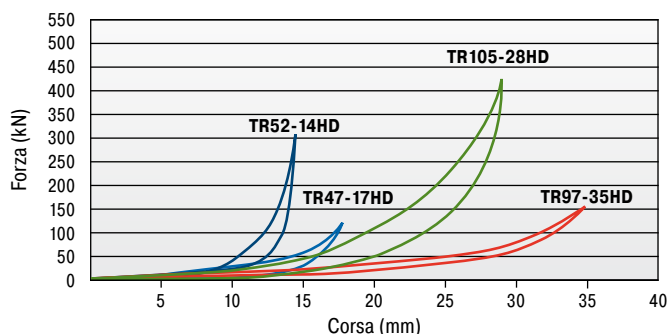
TR-HD



Caratteristiche

TUBUS TR-HD

Caratteristiche Forza - Corsa (statiche)



Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TUBUS ammort. radiale ↑ **TR63-24HD**
 Diametro esterno 63 mm ↑
 Corsa 24 mm ↑
 Versione pesante ↑

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		F max. statico N	Corsa max. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo										
TR42-14HD	405	567	63.900	14	34	148	42	59	102	20	M10	0,170
TR47-12HD	857	1.200	149.600	12	31	150	47	58	102	19	M10	0,170
TR47-17HD	850	1.190	122.100	17	32	150	47	70	102	24	M10	0,180
TR52-14HD	1.634	2.288	304.500	14	29	153	52	69	102	22	M10	0,180
TR57-21HD	1.194	1.672	104.800	21	48	149	57	79	102	18	M10	0,340
TR62-15HD	1.790	2.506	245.000	15	40	153	62	77	102	16	M10	0,330
TR62-19HD	2.940	4.116	389.900	19	41	152	62	94	102	16	M10	0,360
TR63-24HD	2.061	2.885	194.400	24	46	153	63	92	102	20	M10	0,330
TR72-26HD	1.700	2.380	124.800	26	59	149	72	98	102	23	M12	0,560
TR79-20HD	2.794	3.912	289.300	20	54	153	79	98	102	24	M12	0,570
TR79-31HD	2.975	4.165	226.600	31	58	155	79	112	102	23	M12	0,560
TR85-33HD	2.526	3.536	146.100	33	71	150	85	111	102	23	M12	0,710
TR89-21HD	4.438	6.213	477.400	21	48	162	89	112	102	22	M12	0,560
TR90-37HD	3.780	5.292	240.700	37	69	155	90	128	102	23	M12	0,750
TR93-24HD	3.421	4.789	302.500	24	64	155	93	115	102	23	M12	0,790
TR97-31HD	7.738	10.833	575.200	31	63	159	97	129	102	21	M12	0,800
TR97-35HD	2.821	3.949	152.800	35	82	151	97	131	102	20	M12	1,060
TR102-44HD	4.697	6.576	254.500	44	81	156	102	147	102	22	M12	1,050
TR105-28HD	5.641	7.897	427.600	28	72	156	105	126	102	21	M12	1,000
TR117-30HD	8.457	11.840	639.100	30	66	166	117	143	102	25	M12	1,010

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

Esempi di applicazione

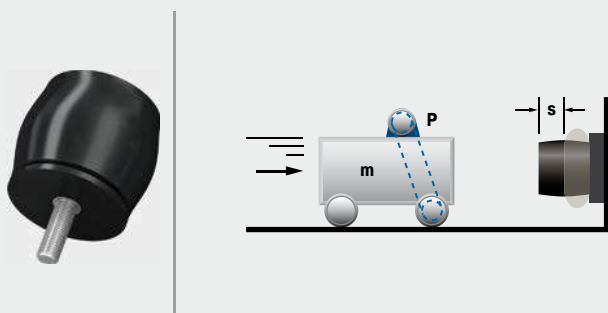
TUBUS TA

Ammortizzamento sicuro in posizione di fine corsa

I profili di ammortizzamento ACE TUBUS preservano la stazione di caricamento integrata su una un nuovo centro di lavorazione ad alta velocità. Il deceleratore ACE TUBUS è studiato per impedire l'extracorsa sulla stazione di caricamento ad alta velocità di un centro di lavorazione per alberi a camme, utilizzato nell'industria automobilistica. Se la motorizzazione dovesse avere dei problemi durante il funzionamento, o nel caso di un'errata impostazione dei dati, il deceleratore ACE TUBUS assorbe l'impatto, evitando costosi danni alla macchina. Il deceleratore TA98-40 TUBUS ha stupito i tecnici per la sua eccezionale durata operativa. Utilizzato come arresto d'emergenza, il deceleratore TUBUS è in grado di assorbire fino al 73 % dell'energia d'urto.



Sicurezza nel funzionamento ad elevatissima velocità



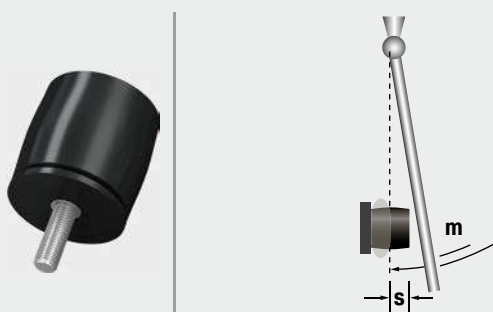
TUBUS TS

Sicurezza di frenatura delle navi di manutenzione

La manutenzione delle turbine eoliche in mare aperto è sempre stata una fonte di danni per le navi impiegate a tale scopo. A causa della velocità d'impatto e delle onde lunghe, è necessario tenere conto di un aumento fino al 20 % della massa della nave al momento dell'attracco ad una struttura di ormeggio rigida. Da quando l'operazione di attracco viene condotta con l'ausilio della serie TUBUS di ACE, gli interventi di riparazione dei cavi e di manutenzione delle turbine eoliche sono diventati sicuri sia per il personale che per le attrezzature. I TUBUS TS84-43 sono resistenti all'acqua di mare e sopportano temperatura ambienti comprese tra -40 °C e +90 °C.



I robusti profili di ammortizzamento TUBUS, resistenti all'acqua di mare e realizzati in elastomero di copoliestere, consentono agli equipaggi delle navi di attraccare in tutta sicurezza
Wals Diving and marine service, 1970AC Ijmuiden, Paesi Bassi



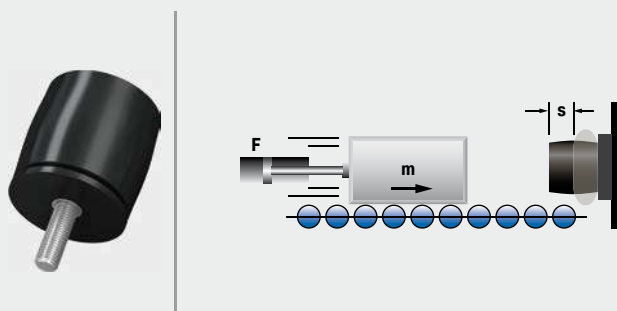
TUBUS TS

Protezione dell'azionamento utilizzato in un tapis roulant spaziale

Per l'allenamento in assenza di gravità, si utilizza un'imbracatura munita di una fune elastica per evitare che gli sportivi possano sganciarsi. Tre profili di ammortizzamento ACE ad azione lineare sono impiegati in questo caso. Uno dei profili TUBUS è posizionato nel cilindro pneumatico, mentre gli altri due sono dislocati nel resto del sistema. Tutti i deceleratori hanno il compito di proteggere il sistema in caso di danneggiamento delle cinghie di trascinamento del tapis roulant. In caso contrario, il cilindro raggiungerebbe un'elevatissima velocità e subirebbe gravi danni al fine corsa.



I profili di ammortizzamento TUBUS sono utilizzati per proteggere una macchina di fitness in assenza di gravità
QinetiQ Space nv, 9150 Kruibeke, Belgio



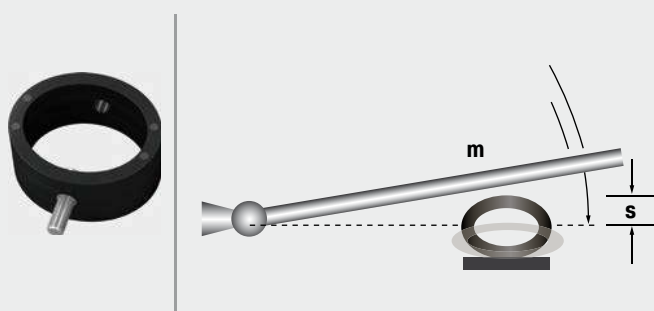
TUBUS TR

Ammortizzamento dolce per gli scooter elettrici

I profili di ammortizzamento TUBUS rendono un'esperienza unica guidare uno scooter elettrico. Il pianale di uno scooter elettrico deve essere ammortizzato per offrire al conducente un comfort migliore durante la guida. L'ammortizzamento ideale dovrebbe essere garantito da un sistema progressivo che garantisce un incremento della forza lungo la corsa. Fino ad oggi, il look elegante dello scooter e il meccanismo ripiegabile, studiato per risparmiare spazio, non avevano consentito l'utilizzo di soluzioni di ammortizzamento efficaci. Alternative di qualità inferiore, come respingenti in gomma poliuretanica o semplici molle in acciaio, non potevano essere prese in considerazione. Il profilo di ammortizzamento TUBUS TR52-32H, grazie alla sua struttura compatta ed un'azione ammortizzante progressiva, ha offerto la soluzione ideale.



I profili di ammortizzamento aumentano il comfort di guida di uno scooter elettrico



Profili di ammortizzamento speciali

Ottimizzazione conveniente per i vostri utensili di pressatura

I profili di ammortizzamento TUBUS ACE sono disponibili in numerose varianti. Soluzioni speciali per presse possono essere ottenuti ora grazie a speciali profili TUBUS in compressione, profili rigidi di ammortizzamento e particolari profili di sollevamento.

Questi elementi sostituiscono le molle PU precedentemente impiegate nel settore automobilistico, che non erano più in grado di assolvere ai compiti richiesti, a causa delle più elevate velocità della corsa di riarmo dei moderni utensili di pressatura. Realizzati in elastomeri di copoliestere, i prodotti TUBUS salvaguardano i bulloni di montaggio ad espansione in maniera assai più affidabile. Da un lato, preservano i cosiddetti elementi di compressione ("down holder") durante la corsa di riarmo, dopo la formatura dei particolari in lamiera; dall'altro, fungono da protezione per i dispositivi di sollevamento.

Grande affidabilità

Lunga durata utile

Elevata potenza ed energia assorbita

Efficienza operativa durante cicli di lavoro più intensi

Estrema durezza all'abrasione e resistenza al taglio

Riduzione delle emissioni acustiche



Profili di ammortizzamento speciali TUBUS

Una vasta gamma di soluzioni per i vostri utensili

Piccoli, ma efficaci: polivalenti e realizzati su misura, questi componenti fanno la differenza durante la formatura di lamiera nel settore automobilistico e delle macchine utensili, grazie a lunghe durate utili e a livelli elevati di energia assorbita.



Deceleratori di compressione TUBUS

La soluzione innovativa che sostituisce le molle PU sovraccariche

Gli elementi a funzionamento assiale sono ideali per diversi diametri di bulloni di montaggio (da M10 a M30) degli utensili di pressatura. Aumentano i tempi di ciclo, le durate utili e l'affidabilità durante le maggiori corse di ammortizzamento.



Deceleratori di sollevamento TUBUS

I fratelli dei deceleratori di compressione

Utilizzati per l'ammortizzamento di fine corsa delle presse ProgDie, poggiano sui bulloni di montaggio delle guide delle cinghie a molla o dei dispositivi di sollevamento nella parte inferiore dell'utensile in materiale composito ad alimentazione continua, proteggendolo e aumentando la produzione.



Tappi di ammortizzamento TUBUS

Un tipo speciale di tappo d'emergenza

Questi elementi di ammortizzamento radiali, a montaggio laterale, proteggono anche i bulloni di montaggio a espansione durante l'apertura degli utensili di pressatura. Disponibili in quattro diverse dimensioni, sono utilizzati su grandi utensili.



Deceleratori di pressatura TUBUS

Quando un effetto collaterale diventa (quasi) l'aspetto principale

Tutti gli elementi speciali TUBUS riducono le emissioni acustiche. Per i deceleratori di pressatura, particolarmente impiegati nelle presse eccentriche da costruttori di elettrodomestici di grandi dimensioni, questo rappresenta il compito principale. Inoltre, avvitati all'interno di una tasca forata, proteggono efficacemente gli utensili.

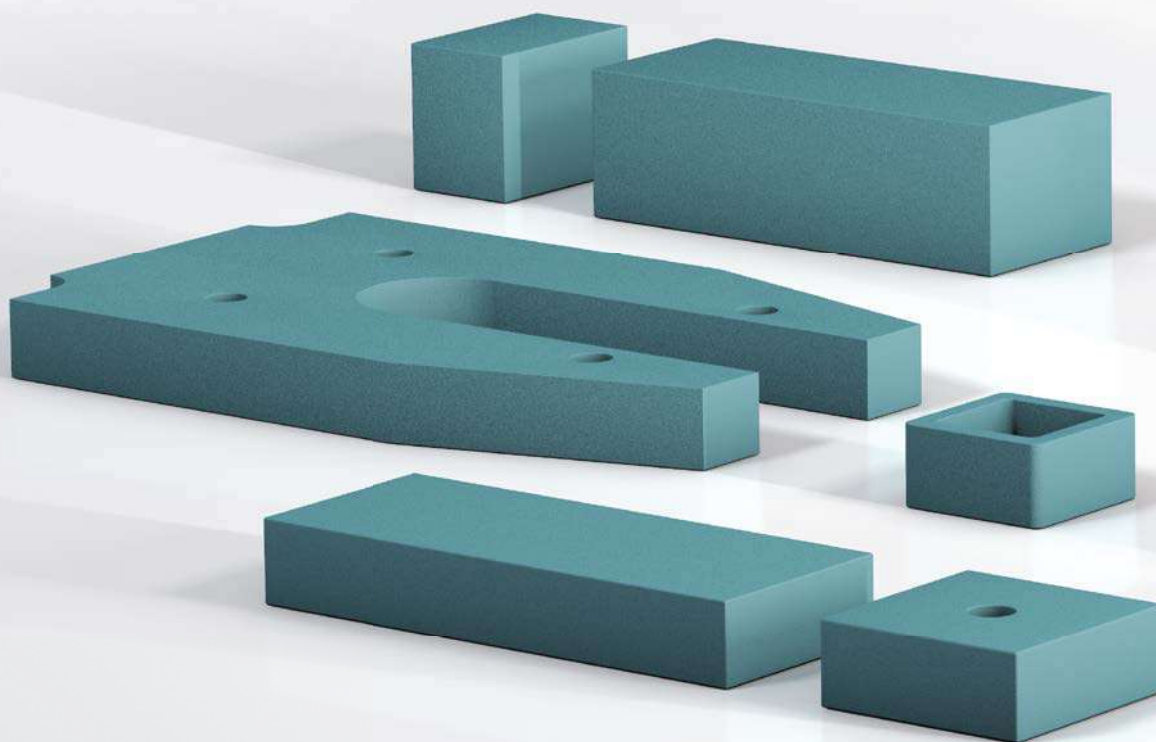
Per maggiori informazioni sui profili di ammortizzamento speciali TUBUS, consultate il relativo catalogo e visitate il sito Web [www.ace-ace.com / Downloads](http://www.ace-ace.com/Downloads)

Tappeti ammortizzanti

Tecnologia della decelerazione personalizzata

Grazie ai tappeti ammortizzanti della serie SLAB, ACE offre soluzioni per rallentare efficacemente i carichi che impattano su superfici grandi e piccole. Questi prodotti, della gamma di tecnologie di decelerazione ACE, sono la soluzione ideale per assorbire impatti dannosi ed oscillazioni su un'ampia superficie di progetto.

I tappeti SLAB ACE, disponibili in tutte le dimensioni, assorbono i carichi statici compresi tra 3 N/cm² e 30 N/cm² e possono essere ritagliati in maniera bidimensionale in funzione delle esigenze oppure prodotti come elementi stampati. Il montaggio avviene tramite semplice aderenza. L'altezza delle lastre standard è compresa tra 12,5 mm e 25 mm. Numerosi rivestimenti diversi si adattano a svariate applicazioni, anche in presenza di temperature comprese tra -5 °C e +50 °C.



Taglio dei singoli tappeti Tappeti SLAB preassemblati per ogni progetto

**Richiedete
per le soluzioni
speciali !!!**

Disponibili in numerose varianti e lavorati con la nostra macchina da taglio interamente programmabile, i tappeti SLAB assicurano la massima flessibilità e un'estrema rapidità di consegna.

Rapidi, flessibili e adatti alle vostre condizioni.

Possono essere integrati in maniera rapida ed economica

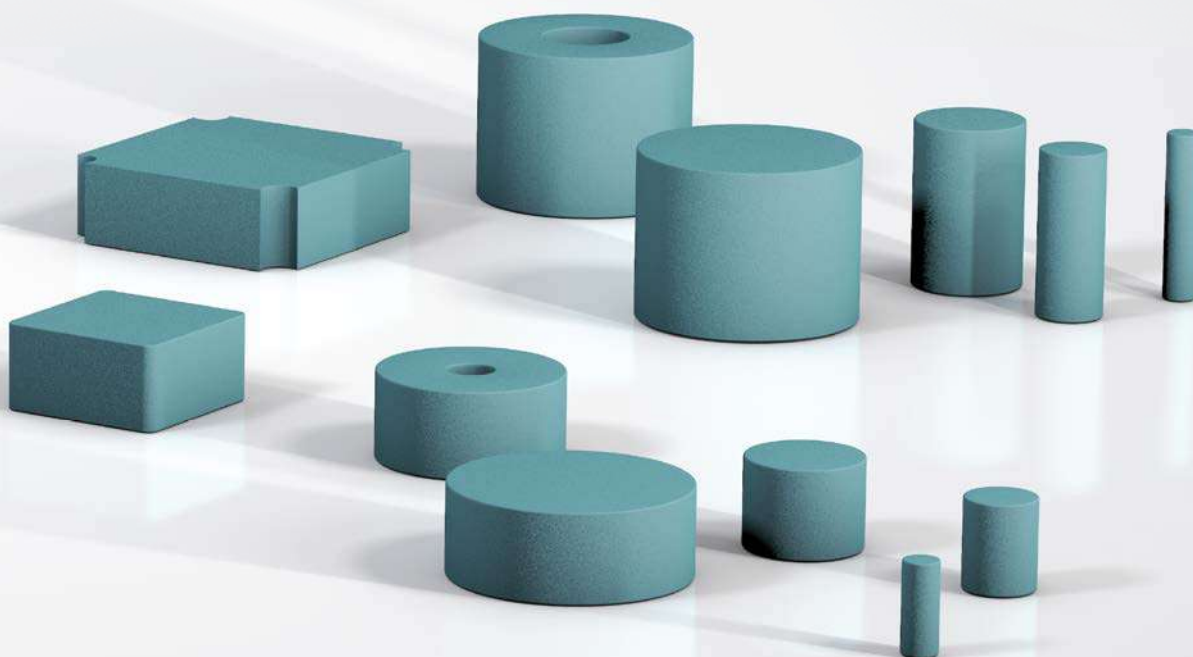
Notevole ammortizzamento interno

Su richiesta spessore dei tappeti fino a 80 mm

Possono essere lavorati con macchina da taglio CNC

Formula brevettata

Schiuma H₂O ecocompatibile



da SLAB 030 a SLAB 300

Tappeti per l'assorbimento di energia

Confezionabili e combinabili

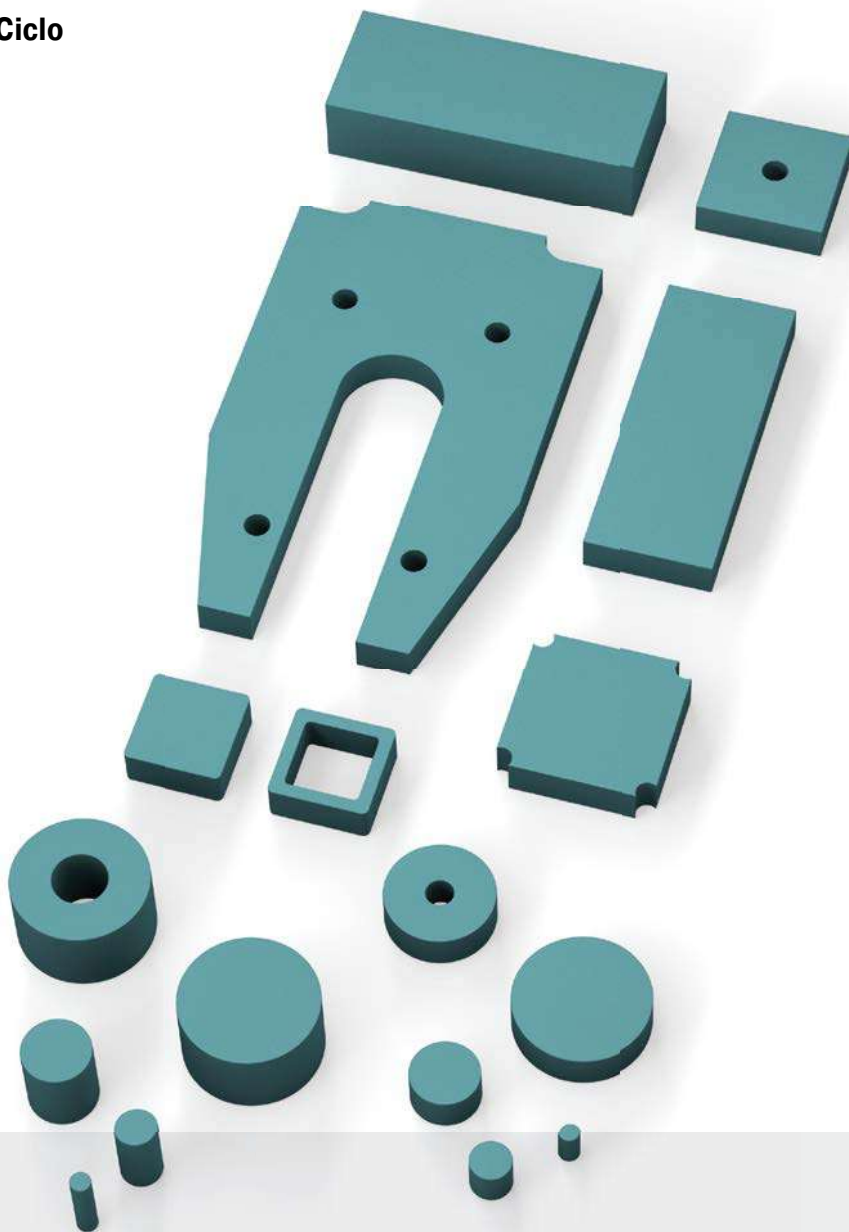
Energia da 3,1 Nm/Ciclo a 210 Nm/Ciclo

Corsa da 6,5 mm a 12,5 mm

Materiale di ammortamento su misura in formato tappeto: I tappeti ammortizzanti SLAB sono costituiti da materiale PUR viscoelastico. Assorbono i carichi di impatto in modo estremamente efficace e sono inoltre idonei per isolare o ammortizzare le vibrazioni.

I tappeti della famiglia prodotto da SL-030 a SL-300 si adattano facilmente al tipo di applicazione. La scelta del tappeto può essere configurata con il programma di calcolo o direttamente dagli ingegneri specializzati ACE. Ciò è possibile inoltre perché il materiale standard può essere tagliato esattamente e rapidamente in base a qualsiasi esigenza del cliente, grazie al nostro nuovo sistema di taglio. È inoltre possibile ottenere dei campioni per individuare una soluzione ottimale dell'applicazione.

I tappeti ammortizzanti SLAB sono dotati di protezione contro urti o collisioni. Vengono utilizzati per nastri convogliatori e di trasporto per bagagli, sistemi di convogliamento, azionamenti pneumatici, elettromeccanici ed idraulici nonché su carrelli lineari.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 3,1 Nm/Ciclo a 210 Nm/Ciclo

Densità standard:

SL-030 = ca. 200 kg/m³

SL-100 = ca. 440 kg/m³

SL-300 = ca. 680 kg/m³

Colori standard: verde

Dimensioni:

Larghezza: fino a 1.500 mm

Lunghezza: fino a 5.000 mm

Spessori: 12,5 mm e 25 mm

Condizioni ambientali: resiste all'ozono e alle radiazioni UV. Resistenza chimica su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo strutturato: elastomero in poliuretano a cellule miste

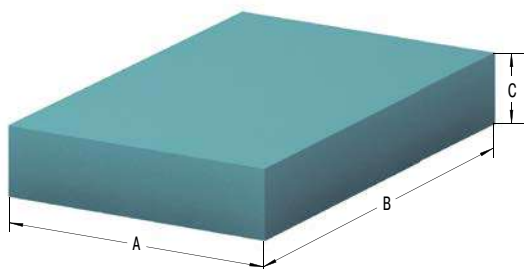
Campi di applicazione: slitte lineari, moduli di manipolazione, nastri trasportatori per bagagli, deflettori, isolamento di tubazioni, basamenti di fondazione, tecnica di trasporto, impianti elettronici e comandi, tecnica medica, edifici

Nota: possibilità di taglio: Taglio a getto d'acqua, stampaggio, fresatura, tranciatura e foratura

Istruzioni di sicurezza: comportamento con il fuoco: B2, normalmente incombustibile secondo la norma DIN 4102

Versioni speciali: versioni speciali con altre dimensioni quali spessori, colori, forme e sagomature, p.es. curve. Diverse protezioni contro l'usura.

SL-030-12

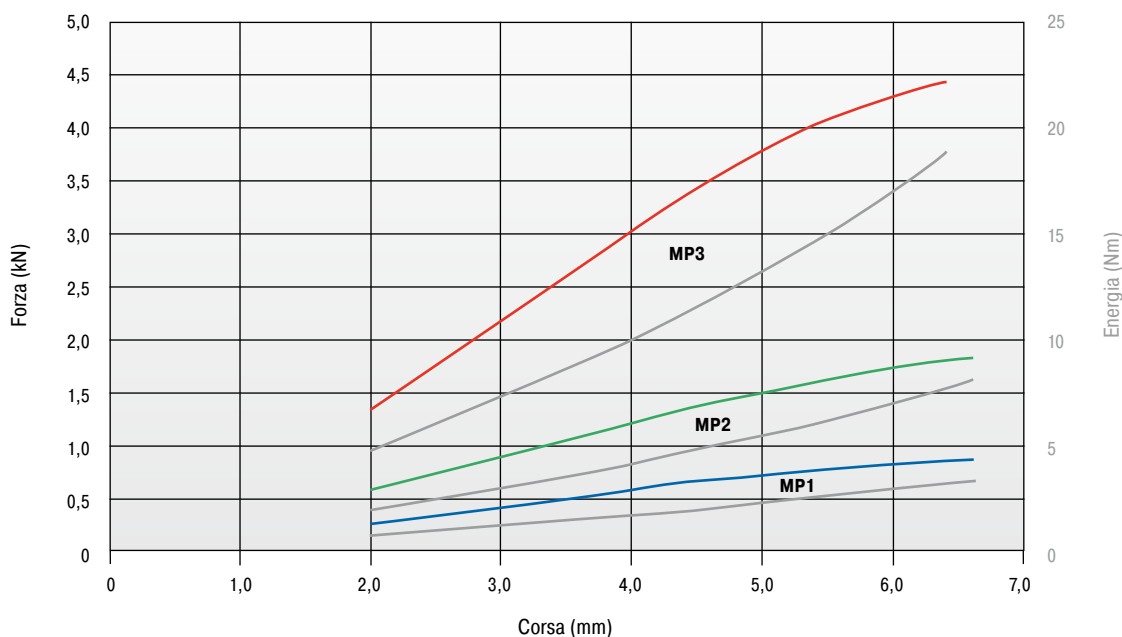


Caratteristiche

Modello SL-030-12

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 6,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

— (Red line)	Area 10.000 mm ²
— (Green line)	Area 5.000 mm ²
— (Blue line)	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____ **SL-030-12-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 12,5 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

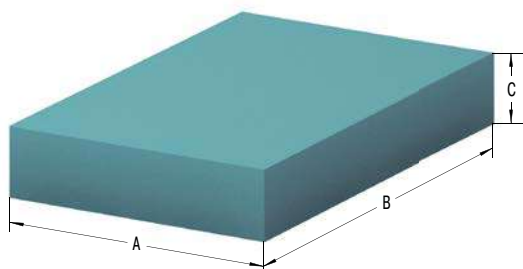
Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-12-D-MP1	3,1	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	200	4	0,006
SL-030-12-D-MP2	8,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	200	4	0,013
SL-030-12-D-MP3	19,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	200	4	0,025

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

Confezionabili e combinabili

SL-030-25

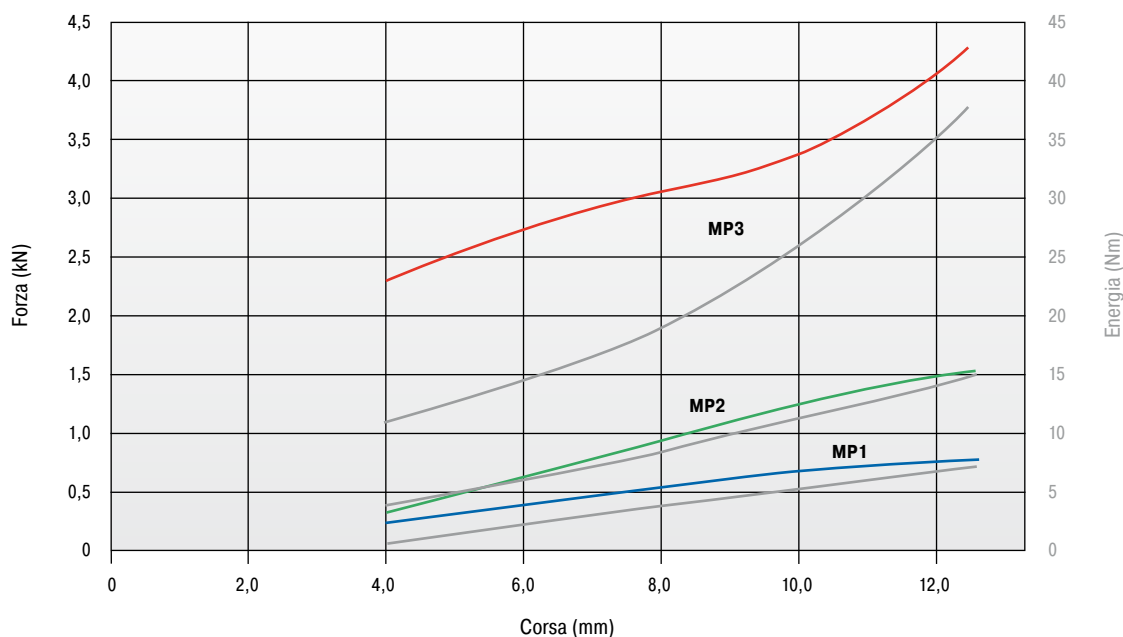


Caratteristiche

Modello SL-030-25

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 12,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

—	Area 10.000 mm ²
—	Area 5.000 mm ²
—	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

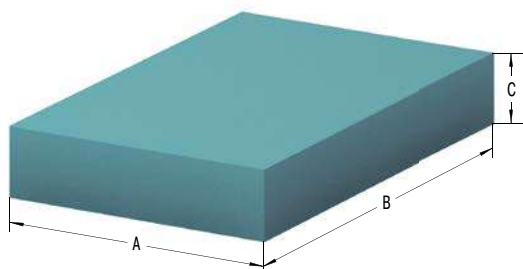
ACE-SLAB _____ **SL-030-25-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 25 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-25-D-MP1	6,7	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	200	5	0,013
SL-030-25-D-MP2	15,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	200	5	0,025
SL-030-25-D-MP3	42,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	200	5	0,050

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

SL-100-12

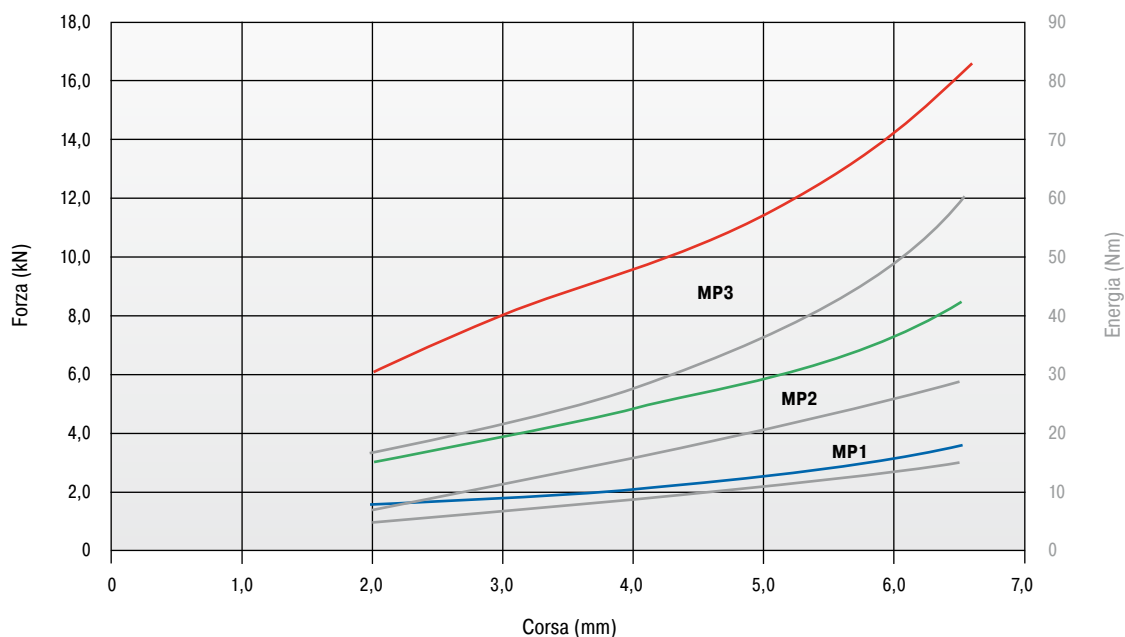


Caratteristiche

Modello SL-100-12

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 6,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

— (Red line)	Area 10.000 mm ²
— (Green line)	Area 5.000 mm ²
— (Blue line)	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

SL-100-12-Dxxxx

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 12,5 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

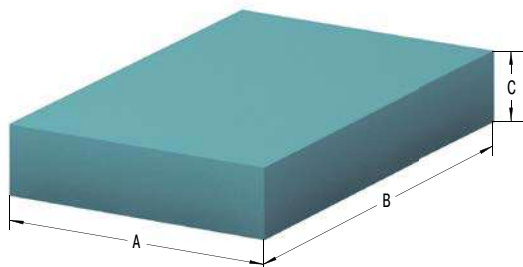
Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-12-D-MP1	15,0	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	440	4	0,014
SL-100-12-D-MP2	30,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	440	4	0,028
SL-100-12-D-MP3	60,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	440	4	0,055

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

Confezionabili e combinabili

SL-100-25

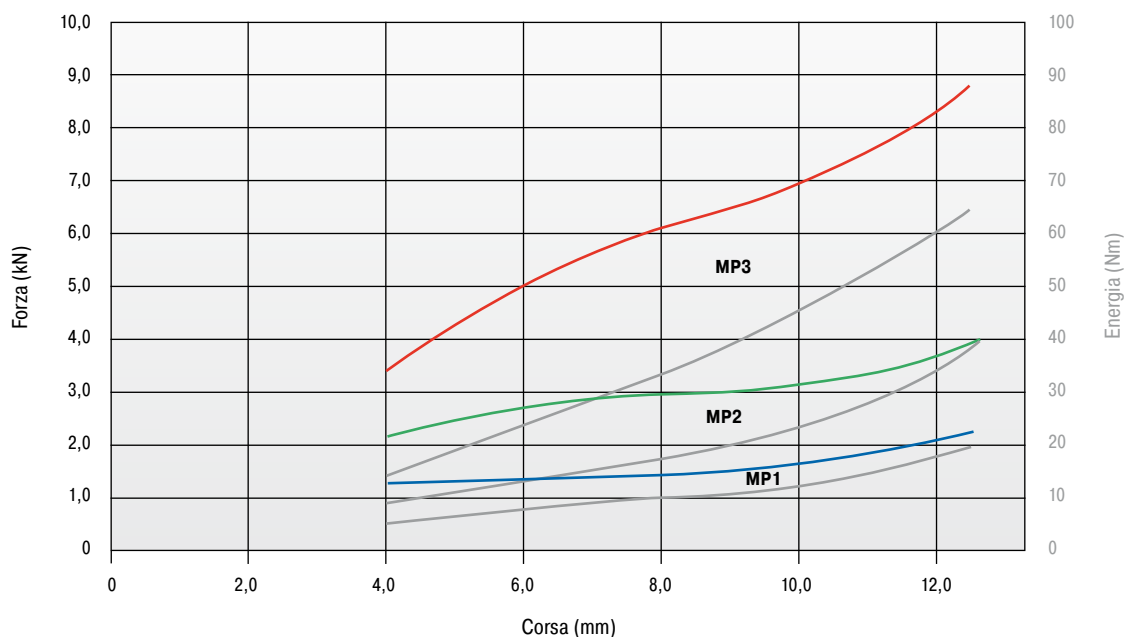


Caratteristiche

Modello SL-100-25

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 12,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

—	Area 10.000 mm ²
—	Area 5.000 mm ²
—	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

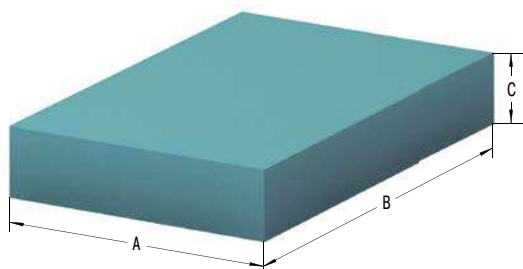
ACE-SLAB _____ **SL-100-25-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 25 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-25-D-MP1	20,0	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	440	5	0,028
SL-100-25-D-MP2	40,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	440	5	0,055
SL-100-25-D-MP3	63,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	440	5	0,110

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

SL-300-12

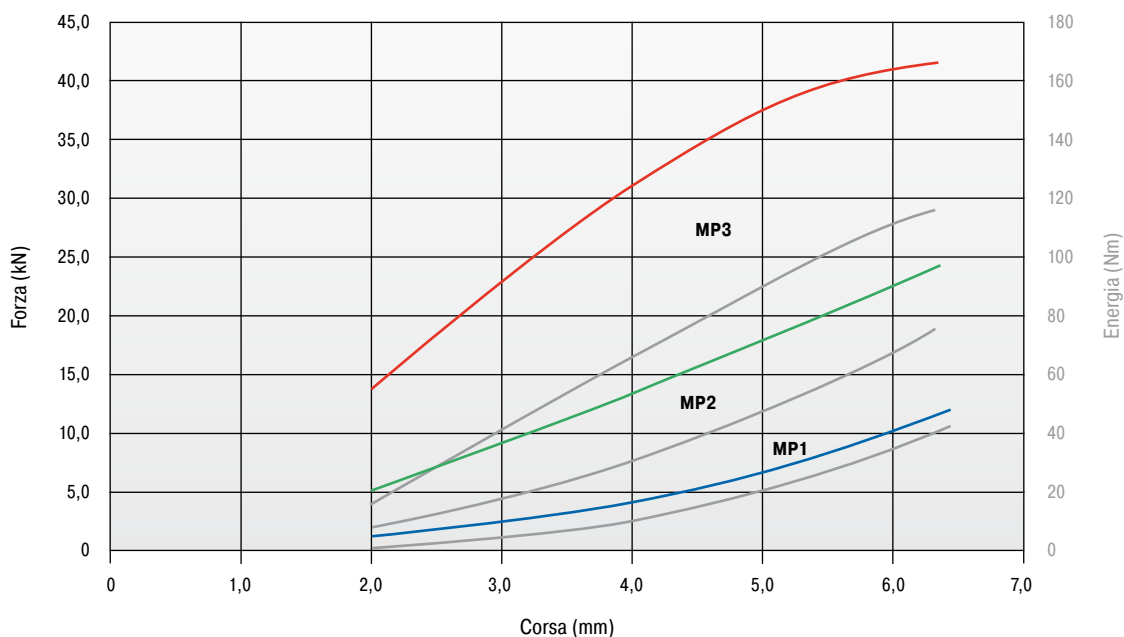


Caratteristiche

Modello SL-300-12

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 6,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

— (Red line)	Area 10.000 mm ²
— (Green line)	Area 5.000 mm ²
— (Blue line)	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

SL-300-12-Dxxxx

ACE-SLAB _____
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 12,5 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

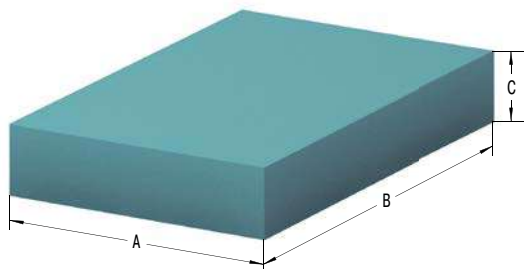
Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-12-D-MP1	38,0	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	680	3	0,021
SL-300-12-D-MP2	65,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	680	3	0,043
SL-300-12-D-MP3	121,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	680	3	0,085

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

Confezionabili e combinabili

SL-300-25

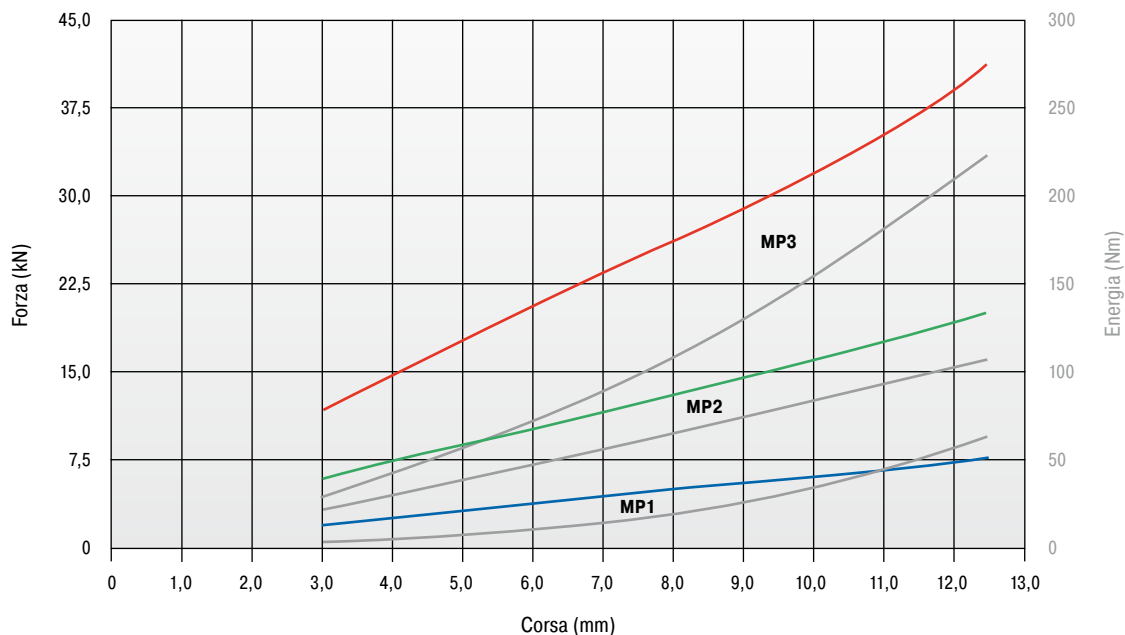


Caratteristiche

Modello SL-300-25

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa

Corsa di Lavoro: 12,5 mm



Dati relativi al carico

Carico dinamico, velocità d'impatto: ca. 1 m/s

—	Area 10.000 mm ²
—	Area 5.000 mm ²
—	Area 2.500 mm ²

Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

Codice di Ordinazione

ACE-SLAB _____ **SL-300-25-Dxxxx**
 Tipo di materiale _____
 Spessore del materiale 25 mm _____
 Specifica speciale dimensionale/Forma _____
 (assegnato da ACE)

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ W ₃ max. Nm/Ciclo	¹ Corsa mm	A mm	B mm	C mm	Area mm ²	Densità standard kg/m ³	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-25-D-MP1	59,0	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	680	4	0,043
SL-300-25-D-MP2	101,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	680	4	0,085
SL-300-25-D-MP3	210,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	680	4	0,170

¹ Massimo assorbimento di energia in termini di dimensioni tappeto graduate per area a titolo di orientamento per la scelta della giusta dimensione di tappeto e materiale. L'assorbimento di energia dipende dalla superficie d'impatto e dall'utilizzo della corsa.

Incollaggio degli elastomeri poliuretanic (PUR)

Gli elementi cellulari e compatti dei tappeti ammortizzanti SLAB, in elastomero poliuretano (PUR), possono essere incollati in base alle seguenti raccomandazioni. Se si rispettano le seguenti istruzioni, la resistenza del giunto incollato può essere pari a quella dell'elastomero stesso.

1. Informazioni generali

Per ottenere la resistenza di incollaggio richiesta, è necessario scegliere l'adesivo giusto per ogni singola applicazione.

Materiale adesivo a contatto

sottile film adesivo con un minimo riempimento degli elementi cellulari. La correzione o rimozione dalle parti coperte dall'adesivo non è più possibile dopo il primo contatto (effetto contatto).

Una volta rimosso l'adesivo, occorre ripetere il procedimento di incollaggio.

Attenzione: una volta realizzato il contatto, non è più possibile correggere ed eliminare increspature o bolle.

Materiale adesivo indurente

Il film di colla (il più sottile possibile) permette di riempire la giunzione. L'incollaggio può avvenire dopo aver fatto aderire i bordi.

2. Preparazione

La preparazione delle superfici da incollare è di fondamentale importanza ai fini della resistenza di incollaggio. Le superfici devono essere compatibili tra loro, piane e pulite.

Accurata rimozione di

Residui di adesivi, olio, grasso, agenti distaccanti, sporcizia, polvere, incrostazioni, muffe, rivestimenti protettivi, rifiniture, vernici, sudore, ecc.

Supporto meccanico

Limatura, spazzolatura, raschiatura, levigatura, sabbiatura.

Supporto chimico

Sgrassatura (lavaggio con un agente sgrassante), attacco chimico, impregnazione; fare attenzione alla resistenza chimica (vedere pagina seguente)!

Di regola, i tappeti ammortizzanti SLAB in lastre possono essere incollati senza pre-trattamento. Le parti stampate, con o senza pelle speciale, devono essere pulite per eliminare i residui di agenti distaccanti, eventualmente tramite raschiatura. In caso di incollaggio con altri materiali (plastica, legno, metallo o cemento), è necessario utilizzare additivi meccanici e/o chimici.

L'adesivo deve essere preparato in base alla formula, seguendo le raccomandazioni del fabbricante. Anche il film adesivo deve essere applicato in base alle istruzioni. (Attrezzi: spazzola, spatola, attrezzo per stendere l'adesivo, pistola a spruzzo airless).

Materiale adesivo a contatto

Applicare il film adesivo (senza riempimento delle soluzioni di continuità) su entrambe le superfici da incollare. Più è sottile, meglio è. Per chiudere i pori dei materiali a bassa densità, possono essere necessari due strati.

Materiale adesivo indurente

Applicare in maniera uniforme. Le eventuali irregolarità possono essere compensate agendo sullo spessore del film.

3. Incollaggio

Quando si utilizza un materiale adesivo a contatto, è necessario tenere conto del tempo di indurimento. In particolare, con sistemi contenenti acqua anziché normali solventi, la pellicola adesiva deve essere la più secca possibile per poter superare la 'prova del dito' (assenza di tracce se si tocca la superficie adesiva). Se si utilizza un materiale adesivo indurente, le parti devono essere unite immediatamente dopo la sua applicazione.

4. Pressatura

Materiale adesivo a contatto Pressione di contatto fino a 0,5 N/mm²

Materiale adesivo indurente Fissare saldamente

È importante seguire scrupolosamente le istruzioni del fabbricante per quanto riguarda la temperatura di processo, i tempi di polimerizzazione e i tempi di attesa per il primo ciclo.

5. Scelta dei materiali adesivi omologati

A causa della varietà di materiali che possono essere incollati tra loro e dei numerosi adesivi disponibili, si consiglia di fare riferimento al leader mondiale per la produzione di materiale adesivo ed incollante.

Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Straße 103-107
D-70439 Stoccarda

T +49 (0)711 - 8009-0
F +49 (0)711 - 8009-321
info@de.sika.com
<http://www.sika.de>

Resistenza chimica

Test (secondo la norma DIN 53428)

Tempo di esposizione del prodotto: 6 settimane a temperatura ambiente, ma per acidi e basi concentrate e solventi:
7 giorni a temperatura ambiente

Criteri di valutazione

Modifica della resistenza alla trazione e dell'allungamento a rottura (campioni asciutti) variazione in volume

Standard di valutazione

1 Ottima resistenza	Variazione delle caratteristiche <10 %
2 Buona resistenza	Variazione delle caratteristiche tra 10 % e 20 %
3 Resistenza condizionata	Variazione delle caratteristiche in parte superiore al 20 %
4 Non resistente	Variazione di tutte le caratteristiche superiore al 20 %

Tutte le informazioni sono basate sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze. Ci riserviamo la facoltà di apportare modifiche in un'ottica di miglioramento dei prodotti.

Resistenza chimica

Acqua/Soluzioni acquose da SL-030 a SL-300

Acqua	1
Cloruro ferrico (III) 10%	1
Carbonato di sodio	1
Clorato di sodio 10%	1
Cloruro di sodio 10%	1
Nitrato di sodio 10%	1
Agenti tensioattivi (div.)	1
Perossido di idrogeno 3 %	1
Lattata di cemento	1

Oli e grassi

Olio ASTM n. 1	1
Olio ASTM n. 3	1
Lattata di cemento	2
Oli idraulici	a seconda della viscosità/additivi
Olio motore	1
Olio per casseforme	1
Grasso a elevate prestazioni	1-2
Lubrificante per scambi ferroviari	1-2

Acidi e basi

Acido formico 5%	3
Acido acetico 5%	2
Acido fosforico 5%	1
Acido nitrico 5%	4
Acido idrocloridrico 5%	1
Acido solforico 5%	1
Soluzione di ammoniacca 5%	1
Soluzione di potassa caustica 5%	1
Soluzione di soda caustica 5%	1

Solventi da SL-030 a SL-300

Acetone	4
Gasolio/olio combustibile	2
Carburante per carburatore/Benzina	3
Glicerina	1
Glicoli	1-2
Solventi detergenti/Esano	1
Metanolo	3
Idrocarburi aromatici	4

Altri fattori

Idrolisi *	1
Ozono	1
Raggi UV e alterazioni da intemperie	1-2
Resistenza biologica	1

* 28 giorni, 70 °C, umidità relativa 95 %

Tappeti e set campione

Tappeti campione

Codice	Dimensioni e Tipo
SL-030-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-030-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + strato di protezione antiusura 2 mm, autoadesivo su un lato
SL-030-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-100-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-100-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + strato di protezione antiusura 2 mm, autoadesivo su un lato
SL-100-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-300-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-300-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + strato di protezione antiusura 2 mm, autoadesivo su un lato
SL-300-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-030-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-030-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm
SL-100-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-100-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm
SL-300-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-300-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm

Set campione

Set campione configurati singolarmente sono disponibili su richiesta!
 3 densità Dimensioni: 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm e 100 x 100 mm. Spessore: 12,5 e 25 mm

“Dimensioni” dei set

comprendenti 1 modello, 1 tipo di spessore, 3 dimensioni = 3 tappeti campione

Codice	Contenuto	Dimensioni
SL-SET-1.1	SL-030-12- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.2	SL-030-25- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.3	SL-100-12- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.4	SL-100-25- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.5	SL-300-12- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.6	SL-300-25- da MP1 a MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm

“Tipi” di set

comprendenti 3 modelli, 1 tipo di spessore, 1 dimensione = 3 lastre campione

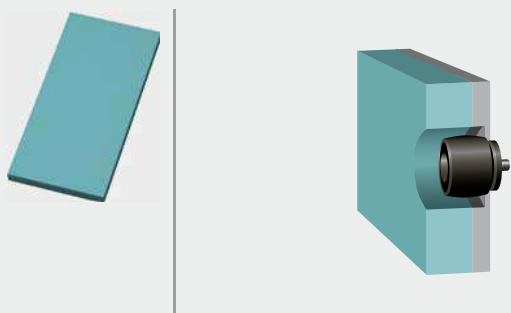
Codice	Contenuto	Dimensioni
SL-SET-2.1	SL-030-12-D-MP1, SL-100-12-D-MP1, SL-300-12-D-MP1	50 x 50 mm
SL-SET-2.2	SL-030-25-D-MP1, SL-100-25-D-MP1, SL-300-25-D-MP1	50 x 50 mm
SL-SET-2.3	SL-030-12-D-MP2, SL-100-12-D-MP2, SL-300-12-D-MP2	70,7 x 70,7 mm
SL-SET-2.4	SL-030-25-D-MP2, SL-100-25-D-MP2, SL-300-25-D-MP2	70,7 x 70,7 mm
SL-SET-2.5	SL-030-12-D-MP3, SL-100-12-D-MP3, SL-300-12-D-MP3	100 x 100 mm
SL-SET-2.6	SL-030-25-D-MP3, SL-100-25-D-MP3, SL-300-25-D-MP3	100 x 100 mm

Esempi di applicazione

SL-030, TA

Combinazione di ammortizzamento con SLAB e TUBUS

La combinazione SLAB-TUBUS assicura un trasporto rapido dei bagagli. Gli aeroporti si adoperano per ridurre il più possibile i tempi di attesa dei passeggeri. Questo obiettivo può essere realizzato grazie ad una soluzione espressamente sviluppata per i sistemi di trasporto bagagli e ha permesso di risolvere il precedente problema dell'ammortizzamento. I contenitori di trasporto dei bagagli, del peso massimo di 120 kg, possono essere movimentati alle velocità desiderate dei nastri trasportatori. In questa applicazione viene utilizzata una combinazione del tappeto SLAB SL-030-12(25)-Dxxxx con due profili di ammortizzamento TUBUS TA40-16.

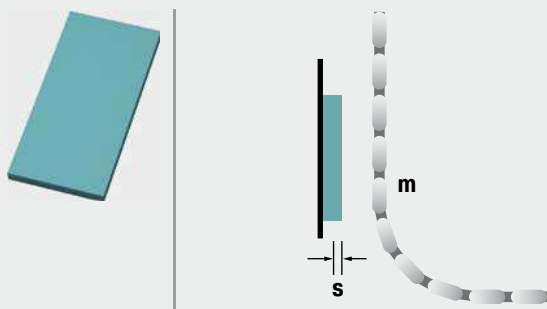


Trasporto rapido dei bagagli negli aeroporti

SL-030

Riduzione del rumore

I tappeti ammortizzanti ACE-SLAB proteggono l'uomo e la macchina. All'inizio della fase di costruzione di un moderno centro di lavoro, un insieme di cavi del peso di 25 kg urtò contro l'alloggiamento, producendo un rumore assordante e generando, a fine posizione, una sollecitazione meccanica sulla catena portacavo. Una soluzione affidabile, in linea con i parametri operativi, è stata realizzata grazie ai tappeti ammortizzanti ACE SLAB SL-030-25-Dxxxx, prima ancora che la fresatrice venisse ultimata.

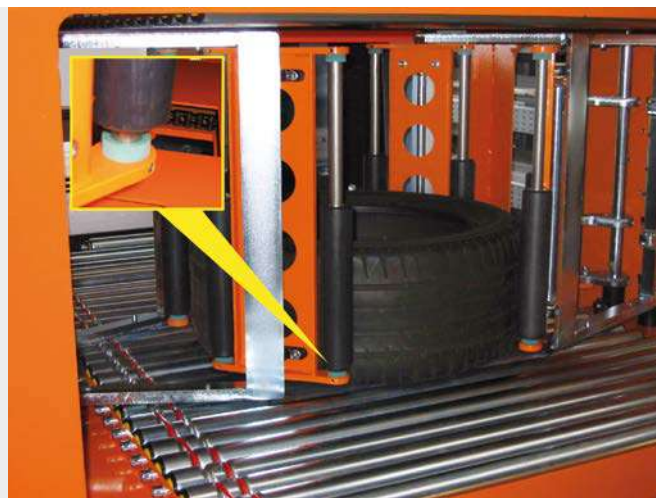
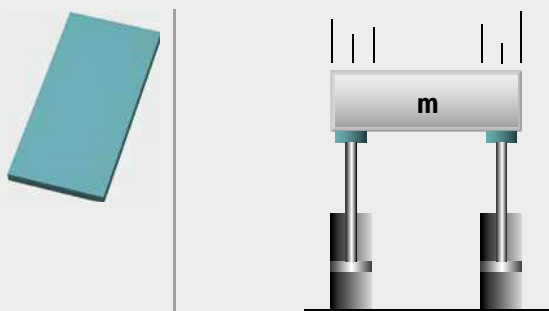


Catena portacavo silenziosa

SL-030

Dischi speciali SLAB per ridurre l'impatto

I tappeti ammortizzanti ACE-SLAB rendono più sicuro il trasporto dei pneumatici. Sviluppati per assorbire l'impatto delle forze, i tappeti ammortizzanti ACE-SLAB SL-030-121-Dxxxx, impiegati in questo sistema di prova per pneumatici, sono ideali per proteggere le parti scorrevoli della macchina durante i test di qualità. Il facile montaggio e la particolare forma speciale di questi tappeti SLAB, hanno reso possibile la scelta di questa soluzione.

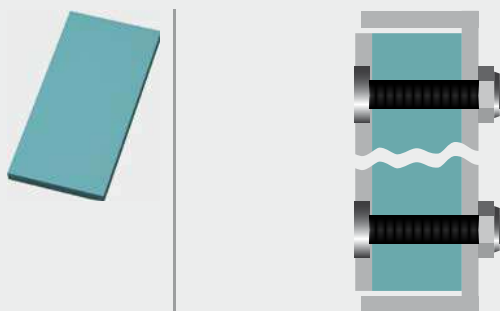


Protezione ideale delle macchine
SDS Systemtechnik GmbH, 75365 Calw, Germania

SL-030

Protezione antiurto per aree di ampie dimensioni

I tappeti ammortizzanti ACE-SLAB offrono una protezione antiurto per i listelli in legno. In questa applicazione, per proteggere i listelli di legno di diverso peso e con velocità di impatto di circa 2 m/s, il materiale SLAB SL-030-12-Dxxxx è stato inserito sull'intera superficie, tra due lamiere di acciaio. Questo crea un effetto ammortizzante uniforme sull'intera area d'impatto, proteggendo le superfici dei listelli da un'eccessiva forza d'urto. La riduzione del rimbalzo e del rumore sono gli ulteriori vantaggi di questa soluzione.



Protezione antiurto per listelli in legno

Controllo del moto

**Molle a gas a compressione, molle a gas a trazione,
freni idraulici, controlli idraulici di avanzamento,
ammortizzatori rotanti**



Il supporto ideale per la potenza più vigorosa

Personalizzati in funzione delle vostre applicazioni

I diversi prodotti ACE di questo segmento offrono un'inedita qualità per ogni tipo di movimento. Chiunque desideri sollevare o abbassare carichi, regolare al millimetro l'avanzamento di un oggetto o decelerare dolcemente movimenti rotativi o lineari, troverà qui la soluzione giusta.

La qualità ACE si colloca al vertice anche in questo settore. Inoltre, queste soluzioni innovative soddisfano i più severi requisiti ergonomici, anche grazie alle molle a gas con taratura della forza personalizzabile.



Molle a gas industriali a compressione

Sollevamento e abbassamento intelligenti

Chiunque desideri sollevare e abbassare carichi, in maniera controllata e senza eccessivo sforzo, può contare sulle molle a gas industriali a compressione ACE. Questi componenti di serie, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, assicurano grande potenza e cicli affidabili di apertura/mantenimento.

Disponibili con diametri corpo compresi tra 8 mm e 70 mm e forze tra 10 N e 13.000 N, le molle a gas a compressione ACE sono caratterizzate da una grande varietà e dalla massima durata utile. La prima è ottenuta grazie al numero elevato di connessioni e raccordi disponibili per semplificare i collegamenti, mentre la seconda è garantita da una progettazione e da materiali di alta qualità. Realizzati in acciaio standard o acciaio inossidabile, questi componenti facilitano il lavoro, oltre a essere di forte impatto visivo in ogni applicazione industriale.

Pronti per l'installazione in applicazioni universali

Fissaggi e staffe di montaggio modulari

Programma di calcolo per ogni singolo progetto

Nessun costo interno di costruzione

Assenza di manutenzione

Disponibili di serie con valvola



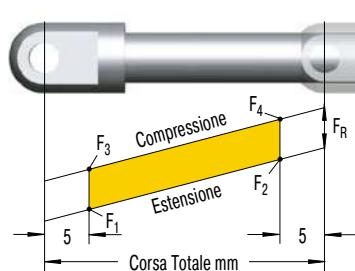
Funzionamento di una molla a gas a compressione

Le molle a gas ACE sono singolarmente riempite a una pressione prestabilita in funzione della specifica esigenza del cliente (forza di estensione F_1). L'area a sezione trasversale dello stelo pistone e la pressione di riempimento determinano la forza di estensione.

Durante la compressione dello stelo pistone, l'azoto passa attraverso un foro del pistone che collega il lato a sezione totale di quest'ultimo all'anello. L'azoto viene compresso dal volume dello stelo pistone. Con la progressiva compressione dello stelo pistone, la pressione aumenta, incrementando quindi la forza di reazione (progressione). La forza dipende dal rapporto proporzionale tra lo stelo pistone e il diametro interno del tubo, approssimativamente lineare.

Principi di calcolo

Caratteristiche forza/corsa della molla a gas a compressione



F_1 = forza nominale a 20 °C
(valore indicato per specificare la forza della molla a gas)

F_2 = forza in posizione compressa completa

Quando lo stelo pistone viene compresso, la pressione di contatto delle guarnizioni genera una forza di attrito aggiuntiva (questo accade **solo durante la corsa di compressione**):

F_3 = forza all'inizio della corsa di compressione

F_4 = forza al termine della corsa di compressione

Servizio di calcolo gratuito vedere a pag. 172!

Molle a gas a compressione

TIPI	Progressione appross. %	¹ Attrito F_R appross. in N
GS-8	29 - 33 ²	10
GS-10	13 - 16 ²	10
GS-12	20 - 35 ²	20
GS-15	30 - 40 ²	20
GS-19	24 - 35 ²	30
GS-22	30 - 40 ²	30
GS-28	63 - 76 ²	40
GS-40	38 - 50 ²	50
GS-70	25	50

¹A seconda della forza di riempimento

²A seconda della corsa

Progressione: (l'andamento forza nel diagramma qui sopra) è dovuta alla riduzione del volume interno di gas quando lo stelo pistone si sposta dalla sua posizione iniziale alla posizione di corsa totale. I valori approssimativi di progressione sopra riportati per le molle standard possono variare su richiesta.

Effetto della temperatura: Il dato F_1 nominale è riferito a una temperatura di 20 °C. Un incremento di 10 °C aumenterà la forza del 3,4 %.

Tolleranze di riempimento: da -20 N a +40 N o dal 5 % al 7 %.

Le tolleranze possono variare in funzione delle dimensioni e della forza di estensione.

Molle a gas industriali a compressione



GS-8 a GS-70

Tecnologia con valvola

Lunghezza corsa e forza di estensione individuale

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 134



da GS-8-V4A a GS-40-VA

Tecnologia con valvola, acciaio INOX

Con olio alimentare conforme alle normative FDA

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 144



GST-40 Tandem

Tecnologia con valvola

Doppia forza ottimizzata per coperchi pesanti e applicazioni con angoli di apertura elevati

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 154

GS-8 a GS-70

Lunghezza corsa e forza di estensione individuale

Tecnologia con valvola

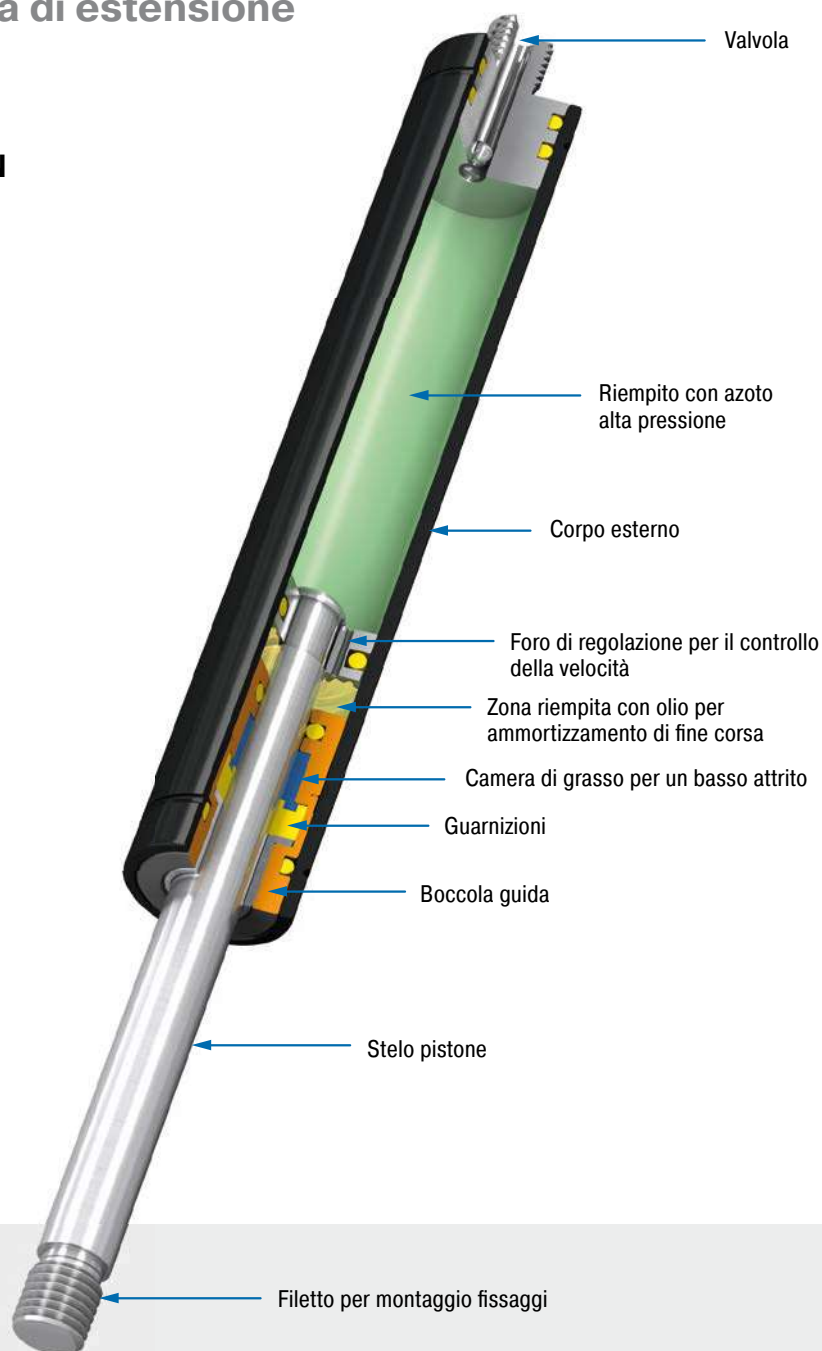
Forza di spinta da 10 N a 13.000 N

Corsa da 20 mm a 1.000 mm

Universale e su misura: Le molle a gas industriali a compressione ACE, della famiglia NEWTONLINE, garantiscono potenze elevate grazie a una forza di spinta da 10 N a 13.000N, con diametro del corpo da 8 mm a 70 mm. Con le loro caratteristiche di alta qualità, le molle a gas NEWTONLINE costituiscono lo standard industriale. Questi componenti, resistenti e a tenuta, sono pronti per l'installazione, non necessitano di manutenzione e sono riempiti con azoto ad alta pressione.

Vengono forniti con una forza di spinta su misura rispetto alle esigenze di pressione individuali del cliente e regolati, eventualmente in un secondo momento, utilizzando la valvola incorporata. Il servizio di calcolo gratuito di ACE progetta appositamente le molle a gas con punti di fissaggio specifici per la particolare applicazione. Una varietà di componenti aggiuntivi rende il montaggio ancora più facile e consente l'applicazione universale delle molle a gas.

Le molle a gas industriali a compressione ACE sono utilizzate nelle applicazioni industriali, nell'ingegneria meccanica, nella tecnologia medica, nonché nell'industria dell'elettronica, automobilistica e dell'arredamento.



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 13.000 N

Diametro dello stelo: da \varnothing 3 mm a \varnothing 30 mm

Progressione: da 13 % a 76 % circa (a seconda delle dimensioni e della corsa)

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio o acciaio INOX con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Fluido: azoto e olio

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 5 mm a 70 mm circa (a seconda della corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, armadi di comando, industria dell'arredamento, applicazioni di sollevamento, aree di montaggio, tecnologia dei veicoli, elementi pieghevoli

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Ammortizzamento di finecorsa e velocità di estensione differenti.

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 133 N)

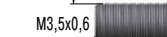
Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

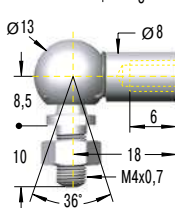
A3,5

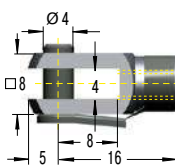
Occhio A3,5
Forza max. 370 N

B3,5


Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-8-20	20	72	100
GS-8-30	30	92	100
GS-8-40	40	112	100
GS-8-50	50	132	100
GS-8-60	60	152	100
GS-8-80	80	192	100

Filetto maschio B3,5
C3,5

Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

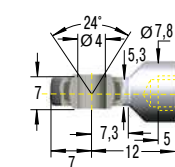
D3,5


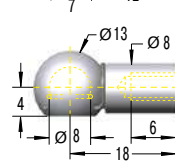
Codice di Ordinazione

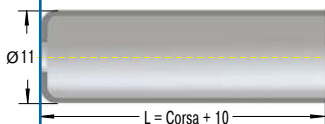
GS-8-30-AC-30

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (8 mm) _____
 Corsa (30 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo C3,5 _____
 Forza nominale F₁ 30 N _____

Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Protezione stelo W3,5-8-20


Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 133 N)

Progressione: da 29 % a 33 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

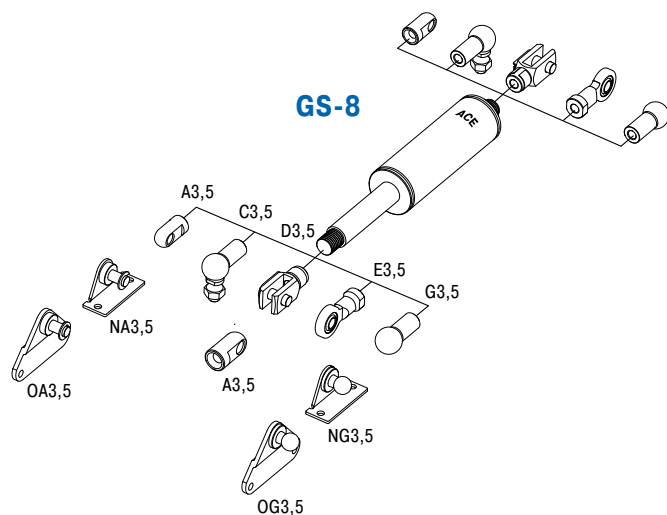
Corsa di ammortizzamento finale: circa 5 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A3,5



Occhiello A3,5
Forza max. 370 N

B3,5

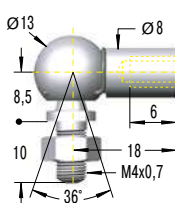


Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-10-20	20	72	100
GS-10-30	30	92	100
GS-10-40	40	112	100
GS-10-50	50	132	100
GS-10-60	60	152	100
GS-10-80	80	192	100

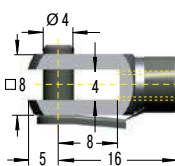
Filetto maschio B3,5

C3,5



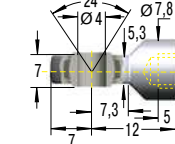
Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

D3,5



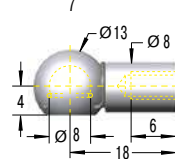
Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5



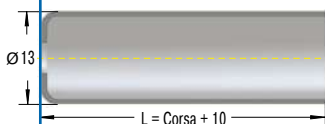
Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5



Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Protezione stelo W3,5-10



Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Codice di Ordinazione

GS-10-80-AC-60

Tipo (compressione) _____
Corpo Ø (10 mm) _____
Corsa (80 mm) _____
Fissaggio lato stelo A3,5 _____
Fissaggio lato corpo C3,5 _____
Forza nominale F₁ 60 N _____

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 116 N)

Progressione: da 13 % a 16 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

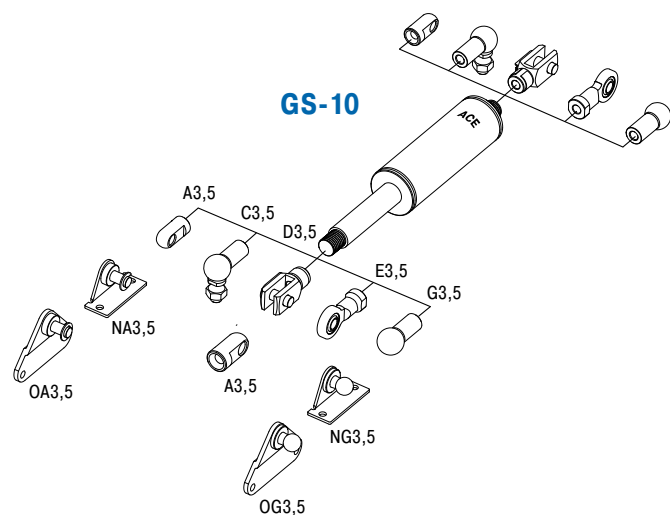
Corsa di ammortizzamento finale: circa 5 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

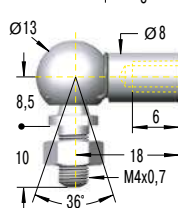
A3,5

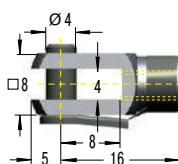
Occhiello A3,5
Forza max. 370 N

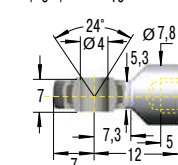
B3,5

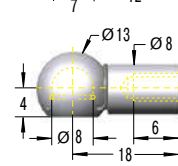

Dimensioni e capacità

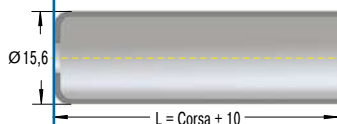
TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-12-20	20	72	180
GS-12-30	30	92	180
GS-12-40	40	112	180
GS-12-50	50	132	180
GS-12-60	60	152	180
GS-12-80	80	192	150
GS-12-100	100	232	150
GS-12-120	120	272	120
GS-12-150	150	332	100

Filetto maschio B3,5
C3,5

Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

D3,5

Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Protezione stelo W3,5-12


Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Codice di Ordinazione

GS-12-100-AA-30

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (12 mm) _____
 Corsa (100 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo A3,5 _____
 Forza nominale F₁ 30 N _____

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

Progressione: da 20 % a 35 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

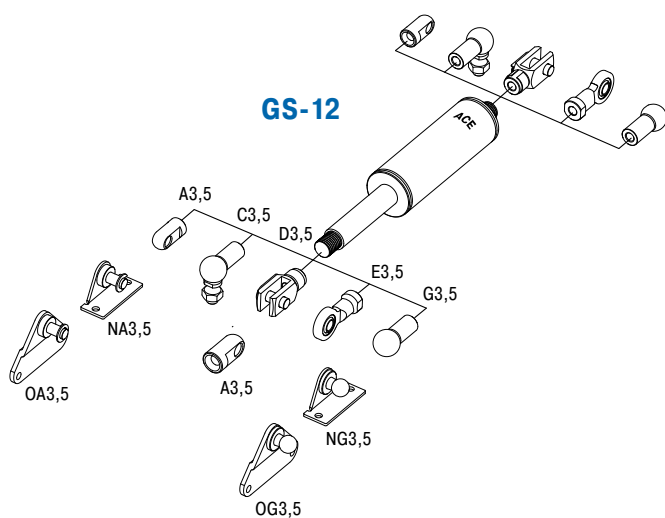
Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Fissaggio

Dimensioni Standard

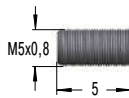
Fissaggio

A5



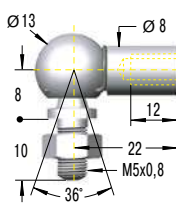
Occhiello A5
Forza max. 800 N

B5



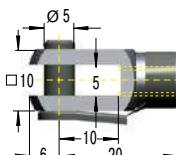
Filetto maschio B5

C5



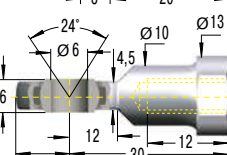
Snodo sferico a 90° C5
Forza max. 500 N

D5



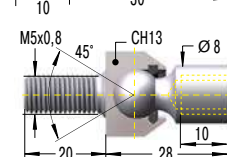
Forcella D5
Forza max. 800 N

E5



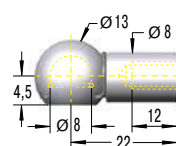
Snodo sferico E5
Forza max. 800 N

F5



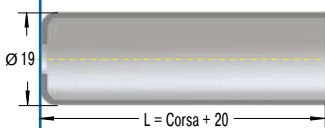
Snodo sferico assiale F5
Forza max. 500 N

G5



Snodo cavo G5
Forza max. 500 N

Protezione stelo W5-15



Pomello di regolazione DE-GAS-5
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-15-20	20	67	400
GS-15-40	40	107	400
GS-15-50	50	127	400
GS-15-60	60	147	400
GS-15-80	80	187	400
GS-15-100	100	227	400
GS-15-120	120	267	400
GS-15-150	150	327	400
GS-15-200	200	427	350

Codice di Ordinazione

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (15,6 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A5 _____
 Fissaggio lato corpo C5 _____
 Forza nominale F₁ 150 N _____

GS-15-150-AC-150

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 560 N)

Progressione: da 30 % a 40 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

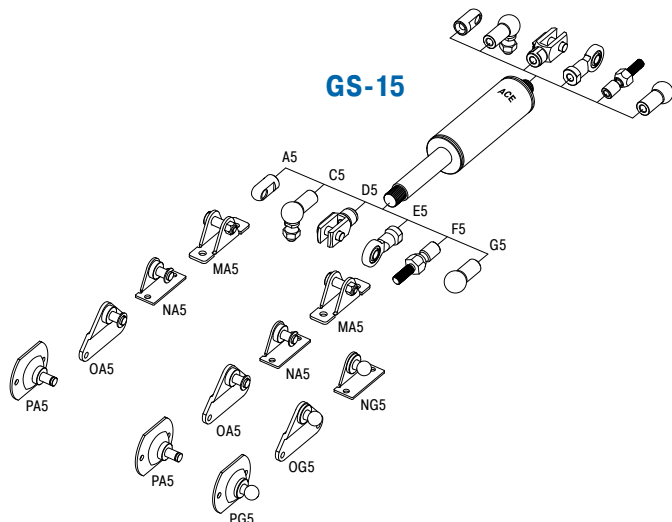
Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-19-50	50	164	700
GS-19-100	100	264	700
GS-19-150	150	364	700
GS-19-200	200	464	700
GS-19-250	250	564	600
GS-19-300	300	664	450

Codice di Ordinazione

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (19 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8 _____
 Fissaggio lato corpo C8 _____
 Forza nominale F₁ 600 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Pomello di regolazione
DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Protezione stelo
W8-19

Dimensioni Standard

Ø 8,1
 Ø 14
 10 Spessore
 Sferico R7
 14
 Corsa
 Ø 8
 Ø 19
 L +/- 2 mm estesa
 20
 10 Spessore
 Ø 8,1

Fissaggio

Occhiello A8
Forza max. 3.000 N
Filetto maschio B8
Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N
Forcella D8
Forza max. 3.000 N
Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N
Snodo sferico assiale F8
Forza max. 1.200 N
Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Dimensioni e capacità

M8x1,25
 10
 Ø 20
 Ø 13
 12
 15
 16,5
 30
 M8x1,25
 36°

Dimensioni e capacità

Ø 8
 □ 16
 8
 10
 16
 32

Dimensioni e capacità

24°
 Ø 8
 6
 12
 Ø 16
 8
 13
 16

Dimensioni e capacità

M8x1,25
 45°
 CH15
 Ø 12
 12
 22
 31

Dimensioni e capacità

Ø 20
 Ø 13
 6
 Ø 13
 15
 30

Dimensioni e capacità

Ø 23
 L = Corsa + 30

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Progressione: da 24 % a 35 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: In ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

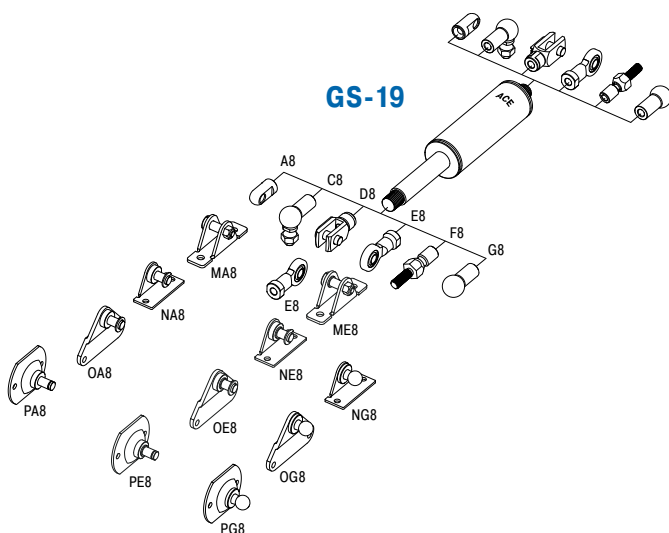
Corsa di ammortizzamento finale: da 20 mm a 60 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



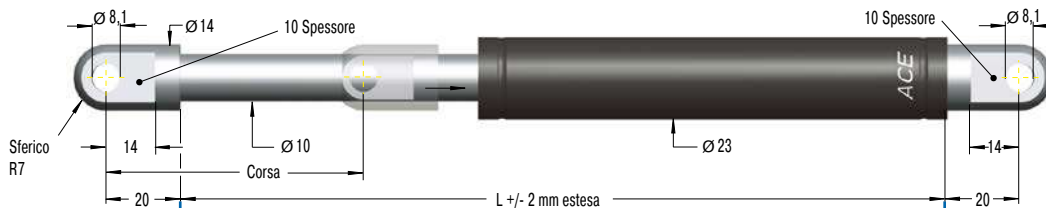
Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 80 N a 1.300 N (con la molla compressa fino a 1.820 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8



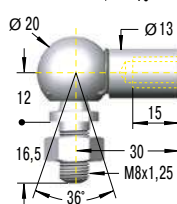
Occhio A8
Forza max. 3.000 N

B8



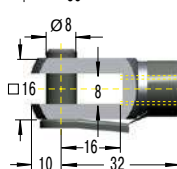
Filetto maschio B8

C8



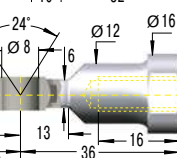
Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

D8



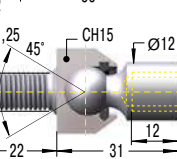
Forcella D8
Forza max. 3.000 N

E8



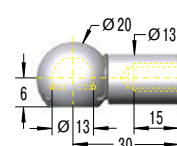
Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

F8



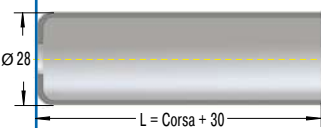
Snodo sferico assiale F8
Forza max. 1.200 N

G8



Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Protezione stelo W8-22



Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50	50	164	1.300
GS-22-100	100	264	1.300
GS-22-150	150	364	1.300
GS-22-200	200	464	1.300
GS-22-250	250	564	1.300
GS-22-300	300	664	1.100
GS-22-350	350	764	850
GS-22-400	400	864	650
GS-22-450	450	964	550
GS-22-500	500	1.064	450
GS-22-550	550	1.164	400
GS-22-600	600	1.264	350
GS-22-650	650	1.364	300
GS-22-700	700	1.464	250

Codice di Ordinazione

GS-22-150-AE-800

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (23 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8 _____
 Fissaggio lato corpo E8 _____
 Forza nominale F₁ 800 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 80 N a 1.300 N (con la molla compressa fino a 1.820 N)

Progressione: da 30 % a 40 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

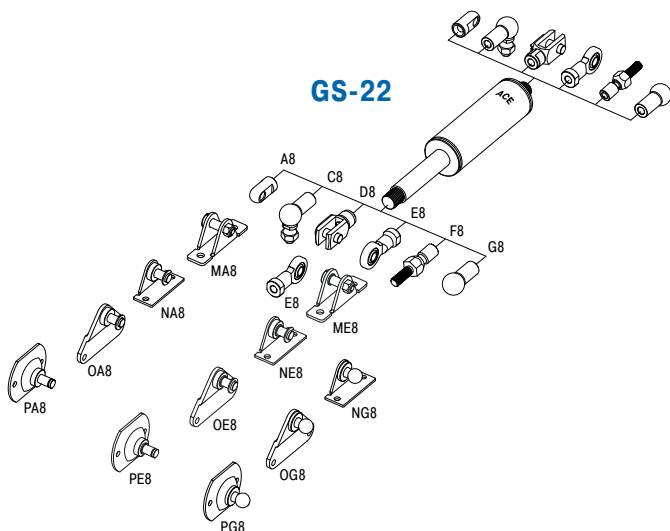
Corsa di ammortizzamento finale: da 20 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

Fissaggio

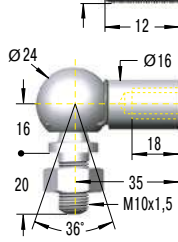
Dimensioni Standard

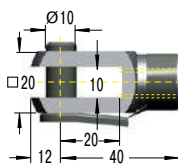
Fissaggio

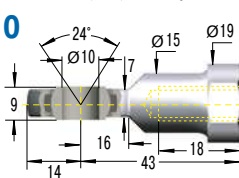
A10

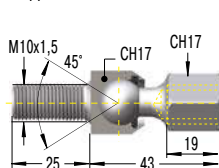
Occhio A10
 Forza max. 10.000 N

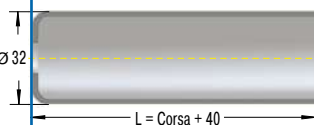
B10

Filetto maschio B10
C10

Snodo sferico a 90° C10
 Forza max. 1.800 N

D10

Forcella D10
 Forza max. 10.000 N

E10

Snodo sferico E10
 Forza max. 10.000 N

F10

Snodo sferico assiale F10
 Forza max. 1.800 N

Protezione stelo W10-28

Pomello di regolazione DE-GAS-10
 Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-28-100	100	262	2.500
GS-28-150	150	362	2.500
GS-28-200	200	462	2.500
GS-28-250	250	562	2.500
GS-28-300	300	662	2.500
GS-28-350	350	762	2.500
GS-28-400	400	862	2.400
GS-28-450	450	962	1.950
GS-28-500	500	1.062	1.600
GS-28-550	550	1.162	1.350
GS-28-600	600	1.262	1.150
GS-28-650	650	1.362	1.000
GS-28-700	700	1.462	900
GS-28-750	750	1.562	800

Codice di Ordinazione

GS-28-150-EE-1200

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (28 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E10 _____
 Fissaggio lato corpo E10 _____
 Forza nominale F₁ 1200 N _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

Progressione: da 63 % a 76 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

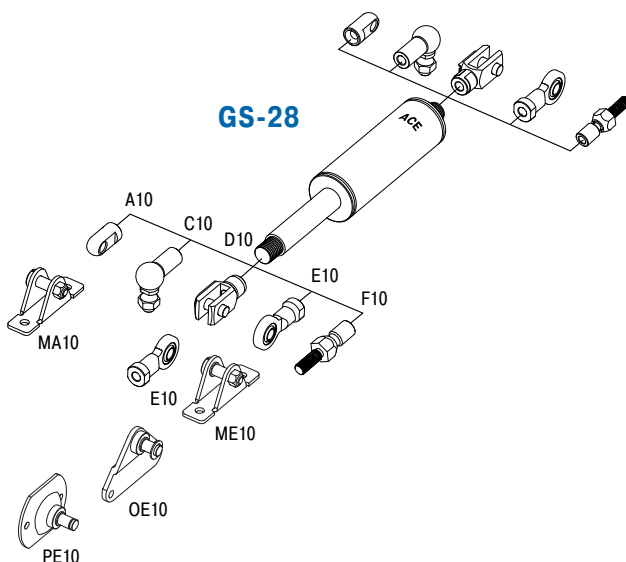
Corsa di ammortizzamento finale: da 30 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Fissaggio

Dimensioni Standard

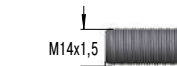
Fissaggio

A14



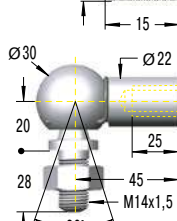
Occhiello A14
Forza max. 10.000 N

B14



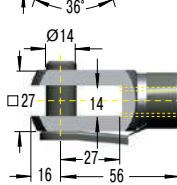
Filetto maschio B14

C14



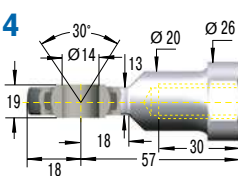
Snodo sferico a 90° C14
Forza max. 3.200 N

D14



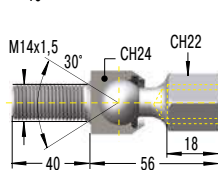
Forcella D14
Forza max. 10.000 N

E14



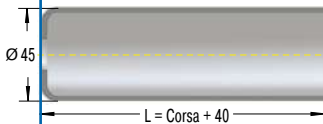
Snodo sferico E14
Forza max. 10.000 N

F14



Snodo sferico assiale F14
Forza max. 3.200 N

Protezione stelo W14-40



Pomello di regolazione DE-GAS-14
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-40-100	100	317	5.000
GS-40-150	150	417	5.000
GS-40-200	200	517	5.000
GS-40-250	250	617	5.000
GS-40-300	300	717	5.000
GS-40-400	400	917	5.000
GS-40-500	500	1.117	5.000
GS-40-600	600	1.317	4.150
GS-40-800	800	1.717	2.550
GS-40-1000	1.000	2.117	1.700

Codice di Ordinazione

GS-40-150-DD-3500

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo D14 _____
 Fissaggio lato corpo D14 _____
 Forza nominale F₁ 3500 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.500 N)

Progressione: da 38 % a 50 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

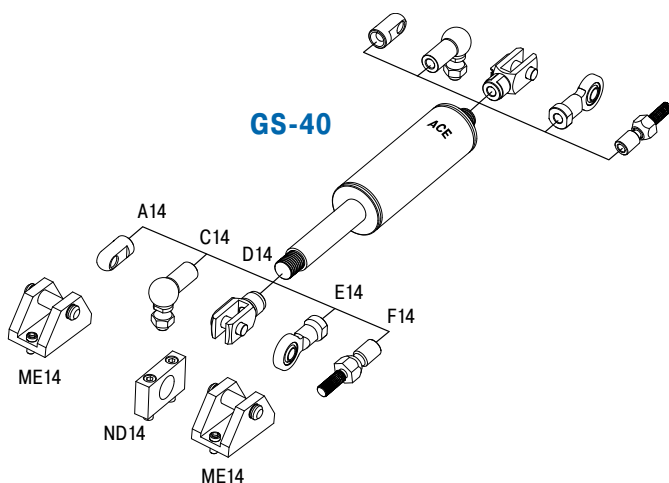
Corsa di ammortizzamento finale: da 30 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B24 Filetto maschio **B24**

D24 Forcella **D24**
Forza max. 50.000 N

E24 Snodo sferico **E24**
Forza max. 50.000 N

Protezione stelo W24-70

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-70-100	100	320	13.000
GS-70-200	200	520	13.000
GS-70-300	300	720	13.000
GS-70-400	400	920	13.000
GS-70-500	500	1.120	13.000
GS-70-600	600	1.320	13.000
GS-70-700	700	1.520	13.000
GS-70-800	800	1.720	11.550

Codice di Ordinazione **GS-70-200-EE-8000**

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (70 mm) _____
 Corsa (200 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E24 _____
 Fissaggio lato corpo E24 _____
 Forza nominale F₁ 8000 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Progressione: circa 25 %

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

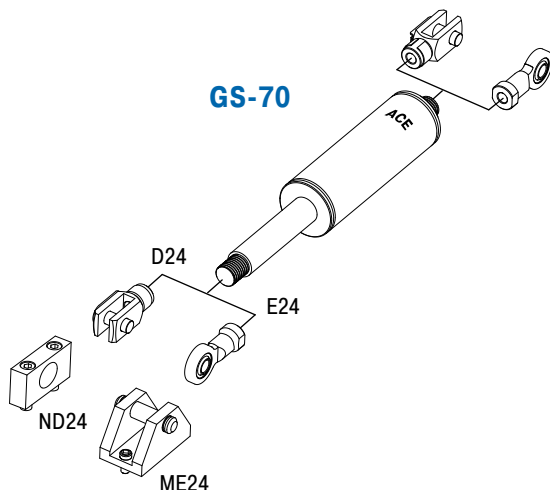
Corsa di ammortizzamento finale: da 10 mm a 20 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



da GS-8-V4A a GS-40-VA

Con olio alimentare conforme alle normative FDA

Tecnologia con valvola, acciaio INOX

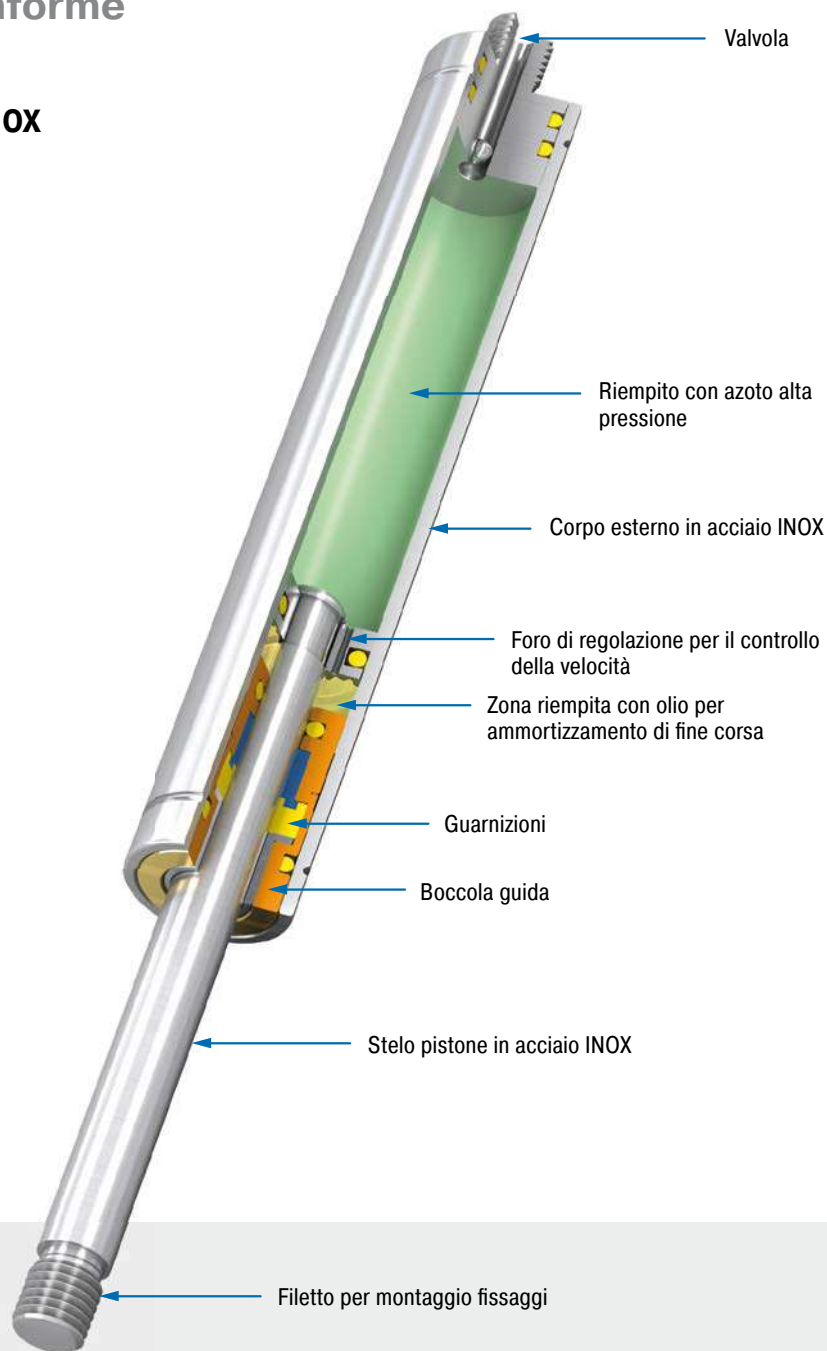
Forza di spinta da 10 N a 5.000 N

Corsa da 20 mm a 700 mm

Protezione dalla corrosione e ottica superiore per esigenze ancora più sofisticate: Basati sulla tecnologia delle molle a gas industriali a compressione ACE da GS-8 a 40 in acciaio, questi modelli uniscono tutti i vantaggi dell'acciaio inossidabile, essendo antiruggine con un aspetto gradevole alla vista. Standard sono riempiti con olio alimentare conforme ai requisiti FDA 21 CFR 178.3570.

Queste molle a gas a compressione ACE, non sono solo belle da vedere, ma sono disponibili anche in varie lunghezze di corsa e con varie forze di estensione. Una gamma completa di accessori in acciaio inox garantisce un facile montaggio e una vasta gamma di utilizzo.

Le molle a gas in acciaio inox ACE vengono utilizzate nel settore automobilistico, nelle applicazioni industriali, nell'ingegneria meccanica e nelle tecnologie dedicate ad ambienti medici ad atmosfera controllata, nonché nell'industria alimentare, elettronica e navale.



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 5.000 N

Diametro dello stelo: da \varnothing 3 mm a \varnothing 20 mm

Progressione: da 13 % al 59 % circa (in funzione delle dimensioni e della corsa)

Durata: ca. 10,000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303 e 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

Fluido: azoto e olio HLP secondo normative DIN 51524-Part 2

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 5 mm a 30 mm circa (in funzione della corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, armadi di comando, industria dell'arredamento, ingegneria navale, industria alimentare, tecnica farmaceutica, elementi pieghevoli

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Ammortizzamento di finecorsa e velocità di estensione differenti. Altri materiali per molle a gas 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti (V4A) disponibili su richiesta.

Acciaio INOX, Forza di spinta da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 131 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B3,5

A3,5-V4A

C3,5-V4A

D3,5-V4A

G3,5-V4A

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-8-20-V4A	20	72	100
GS-8-30-V4A	30	92	100
GS-8-40-V4A	40	112	100
GS-8-50-V4A	50	132	100
GS-8-60-V4A	60	152	100
GS-8-80-V4A	80	192	100

Codice di Ordinazione **GS-8-30-AC-30-V4A**

Tipo (Compressione) _____

Corpo Ø (8 mm) _____

Corsa (30 mm) _____

Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____

Fissaggio lato corpo C3,5-V4A _____

Forza nominale F₁ 30 N _____

Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
Forza max. 370 N

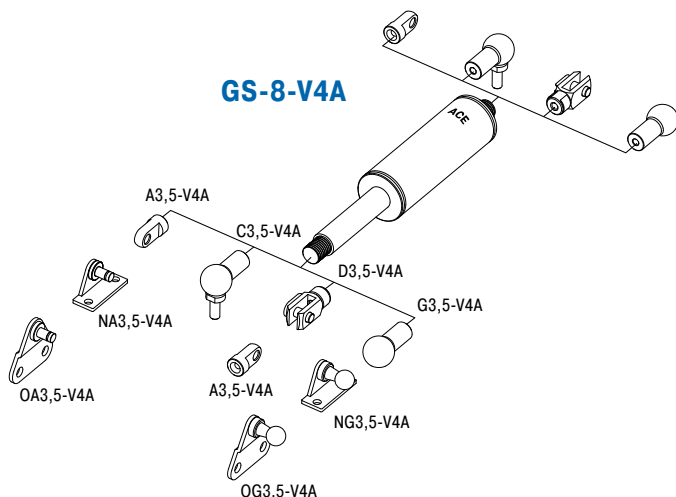
Forcella D3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
Forza max. 370 N

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

**Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 208.**

Edizione 02.2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 131 N)

Progressione: da 28 % a 31 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: circa 5 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B3,5

A3,5-V4A

C3,5-V4A

D3,5-V4A

G3,5-V4A

Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
Forza max. 370 N

Forcella D3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
Forza max. 370 N

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-10-20-V4A	20	72	100
GS-10-30-V4A	30	92	100
GS-10-40-V4A	40	112	100
GS-10-50-V4A	50	132	100
GS-10-60-V4A	60	152	100
GS-10-80-V4A	80	192	100

Codice di Ordinazione **GS-10-30-AC-30-V4A**

Tipo (Compressione) _____

Corpo Ø (10 mm) _____

Corsa (30 mm) _____

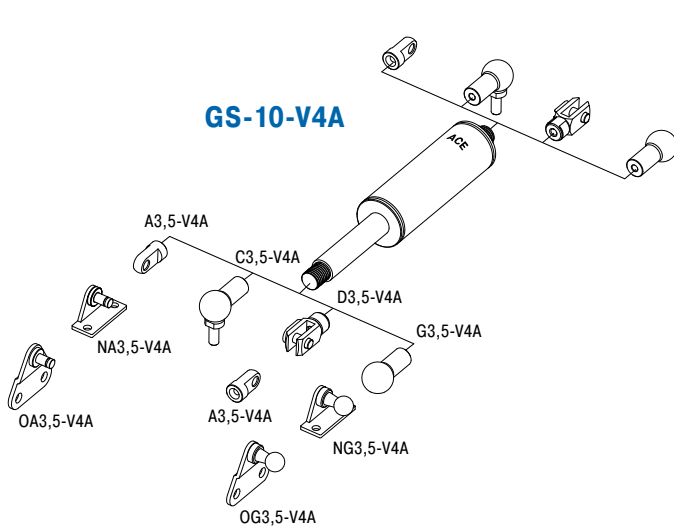
Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____

Fissaggio lato corpo C3,5-V4A _____

Forza nominale F₁ 30 N _____

Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 10 N a 100 N (con la molla compressa fino a 116 N)
- Progressione:** da 13 % a 16 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 5 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Acciaio INOX, Forza di spinta da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 225 N)

Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio

B3,5

A3,5-V4A

C3,5-V4A

D3,5-V4A

G3,5-V4A

Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
Forza max. 370 N

Forcella D3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
Forza max. 370 N

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-12-20-V4A	20	72	180
GS-12-30-V4A	30	92	180
GS-12-40-V4A	40	112	180
GS-12-50-V4A	50	132	180
GS-12-60-V4A	60	152	180
GS-12-80-V4A	80	192	150
GS-12-100-V4A	100	232	150
GS-12-120-V4A	120	272	120
GS-12-150-V4A	150	332	100

Codice di Ordinazione **GS-12-100-AA-30-V4A**

Tipo (Compressione) _____

Corpo Ø (12 mm) _____

Corsa (100 mm) _____

Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____

Fissaggio lato corpo A3,5-V4A _____

Forza nominale F₁ 30 N _____

Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

 Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 208.

Caratteristiche tecniche
Forza di spinta: da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 225 N)

Progressione: da 20 % a 25 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

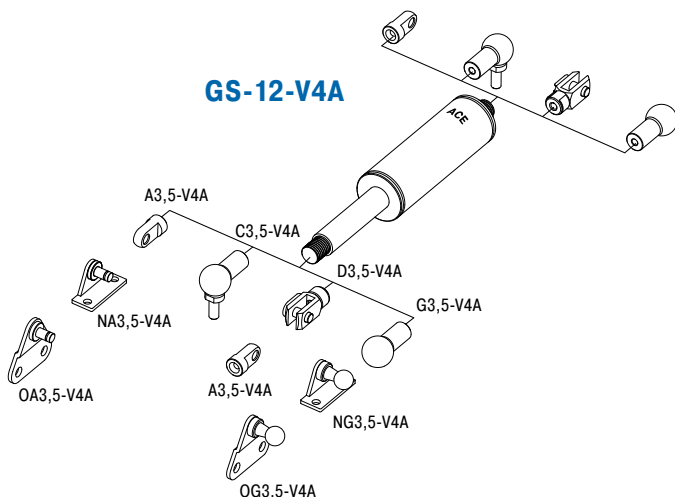
Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: circa 10 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.


Acciaio INOX, Forza di spinta da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 612 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B5

M5x0,8

7

Ø6

Corsa

Ø15,6

L +/- 2 mm estesa

A5-VA

6,1

Ø10

Sferico R5

9

8

16

C5-VA

Ø13

Ø8

8

10

12

M5x0,8

36°

D5-VA

Ø5

14

10

5

10

20

6

E5-VA

24°

Ø5

4,5

Ø10

Ø13

8

10

12

27

12

G5-VA

Ø13

Ø8

4,5

Ø8

12

22

Protezione stelo W5-15-VA

Ø19

L = Corsa + 20

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-15-20-VA	20	74	400
GS-15-40-VA	40	114	400
GS-15-50-VA	50	134	400
GS-15-60-VA	60	154	400
GS-15-80-VA	80	194	400
GS-15-100-VA	100	234	400
GS-15-120-VA	120	274	400
GS-15-150-VA	150	334	400

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) **GS-15-150-AC-150-VA**

Corpo Ø (15,6 mm)

Corsa (150 mm)

Fissaggio lato stelo A5-VA

Fissaggio lato corpo C5-VA

Forza nominale F₁ 150 N

Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA)

Filetto maschio B5

Occhiello A5-VA
Forza max. 490 N

6 Spessore

Snodo sferico a 90° C5-VA
Forza max. 430 N

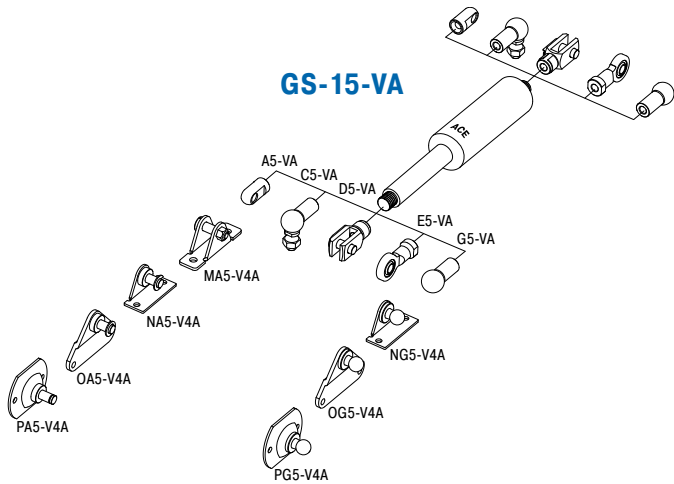
Forcella D5-VA
Forza max. 490 N

Snodo sferico E5-VA
Forza max. 490 N

Snodo cavo G5-VA
Forza max. 430 N

Pomello di regolazione DE-GAS-5
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 40 N a 400 N (con la molla compressa fino a 612 N)
- Progressione:** da 30 % a 53 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 20 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Acciaio INOX, Forza di spinta da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 924 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-19-50-VA	50	164	700
GS-19-100-VA	100	264	700
GS-19-150-VA	150	364	700
GS-19-200-VA	200	464	700
GS-19-250-VA	250	564	600
GS-19-300-VA	300	664	450

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (19 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8-VA _____
 Fissaggio lato corpo C8-VA _____
 Forza nominale F₁ 600 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Fissaggio B8: Filetto maschio B8

Fissaggio A8-VA: Occhio A8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio C8-VA: Snodo sferico a 90° C8-VA
Forza max. 1.140 N

Fissaggio D8-VA: Forcella D8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio E8-VA: Snodo sferico E8-VA
Forza max. 1.560 N

Fissaggio G8-VA: Snodo cavo G8-VA
Forza max. 1.140 N

Fissaggio W8-19-VA: Protezione stelo W8-19-VA
L = Corsa + 30

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 924 N)

Progressione: da 28 % a 32 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

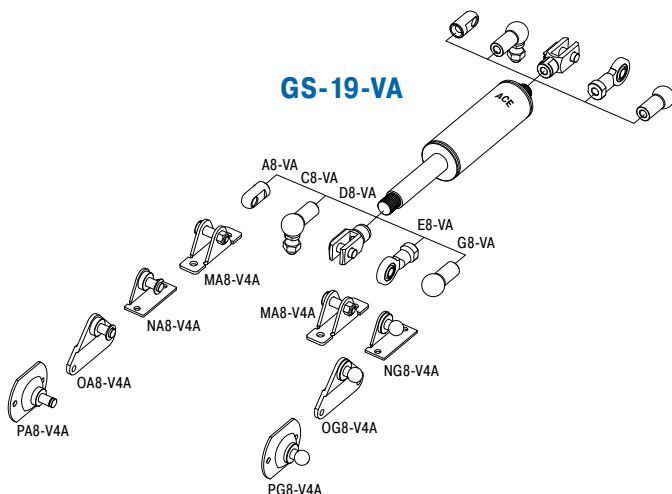
Corsa di ammortizzamento finale: circa 20 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.



Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B8 Filetto maschio B8

A8-VA Occhio A8-VA
Forza max. 1.560 N

C8-VA Snodo sferico a 90° C8-VA
Forza max. 1.140 N

D8-VA Forcella D8-VA
Forza max. 1.560 N

E8-VA Snodo sferico E8-VA
Forza max. 1.560 N

G8-VA Snodo cavo G8-VA
Forza max. 1.140 N

Protezione stelo W8-22-VA

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

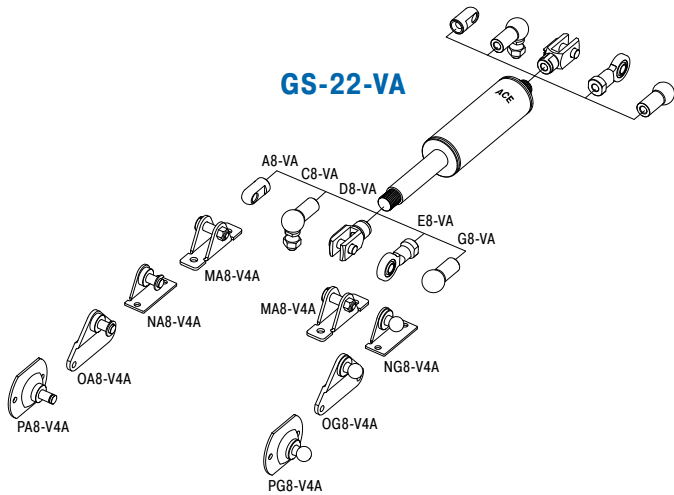
Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50-VA	50	164	1.200
GS-22-100-VA	100	264	1.200
GS-22-150-VA	150	364	1.200
GS-22-200-VA	200	464	1.200
GS-22-250-VA	250	564	1.200
GS-22-300-VA	300	664	1.100
GS-22-350-VA	350	764	850
GS-22-400-VA	400	864	650
GS-22-450-VA	450	964	550
GS-22-500-VA	500	1.064	450
GS-22-550-VA	550	1.164	400
GS-22-600-VA	600	1.264	350
GS-22-650-VA	650	1.364	300
GS-22-700-VA	700	1.464	250

Codice di Ordinazione

GS-22-150-AE-800-VA

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (23 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8-VA _____
 Fissaggio lato corpo E8-VA _____
 Forza nominale F₁ 800 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 100 N a 1.200 N (con la molla compressa fino a 1.596 N)
- Progressione:** da 29 % a 33 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 20 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Acciaio INOX, Forza di spinta da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 3.975 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-28-100-VA	100	262	2.500
GS-28-150-VA	150	362	2.500
GS-28-200-VA	200	462	2.500
GS-28-250-VA	250	562	2.500
GS-28-300-VA	300	662	2.500
GS-28-350-VA	350	762	2.500
GS-28-400-VA	400	862	2.400
GS-28-450-VA	450	962	1.950
GS-28-500-VA	500	1.062	1.600
GS-28-550-VA	550	1.162	1.350
GS-28-600-VA	600	1.262	1.150
GS-28-650-VA	650	1.362	1.000

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) **GS-28-150-EE-1200-VA**
 Corpo Ø (28 mm)
 Corsa (150 mm)
 Fissaggio lato stelo E10-VA
 Fissaggio lato corpo E10-VA
 Forza nominale F₁ 1200 N
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA)

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Pomello di regolazione DE-GAS-10
Vedi pag. 175.

Protezione stelo W10-28-VA

Fissaggi:
 B10: Filetto maschio B10
 A10-VA: Occhiello A10-VA (Forza max. 3.800 N)
 C10-VA: Snodo sferico a 90° C10-VA (Forza max. 1.750 N)
 D10-VA: Forcella D10-VA (Forza max. 3.800 N)
 E10-VA: Snodo sferico E10-VA (Forza max. 3.800 N)

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 3.975 N)

Progressione: da 53 % a 59 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: circa 20 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B14

A14-VA

C14-VA

D14-VA

E14-VA

Protezione stelo W14-40-VA

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-40-100-VA	100	317	5.000
GS-40-150-VA	150	417	5.000
GS-40-200-VA	200	517	5.000
GS-40-300-VA	300	717	5.000
GS-40-400-VA	400	917	5.000
GS-40-500-VA	500	1.117	5.000
GS-40-600-VA	600	1.317	4.150

Codice di Ordinazione

Tipo (Compressione) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo D14-VA _____
 Fissaggio lato corpo D14-VA _____
 Forza nominale F₁ 3500 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

GS-40-150-DD-3500-VA

Filetto maschio B14

Occhio A14-VA
Forza max. 7.000 N

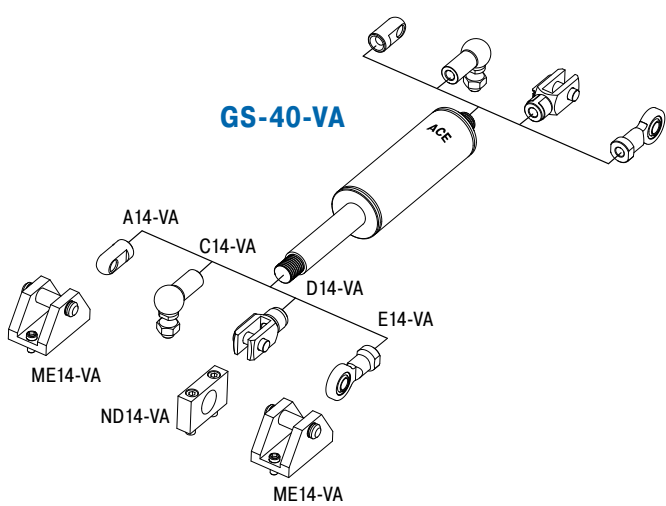
Snodo sferico a 90° C14-VA
Forza max. 3.200 N

Forcella D14-VA
Forza max. 7.000 N

Snodo sferico E14-VA
Forza max. 7.000 N

Pomello di regolazione DE-GAS-14
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.100 N)
- Progressione:** da 34 % a 42 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 30 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

Edizione 02-2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Molle a gas a compressione in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Dimensioni vedi pag.
GS-15-20-V4A	20	74	148
GS-15-40-V4A	40	114	148
GS-15-50-V4A	50	134	148
GS-15-60-V4A	60	154	148
GS-15-80-V4A	80	194	148
GS-15-100-V4A	100	234	148
GS-15-120-V4A	120	274	148
GS-15-150-V4A	150	334	148
GS-19-50-V4A	50	164	149
GS-19-100-V4A	100	264	149
GS-19-150-V4A	150	364	149
GS-19-200-V4A	200	464	149
GS-19-250-V4A	250	564	149
GS-19-300-V4A	300	664	149
GS-22-50-V4A	50	164	150
GS-22-100-V4A	100	264	150
GS-22-150-V4A	150	364	150
GS-22-200-V4A	200	464	150
GS-22-250-V4A	250	564	150
GS-22-300-V4A	300	664	150
GS-22-350-V4A	350	764	150
GS-22-400-V4A	400	864	150
GS-22-450-V4A	450	964	150
GS-22-500-V4A	500	1.064	150
GS-22-550-V4A	550	1.164	150
GS-22-600-V4A	600	1.264	150
GS-22-650-V4A	650	1.364	150
GS-22-700-V4A	700	1.464	150
GS-28-100-V4A	100	262	151
GS-28-150-V4A	150	362	151
GS-28-200-V4A	200	462	151
GS-28-250-V4A	250	562	151
GS-28-300-V4A	300	662	151
GS-28-350-V4A	350	762	151
GS-28-400-V4A	400	862	151
GS-28-450-V4A	450	962	151
GS-28-500-V4A	500	1.062	151
GS-28-550-V4A	550	1.162	151
GS-28-600-V4A	600	1.262	151
GS-28-650-V4A	650	1.362	151
GS-40-100-V4A	100	317	152
GS-40-150-V4A	150	417	152
GS-40-200-V4A	200	517	152
GS-40-300-V4A	300	717	152
GS-40-400-V4A	400	917	152
GS-40-500-V4A	500	1.117	152
GS-40-600-V4A	600	1.317	152

Fissaggi in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Dimensioni vedi pag.
A5-V4A	210
C5-V4A	210
D5-V4A	210
E5-V4A	210
G5-V4A	210
A8-V4A	211
C8-V4A	211
D8-V4A	211
E8-V4A	211
G8-V4A	212
A10-V4A	212
C10-V4A	212
D10-V4A	212
E10-V4A	212
A14-V4A	213
C14-V4A	213
D14-V4A	213
E14-V4A	213

GST-40 Tandem

Doppia forza ottimizzata per coperchi pesanti e applicazioni con angoli di apertura elevati

Tecnologia con valvola

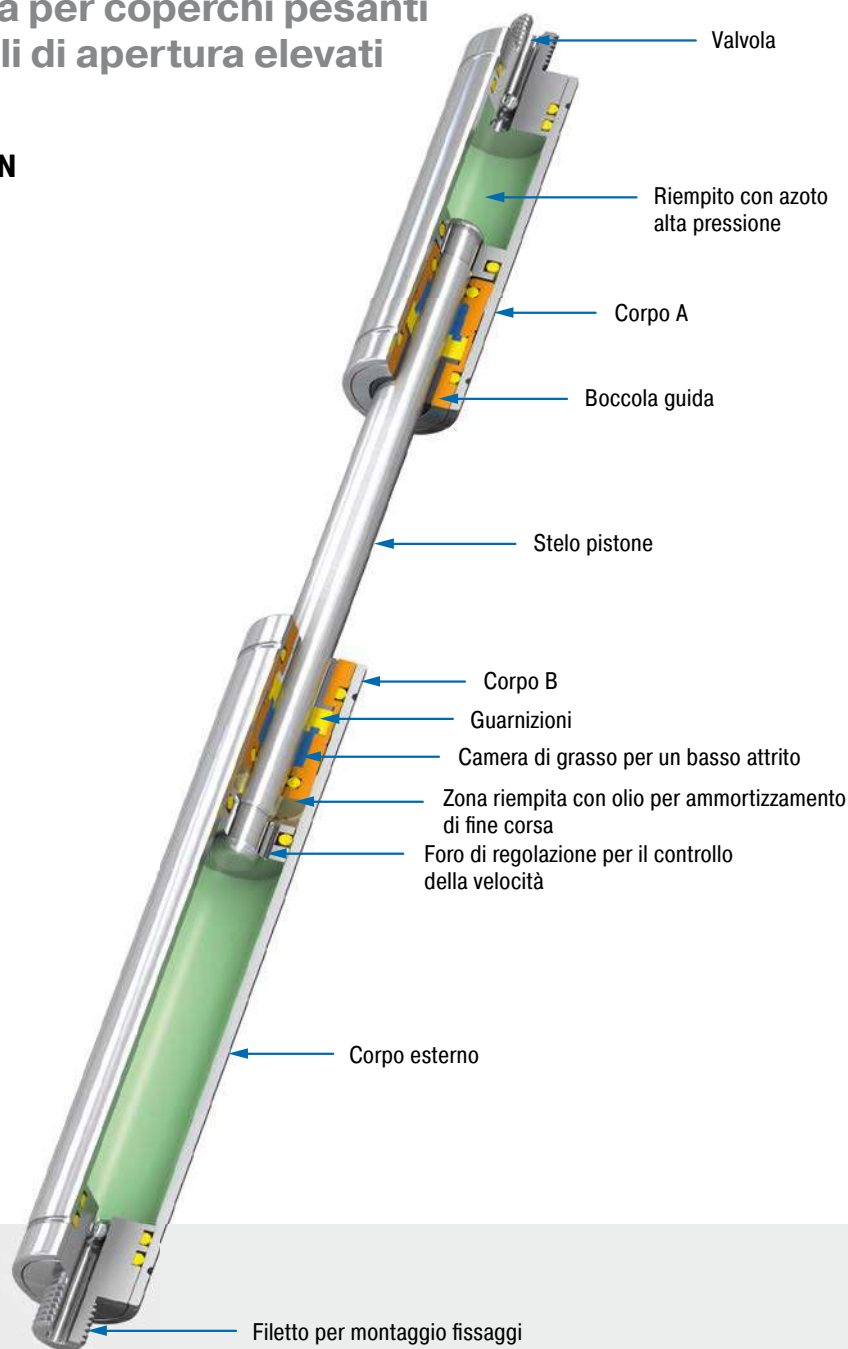
Forza di spinta da 300 N a 5.000 N

Corsa da 50 mm a 400 mm

Copertura di due diverse forze: Le molle a gas a spinta tandem di ACE sono esenti da manutenzione e pronte per essere installate; vengono fornite con due corpi di diversa forza di estensione e curve di progressione. Con questo tipo di molla a gas si coprono le diverse forze necessarie per movimentare il peso dell'applicazione. Le forze della molla sono progettate individualmente per la singola applicazione dal servizio di calcolo gratuito ACE e sono quindi complementari fra loro, adattandosi in modo preciso alle dinamiche necessarie per l'applicazione.

I diversi accessori di montaggio sono particolarmente adatti per i carichi pesanti con grande angolo di apertura e possono essere forniti anche in versioni in acciaio inossidabile.

Le molle a gas a spinta tandem di ACE sono utilizzate in applicazioni industriali quali l'ingegneria meccanica, l'industria automobilistica, elettronica e dell'arredamento, ma anche per il settore medico e la tecnologia per i controlli di accesso.



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 300 N a 5.000 N

Diametro dello stelo: Ø 20 mm

Progressione: in base ai calcoli relativi alla propria applicazione

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura

Fluido: azoto e olio

Montaggio: in ogni posizione, secondo le coordinate di fissaggio fornite dal dimensionamento ACE

Corsa di ammortamento finale:

ammortamento di finecorsa e velocità di estensione specifici per l'applicazione

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

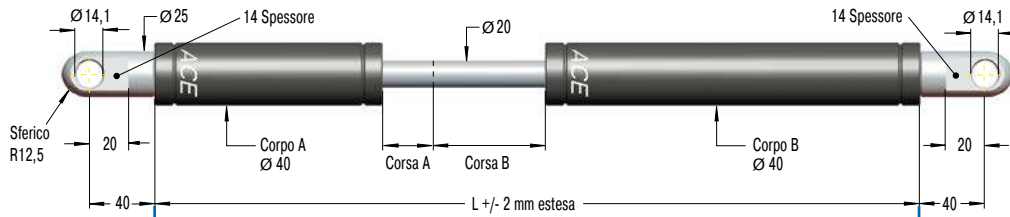
Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, elementi pieghevoli, dispositivi di sollevamento e carico

Nota: Queste molle a gas sono create su misura per la relativa applicazione e pertanto non sono disponibili a magazzino.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni

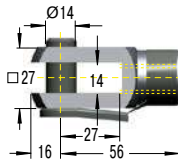
speciali. Accessori alternativi. Materiale 1.4301/1.4305, AISI 304/303 (V2A) e 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti (V4A).

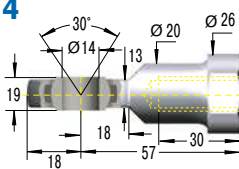
Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio
A14

Occhiello A14
 Forza max. 10.000 N

B14

Dimensioni e capacità

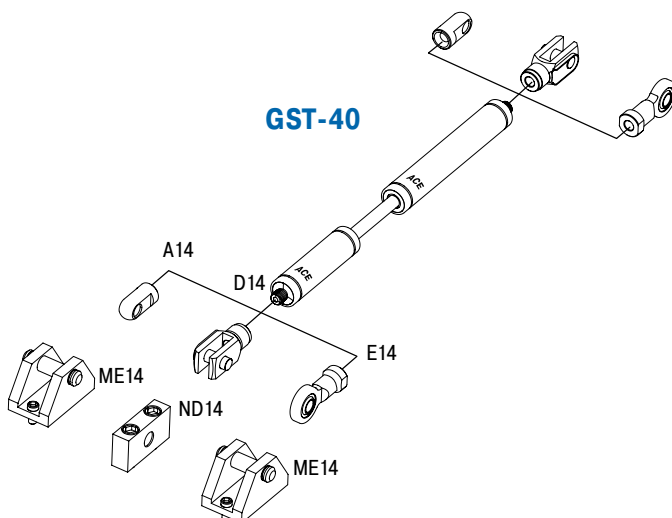
TIP	Corsa A mm	Corsa B mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GST-40-50-100	50	100	485	5.000
GST-40-50-150	50	150	585	5.000
GST-40-50-200	50	200	685	5.000
GST-40-70-250	70	250	825	5.000
GST-40-70-300	70	300	925	5.000
GST-40-70-350	70	350	1.025	5.000
GST-40-70-400	70	400	1.125	5.000

Filetto maschio B14
D14

Forcella D14
 Forza max. 10.000 N

E14

Snodo sferico E14
 Forza max. 10.000 N

Codice di Ordinazione
GST-40-50-150-AD-900N-2500N

Tipo (Compressione Tandem) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa A (50 mm) _____
 Corsa B (150 mm) _____
 Fissaggio lato corpo A, A14 _____
 Fissaggio lato corpo B, D14 _____
 Forza nominale corpo A, 900 N _____
 Forza nominale corpo B, 2500 N _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche
Forza di spinta: da 300 N a 5.000 N

Progressione: in base ai calcoli relativi alla propria applicazione

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura

Montaggio: in ogni posizione, secondo le coordinate di fissaggio fornite dal dimensionamento ACE

Corsa di ammortamento finale: ammortamento di finecorsa e velocità di estensione specifici per l'applicazione

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: Queste molle a gas sono create su misura per la relativa applicazione e pertanto non sono disponibili a magazzino.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Esempi di applicazione

GS-12

Apertura/chiusura in sicurezza

Le molle a gas industriali a compressione ACE proteggono i campioni in un'incubatrice impiegata per applicazioni chimiche e biochimiche. Il riparo in plexiglas, sotto il quale possono trovarsi preziosi campioni di laboratorio, viene saldamente mantenuto aperto da due molle a gas industriali a compressione ACE GS-12-60-AA-X, esenti da manutenzione e facili da installare. Con un ammortizzamento finale di 5 mm e una forza di estensione compresa tra 10 e 180 N, questi dispositivi contribuiscono a gestire le forze generate. Il riparo è sempre facilmente apribile, rimanendo nella posizione di apertura. Rimane inoltre perfettamente chiuso quando l'incubatrice è in funzione.

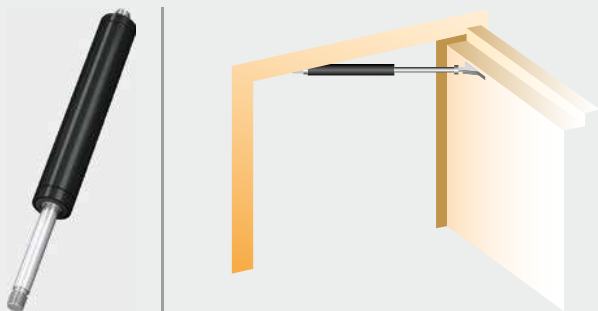


Molle a gas industriali a compressione ACE molto piccole consentono precisi movimenti di apertura/chiusura del riparo di una mini-incubatrice, sotto il quale possono trovarsi preziosi prodotti di laboratorio
GFL Gesellschaft für Labortechnik mbH, 30938 Burgwedel, Germania

GS-19

Il portellone si apre/chiude in tutta sicurezza

Le molle a gas industriali ACE facilitano l'apertura e la chiusura dei portelloni degli elicotteri di soccorso. Grazie all'assenza di manutenzione e alla garanzia di tenuta delle guarnizioni, le molle ACE sono installate nei portelloni di accesso di elicotteri del tipo EC 135. Inoltre, oltre a permettere all'equipaggio un più veloce accesso ed uscita, le molle ACE hanno contribuito ad aumentare la sicurezza. Le molle a gas GS-19-300-CC assicurano una costante velocità di chiusura e garantiscono un sicuro bloccaggio della porta. La zona d'olio di ammortizzamento garantisce una chiusura dolce, preservando i delicati e leggeri materiali da usura ed urti accidentali.

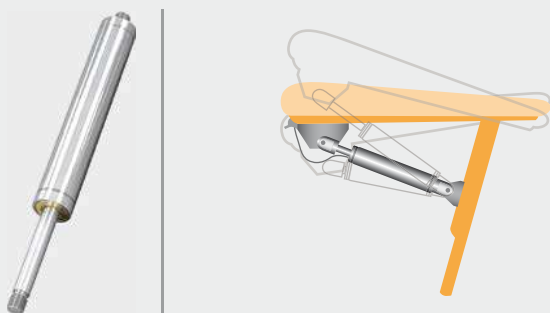


Molle a gas industriali: Sicurezza di accesso ed uscita

GS-22-VA

Molle a gas in acciaio inossidabile prodotte su misura

Una speciale sedia ergonomica, studiata per bambini e giovani disabili, deve poter essere saldamente bloccata in posizione di seduta e reclinata. Due molle a gas industriali a compressione bloccabili ACE garantiscono l'aiuto pratico ai parenti ed assistenti; queste molle sono state espressamente sviluppate e prodotte per questa applicazione, garantendo il movimento inclinato della sedia. Questo consente alla sedia di essere reclinata in avanti e all'indietro per maggiore comodità degli utenti e dei pazienti. Per soddisfare tutti i requisiti in materia di igiene, le molle a gas sono realizzate in acciaio inossidabile.



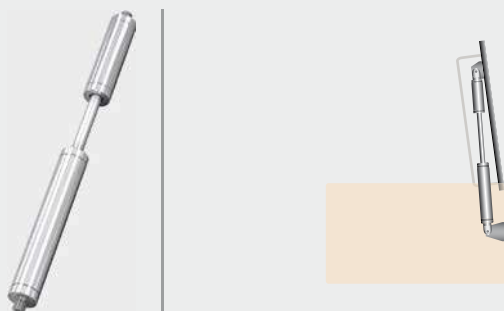
Grazie ad angoli di inclinazione fino a 15° delle parti anteriore e posteriore, le molle a gas in acciaio inossidabile ACE facilitano il compito del personale di assistenza

Rifton Equipment, Rifton, New York 12471, Stati Uniti d'America

GST-40

Grandi portelli movimentati in sicurezza dalle molle Tandem

Gli impianti di distribuzione interrati offrono vantaggi dal punto di vista visivo. Per facilitare la loro manutenzione, i pesanti coperchi dei sistemi di alimentazione, spesso di grandi dimensioni, vengono riportati in superficie con l'ausilio di molle a gas industriali a compressione tandem ACE. Ciò può essere ottenuto piuttosto facilmente grazie all'utilizzo di due rispettive molle collegate insieme, che generano due diversi valori di forze. Gli installatori non sono quindi obbligati ad assumere posizioni scomode per attraversare i passaggi che scendono nel sistema di canalizzazioni. Oltre a questi vantaggi, le molle hanno una lunga durata operativa e possono essere utilizzate, nelle versioni in acciaio inossidabile, anche nelle aeree in cui gli aspetti igienici sono particolarmente importanti.



Le molle a gas industriali a compressione tandem ACE facilitano la manutenzione dei box di alimentazione, agevolando la movimentazione dei coperchi pesanti

Langmatz GmbH, 82467 Garmisch-Partenkirchen, Germania

Molle a gas industriali a trazione

Vengono utilizzate in alternativa alle molle a gas in compressione quando ci sono problemi di spazio

In tutte le applicazioni dove le molle a gas a compressione non possono essere impiegate per motivi di spazio, le molle a gas a trazione ACE sono una ottima soluzione. Questi elementi compatti, con diametri corpo compresi tra 15 mm e 40 mm, operano nella direzione di trazione e funzionano in base ad un principio opposto rispetto alle molle a gas a compressione.

Ciò significa che la pressione del gas presente nel cilindro trascina lo stelo pistone in chiusura aprendo il portello, e, con il coperchio in chiusura ad esempio, la forza della molla aiuta la forza manuale dell'operatore. Le molle a gas a trazione ACE sono dei componenti esenti da manutenzione e dotati di una valvola standard per regolare la pressione del gas. Coprono forze comprese tra 30 N e 5.000 N. Le posizioni di installazione, i numerosi accessori standardizzati DIN e i vari modelli consentono impieghi universali.

Design compatto

Tecnologia con valvola di riempimento

Programma di calcolo per progetti specifici

Applicazioni universali

Consegna veloce



Funzionamento di una molla a gas a trazione

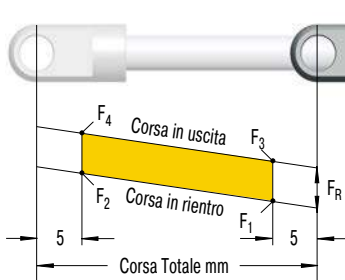
Il principio di funzionamento delle molle a gas a trazione è opposto rispetto a quello delle loro omologhe a compressione. Sono anch'esse riempite singolarmente a una certa pressione in base alle esigenze del cliente (forza di trazione F_1). In questo caso, lo stelo pistone viene però tirato verso l'interno dalla pressione del gas presente nel cilindro. Più la pressione è elevata e maggiore sarà la forza di trazione.

L'area del segmento pistone temprato tra lo stelo pistone e il tubo interno è essenziale ai fini del funzionamento. Quando lo stelo pistone si estende, l'azoto viene compresso nel tubo interno dal pistone. L'incremento di forza (progressione) della molla a gas è dovuto alla pressione crescente. L'incremento della forza è quasi lineare.

Servizio di calcolo gratuito vedere a pag. 172!

Principi di calcolo

Caratteristiche di forza/corsa della molla a gas a trazione



F_1 = forza nominale a 20 °C (valore indicato per specificare la forza della molla a gas)

F_2 = forza in posizione estesa completa

Quando lo stelo pistone è in estensione, la pressione di contatto delle guarnizioni genera una forza di attrito aggiuntiva (questo accade **solo durante la corsa di estensione**):

F_3 = forza all'inizio della corsa di estensione

F_4 = forza alla fine della corsa di estensione

Molle a gas a trazione

TIPI	Progressione appross. %	¹ Attrito F_R appross. in N
GZ-15	12 - 22 ²	55 - 140
GZ-19	21 - 28 ²	20 - 40
GZ-28	28 - 30 ²	100 - 200
GZ-40	43 - 45 ²	

¹ A seconda della forza di riempimento

² A seconda della corsa

Progressione: (l'andamento forza nel diagramma qui sopra) è dovuta alla riduzione del volume interno di gas quando lo stelo pistone si sposta dalla sua posizione iniziale alla posizione di corsa totale. I valori approssimativi di progressione sopra riportati per le molle standard possono variare su richiesta.

Effetto della temperatura: Il dato F_1 nominale è riferito a una temperatura di 20 °C. Un incremento di 10 °C aumenterà la forza del 3,4 %.

Tolleranze di riempimento: da -20 N a +40 N o dal 5 % al 7 %. Le tolleranze possono variare in funzione delle dimensioni e della forza di trazione.

Molle a gas industriali a trazione



da GZ-15 a GZ-40

Tecnologia con valvola

Valore di progressione molto basso

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 160

da GZ-15-V4A a GZ-40-VA

Tecnologia con valvola, acciaio INOX

Valore di progressione molto basso con approvazione FDA

coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto

Pagg. 166

da GZ-15 a GZ-40

Valore di progressione molto basso

Tecnologia con valvola

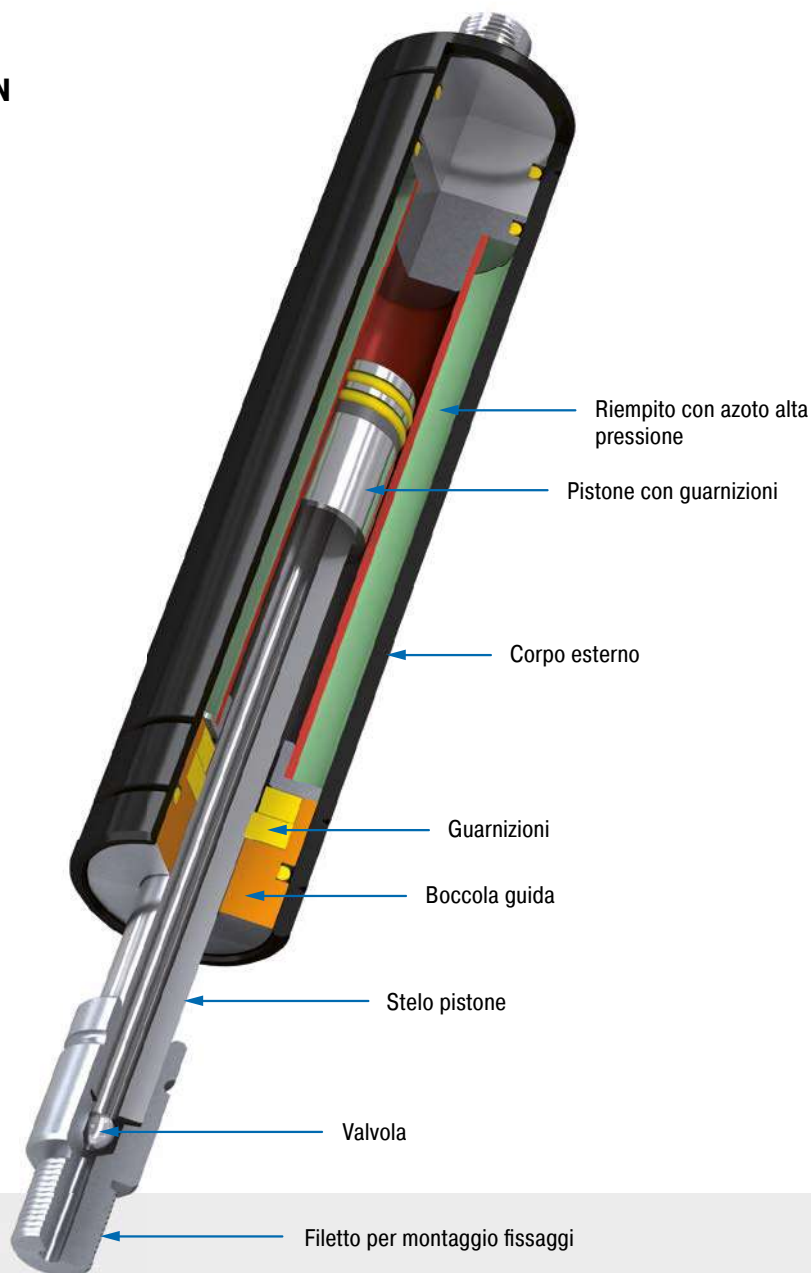
Forza di trazione da 40 N a 5.000 N

Corsa da 20 mm a 650 mm

La soluzione in caso di mancanza di spazio: Quando le molle a gas a compressione standard non possono essere impiegate per motivi di spazio, le molle a gas a trazione industriali di ACE sono un'ottima soluzione. Funzionano in modo opposto rispetto alle molle a gas standard a spinta. Quando il carico non è più presente, lo stelo pistone viene represso. La pressione del gas nel cilindro retraino lo stelo pistone.

Le molle a gas a trazione di ACE offrono una massima durata grazie al robusto stelo pistone cromato ed ad una boccola integrata ad alto scorrimento. Questi componenti sono esenti da manutenzione e pronti per l'installazione; sono disponibili a magazzino nei diametri con corpo da 15 mm a 40 mm, con forze da 40 N a 5.000 N, completi di valvola, unitamente ad un'ampia scelta di accessori. La forza di trazione può essere successivamente regolata utilizzando la valvola di regolazione.

Le molle a gas a trazione ACE sono utilizzate nelle applicazioni industriali, soprattutto nell'ingegneria meccanica, nella tecnologia medica, nonché nell'industria dell'elettronica e dell'arredamento.



Caratteristiche tecniche

Forza di trazione: da 40 N a 5.000 N

Diametro dello stelo: da \varnothing 4 mm a \varnothing 28 mm

Progressione: da 12 % a 45 % circa

Durata: ca. 2.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio o acciaio INOX con trattamento resistente all'usura

Fluido: azoto

Montaggio: con stelo pistone verso l'alto

Corsa di ammortamento finale: senza ammortamento. Per l'ammortamento di

finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, armadi di comando, industria dell'arredamento, ingegneria navale, aree di montaggio, tecnologia dei veicoli, elementi pieghevoli

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

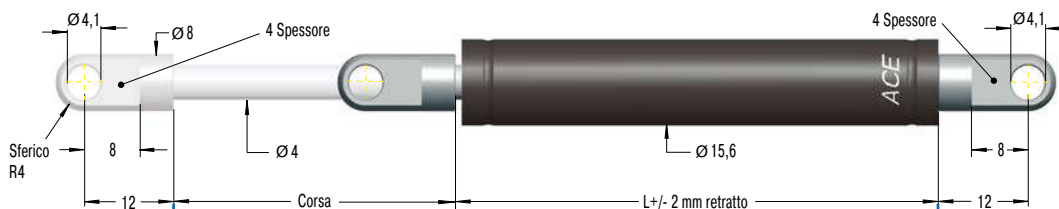
Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Su richiesta sono disponibili anche le molle in trazione a gas con ammortamento di finecorsa.

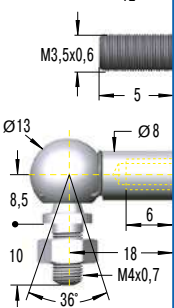
Tecnologia con valvola, Forza di trazione da 50 N a 150 N (con la molla estesa fino a 183 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

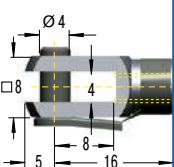
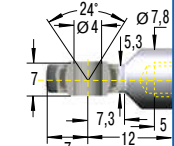
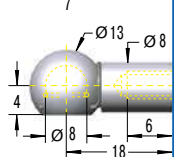
Fissaggio

A3,5

Occhiello A3,5
Forza max. 370 N

B3,5
C3,5


Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L retratto mm	Forza di trazione max. N
GZ-15-20	20	87	150
GZ-15-40	40	107	150
GZ-15-50	50	117	150
GZ-15-60	60	127	150
GZ-15-80	80	147	150
GZ-15-100	100	167	150
GZ-15-120	120	187	150
GZ-15-150	150	217	150

D3,5

E3,5

G3,5


Codice di Ordinazione

GZ-15-150-AC-150

Tipo (Trazione) _____
 Corpo Ø (15,6 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo C3,5 _____
 Forza di trazione F₁ 150 N _____

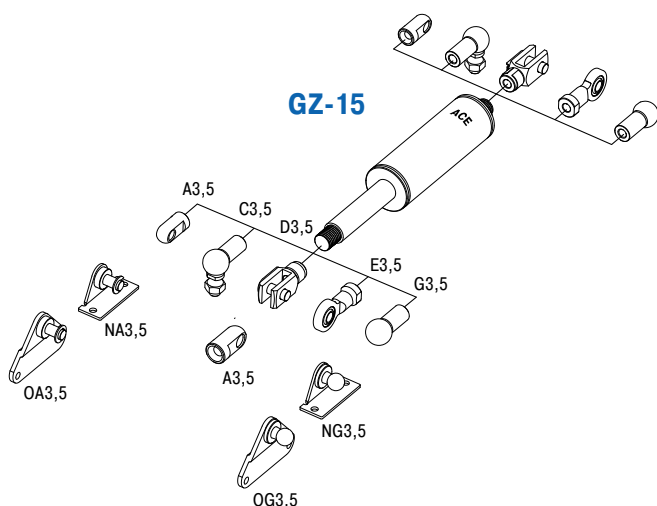
Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Filetto maschio B3,5
Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

Forcella D3,5
Forza max. 370 N

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.


Caratteristiche tecniche

Forza di trazione: da 50 N a 150 N (con la molla estesa fino a 183 N)

Progressione: da 12 % a 22 % circa

Durata: ca. 2.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: con stelo pistone verso l'alto

Corsa di ammortamento finale: senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L represso mm	Forza di trazione max. N
GZ-19-30	30	112	300
GZ-19-50	50	132	300
GZ-19-100	100	182	300
GZ-19-150	150	232	300
GZ-19-200	200	282	300
GZ-19-250	250	332	300

Codice di Ordinazione

GZ-19-150-AC-250

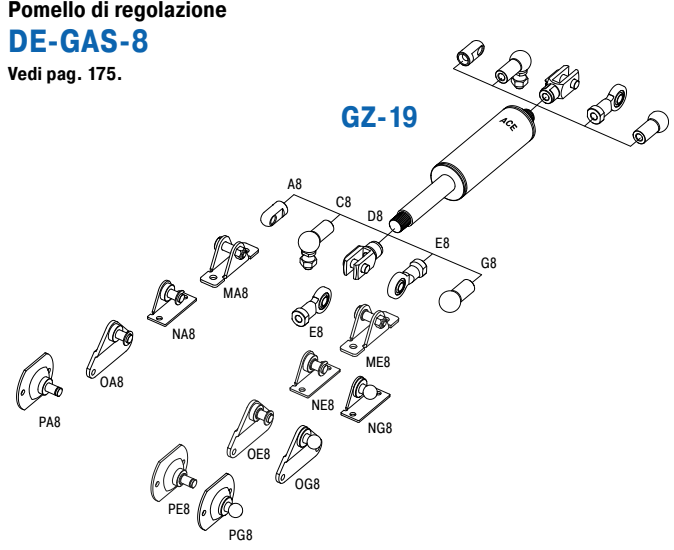
Tipo (Trazione) _____
 Corpo Ø (19 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8 _____
 Fissaggio lato corpo C8 _____
 Forza di trazione F₁ 250 N _____

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Protezione stelo W8-19
 Ø 23
 L = Corsa + 30

Pomello di regolazione DE-GAS-8
 Vedi pag. 175.

Mounting options:
 Occhiello A8 (Forza max. 3.000 N)
 Filetto maschio B8
 Snodo sferico a 90° C8 (Forza max. 1.200 N)
 Forcella D8 (Forza max. 3.000 N)
 Snodo sferico E8 (Forza max. 3.000 N)
 Snodo cavo G8 (Forza max. 1.200 N)



Caratteristiche tecniche

- Forza di trazione:** da 40 N a 350 N (con la molla estesa fino a 448 N)
- Progressione:** da 21 % a 28 % circa
- Durata:** ca. 2.000 m
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura
- Montaggio:** con stelo pistone verso l'alto
- Corsa di ammortamento finale:** senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Tecnologia con valvola, Forza di trazione da 150 N a 1.200 N (con la molla estesa fino a 1.560 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio



A10

Occhio A10
Forza max. 10.000 N

B10

Filetto maschio B10

C10

Snodo sferico a 90° C10
Forza max. 1.800 N

D10

Forcella D10
Forza max. 10.000 N

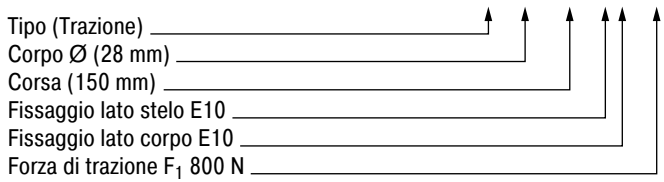
E10

Snodo sferico E10
Forza max. 10.000 N

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L represso mm	Forza di trazione max. N
GZ-28-30	30	130	1.200
GZ-28-50	50	150	1.200
GZ-28-100	100	200	1.200
GZ-28-150	150	250	1.200
GZ-28-200	200	300	1.200
GZ-28-250	250	350	1.200
GZ-28-300	300	400	1.200
GZ-28-350	350	450	1.200
GZ-28-400	400	500	1.200
GZ-28-450	450	550	1.200
GZ-28-500	500	600	1.200
GZ-28-550	550	650	1.200
GZ-28-600	600	700	1.200
GZ-28-650	650	750	1.200

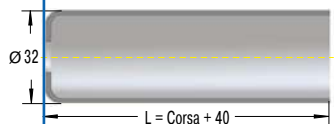
Codice di Ordinazione

GZ-28-150-EE-800



Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

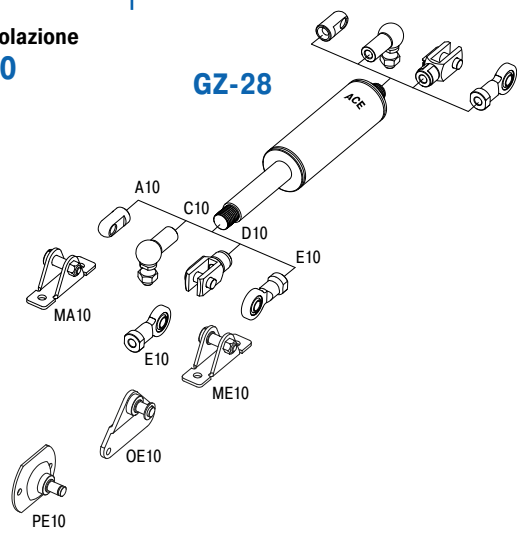
Protezione stelo W10-28



Pomello di regolazione DE-GAS-10

Vedi pag. 175.

GZ-28



Caratteristiche tecniche

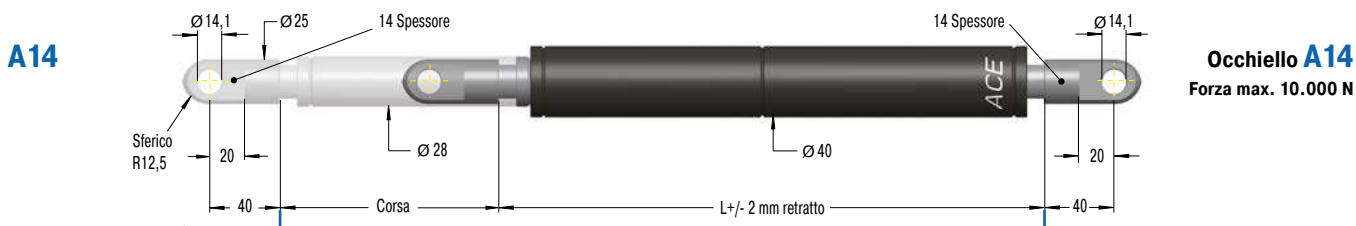
- Forza di trazione:** da 150 N a 1.200 N (con la molla estesa fino a 1.560 N)
- Progressione:** da 28 % a 30 % circa
- Durata:** ca. 2.000 m
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura
- Montaggio:** con stelo pistone verso l'alto
- Corsa di ammortamento finale:** senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Tecnologia con valvola, Forza di trazione da 500 N a 5.000 N (con la molla estesa fino a 7.250 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio



B14

C14

D14

E14

Protezione stelo W14-40

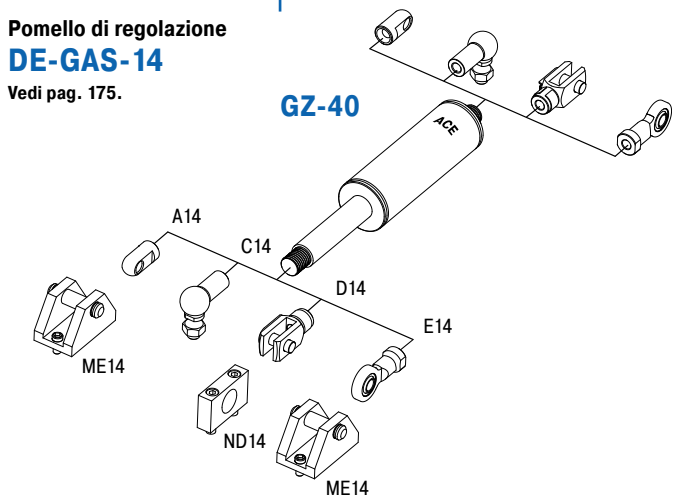
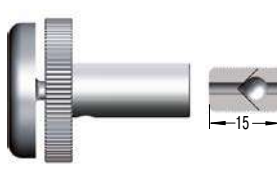
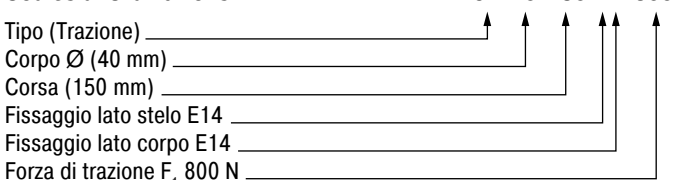
Pomello di regolazione DE-GAS-14

Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L retratto mm	Forza di trazione max. N
GZ-40-100	100	250	5.000
GZ-40-150	150	325	5.000
GZ-40-200	200	400	5.000
GZ-40-250	250	475	5.000
GZ-40-300	300	550	5.000
GZ-40-400	400	700	5.000
GZ-40-500	500	850	5.000
GZ-40-600	600	1.000	5.000

Codice di Ordinazione



Filetto maschio B14

Snodo sferico a 90° C14

Forza max. 3.200 N

Forcella D14

Forza max. 10.000 N

Snodo sferico E14

Forza max. 10.000 N

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

- Forza di trazione:** da 500 N a 5.000 N (con la molla estesa fino a 7.250 N)
- Progressione:** da 43 % a 45 % circa
- Durata:** ca. 2.000 m
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, fissaggi: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura
- Montaggio:** con stelo pistone verso l'alto
- Corsa di ammortamento finale:** senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Edizione 02-2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

ACE Digital Tools



Per ulteriori
informazioni
sui servizi di calcolo
vedere pag. 172!

**Stampare il catalogo? Tutti possono.
ACE offre di più:**

- ▶ Download: Informazioni sui prodotti in varie lingue
- ▶ Software per calcoli su PC & servizi di calcolo online
- ▶ Vaste biblioteche di componenti CAD
- ▶ Canale ACE YouTube con suggerimenti video
- ▶ VibroChecker – App per iPhone gratuita premiata

Tutte le informazioni sul nostro sito web: www.ace-ace.com

da GZ-15-V4A a GZ-40-VA

Valore di progressione molto basso
con approvazione FDA

Tecnologia con valvola, acciaio INOX

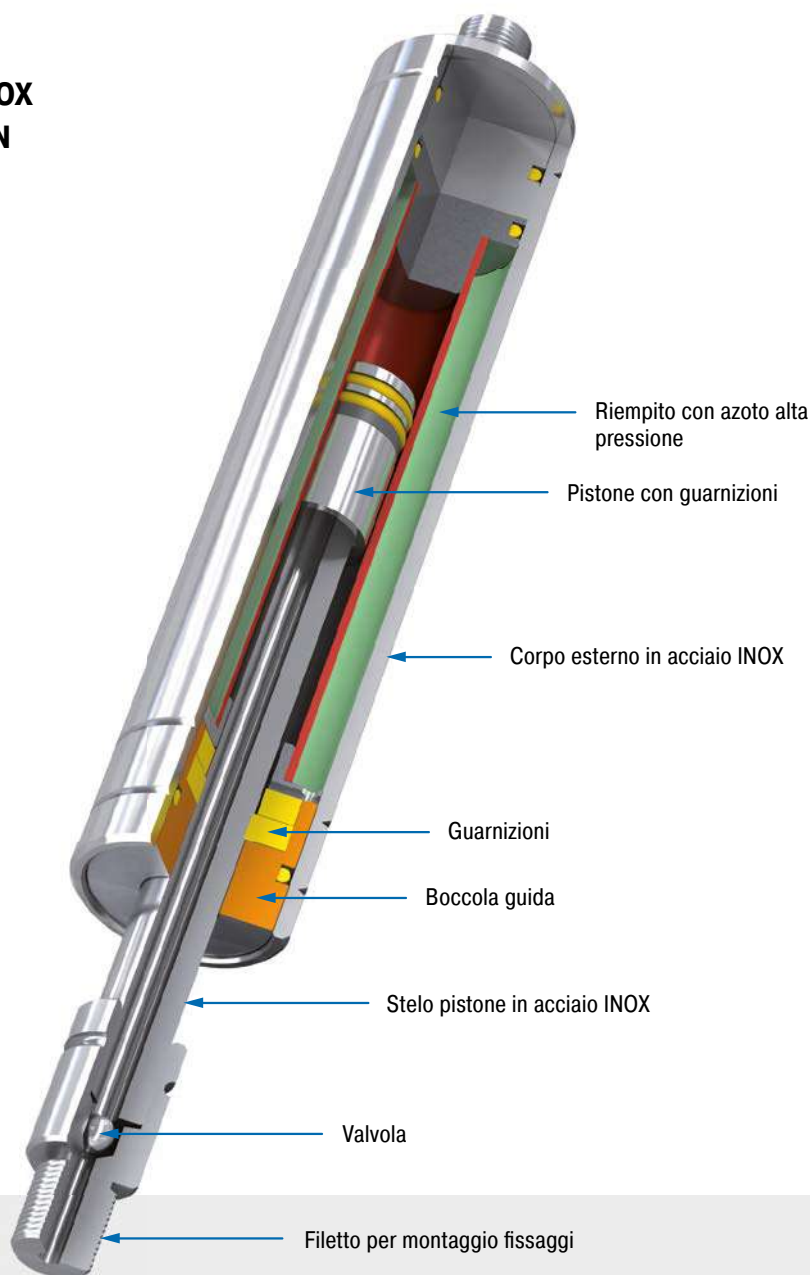
Forza di trazione da 40 N a 5.000 N

Corsa da 20 mm a 600 mm

Performance eccellente anche nelle applicazioni gravose: Per un utilizzo specifico in ambienti difficili o in piccoli spazi, l'ampia gamma di molle a gas ACE industriali a trazione in acciaio INOX, con diametro del corpo da 15 mm a 40 mm, completa la famiglia delle molle a gas ACE a trazione con valvola.

Rispetto alle molle in trazione standard, la struttura ad alta qualità delle molle INOX garantisce una protezione superiore alla corrosione negli ambienti aggressivi. Queste molle a gas in acciaio inossidabile sono anche esteticamente piacevoli, molto resistenti e disponibili, su richiesta, con diverse lunghezze di corsa. Possono avere inoltre molte forze di trazione in combinazione con un'ampia gamma di accessori in acciaio INOX.

Le molle a compressione ACE industriali in acciaio inossidabile vengono utilizzate in settori quali l'industria chimica e alimentare, l'automotive, l'impiantistica e la costruzione navale, nonché la tecnologia medica, militare, ambientale e quella legata all'approvvigionamento idrico.



Caratteristiche tecniche

Forza di trazione: da 40 N a 5.000 N

Diametro dello stelo: da Ø 4 mm a Ø 28 mm

Progressione: da 11 % a 45 % circa

Durata: ca. 2.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303 e 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

Fluido: azoto

Montaggio: con stelo pistone verso l'alto

Corsa di ammortizzamento finale: senza ammortizzamento. Per l'ammortizzamento di

finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Campi di applicazione: coperchi, serrande, protezioni per macchine, impianti di trasporto, armadi di comando, industria dell'arredamento, ingegneria navale, industria alimentare, tecnica farmaceutica, elementi pieghevoli

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi. Su richiesta sono disponibili anche le molle in trazione a gas con ammortizzamento di finecorsa. Altri materiali per molle a gas a trazione 1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti (V4A) disponibili su richiesta.

Acciaio INOX, Forza di trazione da 50 N a 150 N (con la molla estesa fino a 182 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B3,5

A3,5-V4A

C3,5-V4A

D3,5-V4A

G3,5-V4A

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L retratto mm	Forza di trazione max. N
GZ-15-20-V4A	20	87	150
GZ-15-40-V4A	40	107	150
GZ-15-50-V4A	50	117	150
GZ-15-60-V4A	60	127	150
GZ-15-80-V4A	80	147	150
GZ-15-100-V4A	100	167	150
GZ-15-120-V4A	120	187	150
GZ-15-150-V4A	150	217	150

Codice di Ordinazione

GZ-15-150-AC-150-V4A

Tipo (Trazione) _____

Corpo Ø (15,6 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo A3,5-V4A _____

Fissaggio lato corpo C3,5-V4A _____

Forza di trazione F₁ 150 N _____

Materiale (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti, V4A) _____

Filetto maschio B3,5

Occhio A3,5-V4A
Forza max. 370 N

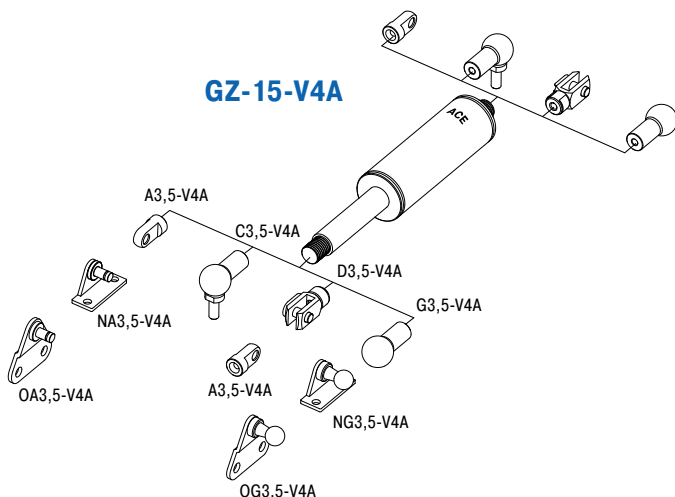
Snodo sferico a 90° C3,5-V4A
Forza max. 370 N

Forcella D3,5-V4A
Forza max. 370 N

Snodo cavo G3,5-V4A
Forza max. 370 N

Pomello di regolazione DE-GAS-3,5
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.



Caratteristiche tecniche

Forza di trazione: da 50 N a 150 N (con la molla estesa fino a 182 N)

Progressione: da 11 % a 21 % circa

Durata: ca. 2.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4404/1.4571, AISI 316L/316Ti)

Montaggio: con stelo pistone verso l'alto

Corsa di ammortamento finale: senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L retratto mm	Forza di trazione max. N
GZ-19-30-VA	30	130	300
GZ-19-50-VA	50	150	300
GZ-19-100-VA	100	200	300
GZ-19-150-VA	150	250	300
GZ-19-200-VA	200	300	300
GZ-19-250-VA	250	350	300

Codice di Ordinazione

GZ-19-150-AC-150-VA

Tipo (Trazione) _____
 Corpo Ø (19 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8-VA _____
 Fissaggio lato corpo C8-VA _____
 Forza di trazione F₁ 150 N _____
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Filetto maschio B8

Occhio A8-VA
Forza max. 1.560 N

Snodo sferico a 90° C8-VA
Forza max. 1.140 N

Forcella D8-VA
Forza max. 1.560 N

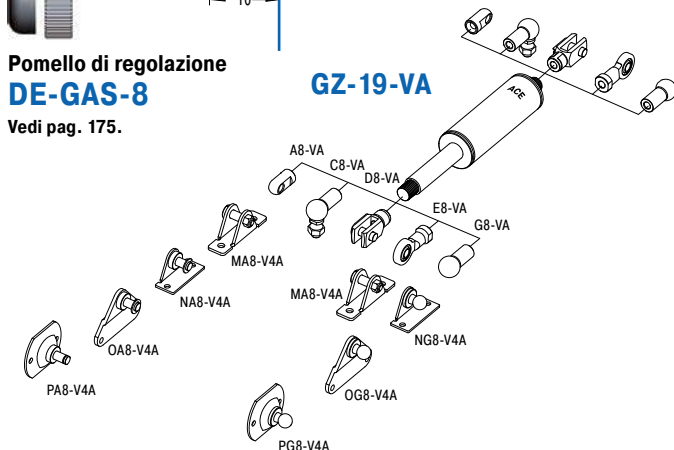
Snodo sferico E8-VA
Forza max. 1.560 N

Snodo cavo G8-VA
Forza max. 1.140 N

Protezione stelo W8-19-VA
L = Corsa + 30

Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

GZ-19-VA



Caratteristiche tecniche

- Forza di trazione:** da 40 N a 350 N (con la molla estesa fino a 448 N)
- Progressione:** da 23 % a 28 % circa
- Durata:** ca. 2.000 m
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** con stelo pistone verso l'alto
- Corsa di ammortamento finale:** senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Edizione 02-2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Acciaio INOX, Forza di trazione da 150 N a 1.200 N (con la molla estesa fino a 1.560 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B10 Filetto maschio B10

A10-VA Occhiello A10-VA
Forza max. 3.800 N

C10-VA Snodo sferico a 90° C10-VA
Forza max. 1.750 N

D10-VA Forcella D10-VA
Forza max. 3.800 N

E10-VA Snodo sferico E10-VA
Forza max. 3.800 N

Protezione stelo W10-28-VA

Pomello di regolazione DE-GAS-10
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L retratto mm	Forza di trazione max. N
GZ-28-50-VA	50	165	1.200
GZ-28-100-VA	100	215	1.200
GZ-28-150-VA	150	265	1.200
GZ-28-200-VA	200	315	1.200
GZ-28-250-VA	250	365	1.200
GZ-28-300-VA	300	415	1.200
GZ-28-350-VA	350	465	1.200
GZ-28-400-VA	400	515	1.200
GZ-28-450-VA	450	565	1.200
GZ-28-500-VA	500	615	1.200
GZ-28-550-VA	550	665	1.200
GZ-28-600-VA	600	715	1.200

Codice di Ordinazione

Tipo (Trazione) **GZ-28-150-EE-800-VA**

Corpo Ø (28 mm)

Corsa (150 mm)

Fissaggio lato stelo E10-VA

Fissaggio lato corpo E10-VA

Forza di trazione F₁ 800 N

Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA)

Caratteristiche tecniche

Forza di trazione: da 150 N a 1.200 N (con la molla estesa fino a 1.560 N)

Progressione: da 29 % a 30 % circa

Durata: ca. 2.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: con stelo pistone verso l'alto

Corsa di ammortamento finale: senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B14 Filetto maschio B14

A14-VA Occhiello A14-VA
Forza max. 7.000 N

C14-VA Snodo sferico a 90° C14-VA
Forza max. 3.200 N

D14-VA Forcella D14-VA
Forza max. 7.000 N

E14-VA Snodo sferico E14-VA
Forza max. 7.000 N

Protezione stelo W14-40-VA

Pomello di regolazione DE-GAS-14
Vedi pag. 175.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

Dimensioni e capacità			
TIPI	Corsa mm	L retractor mm	Forza di trazione max. N
GZ-40-100-VA	100	250	5.000
GZ-40-150-VA	150	325	5.000
GZ-40-200-VA	200	400	5.000
GZ-40-250-VA	250	475	5.000
GZ-40-300-VA	300	550	5.000
GZ-40-400-VA	400	700	5.000
GZ-40-500-VA	500	850	5.000
GZ-40-600-VA	600	1.000	5.000

Codice di Ordinazione

GZ-40-150-EE-800-VA

Tipo (Trazione) _____

Corpo Ø (40 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo E14-VA _____

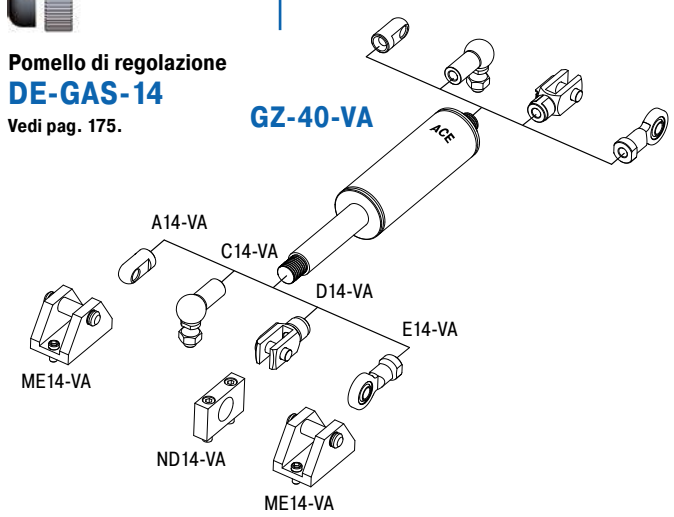
Fissaggio lato corpo E14-VA _____

Forza di trazione F₁ 800 N _____

Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) _____

Caratteristiche tecniche

- Forza di trazione:** da 500 N a 5.000 N (con la molla estesa fino a 7.250 N)
- Progressione:** da 43 % a 45 % circa
- Durata:** ca. 2.000 m
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** con stelo pistone verso l'alto
- Corsa di ammortamento finale:** senza ammortamento. Per l'ammortamento di finecorsa utilizzare dei componenti ACE, quali, per esempio i TUBUS o i tappeti SLAB.
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.



Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Molle a gas a trazione in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Corsa mm	L retratto mm	Dimensioni vedi pag.
GZ-19-30-V4A	30	130	168
GZ-19-50-V4A	50	150	168
GZ-19-100-V4A	100	200	168
GZ-19-150-V4A	150	250	168
GZ-19-200-V4A	200	300	168
GZ-19-250-V4A	250	350	168
GZ-28-50-V4A	50	165	169
GZ-28-100-V4A	100	215	169
GZ-28-150-V4A	150	265	169
GZ-28-200-V4A	200	315	169
GZ-28-250-V4A	250	365	169
GZ-28-300-V4A	300	415	169
GZ-28-350-V4A	350	465	169
GZ-28-400-V4A	400	515	169
GZ-28-450-V4A	450	565	169
GZ-28-500-V4A	500	615	169
GZ-28-550-V4A	550	665	169
GZ-28-600-V4A	600	715	169
GZ-40-100-V4A	100	250	170
GZ-40-150-V4A	150	325	170
GZ-40-200-V4A	200	400	170
GZ-40-250-V4A	250	475	170
GZ-40-300-V4A	300	550	170
GZ-40-400-V4A	400	700	170
GZ-40-500-V4A	500	850	170
GZ-40-600-V4A	600	1.000	170

Fissaggi in acciaio INOX 316 (V4A)

TIPI	Dimensioni vedi pag.
A5-V4A	210
C5-V4A	210
D5-V4A	210
E5-V4A	210
G5-V4A	210
A8-V4A	211
C8-V4A	211
D8-V4A	211
E8-V4A	211
G8-V4A	212
A10-V4A	212
C10-V4A	212
D10-V4A	212
E10-V4A	212
A14-V4A	213
C14-V4A	213
D14-V4A	213
E14-V4A	213

Offerta di calcolo gratuito per le molle a gas industriali

Con tutte le necessarie informazioni per l'installazione

Per ottenere un funzionamento ottimale con una minima forza manuale, la molla a gas deve essere correttamente dimensionata e i punti di montaggio devono essere idealmente posizionati.

È importante individuare i seguenti parametri:

- dimensioni della molla a gas
- corsa richiesta della molla a gas
- punti di montaggio sul coperchio mobile e il telaio
- lunghezza estesa della molla a gas
- forza di estensione richiesta
- forze manuali durante l'intero movimento del coperchio

Grazie al nostro servizio gratuito, potete evitare lunghi calcoli, inviandoci i vostri parametri tramite fax o e-mail. È sufficiente compilare le informazioni riportate nella pagina successiva. Si prega di allegare un disegno della vista laterale della vostra applicazione (è sufficiente un semplice schizzo a mano). I nostri ingegneri specializzati in applicazioni determineranno le molle a gas e i punti di montaggio ottimali, calcolando la configurazione ideale per soddisfare le vostre esigenze.

Riceverete un preventivo con l'indicazione delle forze di apertura/chiusura e dei punti di montaggio raccomandati per la vostra applicazione.

NOVITÀ!
Provate anche il nostro servizio
di calcolo online:
www.ace-ace.com

Esempio di un'offerta di calcolo

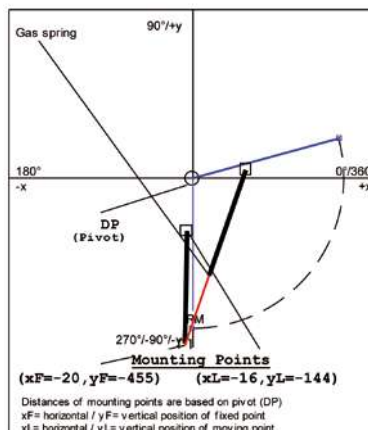
Input data		Identification data	
Start angle	αM : 270 °	Temperature	: 20 °C
Open angle	α : 105 °	Progression	: 42 %
Rd. ctr.grvty.	RM: 410 mm	Friction	: 30 N
Mass	m: 12 kg	Ext. length	: 504 mm
No. gas springs	n: 2		
Radius handfor	RR: 820 mm		

Required user hand-forces

F1-F2/F3-F4=Hand forces for opening/closing

Angle [°]	F1-F2 [N]	F3-F4 [N]	Length [mm]
270	-13	-14	311
293	37	42	323
317	59	68	363
340	53	63	418
363	34	44	477
375	25	34	504

F1-F4 positive requires clockwise hand force
F1-F4 negative requires counter-clockwise hand force



Dati di partenza

Compressione Trazione

Punti di fissaggio della molla a gas

Il punto fisso del telaio e il punto mobile del coperchio sono essenziali ai fini di un funzionamento ottimale.

Per questo motivo, si prega di allegare anche un disegno dell'applicazione!

(È sufficiente uno schizzo quotato con le dimensioni)

Massa in movimento* m _____ kg
 Numero di molle a gas in parallelo* n _____ pz.
 Numero di movimenti* _____ /giorno
 Temperatura ambiente T _____ °C

Se non riportato nel disegno:

Raggio dal centro di gravità R_M _____ mm
 Raggio della forza manuale R_H _____ mm
 Angolo di partenza α_M _____ °
 Angolo di apertura α _____ °

* Informazioni obbligatorie

Fissaggi di montaggio desiderati

Fissaggi

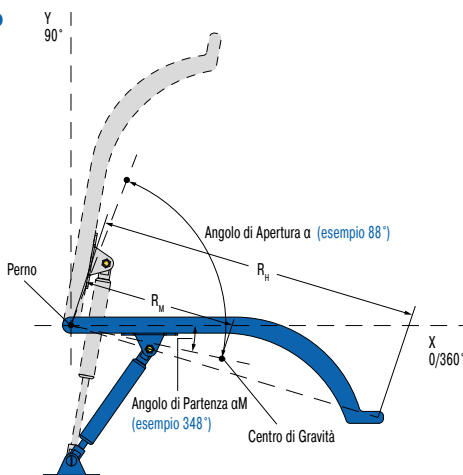
- | | | |
|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> A | | <input type="checkbox"/> A |
| <input type="checkbox"/> B | B Filetto Maschio | <input type="checkbox"/> B |
| <input type="checkbox"/> C | C Snodo a 90° | <input type="checkbox"/> C |
| <input type="checkbox"/> D | D Forcella | <input type="checkbox"/> D |
| <input type="checkbox"/> E | E Snodo Sferico | <input type="checkbox"/> E |
| <input type="checkbox"/> F | F Snodo Sferico Assiale | <input type="checkbox"/> F |
| <input type="checkbox"/> G | G Snodo Cavo | <input type="checkbox"/> G |

Fissaggi

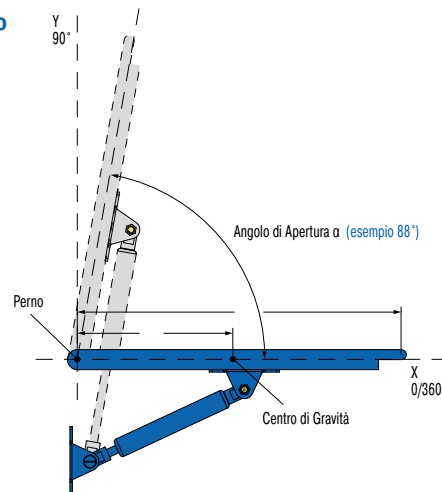
I fissaggi sono intercambiabili

Esempio: -CE C = Snodo a 90°, E = Snodo Sferico

Cofano



Coperchio



Vi preghiamo di inviarci un disegno con le dimensioni della vostra applicazione, senza il quale non potremo effettuare i calcoli!

Commenti	
Fabbisogno annuo	
Tipo / riferimento macchina	

Mittente

Società		Reparto	
Indirizzo		Nome	
CAP / Città		Tel.	
Internet		E-mail	

Si prega di fotocopiare, completare e spedire a mezzo fax al numero: 011 700141

Istruzioni di montaggio e di sicurezza

Riempimento

Le molle a gas sono riempite con azoto puro. L'azoto è un gas inerte che non brucia né esplosione; inoltre, non è velenoso. La pressione interna delle molle a gas può raggiungere 300 bar. Non tentare di aprirle né di manometterle!

Le molle a gas sono esenti da manutenzione!

Le molle a gas ACE funzionano con temperature ambiente comprese tra -20 °C e +80 °C.

Le nostre molle a gas possono essere dotate di guarnizioni speciali, resistenti a temperature estreme da -45 °C o +200 °C. Le molle a gas non devono essere posizionate sopra fonti di calore o fiamme libere!

Le molle a gas ACE possono essere immagazzinate in qualsiasi posizione. Non è prevista alcuna perdita di pressione in caso di stoccaggio prolungato. Non sono noti valori negativi, ma un effetto di incollaggio potrebbe prodursi al momento della prima compressione di una molla. Ciò potrebbe richiedere una maggiore forza iniziale per azionare la molla a gas per la prima volta (forza di spunto iniziale).

Montaggio

Le molle a gas devono essere installate con lo stelo pistone verso il basso. Questa posizione assicura la migliore qualità di ammortizzamento. Le molle a gas ACE integrano una camera del grasso che offre possibilità alternative di montaggio.

La tolleranza per la lunghezza di installazione è generalmente pari a ± 2 mm. In caso di requisiti particolari di durata e stabilità, evitare la combinazione piccolo diametro + corsa lunga + forza elevata.

La tolleranza di riempimento è compresa tra -20 N e 40 N o tra 5 % e 7 %. Le tolleranze possono variare in funzione delle dimensioni e della forza di estensione.

Durata utile

Le molle a gas ACE sono testate per 70.000-100.000 corse complete. Ciò corrisponde alla durata utile delle guarnizioni (a seconda del modello) e a una distanza percorsa di 10 km (durata utile delle molle a gas di trazione: circa 2 km).

Durante queste prove, la molla a gas non deve perdere più del 5 % della sua pressione. A seconda dell'applicazione e delle condizioni ambientali operative, la durata utile di queste molle a gas può essere molto più lunga. In alcune applicazioni, sono state raggiunte o, addirittura, superate 500.000 corse.

Smaltimento/Riciclaggio

Richiedete le nostre raccomandazioni di smaltimento.

Avvertenze e responsabilità

Tutte le molle a gas sono contrassegnate dal codice, dalla data di produzione e dall'avvertenza "Do not open high pressure".

ACE non è responsabile dei danni di qualsiasi natura derivanti dall'impiego di prodotti non compatibili.

Regolazione valvola ACE DE-GAS

Semplice, sicura ed affidabile

Regolazione per la riduzione controllata della forza sulle molle a gas con valvola

La riduzione avviene avvitando il pomello DE-GAS sull'estremità avvitata maschio della molla a gas. Il processo di scarico avviene premendo leggermente il pulsante. In caso di scarico di un'eccessiva quantità di azoto, la molla a gas può essere nuovamente riempita da ACE.

Regolazione

1. Mantenere in alto la valvola della molla a gas.
2. Inserire la manopola di regolazione DE-GAS sul filetto della valvola.
3. Premere leggermente la manopola di regolazione DE-GAS fino a quando incomincia la fuoriuscita dell'azoto. Premere solo brevemente per evitare di scaricare un'eccessiva quantità di azoto.
4. Dopo la regolazione, svitare e smontare la manopola di regolazione DE-GAS, montare i fissaggi e testare la molla a gas nell'applicazione prevista. Se necessario, ripetere la procedura.

Se si utilizzano due molle a gas in parallelo, è importante cercare di ottenere la stessa forza al fine di evitare frecce di flessione o forze radiali durante il funzionamento della molla. Se necessario, rispettare le due molle a gas ad ACE per il riempimento alla stessa forza (media).

In caso di scarico di una quantità eccessiva di azoto, le unità possono essere inviate ad ACE per il nuovo riempimento.

Potete visitare anche il nostro canale Youtube su <https://www.youtube.com/user/acecontrolsglobal> Qui troverete, tra le altre cose, un video ACETips sul tema del DE-GAS!


DE-GAS

Kit di ricarica delle molle a gas

Flessibile e facile da usare

Il kit di ricarica ACE consente di riempire le molle a gas in sede o di adattarele singolarmente. Il kit di ricarica è dotato di tutti gli elementi necessari per riempire e tarare le molle a gas. Il manometro digitale consente un riempimento molto preciso delle molle a gas. La tabella di riferimento per determinare la pressione di riempimento delle molle a gas è inclusa nella valigetta. L'unico elemento non compreso nella valigetta è la bombola di azoto.



Il kit di ricarica contiene tutte le campane di riempimento e le manopole di regolazione per l'attuale gamma di molle a gas ACE.

Le molle a gas riempite tramite il kit di ricarica devono essere misurate da ACE al fine di garantire la ripetibilità per una eventuale produzione di serie.

Il kit di ricarica è compatibile con bombole di azoto da 200 bar, dotate di raccordo filettato W24,32x1/14" (standard tedesco). Altri collegamenti sono disponibili a richiesta.

Codice: **GS-FK-C**

Freni idraulici

Ottime soluzioni per il controllo del moto

Esteriormente, i freni idraulici sono simili alle molle a gas industriali ACE, ma vengono regolati nella estremità finale e funzionano in maniera diversa rispetto alla famiglia DVC, con singoli regolatori di velocità per le direzioni di compressione e trazione. Queste soluzioni offrono agli utenti la massima flessibilità.

La velocità di compressione ed estensione di queste soluzioni ACE può sempre essere impostata con precisione, indipendentemente dal fatto che vengano utilizzati per il controllo del moto o come elementi di sicurezza. Ciò significa che la velocità di movimento può essere controllata, che la sincronizzazione è regolabile in entrambe le direzioni e che i carichi rotanti possono essere compensati. A seconda del modello, le forze di compressione e trazione sono comprese tra 30 N e 40.000 N. Questi prodotti, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono disponibili con diametri corpo compresi tra 12 mm e 70 mm e lunghezze corsa fino a 800 mm.



Freni idraulici



DVC-32

Pagg. 178

Regolabili, senza corsa a vuoto

Regolazione della singola velocità in entrambe le direzioni
comando della velocità dei cilindri, regolazione di smorzamento, centri di produzione e lavorazione



da HBD-50 a HBD-85

Pagg. 180

Regolabili, senza corsa a vuoto

Elevata qualità nella regolazione
apparecchi sportivi, tecnica riabilitativa, tecnica di trasporto



da HBS-28 a HBS-70

Pagg. 184

Regolabili, senza corsa a vuoto

Regolazione lineare del movimento, senza contraccolpi durante l'inversione della direzione

isolamento vibrazionale, smorzamento per seggiovie, giostre per parchi dei divertimenti, comando della velocità dei cilindri



da HB-12 a HB-70

Pagg. 188

Regolabili

Controllo del moto lineare

impianti di trasporto, sistemi di trasporto, industria dell'arredamento, sistemi di chiusura

Freni idraulici per porte



TD, TDE

Pagg. 196

Regolabili

Chiudere le porte in sicurezza

porte, porte di ascensori, porte automatiche

Velocità costanti

Regolazione di precisione

Alta qualità e lunga durata

Facilità di montaggio



DVC-32

Regolazione della singola velocità in entrambe le direzioni

Regolabili, senza corsa a vuoto

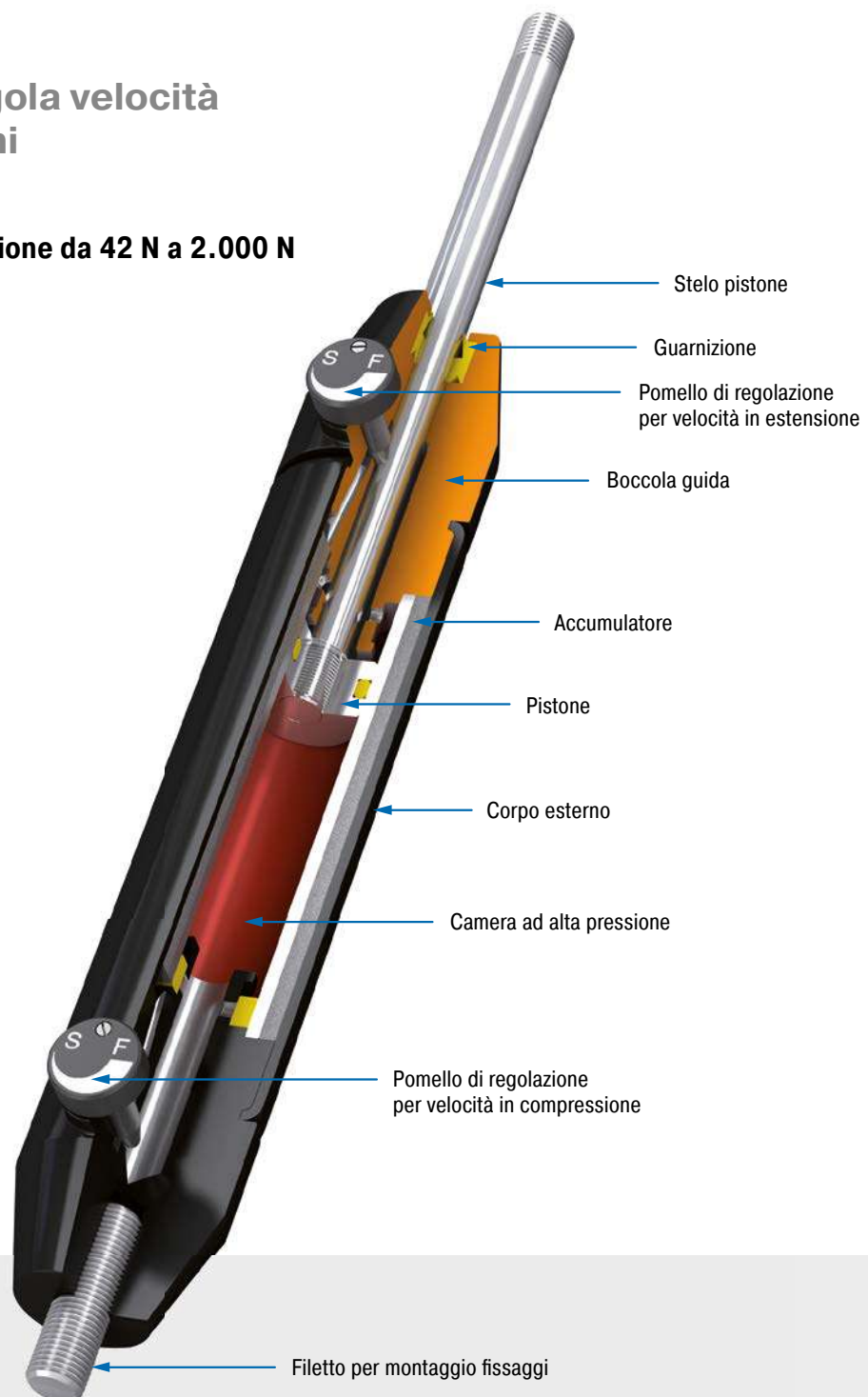
Forze in trazione ed in compressione da 42 N a 2.000 N

Corsa da 50 mm a 150 mm

Può essere regolata separatamente in qualsiasi posizione di corsa: I freni idraulici della famiglia DVC-32 sono i primi ammortizzatori in grado di regolare indipendentemente, con maggiore precisione, le velocità del movimento in compressione o estensione. Con i loro singoli pomelli per la regolazione del movimento in compressione e in trazione, nonché per la regolazione bidirezionale, sono adatti come elementi di sicurezza o di controllo.

Il grande numero di accessori di montaggio rende più semplice l'installazione di questi freni idraulici ACE, consentendone un utilizzo universale. Questi sistemi sono ermetici, esenti da manutenzione e pronti al montaggio. Elevata qualità del freno, unitamente ad una semplicità di utilizzo; uno degli utilizzi è quello di assorbire i carichi nelle applicazioni oscillanti.

Questi componenti sono utilizzati, ad esempio, nel settore automobilistico e industriale, nonché nell'ingegneria meccanica e nell'industria elettronica.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 42 N a 2.000 N

Diametro del corpo esterno: Ø 32 mm

Diametro dello stelo: Ø 8 mm

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 65 °C

Regolazione: regolabile in modo graduale

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni di 1-1,5 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluido: Automatic Transmission Fluid (ATF)

Materiale: corpo esterno: alluminio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Campi di applicazione: comando della velocità dei cilindri, regolazione di smorzamento, centri di produzione e lavorazione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo. La forza di ammortizzamento può essere regolata dopo l'installazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi disponibili su richiesta.

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 42 N a 2.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8

B8

C8

D8

E8

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
DVC-32-50EU	50	240	2.000
DVC-32-100EU	100	340	1.670
DVC-32-150EU	150	440	1.335

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 2.000 N.

Codice di Ordinazione

Tipo (DVC controllo velocità) **DVC-32-50EU-DD-P**

Corpo Ø (32 mm)

Corsa (50 mm)

EU Normative

Fissaggio lato stelo D8

Fissaggio lato corpo D8

Direzione di frenatura (P = entrambe le direz.)

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale (modello standard)
 M: Frenatura in trazione (pomello di regolazione "lato posteriore" completamente aperto)
 N: Frenatura in compressione (pomello di regolazione "lato stelo pistone" completamente aperto)

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Occhiello A8
Forza max. 3.000 N

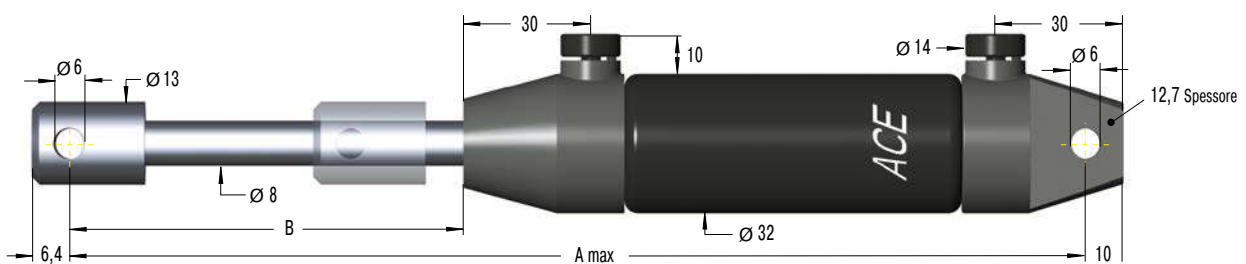
Filetto maschio B8

Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

Forcella D8
Forza max. 3.000 N

Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

DVC-32EU-xx



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	A max. mm	B mm	Forza in compressione max. N	Forza in trazione max. N
DVC-32-50EU-XX	50	250	75,2	2.000	2.000
DVC-32-100EU-XX	100	350	124,4	1.670	2.000
DVC-32-150EU-XX	150	450	173,6	1.335	2.000

da HBD-50 a HBD-85

Elevata qualità nella regolazione

Regolabili, senza corsa a vuoto

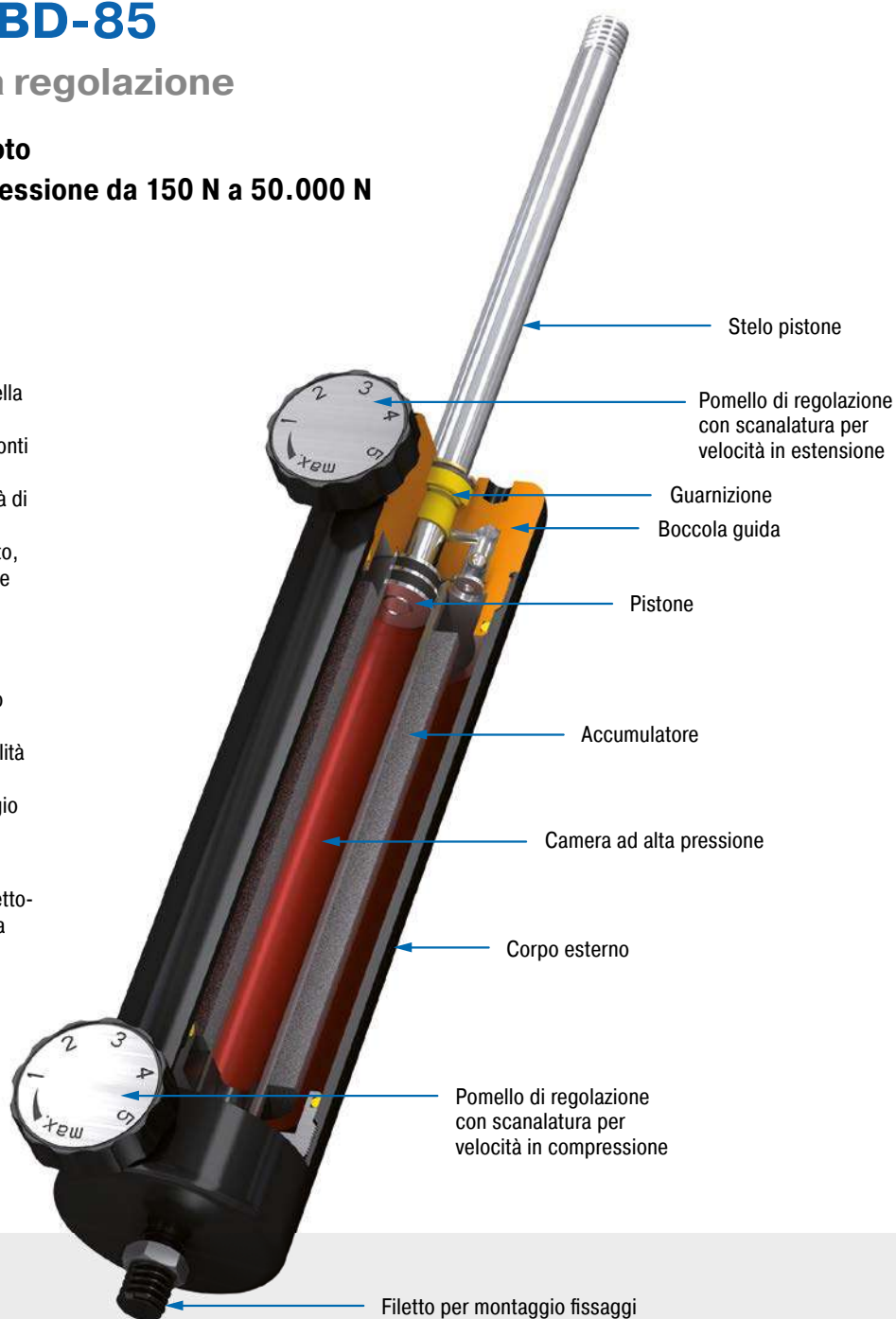
Forze in trazione ed in compressione da 150 N a 50.000 N

Corsa da 50 mm a 700 mm

Controllo del moto in entrambe le direzioni: I freni idraulici della famiglia HBD possono essere regolati in modo indipendente sia nella direzione di spinta che di trazione. Questi sistemi ermetici, privi di manutenzione e pronti da installare, soddisfano ogni desiderio per quanto riguarda la regolazione delle velocità di estensione e compressione. Inoltre, ogni ammortizzatore funziona senza corse a vuoto, permettendo una regolazione precisa, grazie ai due fori di precisione per il trafileamento dell'olio.

La regolazione può essere effettuata dopo l'installazione e anche durante il movimento lungo la corsa. Il corpo rivestito e gli steli pistone cromati garantiscono un'elevata qualità e una lunga vita di esercizio. La varietà di accessori di montaggio rende l'assemblaggio facile e permette di utilizzare i freni idraulici in modo universale.

I freni idraulici HBD vengono utilizzati nei settori industriali dell'automotive, nell'ingegneria meccanica e nella tecnologia medica.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 150 N a 50.000 N

Diametro del corpo esterno: da \varnothing 50 mm a \varnothing 85 mm

Diametro dello stelo: da \varnothing 10 mm a \varnothing 20 mm

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 65 °C

Regolazione: regolabile in modo graduale

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni di 1-3 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluido: olio idraulico

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Campi di applicazione: apparecchi sportivi, tecnica riabilitativa, tecnica di trasporto

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo. Un dado di bloccaggio incluso.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi disponibili su richiesta.

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 100 N a 6.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B10 Filetto maschio B10

A10 Occhio A10
Forza max. 10.000 N

C10 Snodo sferico a 90° C10
Forza max. 1.800 N

D10 Forcella D10
Forza max. 10.000 N

E10 Snodo sferico E10
Forza max. 10.000 N

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HBD-50-50	50	192	6.000
HBD-50-100	100	292	6.000
HBD-50-150	150	392	4.400
HBD-50-200	200	492	2.800
HBD-50-250	250	592	2.000
HBD-50-300	300	692	1.400

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 6.000 N.

Codice di Ordinazione

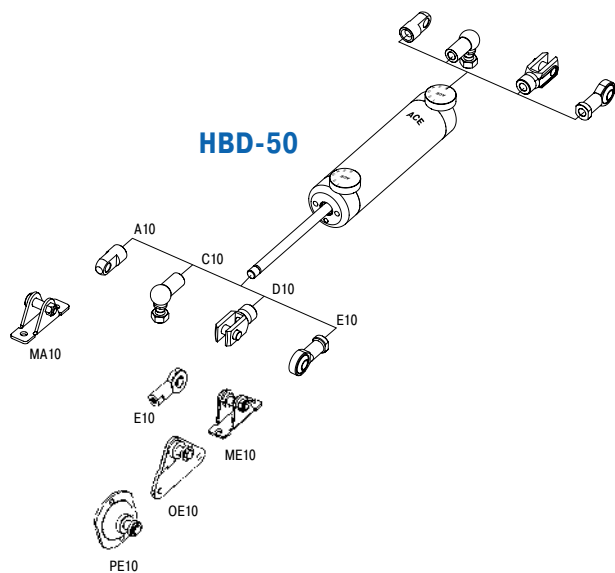
HBD-50-150-EE

Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (50 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E10 _____
 Fissaggio lato corpo E10 _____

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale (modello standard)
 M: Frenatura in trazione (pomello di regolazione "lato posteriore" completamente aperto)
 N: Frenatura in compressione (pomello di regolazione "lato stelo pistone" completamente aperto)

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 100 N a 6.000 N

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 65 °C

Regolazione: regolabile in modo graduale

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo. Un dado di bloccaggio incluso.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 150 N a 10.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HBD-70-100	100	306	10.000
HBD-70-150	150	406	10.000
HBD-70-200	200	506	10.000
HBD-70-300	300	706	10.000
HBD-70-400	400	906	8.000
HBD-70-500	500	1.106	6.000

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 10.000 N.

Codice di Ordinazione

HBD-70-300-EE

Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (70 mm) _____
 Corsa (300 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E14 _____
 Fissaggio lato corpo E14 _____

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale (modello standard)
 M: Frenatura in trazione (pomello di regolazione "lato posteriore" completamente aperto)
 N: Frenatura in compressione (pomello di regolazione "lato stelo pistone" completamente aperto)

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

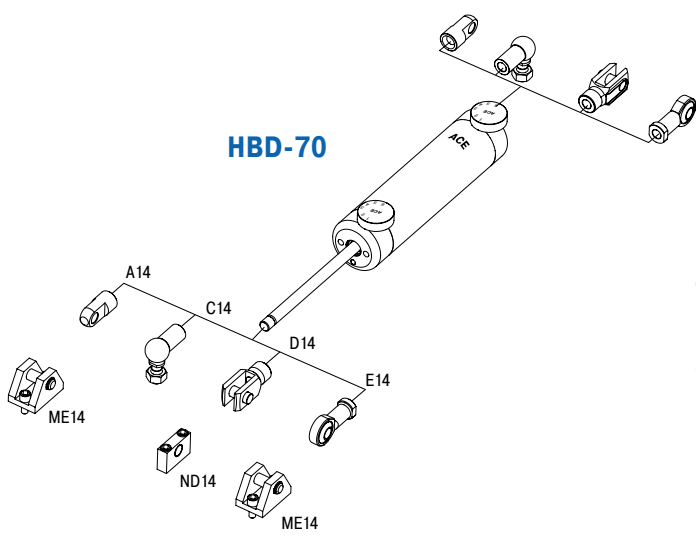
Filetto maschio B14

Occhio A14
 Forza max. 10.000 N

Snodo sferico a 90° C14
 Forza max. 3.200 N

Forcella D14
 Forza max. 10.000 N

Snodo sferico E14
 Forza max. 10.000 N



Caratteristiche tecniche

- Forze in trazione ed in compressione:** da 150 N a 10.000 N
- Temperatura di lavoro:** da 0 °C a 65 °C
- Regolazione:** regolabile in modo graduale
- Arresto meccanico:** prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa
- Materiale:** corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato
- Montaggio:** in ogni posizione
- Nota:** attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo. Un dado di bloccaggio incluso.
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Edizione 02-2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 150 N a 50.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

B24 M24x2 Adattatore per filettatura

D24 Forcella D24 Forza max. 50.000 N

E24 Snodo sferico E24 Forza max. 50.000 N

Filetto maschio B24

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HBD-85-100	100	313	50.000
HBD-85-150	150	413	30.000
HBD-85-200	200	513	20.000
HBD-85-300	300	713	10.000
HBD-85-400	400	913	6.500
HBD-85-500	500	1.113	4.000
HBD-85-600	600	1.313	3.000
HBD-85-700	700	1.513	2.000

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 50.000 N.

Codice di Ordinazione

HBD-85-300-EE

Tipo (Freno Idraulico) _____

Corpo Ø (85 mm) _____

Corsa (300 mm) _____

Fissaggio lato stelo E24 _____

Fissaggio lato corpo E24 _____

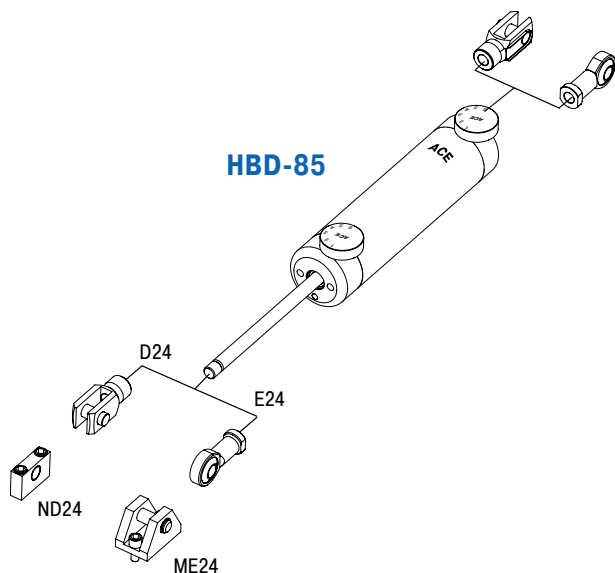
Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale (modello standard)

M: Frenatura in trazione (pomello di regolazione "lato posteriore" completamente aperto)

N: Frenatura in compressione (pomello di regolazione "lato stelo pistone" completamente aperto)

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 150 N a 50.000 N

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 65 °C

Regolazione: regolabile in modo graduale

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 2-3 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo. Un adattatore per filettatura per lo stelo pistone da M16 a M24 incluso.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

da HBS-28 a HBS-70

Regolazione lineare del movimento, senza contraccolpi durante l'inversione della direzione

Regolabili, senza corsa a vuoto

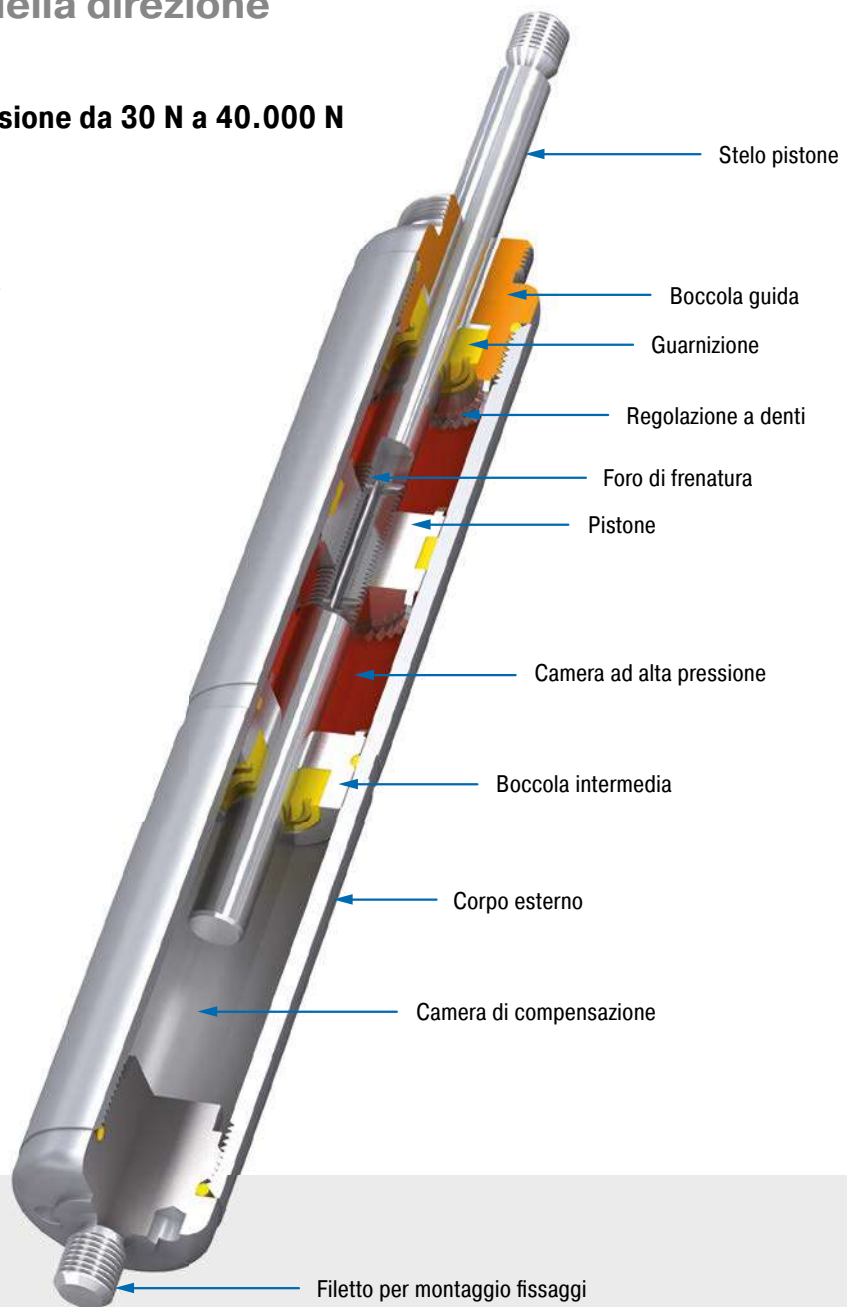
Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 40.000 N

Corsa da 50 mm a 800 mm

Ammortizzamento unidirezionale o in entrambe le direzioni: I freni idraulici della famiglia HBS si presentano con un corpo dal design compatto e ad alte prestazioni. Privi di manutenzione e pronti per l'installazione, consentono una regolazione precisa delle velocità di compressione e di estensione, senza corse a vuoto durante il cambio di direzione.

Questi freni idraulici possono essere regolati con precisione tramite regolazione a vite e garantiscono un movimento costante. Un segmento di controllo sul pistone, rende la regolazione semplice nelle posizioni di fine corsa. Grazie ai tanti accessori di montaggio, l'installazione è semplice e rende il freno universale per decelerare masse oscillanti in avanti e indietro, ad esempio su catene di trasporto ad accumulo.

Oltre al settore automobilistico, le aree di applicazione prevedono l'ingegneria meccanica classica, l'industria elettronica, dell'arredamento e della tecnologia medicale.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 40.000 N

Diametro del corpo esterno: da \varnothing 28 mm a \varnothing 70 mm

Diametro dello stelo: da \varnothing 8 mm a \varnothing 30 mm

Durata: ca. 10.000 m

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: si ottiene ruotando lo stelo pistone in posizione completamente estesa o compressa

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni di 1-6 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluido: olio idraulico

Materiale: corpo esterno: acciaio zincato o rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Campi di applicazione: isolamento vibrazionale, smorzamento per seggiovie, giostre per parchi dei divertimenti, comando della velocità dei cilindri, regolazione di smorzamento

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: In caso di corse lunghe a forze elevate, utilizzare la staffa di montaggio oscillante MBS.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi disponibili su richiesta.

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 3.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N	¹ Forza in compressione con MBS max. N
HBS-28-50	62	297	3.000	3.000
HBS-28-100	112	447	1.550	3.000
HBS-28-150	162	597	900	3.000
HBS-28-200	212	747	600	3.000
HBS-28-250	262	897	440	3.000
HBS-28-300	312	1.047	330	3.000
HBS-28-350	362	1.197	260	2.500
HBS-28-400	412	1.347	200	2.000

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 3.000 N.

Codice di Ordinazione

HBS-28-150-DD-M

Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (28 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo D8 _____
 Fissaggio lato corpo D8 _____
 Direzione di frenatura (M = Trazione) _____

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale
 M: Frenatura solo in trazione
 N: Frenatura solo in compressione
 X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Filetto maschio B8
 Forza max. 1.200 N

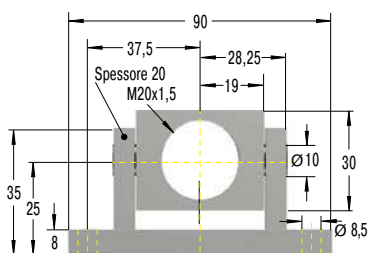
Snodo sferico a 90° C8
 Forza max. 1.200 N

Forcella D8
 Forza max. 3.000 N

Snodo sferico E8
 Forza max. 3.000 N

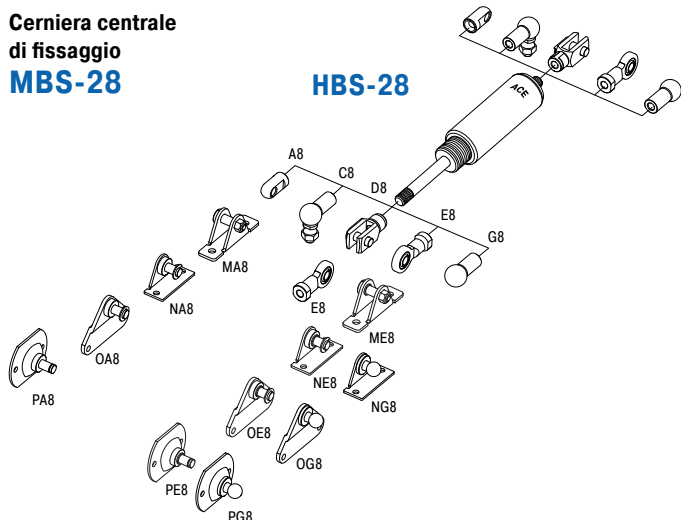
Snodo cavo G8
 Forza max. 1.200 N

Protezione stelo
 non necessita di retrofit
 Ø 32, L = Corsa + 80



Cerniera centrale di fissaggio MBS-28

HBS-28



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 3.000 N

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 5 mm.

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio zincato o rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: In caso di corse lunghe a forze elevate, utilizzare la staffa di montaggio oscillante MBS.

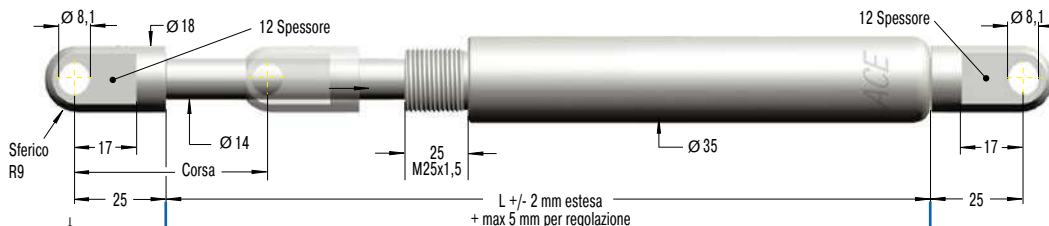
Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 10.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A10



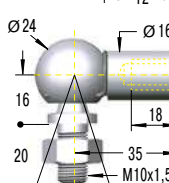
Occhio A10
Forza max. 10.000 N

B10



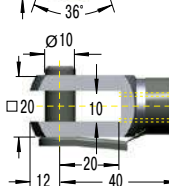
Filetto maschio B10

C10



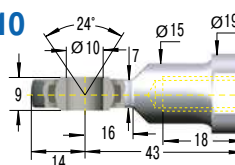
Snodo sferico a 90° C10
Forza max. 1.800 N

D10



Forcella D10
Forza max. 10.000 N

E10



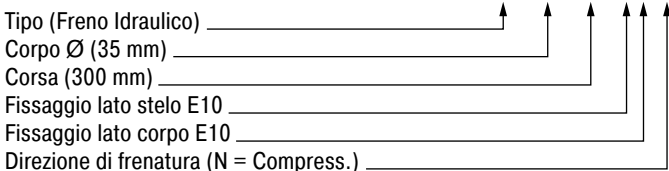
Snodo sferico E10
Forza max. 10.000 N

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N	¹ Forza in compressione con MBS max. N
HBS-35-100	117	487	10.000	10.000
HBS-35-150	167	637	7.500	10.000
HBS-35-200	217	787	5.150	10.000
HBS-35-300	317	1.087	2.850	10.000
HBS-35-400	417	1.387	1.800	10.000
HBS-35-500	517	1.687	1.240	10.000
HBS-35-600	617	1.987	910	8.600
HBS-35-700	717	2.287	690	6.500
HBS-35-800	817	2.587	540	5.100

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 10.000 N.

Codice di Ordinazione



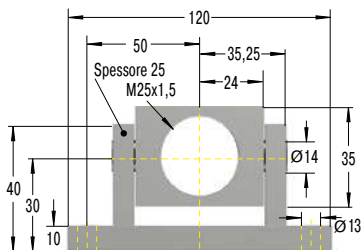
HBS-35-300-EE-N

Prefissi e modelli

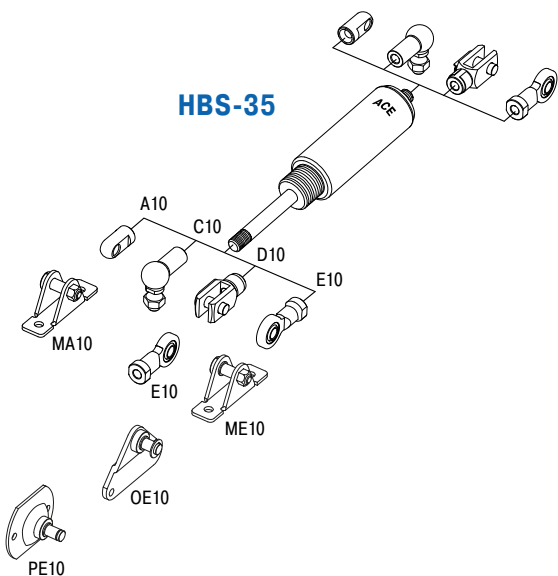
- P: Frenatura bidirezionale
- M: Frenatura solo in trazione
- N: Frenatura solo in compressione
- X: Versione speciale

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Protezione stelo non necessita di retrofit Ø 40, L = Corsa + 80



Cerniera centrale di fissaggio MBS-35



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 10.000 N

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 5 mm.

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio zincato o rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

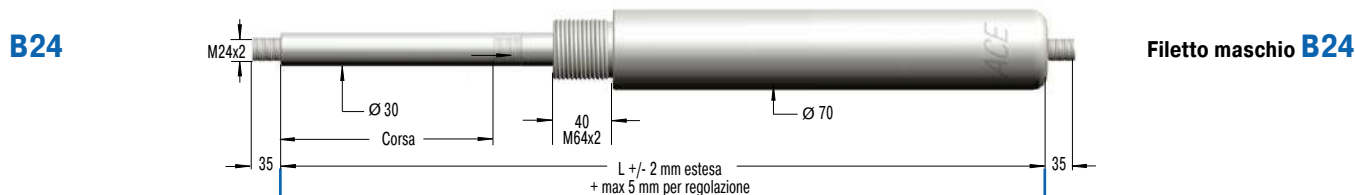
Istruzioni di sicurezza: In caso di corse lunghe a forze elevate, utilizzare la staffa di montaggio oscillante MBS.

Regolabili, senza corsa a vuoto, Forze in trazione ed in compressione da 2.000 N a 40.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

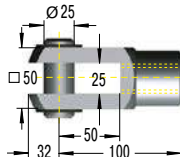


Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N	¹ Forza in compressione con MBS max. N
HBS-70-100	111	561	40.000	40.000
HBS-70-200	211	861	40.000	40.000
HBS-70-300	311	1.161	40.000	40.000
HBS-70-400	411	1.461	30.300	40.000
HBS-70-500	511	1.761	21.600	40.000
HBS-70-600	611	2.061	16.200	40.000
HBS-70-700	711	2.361	12.600	40.000
HBS-70-800	811	2.661	10.100	40.000

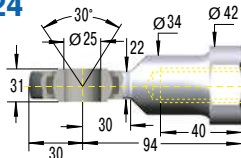
¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 40.000 N.

D24



Forcella D24 Forza max. 50.000 N

E24



Snodo sferico E24 Forza max. 50.000 N

Codice di Ordinazione

HBS-70-300-EE-N

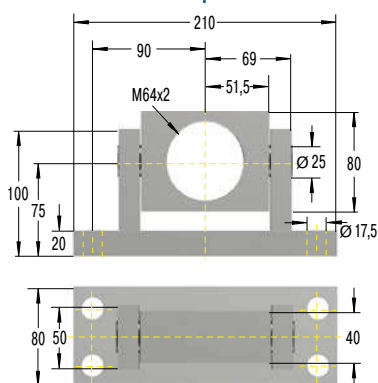
Tipo (Freno Idraulico) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corpo Ø (70 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Corsa (300 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato stelo E24 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Fissaggio lato corpo E24 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 Direzione di frenatura (N = Compress.) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Prefissi e modelli

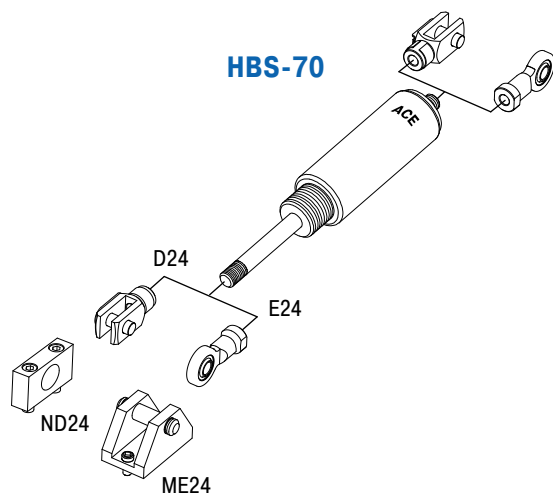
P: Frenatura bidirezionale
 M: Frenatura solo in trazione
 N: Frenatura solo in compressione
 X: Versione speciale

Protezione stelo W24-70 Ø 80, L = Corsa + 180

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.



Cerniera centrale di fissaggio MBS-70



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 2.000 N a 40.000 N

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 5 mm.

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 5-6 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio zincato o rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: In caso di corse lunghe a forze elevate, utilizzare la staffa di montaggio oscillante MBS.

da HB-12 a HB-70

Controllo del moto lineare

Regolabili

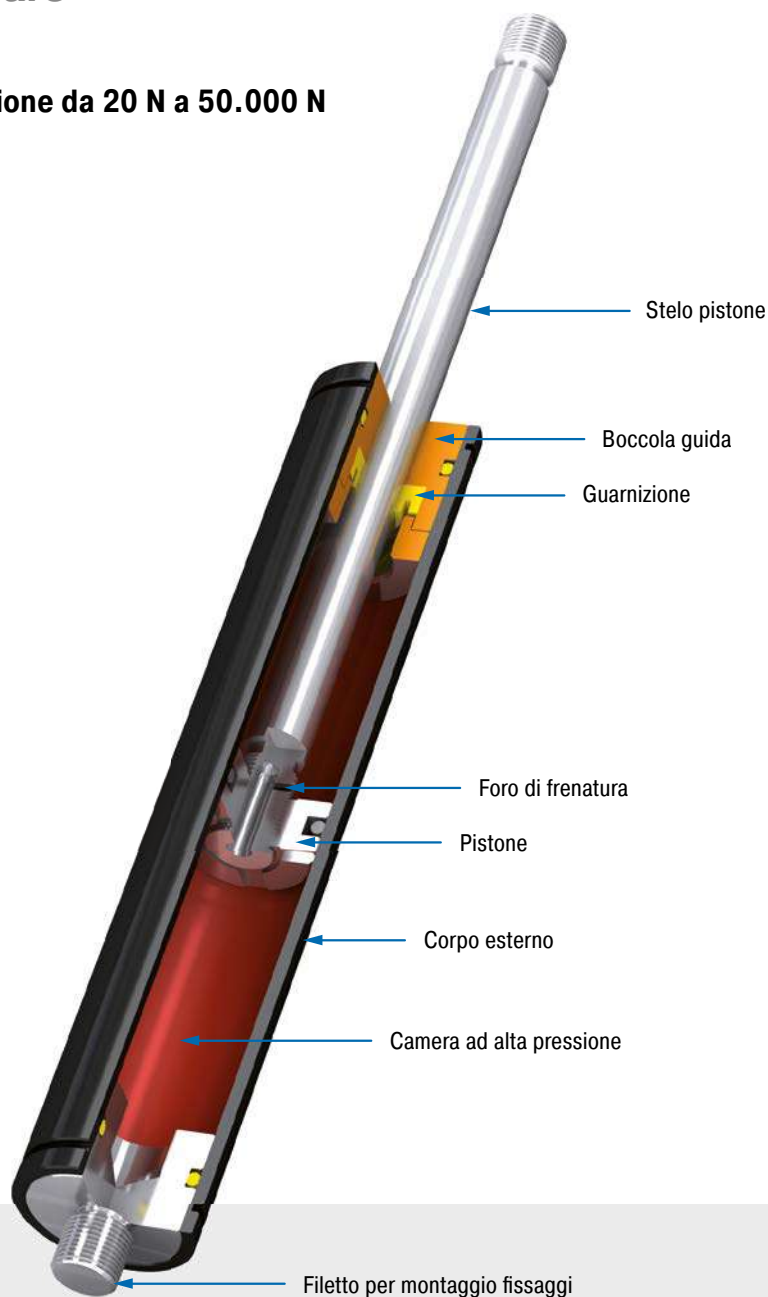
Forze in trazione ed in compressione da 20 N a 50.000 N

Corsa da 10 mm a 800 mm

Alta qualità e lunga durata utile: I freni idraulici della famiglia HB possono essere utilizzati per lavorare in modo unidirezionale o bidirezionale. Il corpo rivestito, dal design compatto, e gli steli pistone con rivestimento superficiale antiusura sono sinonimo di alta qualità e lunga durata utile.

Questi componenti ermetici, privi di manutenzione e pronti da installare, creano una velocità di avanzamento costante; la regolazione è molto semplice e viene eseguita, nelle posizioni finali, tramite il segmento di controllo sul pistone. Grazie ai tanti accessori di montaggio, l'installazione è semplice e rende il freno universale per decelerare masse oscillanti in avanti e indietro, ad esempio su catene di trasporto ad accumulo.

Questi componenti industriali trovano applicazione in tanti settori differenti, dalle applicazioni automobilistiche o industriali, nell'ingegneria meccanica, nella tecnologia medica o nell'industria dell'elettronica e dell'arredamento.



Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 20 N a 50.000 N

Diametro del corpo esterno: da \varnothing 12 mm a \varnothing 70 mm

Diametro dello stelo: da \varnothing 4 mm a \varnothing 30 mm

Durata: circa 10.000 m

Corsa a vuoto: La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.

Pistone di separazione: disponibile, come opzione speciale, senza corsa a vuoto ottenuta tramite pistone di separazione ed accumulatore ad azoto

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: si ottiene ruotando lo stelo pistone in posizione completamente estesa o completamente compressa

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni di 1-6 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluidi: olio idraulico

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio o acciaio INOX con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Campi di applicazione: impianti di trasporto, sistemi di trasporto, industria dell'arredamento, sistemi di chiusura, apparecchi sportivi

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Versioni speciali: oli speciali e altre opzioni speciali. Accessori alternativi disponibili su richiesta.

Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 20 N a 180 N

Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio
A3,5

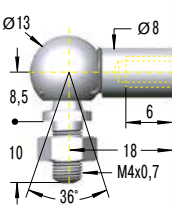
Occhio A3,5
Forza max. 370 N

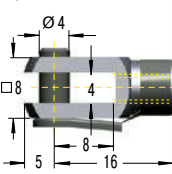
B3,5

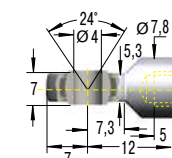
Dimensioni e capacità

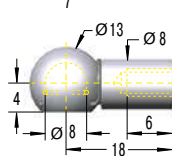
TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HB-12-10	10	55	180
HB-12-20	20	75	180
HB-12-30	30	95	180
HB-12-40	40	115	180
HB-12-50	50	135	180
HB-12-60	60	155	180
HB-12-70	70	175	180
HB-12-80	80	195	150

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 180 N.

Filetto maschio B3,5
C3,5

Snodo sferico a 90° C3,5
Forza max. 370 N

D3,5

Forcella D3,5
Forza max. 370 N

E3,5

Snodo sferico E3,5
Forza max. 370 N

G3,5

Snodo cavo G3,5
Forza max. 370 N

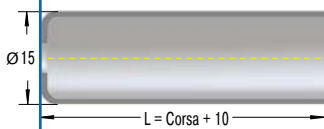
Codice di Ordinazione
HB-12-30-AC-M

Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (12 mm) _____
 Corsa (30 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A3,5 _____
 Fissaggio lato corpo C3,5 _____
 Direzione di frenatura (M = Trazione) _____

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale
 M: Frenatura solo in trazione
 N: Frenatura solo in compressione
 X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Protezione stelo W3,5-12

Caratteristiche tecniche
Forze in trazione ed in compressione: da 20 N a 180 N

Corsa a vuoto: Il tipo di costruzione di questi freni genera una corsa a vuoto durante l'inversione del moto de circa 21 % della corsa totale.

Pistone di separazione: -

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

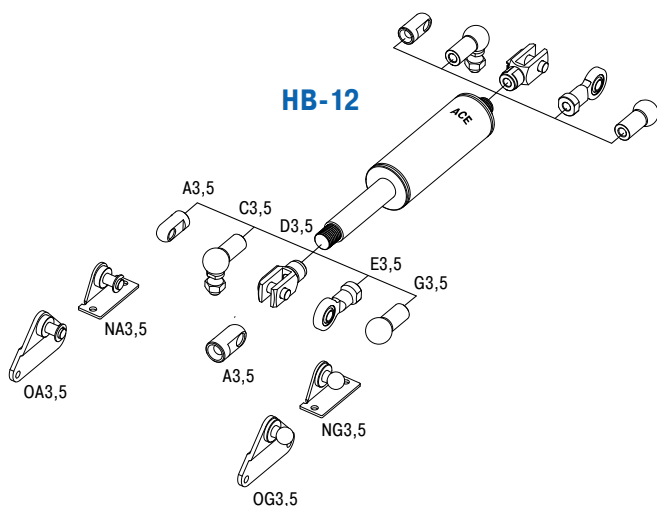
La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 6 mm.

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa.

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.


Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 20 N a 800 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

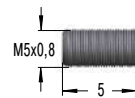
Fissaggio

A5



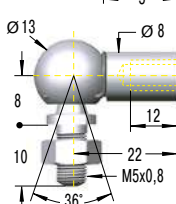
Occhiello A5
Forza max. 800 N

B5



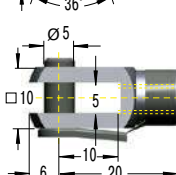
Filetto maschio B5

C5



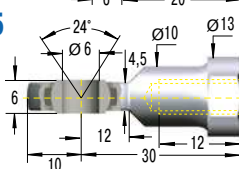
Snodo sferico a 90° C5
Forza max. 500 N

D5



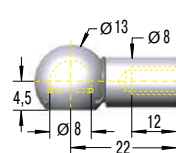
Forcella D5
Forza max. 800 N

E5



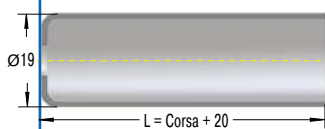
Snodo sferico E5
Forza max. 800 N

G5



Snodo cavo G5
Forza max. 500 N

Protezione stelo W5-15



Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HB-15-25	25	93	800
HB-15-50	50	143	800
HB-15-75	75	193	800
HB-15-100	100	243	350
HB-15-150	150	343	300

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 800 N.

Codice di Ordinazione

HB-15-150-CC-M

Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (15,6 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo C5 _____
 Fissaggio lato corpo C5 _____
 Direzione di frenatura (M = Trazione) _____

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale
 M: Frenatura solo in trazione
 N: Frenatura solo in compressione
 X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 20 N a 800 N

Corsa a vuoto: La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.

Pistone di separazione: forza di estensione 40 N; dim. increm. L = 2,45 x corsa + 49 mm; codice di ordinazione: aggiungere il suffisso -T

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).
 Rotazione oraria = aumento della frenatura.
 Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.
 La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.
 La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 6 mm.

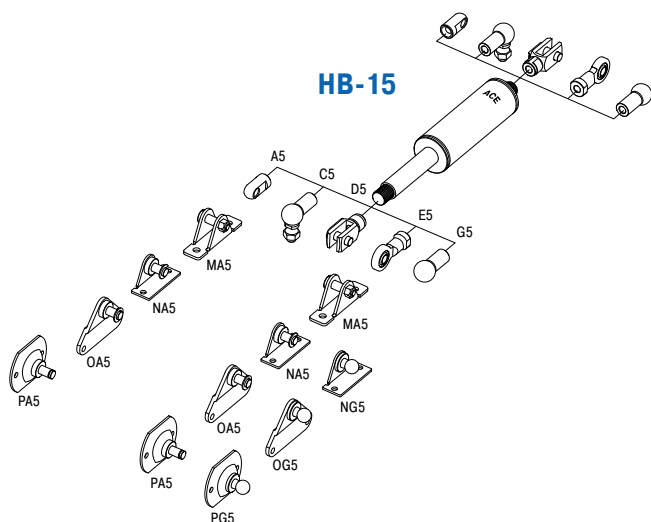
Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.



Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 1.800 N

Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio

A8

B8

C8

D8

E8

G8

Protezione stelo W8-22

Occhiello A8
Forza max. 3.000 N

Filetto maschio B8

Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

Forcella D8
Forza max. 3.000 N

Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Dimensioni e capacità			
TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HB-22-50	50	150	1.800
HB-22-100	100	250	1.800
HB-22-150	150	350	1.800
HB-22-200	200	450	1.000
HB-22-250	250	550	1.000

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 1.800 N.

Codice di Ordinazione

Tipo (Freno Idraulico) _____

Corpo Ø (23 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo D8 _____

Fissaggio lato corpo D8 _____

Direzione di frenatura (M = Trazione) _____

HB-22-150-DD-M

Prefissi e modelli

- P: Frenatura bidirezionale
- M: Frenatura solo in trazione
- N: Frenatura solo in compressione
- X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche
Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 1.800 N

Corsa a vuoto: La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.

Pistone di separazione: forza di estensione 50 N; dim. increm. L = 2,38 x corsa + 55 mm; codice di ordinazione: aggiungere il suffisso -T

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

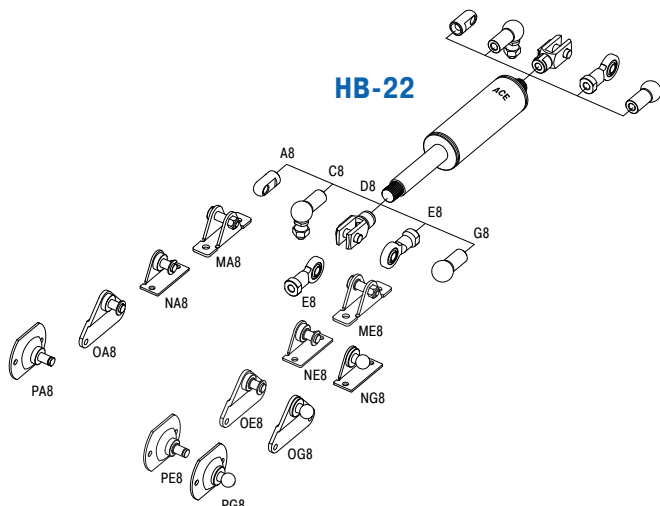
La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 6 mm.

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.


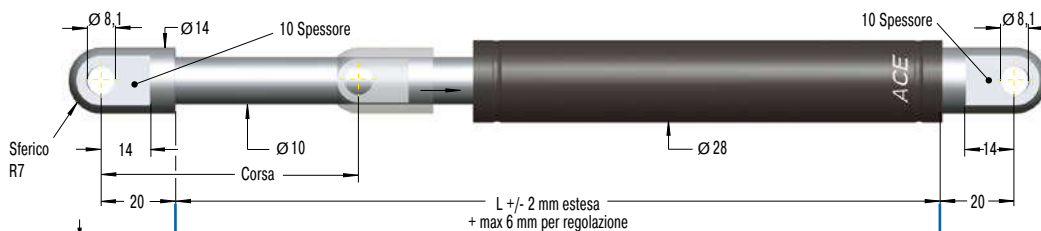
Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 3.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8



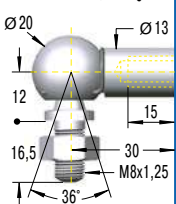
Occhio A8
Forza max. 3.000 N

B8



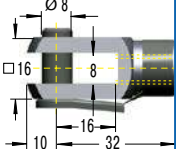
Filetto maschio B8

C8



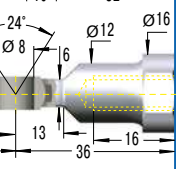
Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

D8



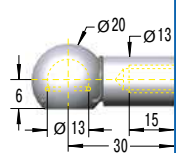
Forcella D8
Forza max. 3.000 N

E8



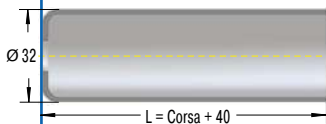
Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

G8



Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Protezione stelo W8-28



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	1 Forza in compressione max. N
HB-28-100	100	260	3.000
HB-28-150	150	360	3.000
HB-28-200	200	460	3.000
HB-28-250	250	560	3.000
HB-28-300	300	660	2.500
HB-28-350	350	760	2.000
HB-28-400	400	860	1.500
HB-28-500	500	1.060	1.000

1 Massima forza in trazione per tutte le corse 3.000 N.

Codice di Ordinazione



Prefissi e modelli

- P: Frenatura bidirezionale
- M: Frenatura solo in trazione
- N: Frenatura solo in compressione
- X: Versione speciale

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 3.000 N

Corsa a vuoto: La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.

Pistone di separazione: forza di estensione 80 N; dim. increm. L = 2,35 x corsa + 60 mm; codice di ordinazione: aggiungere il suffisso -T

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).
Rotazione oraria = aumento della frenatura.
Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.
La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.
La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 6 mm.

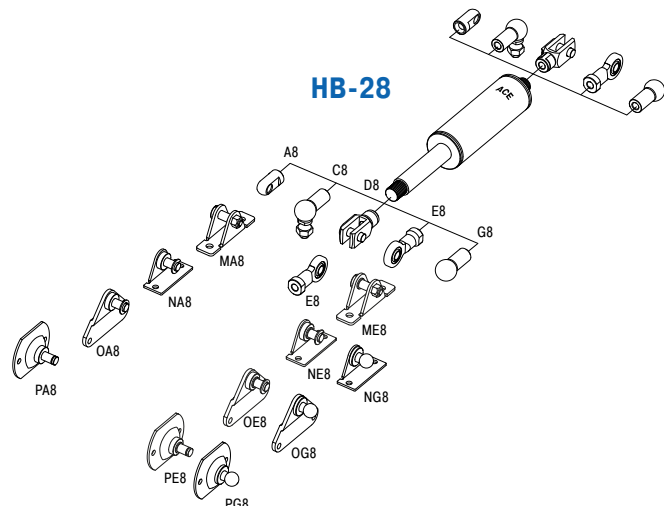
Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

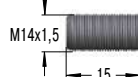
Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.



Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 30 N a 10.000 N

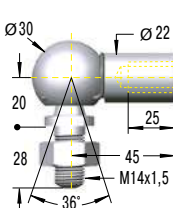
Fissaggio
Dimensioni Standard
Fissaggio
A14

Occhio A14
 Forza max. 10.000 N

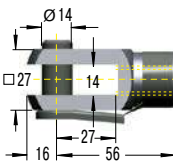
B14

Dimensioni e capacità

TIP	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HB-40-100	100	275	10.000
HB-40-150	150	375	10.000
HB-40-200	200	475	10.000
HB-40-300	300	675	10.000
HB-40-400	400	875	8.000
HB-40-500	500	1.075	6.000
HB-40-600	600	1.275	4.000
HB-40-700	700	1.475	3.000
HB-40-800	800	1.675	3.000

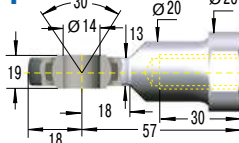
¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 10.000 N.

Filetto maschio B14
C14

Snodo sferico a 90°
C14

Forza max. 3.200 N

D14

Forcella D14

Forza max. 10.000 N

E14

Snodo sferico E14

Forza max. 10.000 N

Codice di Ordinazione

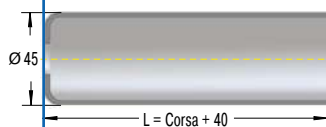
Tipo (Freno Idraulico) _____
 Corpo Ø (40 mm) _____
 Corsa (300 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E14 _____
 Fissaggio lato corpo E14 _____
 Direzione di frenatura (N = Compress.) _____

HB-40-300-EE-N

Prefissi e modelli

P: Frenatura bidirezionale
 M: Frenatura solo in trazione
 N: Frenatura solo in compressione
 X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
 vedi da pag. 200.

Protezione stelo
W14-40

Caratteristiche tecniche

Forze in trazione ed in compressione: da 30 N a 10.000 N

Corsa a vuoto: La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.

Pistone di separazione: forza di estensione 150 N; dim. increm. L = 2,32 x corsa + 82 mm; codice di ordinazione: aggiungere il suffisso -T

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).

Rotazione oraria = aumento della frenatura.

Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.

La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.

La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 6 mm.

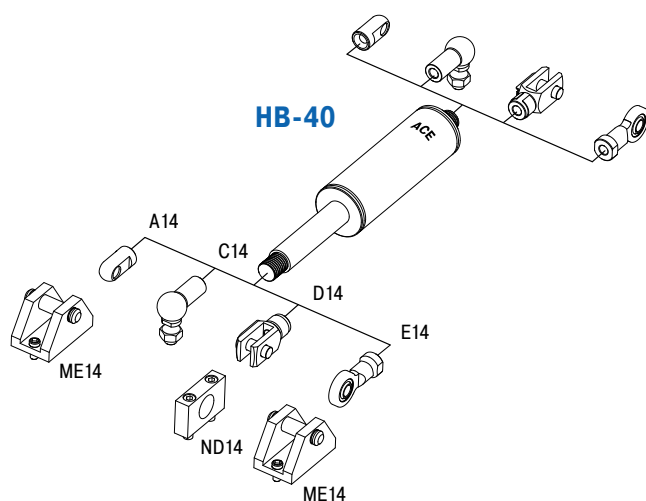
Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 1-1,5 mm prima della fine della corsa

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione

Nota: attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

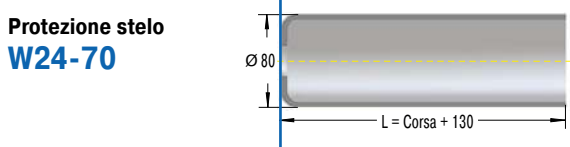
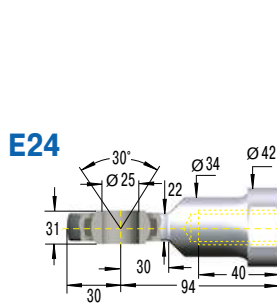
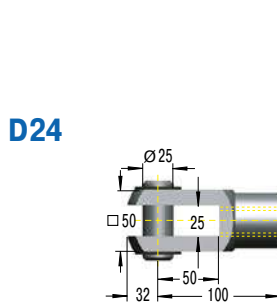


Regolabili, Forze in trazione ed in compressione da 2.000 N a 50.000 N

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

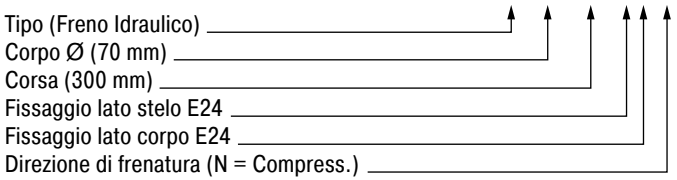


Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	¹ Forza in compressione max. N
HB-70-100	111	331	50.000
HB-70-200	211	531	50.000
HB-70-300	311	731	50.000
HB-70-400	411	931	30.300
HB-70-500	511	1.131	21.600
HB-70-600	611	1.331	16.200
HB-70-700	711	1.531	12.600
HB-70-800	811	1.731	10.100

¹ Massima forza in trazione per tutte le corse 50.000 N.

Codice di Ordinazione



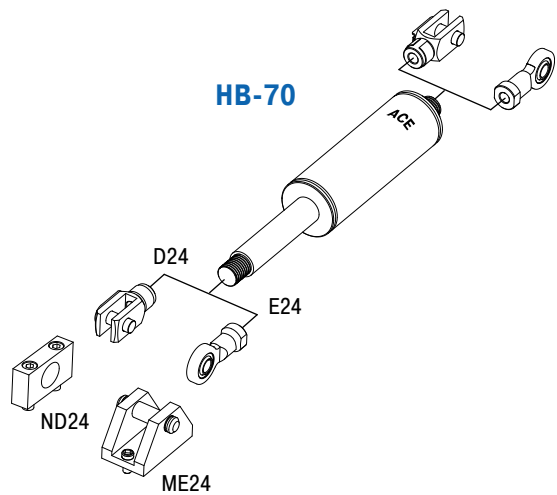
Prefissi e modelli

- P: Frenatura bidirezionale
- M: Frenatura solo in trazione
- N: Frenatura solo in compressione
- X: Versione speciale

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

- Forze in trazione ed in compressione:** da 2.000 N a 50.000 N
- Corsa a vuoto:** La struttura dell'ammortizzatore crea una corsa a vuoto pari al 20 % circa della corsa.
- Pistone di separazione:** forza di estensione min. 250 N; dim. increm. L + 150 mm; codice di ordinazione: aggiungere il suffisso -T
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Regolazione:** La regolazione della forza frenante si effettua portando lo stelo a fine corsa (completamente esteso o compresso).
Rotazione oraria = aumento della frenatura.
Rotazione antioraria = riduzione della frenatura.
La regolazione può essere effettuata solamente prima del montaggio.
La regolazione può aumentare la lunghezza totale del freno ad un massimo di 5 mm.
- Arresto meccanico:** prevedere un arresto meccanico in entrambe le direzioni 5-6 mm prima della fine della corsa
- Materiale:** corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato
- Montaggio:** in ogni posizione
- Nota:** attrito di primo distacco superiore, quando l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo periodo
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

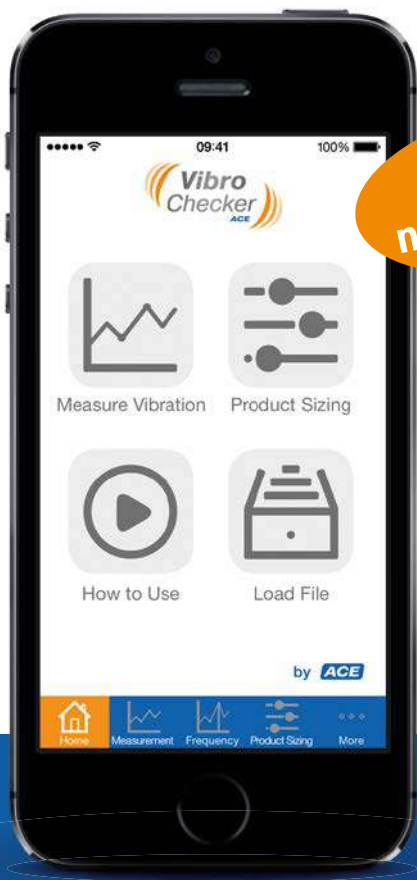


Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Individuate ed eliminate le vibrazioni di disturbo

Isolamento delle vibrazioni

- App gratuita per iPhone
- Sistema preciso di misurazione su 3 assi
- Menu semplice & comprensibile
- Suggerimenti immediati sui prodotti
- Disponibile in inglese, tedesco e francese



gratuito
nell'App Store

Iniziate ora.
App gratuita!



www.vibrochecker.com

TD, TDE

Chiudere le porte in sicurezza

Regolabili

Energia da 75 Nm/Ciclo a 190 Nm/Ciclo

Corsa da 50 mm a 120 mm

Sicurezza per individui, porte e telai: sia che siano ad azione singola o ad azione doppia, gli ammortizzatori ACE TD-28 e TDE-28 evitano in modo sicuro che porte di tutti i tipi e di svariate categorie di peso sbattano chiudendosi.

Questo grazie a corse di lavoro, comprese tra 50 mm a 120 mm, che assorbono l'energia in modo affidabile, garantendo la protezione alle persone e ai beni.

La forza frenante desiderata viene impostata manualmente; come risultato, questo ammortizzatore per porte può assorbire energia fino a 190 Nm/corsa max. A seconda del modello, possono essere superate masse d'impatto fino a 7.000 kg max. Gli ammortizzatori per porte ACE sono realizzati per essere di alta qualità e duraturi, con stelo pistone a cromatura dura e tubi esterni in acciaio galvanizzato.

Pratici e sicuri, questi ammortizzatori per porte sono adatti a porte scorrevoli, incernierate, manuali o automatiche, come se ne vedono spesso nell'industria degli ascensori e dell'arredamento, nonché nelle tecnologie legate all'edilizia.



Caratteristiche tecniche

Diametro del corpo esterno: Ø 28 mm

Diametro dello stelo: Ø 8 mm

Corsa a vuoto: TDE: minima

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Regolazione: Estrarre completamente lo stelo pistone e ruotare il bottone stelo zigrinato posto all'estremità. La regolazione interna a profilo dentato consente di regolare separatamente l'ammortizzamento per ciascun lato. Il meccanismo di regolazione fa sì che la lunghezza totale L possa essere aumentata fino a 4 mm (TDE-28) o 8 mm (TD-28).

Materiale: corpo esterno: acciaio zincato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza

Velocità d'impatto: da 0,1 m/s a 2 m/s

Corse per minuto: max. 10

Campi di applicazione: porte, porte di ascensori, porte automatiche

Nota: Gli ammortizzatori ACE per porte sono deceleratori idraulici regolabili a singolo o doppio stelo.

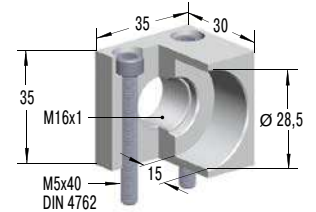
Versioni speciali: oli speciali, altre opzioni e accessori speciali disponibili su richiesta

TD-28



MB-16

Supporto autoserrante



Prefissi e modelli

F: Ritorno automatico con molla di riarmo

D: Senza molla di riarmo. Quando uno stelo è compresso, l'altro stelo dall'altra parte fuoriesce, (il freno deve essere così azionato alternativamente per una corretta sequenza).

Codice di Ordinazione

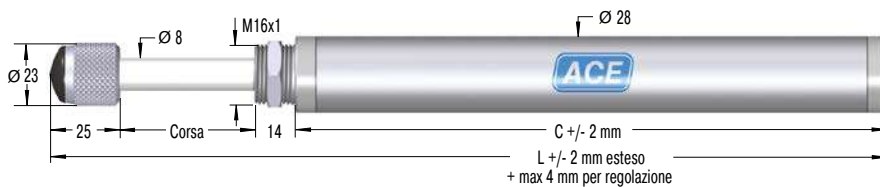
Tipo (Freno Idraulico per Porte) **TD-28-50-50**
 Corpo Ø (28 mm)
 Corsa A (50 mm)
 Corsa B (50 mm)

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza frenante N	Massa impatto max. kg	Corsa A mm	Corsa B mm	C mm	L esteso mm	Forza di riarmo max. N	1 Tipo di riarmo
TD-28-50-50-F	75	1.550	150	50	50	220	402	30	F
TD-28-70-70-F	70	1.500	200	70	70	260	482	30	F
TD-28-100-100-F	80	1.500	250	100	100	220	502	40	F
TD-28-120-120-D	165	3.800	250	120	120	208	417	-	D

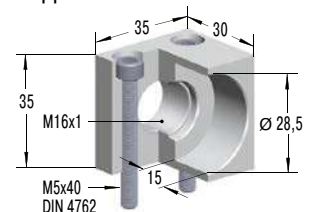
¹ Versione standard. Ulteriori versioni su richiesta.

TDE-28



MB-16

Supporto autoserrante



Codice di Ordinazione

Tipo (Freno Idraulico per Porte) **TDE-28-50**
 Corpo Ø (28 mm)
 Corsa (50 mm)

Dimensioni e capacità

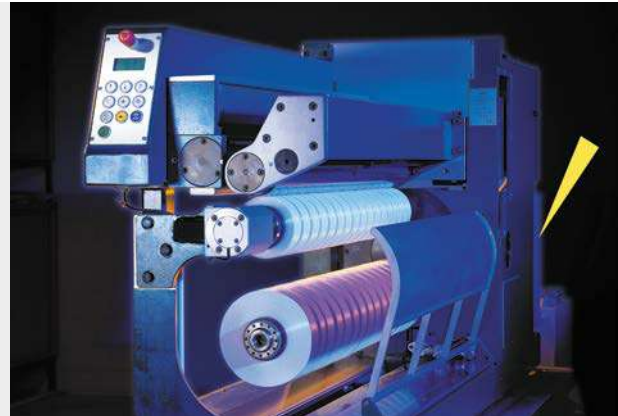
TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza frenante N	Massa impatto max. kg	Corsa mm	C mm	L esteso mm	Forza di riarmo max. N
TDE-28-50	80	2.400	4.000	50	130	219	30
TDE-28-70	112	2.400	5.600	70	158	267	30
TDE-28-100	160	2.400	8.000	100	193	332	30
TDE-28-120	190	2.400	7.000	120	214	371	40

Esempi di applicazione

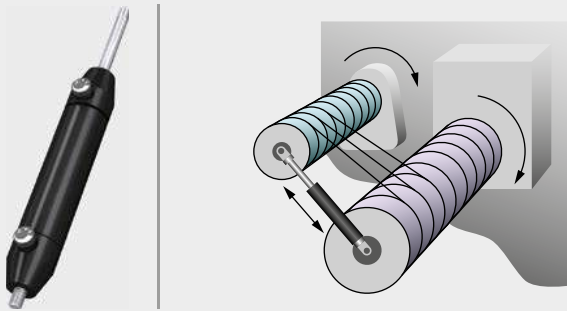
DVC-32

Avvolgimento preciso

I freni idraulici arrestano dolcemente il movimento della slitta di questa macchina tessile. Al momento critico dell'avvolgimento di una bobina di 130 kg, una slitta dovrebbe muoversi dolcemente in sù e giù senza provocare collisioni nella posizione di fine corsa. La soluzione è stata fornita dal freno idraulico DVC-32-100EU. Questo freno ermetico, esente da manutenzione e facile da installare, è la soluzione ideale per un preciso controllo della velocità in entrambe le direzioni di lavoro. La velocità di traslazione viene mantenuta costante lungo l'intera corsa e può essere regolata in ogni direzione in maniera indipendente. Grazie alla loro struttura compatta e alla vasta gamma di accessori di montaggio, questi freni possono essere facilmente inseriti nella macchina.



La macchina tessile avvolge il filo perfettamente.



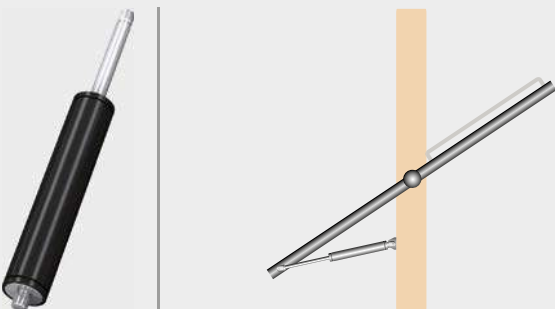
HB-15

Regolazione della velocità operativa dei coperchi

In passato, gli operatori addetti ai contenitori di abiti usati rischiavano di ferirsi a causa della chiusura relativamente rapida e incontrollata dei coperchi. I freni idraulici HB-15, espressamente progettati per questo tipo di contenitore, regolano la sincronizzazione delle chiusure in entrambe le direzioni, modulando in tal modo la velocità operativa. Per soddisfare numerosi requisiti e garantire una protezione antifurto ottimale, vari tipi di freni, con corse diverse con o senza ammortizzamento, sono montati sui coperchi ordinari di grandi dimensioni.



I freni idraulici evitano che le dita restino intrappolate nei contenitori per abiti usati, grazie a movimenti più dolci di apertura/chiusura
MCB Milieu & Techniek B.V., 4704 SE Roosendaal, Paesi Bassi



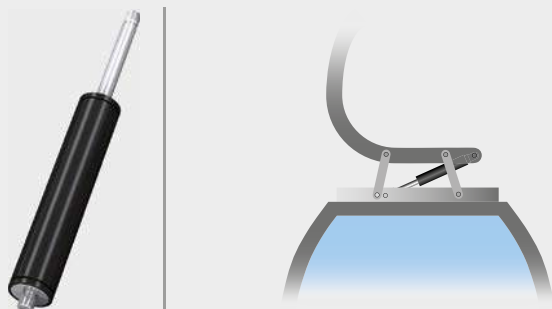
HB-40

Movimenti oscillanti ammortizzati tramite freni idraulici

I passeggeri di una cabinovia percepiscono sempre il movimento oscillante quando la cabina arriva in prossimità della stazione sciistica. I freni idraulici HB-40-300-EE-X-P, esenti da manutenzione, proteggono perfettamente da questi movimenti. I progettisti delle cabine delle funivie, grazie ad un semplice montaggio a parallelogramma, apprezzano la capacità dei freni regolabili di assorbire forze fino a 10.000 N in entrambe le direzioni.



Freni idraulici per un maggiore comfort durante il movimento delle cabinovie



Accessori di montaggio per molle a gas e freni idraulici in acciaio

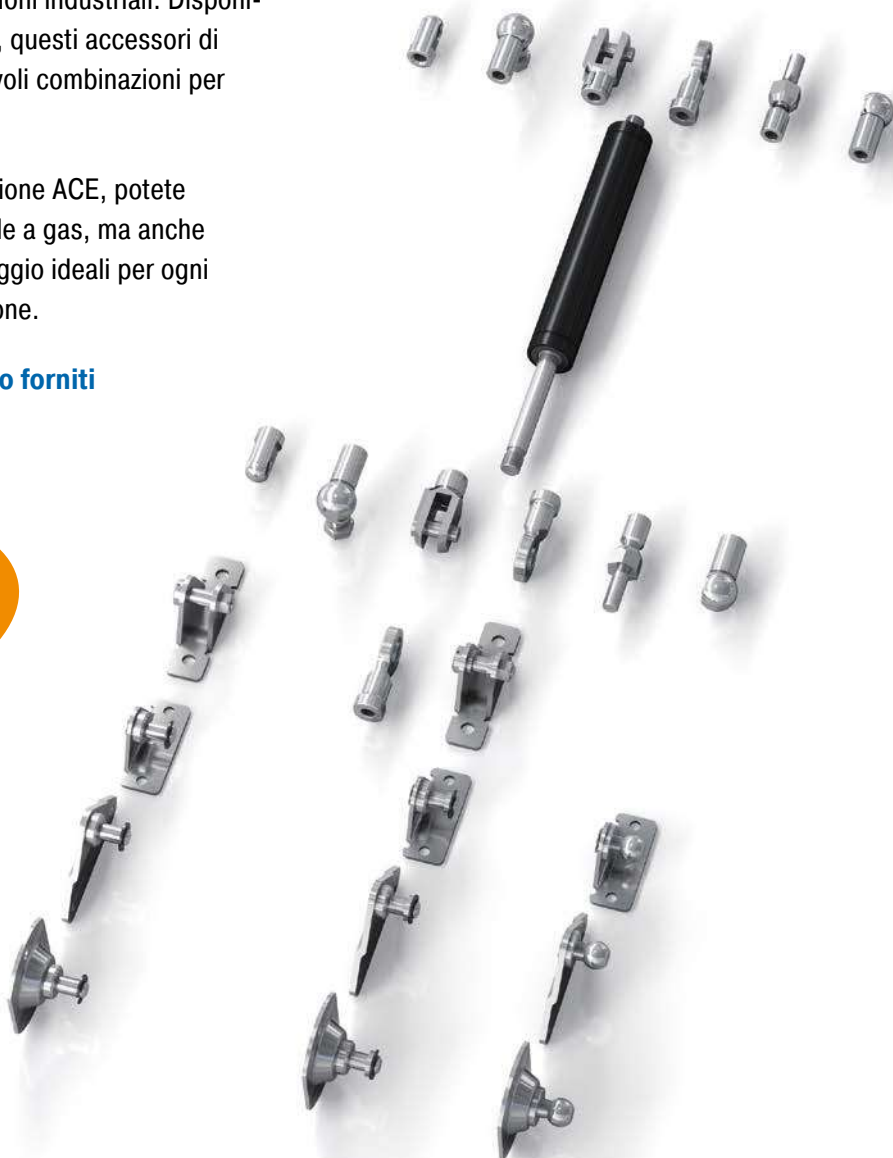
Grazie alla vastissima offerta di fissaggi e staffe di montaggio ACE, potete installare facilmente e rapidamente le molle a gas e i freni idraulici della nostra gamma. Potete scegliere tra svariati fissaggi a standard DIN, quali occhielli di articolazione, forcelle di attacco, giunti sferici angolari, giunti sferici lineari e supporti sferici complementari.

ACE propone anche fissaggi a occhiello realizzati in acciaio resistente all'usura, per soddisfare i più severi requisiti delle applicazioni industriali. Disponibili in oltre 30 diversi modelli, questi accessori di montaggio offrono innumerevoli combinazioni per ottimizzare l'installazione.

Grazie al programma di selezione ACE, potete scegliere non soltanto le molle a gas, ma anche i fissaggi e le staffe di montaggio ideali per ogni singolo esempio di applicazione.

Tutti gli accessori vengono forniti singolarmente.

Combinazioni personalizzate!

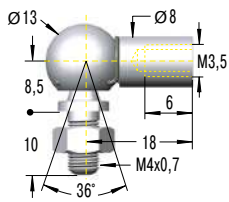


M3,5x0,6

(per GS-8, GS-10, GS-12, GZ-15, HB-12)

C3,5

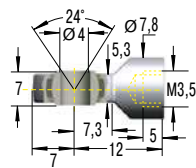
Snodo sferico a 90°
DIN 71802



¹ Forza max. 370 N

E3,5

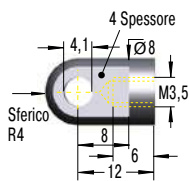
Snodo sferico
DIN 648



¹ Forza max. 370 N

A3,5

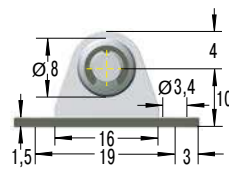
Occhiello



¹ Forza max. 370 N

NA3,5

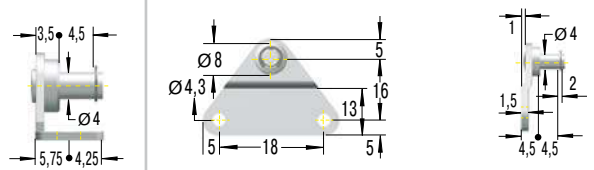
Squadretta



¹ Forza max. 180 N

OA3,5

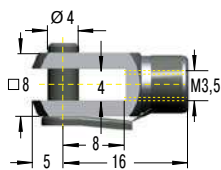
Staffa laterale



¹ Forza max. 180 N

D3,5

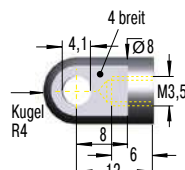
Forcella
DIN 71752



¹ Forza max. 370 N

A3,5

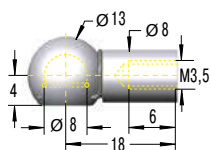
Occhiello



¹ Forza max. 370 N

G3,5

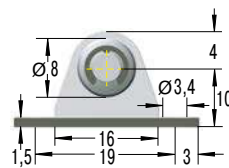
Snodo cavo
DIN 71805



¹ Forza max. 370 N

NG3,5

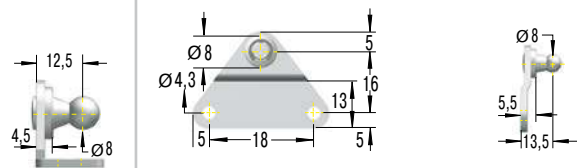
Squadretta



¹ Forza max. 180 N

OG3,5

Staffa laterale



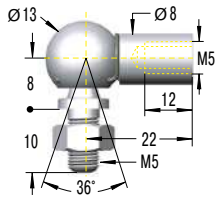
¹ Forza max. 180 N

¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M5x0,8

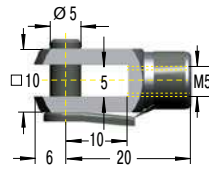
(per GS-15, HB-15)

C5
Snodo sferico a 90°
DIN 71802



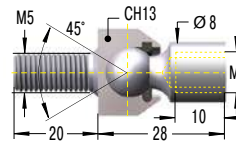
1 Forza max. 500 N

D5
Forcella
DIN 71752



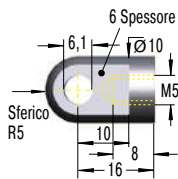
1 Forza max. 800 N

F5
Snodo sferico assiale



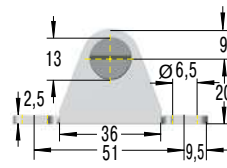
1 Forza max. 500 N
Attenzione! Da utilizzare solo con carichi in compressione.

A5
Occhiello



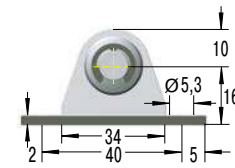
1 Forza max. 800 N

MA5
Staffa standard

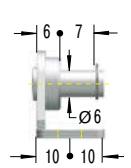


1 Forza max. 500 N

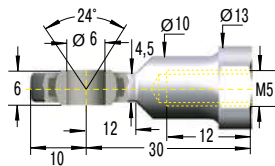
NA5
Squadretta



1 Forza max. 400 N

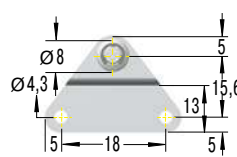


E5
Snodo sferico
DIN 648



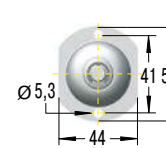
1 Forza max. 800 N

OA5
Staffa laterale

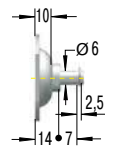


1 Forza max. 180 N

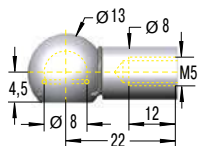
PA5
Staffa rotonda



1 Forza max. 500 N

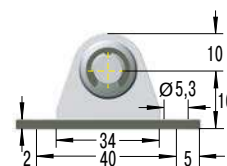


G5
Snodo cavo
DIN 71805

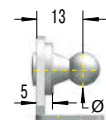


1 Forza max. 500 N

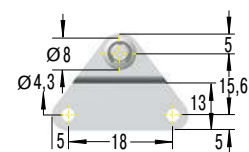
NG5
Squadretta



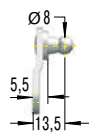
1 Forza max. 400 N



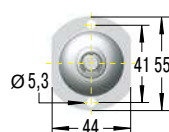
OG5
Staffa laterale



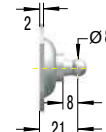
1 Forza max. 180 N



PG5
Staffa rotonda



1 Forza max. 500 N

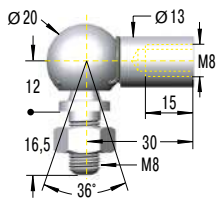


1 Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M8x1,25

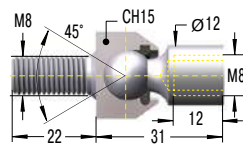
(per GS-19, GS-22, GZ-19, HB-22, HB-28, HBS-28, DVC-32)

C8 Snodo sferico a 90° DIN 71802



¹ Forza max. 1.200 N

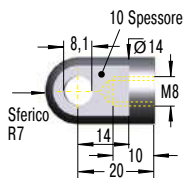
F8 Snodo sferico assiale



¹ Forza max. 1.200 N

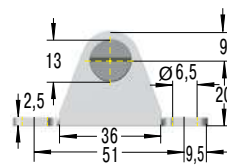
Attenzione! Da utilizzare solo con carichi in compressione.

A8 Occhiello



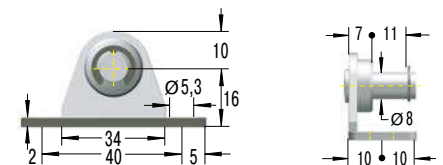
¹ Forza max. 3.000 N

MA8 Staffa standard



¹ Forza max. 1.800 N

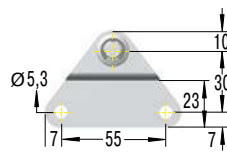
NA8 Squadretta



¹ Forza max. 1.000 N

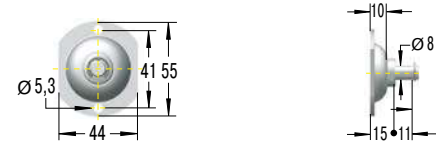


OA8 Staffa laterale



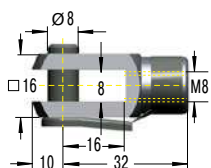
¹ Forza max. 1.200 N

PA8 Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N

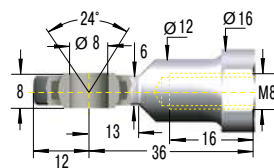
D8 Forcella DIN 71752



¹ Forza max. 3.000 N



E8 Snodo sferico DIN 648



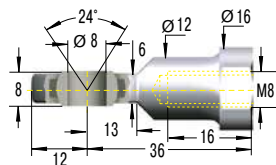
¹ Forza max. 3.000 N

¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M8x1,25

(per GS-19, GS-22, GZ-19, HB-22, HB-28, HBS-28, DVC-32)

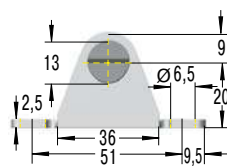
E8
Snodo sferico
DIN 648



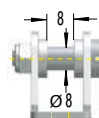
¹ Forza max. 3.000 N



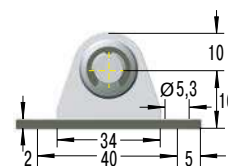
ME8
Staffa standard



¹ Forza max. 1.800 N



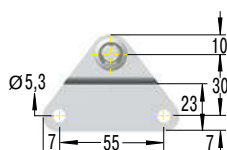
NE8
Squadretta



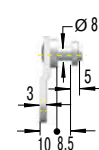
¹ Forza max. 1.000 N



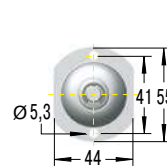
OE8
Staffa laterale



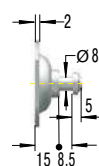
¹ Forza max. 1.200 N



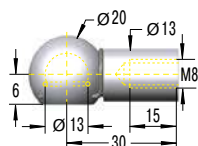
PE8
Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N



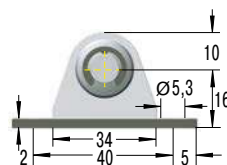
G8
Snodo cavo
DIN 71805



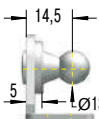
¹ Forza max. 1.200 N



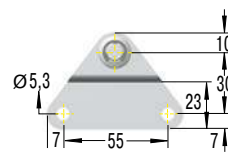
NG8
Squadretta



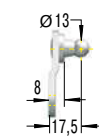
¹ Forza max. 1.000 N



OG8
Staffa laterale



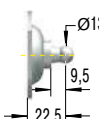
¹ Forza max. 1.200 N



PG8
Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N



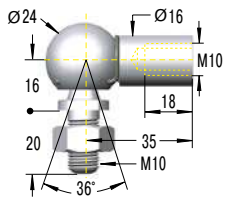
¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M10x1,5

(per GS-28, GZ-28, HBD-50, HBS-35)

C10

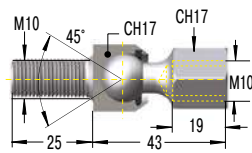
Snodo sferico a 90°
DIN 71802



¹ Forza max. 1.800 N

F10

Snodo sferico assiale

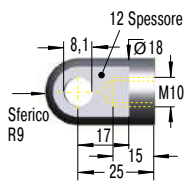


¹ Forza max. 1.800 N

Attenzione! Da utilizzare solo con carichi in compressione.

A10

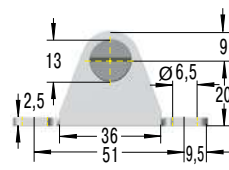
Occhiello



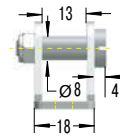
¹ Forza max. 10.000 N

MA10

Staffa standard

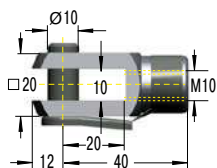


¹ Forza max. 1.800 N



D10

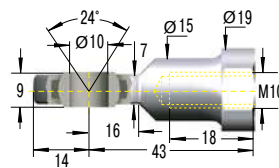
Forcella
DIN 71752



¹ Forza max. 10.000 N

E10

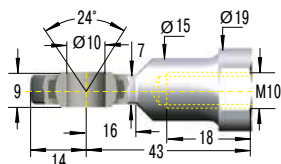
Snodo sferico
DIN 648



¹ Forza max. 10.000 N

E10

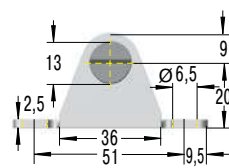
Snodo sferico
DIN 648



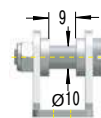
¹ Forza max. 10.000 N

ME10

Staffa standard

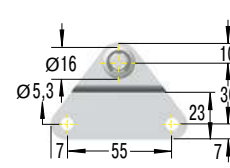


¹ Forza max. 1.800 N

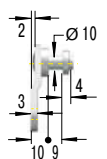


OE10

Staffa laterale

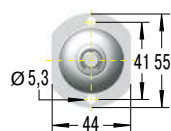


¹ Forza max. 1.200 N

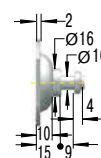


PE10

Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N



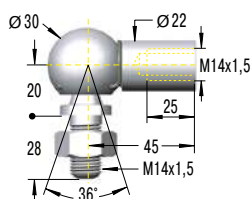
¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M14x1,5

(per GS-40, GST-40, GZ-40, HB-40, HBD-70)

C14

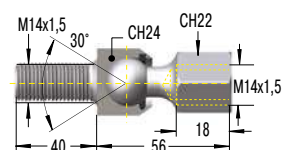
Snodo sferico a 90°
DIN 71802



¹ Forza max. 3.200 N

F14

Snodo sferico assiale

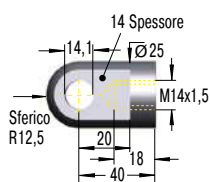


¹ Forza max. 3.200 N

Attenzione! Da utilizzare solo con carichi in compressione.

A14

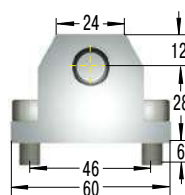
Occhiello



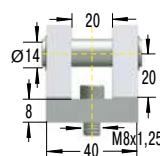
¹ Forza max. 10.000 N

ME14

Staffa standard

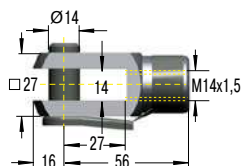


¹ Forza max. 10.000 N



D14

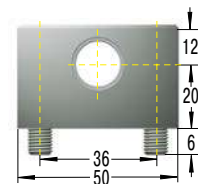
Forcella
DIN 71752



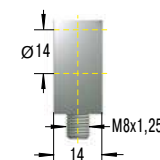
¹ Forza max. 10.000 N

ND14

Flangia di montaggio

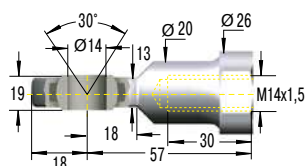


¹ Forza max. 10.000 N



E14

Snodo sferico
DIN 648

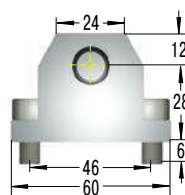


¹ Forza max. 10.000 N

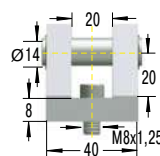


ME14

Staffa standard



¹ Forza max. 10.000 N



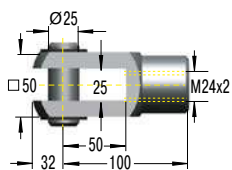
¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M24x2

(per GS-70, HB-70, HBD-85, HBS-70)

D24

Forcella
DIN 71752

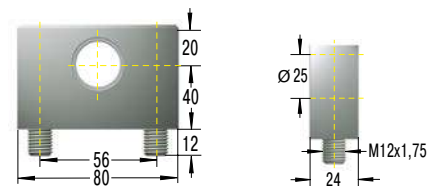


¹ Forza max. 50.000 N



ND24

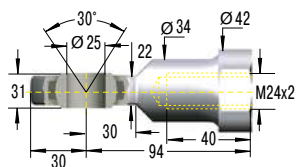
Flangia di montaggio



¹ Forza max. 50.000 N

E24

Snodo sferico
DIN 648

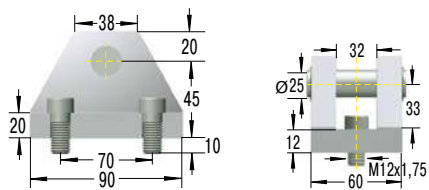


¹ Forza max. 50.000 N



ME24

Staffa standard



¹ Forza max. 50.000 N

¹Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

Accessori di montaggio per molle a gas e freni idraulici in acciaio INOX

Per le molle a gas e i freni idraulici in acciaio inossidabile, offriamo una gamma flessibile di fissaggi e staffe di montaggio a standard DIN. Occhielli, occhielli di articolazione, forcelle di attacco, giunti sferici angolari, supporti sferici, giunti sferici lineari e staffe di montaggio sono realizzati in robusto acciaio inossidabile e possono essere combinati con la massima flessibilità.

Gli accessori in acciaio inossidabile di alta qualità resistono alla corrosione e sono a-magnetici. Come le molle a gas e i freni idraulici in acciaio inossidabili, questi accessori trovano applicazione soprattutto nei settori alimentare, elettronico, nella cantieristica navale, nelle tecnologie medicali e in ambienti ad atmosfera controllata.

Tutte le molle a gas in acciaio inossidabile e i relativi accessori di montaggio ACE sono studiati per ogni singola applicazione, mediante il programma di calcolo ACE.

Tutti gli accessori in acciaio inossidabile vengono forniti singolarmente.

Combinazioni personalizzate!

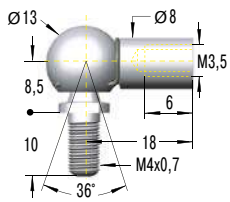


M3,5x0,6

(per GS-8-V4A, GS-10-V4A, GS-12-V4A, GZ-15-V4A)

C3,5-V4A

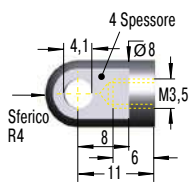
Snodo sferico a 90°



¹ Forza max. 370 N

A3,5-V4A

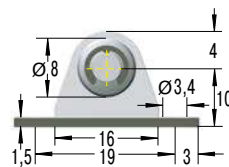
Occhiello



¹ Forza max. 370 N

NA3,5-V4A

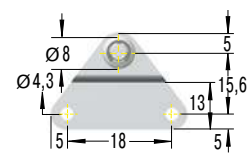
Squadretta



¹ Forza max. 180 N

OA3,5-V4A

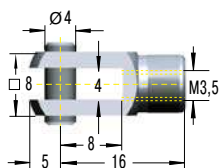
Staffa laterale



¹ Forza max. 180 N

D3,5-V4A

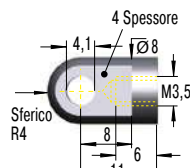
Forcella



¹ Forza max. 370 N

A3,5-V4A

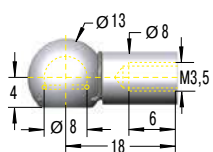
Occhiello



¹ Forza max. 370 N

G3,5-V4A

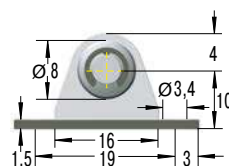
Snodo cavo



¹ Forza max. 370 N

NG3,5-V4A

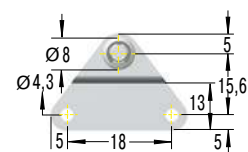
Squadretta



¹ Forza max. 180 N

OG3,5-V4A

Staffa laterale



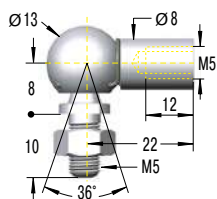
¹ Forza max. 180 N

¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M5x0,8

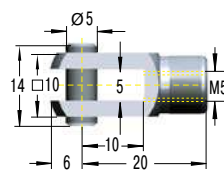
(per GS-15-VA)

C5-VA
Snodo sferico a 90°



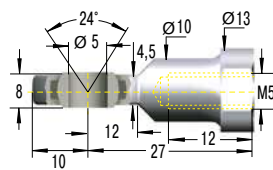
¹ Forza max. 430 N

D5-VA
Forcella



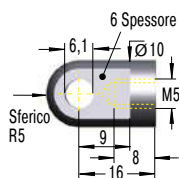
¹ Forza max. 490 N

E5-VA
Snodo sferico



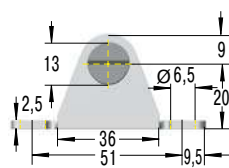
¹ Forza max. 490 N

A5-VA
Occhiello



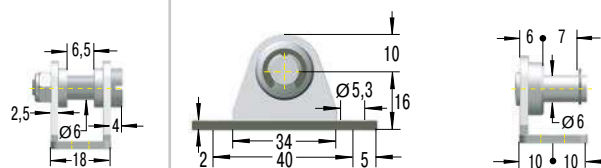
¹ Forza max. 490 N

MA5-V4A
Staffa standard



¹ Forza max. 500 N

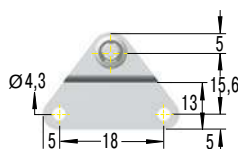
NA5-V4A
Squadretta



¹ Forza max. 400 N

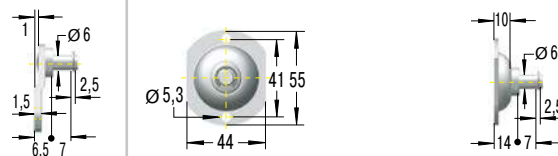


OA5-V4A
Staffa laterale



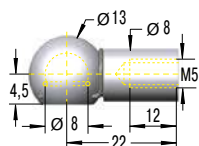
¹ Forza max. 180 N

PA5-V4A
Staffa rotonda



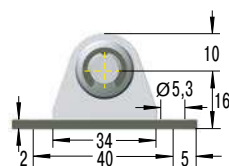
¹ Forza max. 500 N

G5-VA
Snodo cavo



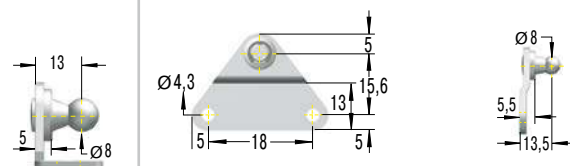
¹ Forza max. 430 N

NG5-V4A
Squadretta



¹ Forza max. 400 N

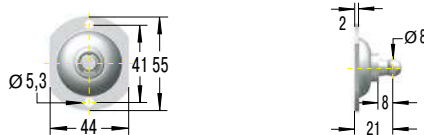
OG5-V4A
Staffa laterale



¹ Forza max. 180 N



PG5-V4A
Staffa rotonda



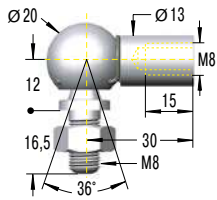
¹ Forza max. 500 N

¹Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

M8x1,25

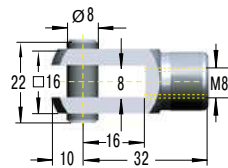
(per GS-19-VA, GS-22-VA, GZ-19-VA)

C8-VA Snodo sferico a 90°



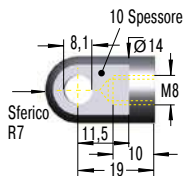
¹ Forza max. 1.140 N

D8-VA Forcella



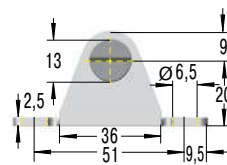
¹ Forza max. 1.560 N

A8-VA Occhiello



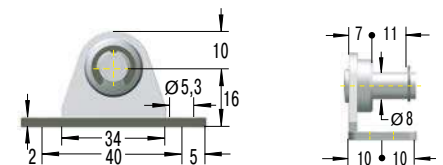
¹ Forza max. 1.560 N

MA8-V4A Staffa standard



¹ Forza max. 1.800 N

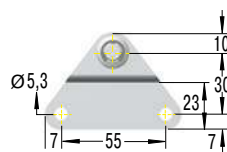
NA8-V4A Squadretta



¹ Forza max. 1.000 N

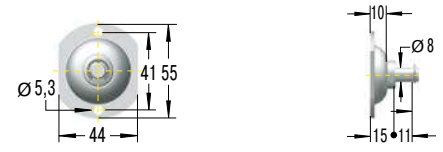


OA8-V4A Staffa laterale



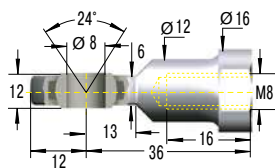
¹ Forza max. 1.200 N

PA8-V4A Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N

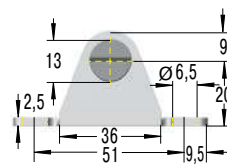
E8-VA Snodo sferico



¹ Forza max. 1.560 N



MA8-V4A Staffa standard

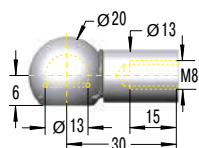


¹ Forza max. 1.800 N

¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

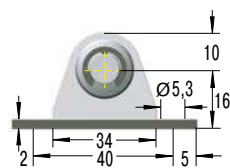
M8x1,25 (per GS-19-VA, GS-22-VA, GZ-19-VA)

G8-VA
Snodo cavo



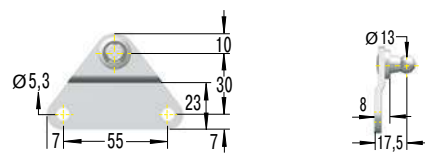
¹ Forza max. 1.140 N

NG8-V4A
Squadretta



¹ Forza max. 1.000 N

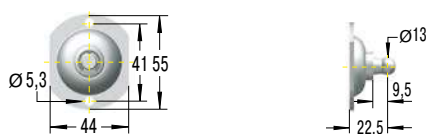
OG8-V4A
Staffa laterale



¹ Forza max. 1.200 N



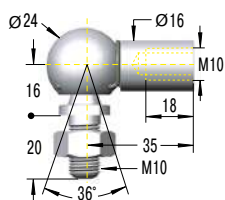
PG8-V4A
Staffa rotonda



¹ Forza max. 1.200 N

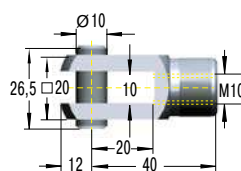
M10x1,5 (per GS-28-VA, GZ-28-VA)

C10-VA
Snodo sferico a 90°



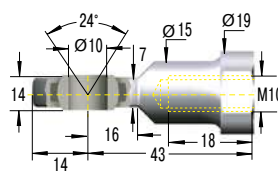
¹ Forza max. 1.750 N

D10-VA
Forcella



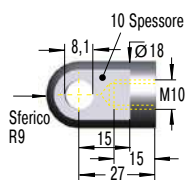
¹ Forza max. 3.800 N

E10-VA
Snodo sferico



¹ Forza max. 3.800 N

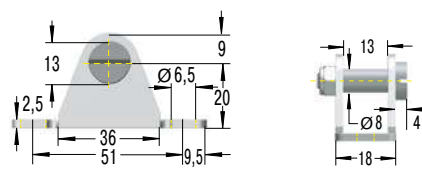
A10-VA
Occhiello



¹ Forza max. 3.800 N



MA10-V4A
Staffa standard

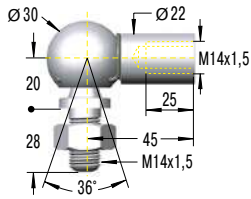


¹ Forza max. 1.800 N

¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

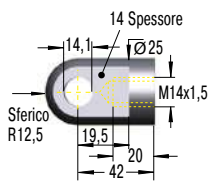
M14x1,5 (per GS-40-VA, GZ-40-VA)

C14-VA Snodo sferico a 90°



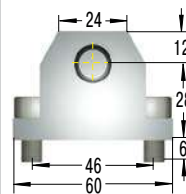
¹ Forza max. 3.200 N

A14-VA Occhiello

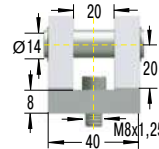


¹ Forza max. 7.000 N

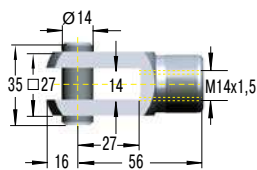
ME14-VA Staffa standard



¹ Forza max. 10.000 N

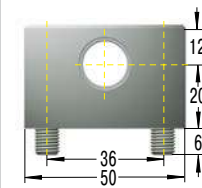


D14-VA Forcella

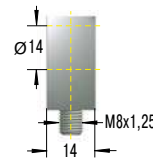


¹ Forza max. 7.000 N

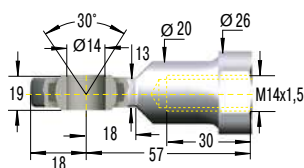
ND14-VA Flangia di montaggio



¹ Forza max. 10.000 N

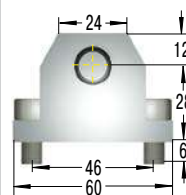


E14-VA Snodo sferico

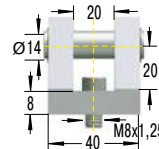


¹ Forza max. 7.000 N

ME14-VA Staffa standard



¹ Forza max. 10.000 N



¹ Attenzione! Massimo carico statico in Newton. Attenzione all'aumento della forza durante la compressione: non superare i valori massimi ammissibili.

Controlli idraulici di avanzamento

Per una regolazione ottimale delle velocità di avanzamento

I controlli idraulici di avanzamento ACE sono raccomandati nelle applicazioni per il controllo del movimento durante le operazioni di taglio, foratura e per evitare l'effetto della comprimibilità dell'aria sui cilindri pneumatici. Possono essere regolati con precisione e garantiscono velocità comprese tra 12 mm/min con una forza di avanzamento molto bassa e 38 m/min con una forza di avanzamento elevata.

I controlli idraulici di avanzamento, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono elementi idraulici autonomi, regolati tramite una valvola di precisione. La velocità di avanzamento è impostata dall'esterno, ruotando l'apposito regolatore. Le collaudate membrane rotolanti, impiegate in numerosi deceleratori ACE, fungono da elementi di tenuta dinamica per una guarnizione ermetica, da compensazione del volume per lo stelo pistone e anche come elementi di riarmo dello stelo.



Controlli idraulici di avanzamento



VC25

Regolabili

Regolazione precisa delle velocità di avanzamento

moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione

Pagg. 216



MA, MVC

Regolabili

Progettato per le applicazioni dove viene richiesta

una minore precisione

moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione

Pagg. 218

Tempi di processo più brevi

Diverse velocità di avanzamento

Pomello di regolazione all'estremità inferiore del controllo di avanzamento

Calibrazioni più precise

Disponibilità immediata

Facilità di montaggio



VC25

Regolazione precisa delle velocità di avanzamento

Regolabili

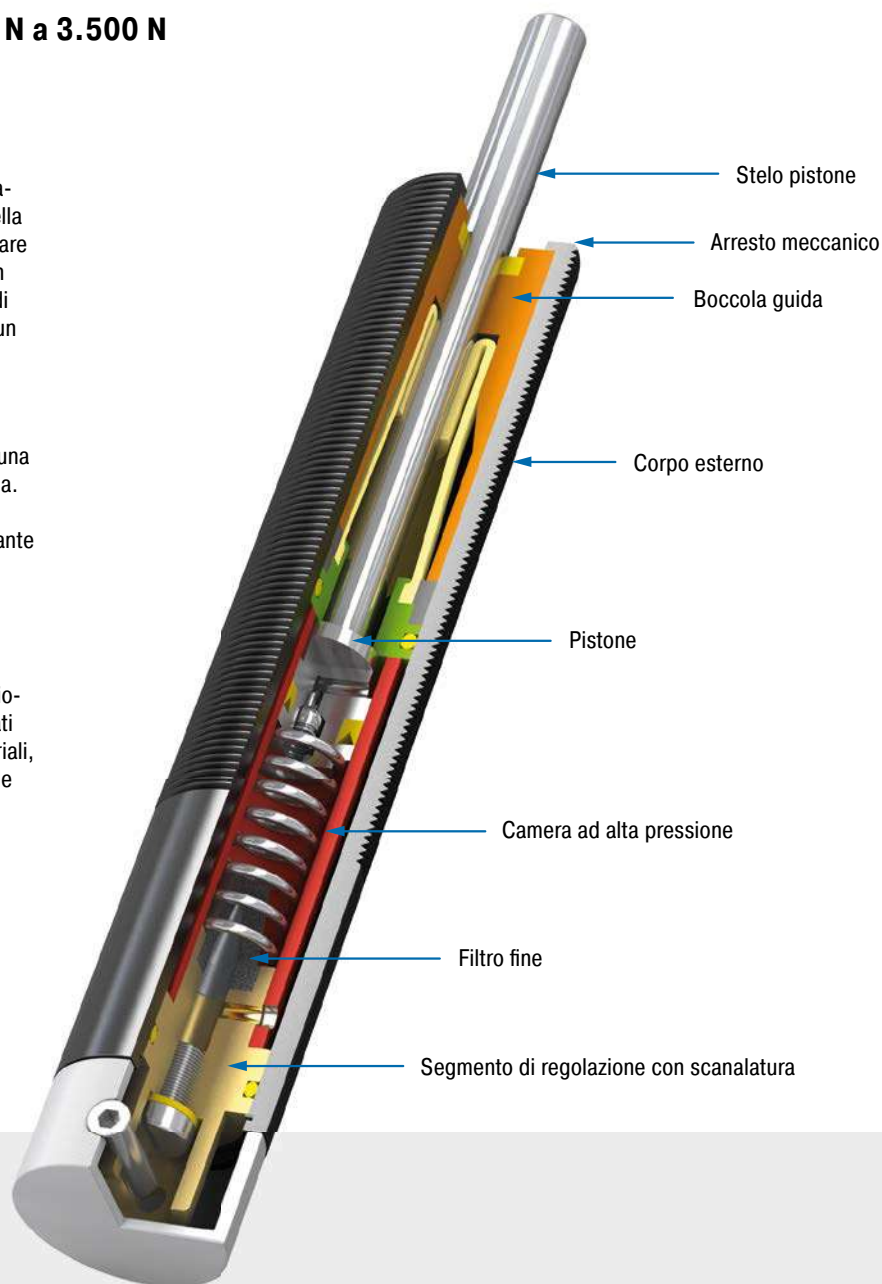
Forza in compressione da 30 N a 3.500 N

Corsa da 15 mm a 125 mm

Regolazione precisa per tutti i tipi di applicazione: I controlli idraulici di avanzamento della famiglia di prodotti VC sono ideali per regolare con precisione le velocità di avanzamento in modo costante. Il filetto del corpo esterno di questo controllo di avanzamento consente un semplice assemblaggio. Sono disponibili anche modelli con corpo liscio.

Quando l'olio idraulico viene fatto trafilare attraverso l'orifizio di precisione, si ottiene una velocità costante di avanzamento della corsa. Nei modelli con una corsa fino a 55 mm, l'ormai nota ed apprezzata membrana rotolante dei deceleratori ACE, lavora da guarnizione dinamica, come compensazione del volume dello stelo pistone e come elemento di ripristino.

I controlli idraulici di avanzamento di precisione della famiglia di prodotti VC sono utilizzati nelle applicazioni automobilistiche e industriali, nonché nell'industria dell'automazione, delle costruzioni e dell'elettronica.



Caratteristiche tecniche

Forza in compressione: da 30 N a 3.500 N

Esecuzione: F = Ø 23,8 mm senza filetto
FT = M25x1,5 corpo filettato

Diametro dello stelo: Ø 8 mm

Velocità di avanzamento/Forza in compressione: min. 0,013 m/min. con spinta di 400 N; max. 38 m/min. con spinta di 3.500 N

Velocità d'impatto: Alla velocità di 0,3 m/s l'energia massima ammessa è di circa 1 Nm per i modelli fino a una corsa da 55 mm e circa 2 Nm per i modelli da corsa 75 mm a 125 mm. In caso di energie superiori, utilizzare un deceleratore per l'impatto iniziale. Evitare velocità di impatto elevate.

Regolazione: regolabile all'infinito

Arresto meccanico: prevedere un arresto meccanico di 1-1,5 mm prima della fine corsa di lavoro

Fluido: olio a temperatura stabile

Materiale: corpo esterno: alluminio nero anodizzato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; accessori: acciaio brunito o carbonitrurato

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 60 °C

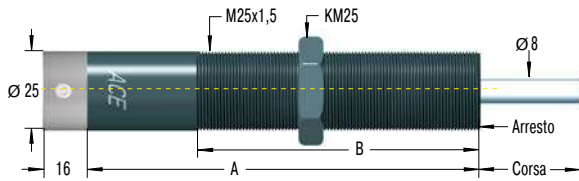
Campi di applicazione: moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione, regolazione di smorzamento

Nota: Il bottone in nylon PP600 può essere montato sullo stelo pistone. L'unità può essere montata in qualsiasi posizione.

Istruzioni di sicurezza: Non ruotare lo stelo pistone: se la forza di rotazione applicata è eccessiva, potrebbe rompersi la membrana di tenuta. I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate.

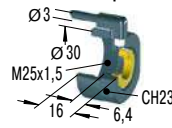
Versioni speciali: olio speciale o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

VC25EUFT



SP25

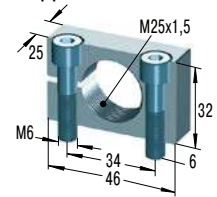
Boccola di protezione ad aria



Per i modelli da VC2515FT a VC2555FT riduzione della corsa di 6,4 mm

MB25

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 42.

Dati richiesti in fase d'ordine

Carico da decelerare: m (kg)
 Velocità d'impatto: v (m/s)
 Forza motrice: F (N)
 Cicli operativi per ora: c (/hr)
 Numero di deceleratori: n
 Temperatura: °C

Codice di Ordinazione

VC 25 55 EUFT
 Tipo (Controlli di Avanzamento) _____
 Filettatura M25 _____
 Corsa (55 mm) _____
 EU Normative _____
 FT = con filetto M25x1,5 _____
 F = non filettato, esecuzione liscio (Ø cilindro 23,8 mm)

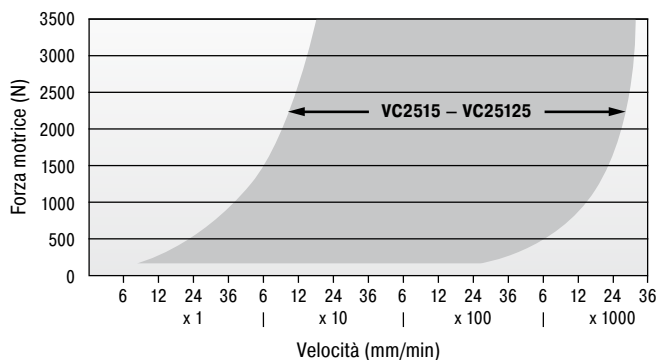
Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	A mm	B mm	Forza in compressione		Forza di riarmo		Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
				min. N	max. N	min. N	max. N			
VC2515EUFT	15	128	80	30	3.500	15	30	0,2	3	0,260
VC2530EUFT	30	161	110	30	3.500	5	30	0,4	2	0,470
VC2555EUFT	55	209	130	35	3.500	5	40	1,2	2	0,420
VC2575EUFT	75	283	150	50	3.500	10	50	1,7	2	0,701
VC25100EUFT	100	308	150	60	3.500	10	50	2,3	1	0,814
VC25125EUFT	125	333,5	150	70	3.500	10	60	2,8	1	0,928

Suffisso "FT": corpo filettato M25x1,5

Suffisso "F": corpo liscio diam. 23,8 mm. Disponibile su richiesta il blocchetto di montaggio.

Campo di lavoro per VC



Esempi di montaggio



Montaggio con supporto autoserrante MB25

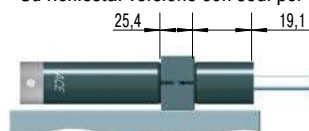


Montaggio con boccola di protezione ad aria SP25



Montaggio con ghiera d'arresto, sensore e bottone in acciaio: AS25 e PS25

Su richiesta: versione con sedi per anelli di arresto



Montaggio per VC25... F con supporto autoserrante KB... (solo per versione con corpo liscio diam. 23,8 mm)

MA, MVC

Progettato per le applicazioni dove viene richiesta una minore precisione

Regolabili

Forza in compressione da 8 N a 3.500 N

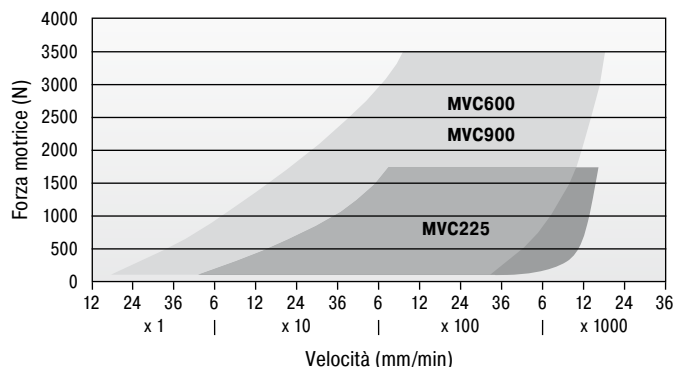
Corsa da 7 mm a 40 mm

Tante opzioni: I controlli idraulici di avanzamento nei modelli MA e MVC sono simili a quelli del modello VC. Tuttavia questi controlli idraulici sono stati progettati per applicazioni che richiedono minore precisione.

Disponibili molti accessori di montaggio per i modelli MA e MVC. Tutti i prodotti sono pronti per l'installazione, non richiedono manutenzione, sono a temperatura stabile e non presentano problemi di attrito di primo distacco. Le velocità da 12 mm/min. possono essere gestite con forza di spinta ridotta, utilizzando la vite di regolazione sulla base del controllo idraulico.

I controlli idraulici di avanzamento MA e MVC vengono utilizzati in particolare con moduli o carrelli lineari, dove i dati delle applicazioni possono variare.

Campo di lavoro per MVC225 - MVC900



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	Forza in compressione		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Tempo di ritorno s	Disassamento max. °	Peso kg
		min. N	max. N					
MA30EUM	8	8	80	1,7	5,3	0,3	2,0	0,011
MA50EUM-B	7,2	40	160	3,0	6,0	0,3	2,0	0,025
MA35EUM	10,2	15	200	5,0	11,0	0,2	2,0	0,045
MA150EUM	12,7	20	300	3,0	5,0	0,4	2,0	0,061
MVC225EUM	19	25	1.750	5,0	10,0	0,65	2,0	0,160
MVC600EUM	25	65	3.500	10,0	30,0	0,85	2,0	0,320
MVC900EUM	40	70	3.500	10,0	35,0	0,95	2,0	0,420

¹ Per disassamenti maggiori usare il correttore di direzione BV vedi pagg. 38-45.

Caratteristiche tecniche

Forza in compressione: da 8 N a 3.500 N

Esecuzione: filetto da M8 a M25

Velocità d'impatto: A velocità pari a 0,3 m/s l'energia massima ammessa è di circa 2 Nm. In caso di energie superiori, utilizzare un deceleratore per l'impatto iniziale. Evitare velocità di impatto elevate.

Regolazione: Forte impatto all'inizio della corsa, ruotare verso 9 o PIÙ. Forte impatto al termine della corsa, ruotare verso 0 o MENO.

Arresto meccanico: integrato

Fluido: olio a temperatura stabile

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitruato; stelo pistone: acciaio brunito o carbonitruato

Montaggio: in ogni posizione

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 66 °C

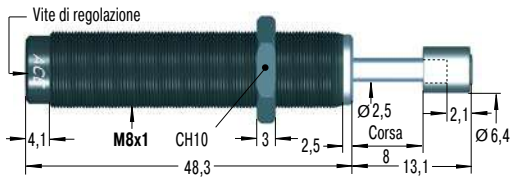
Campi di applicazione: moduli di manipolazione, slitte lineari, macchine automatiche, dispositivi di alimentazione, regolazione di smorzamento

Nota: Il deceleratore viene tarato in produzione nella posizione intermedia del range di frenatura.

Istruzioni di sicurezza: I materiali esterni nella zona circostante possono aggredire i componenti della guarnizione e ridurre la vita utile. Contattare ACE per trovare soluzioni adeguate.

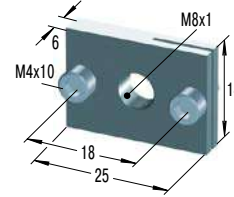
Versioni speciali: finiture con rivestimento di nichelatura, weartec (resistente all'acqua salmastra) o altre opzioni speciali disponibili su richiesta

MA30EUM



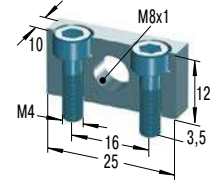
RF8

Flangia rettangolare

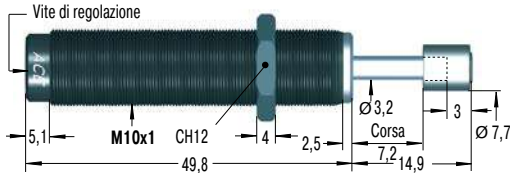


MB8SC2

Supporto di montaggio

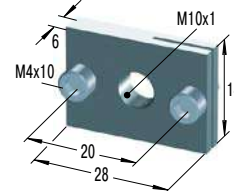


MA50EUM-B



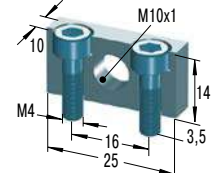
RF10

Flangia rettangolare

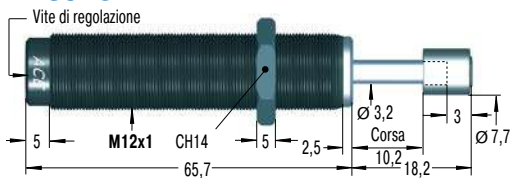


MB10SC2

Supporto di montaggio

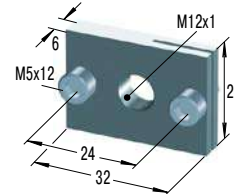


MA35EUM



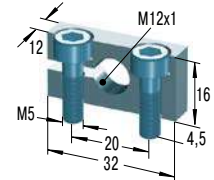
RF12

Flangia rettangolare

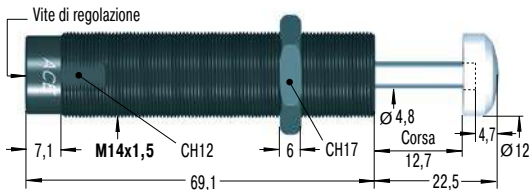


MB12

Supporto autoserrante

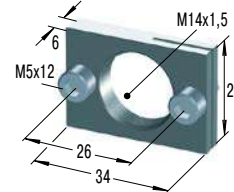


MA150EUM



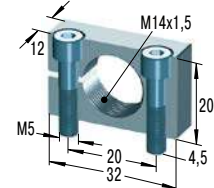
RF14

Flangia rettangolare

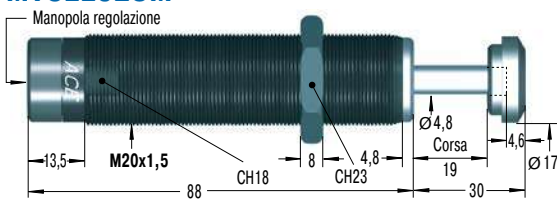


MB14

Supporto autoserrante

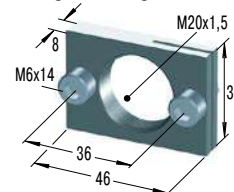


MVC225EUM



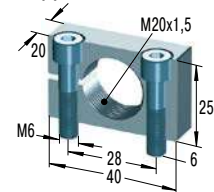
RF20

Flangia rettangolare

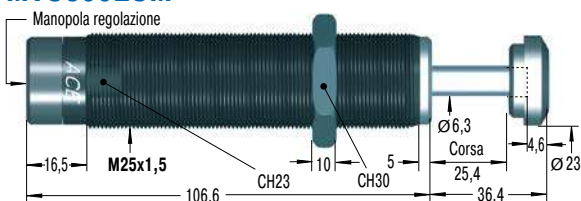


MB20

Supporto autoserrante

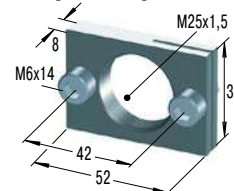


MVC600EUM



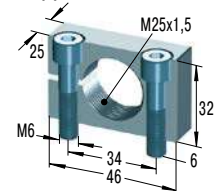
RF25

Flangia rettangolare

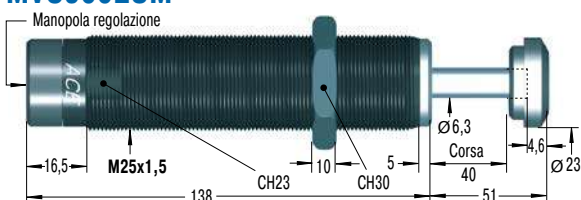


MB25

Supporto autoserrante

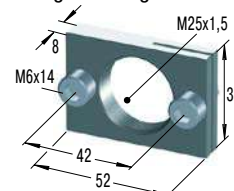


MVC900EUM



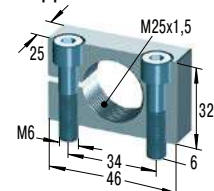
RF25

Flangia rettangolare



MB25

Supporto autoserrante



Altri accessori, montaggio ed installazione: vedi da pag. 38.

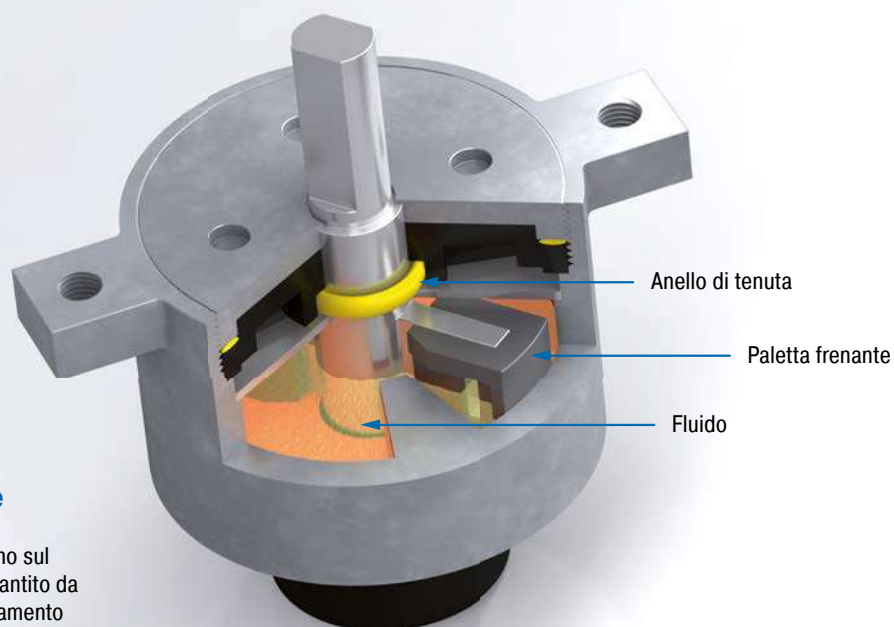
Ammortizzatori rotanti

Piccoli ammortizzatori per una superiore qualità dei prodotti

Gli ammortizzatori rotanti ACE sono dei componenti esenti da manutenzione e forniscono un invisibile, ma prezioso servizio, per consentire la decelerazione controllata di movimenti rotativi o lineari.

Sono spesso necessari per un'accurata apertura/chiusura di piccoli coperchi, scomparti e cassette; inoltre, proteggono componenti sensibili, aumentando nel contempo la qualità e il valore dei prodotti. Sono facili da integrare. I movimenti delicati e armoniosi di questi piccoli deceleratori possono essere ottenuti con una rotazione continua o parziale con un angolo fisso. La direzione di smorzamento può essere sinistra, destra o bidirezionale. Ideali per quasi tutte le applicazioni e disponibili anche in versioni regolabili, generano coppie frenanti comprese tra 0,05 Ncm e 40 Nm.

Angolo di rotazione parziale, regolabile
es. FYT-H1 e FYN-H1



Funzionamento generale

Gli ammortizzatori rotanti si basano sul principio di ammortizzamento garantito da un fluido. La coppia di ammortizzamento dipende dalla viscosità del fluido, dal dimensionamento del gioco di strozzatura o dei fori delle valvole.



Ammortizzatori rotanti a rotazione continua

La rotazione al servizio della qualità: Per movimenti fluidi e silenziosi di piccoli cofani, deflettori e ventilatori, gli ammortizzatori rotanti a rotazione continua ACE decelerano la direzione di rotazione sia in modo unidirezionale che bidirezionale; l'installazione può essere effettuata sia direttamente sull'asse di rotazione che in maniera lineare, tramite un ingranaggio o una cremagliera. Il processo armonioso protegge i componenti e aumenta la qualità e il valore dei prodotti. Gli ammortizzatori rotanti ACE, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono riempiti con fluido inerte (generalmente, olio al silicone). La viscosità del fluido e il dimensionamento del gioco di strozzatura determinano la coppia frenante. Fa eccezione la serie FFD: Questi ammortizzatori rotanti, senza fluido, funzionano infatti in base al principio dell'attrito.

Gli ammortizzatori rotanti a rotazione continua contrassegnati dalle sigle FRT, FRN, FFD, FDT e FDN sono impiegati in applicazioni su elettrodomestici e dispositivi medici, nonché nei settori automobilistico, elettronico e dell'arredamento.



Ammortizzatori rotanti ad angolo di rotazione parziale

Per una decelerazione dolce e controllata: La direzione di ammortizzamento di questi ammortizzatori rotanti, disponibili con coppia frenante anche regolabile, può essere destra, sinistra o bidirezionale. Possono essere direttamente installati nell'asse di rotazione dell'applicazione per ottenere movimenti uniformi e silenziosi, migliorando la qualità e il valore dei prodotti e proteggendo componenti sensibili. Questi prodotti, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono riempiti con fluido inerte (generalmente, olio al silicone). Il movimento di un rotore forza il fluido da una camera all'altra. La coppia frenante dipende dalla viscosità del fluido e dal dimensionamento del gioco di strozzatura o dei fori delle valvole. A ogni inversione del moto, a seconda delle dimensioni del corpo, si genera una determinata coppia frenante di ritorno.

Queste soluzioni sono impiegate nel settore automobilistico, in numerose applicazioni industriali, in campo elettronico, nell'arredamento e nei dispositivi medici.

Elevata protezione dei componenti sensibili

Diverse versioni per ogni applicazione

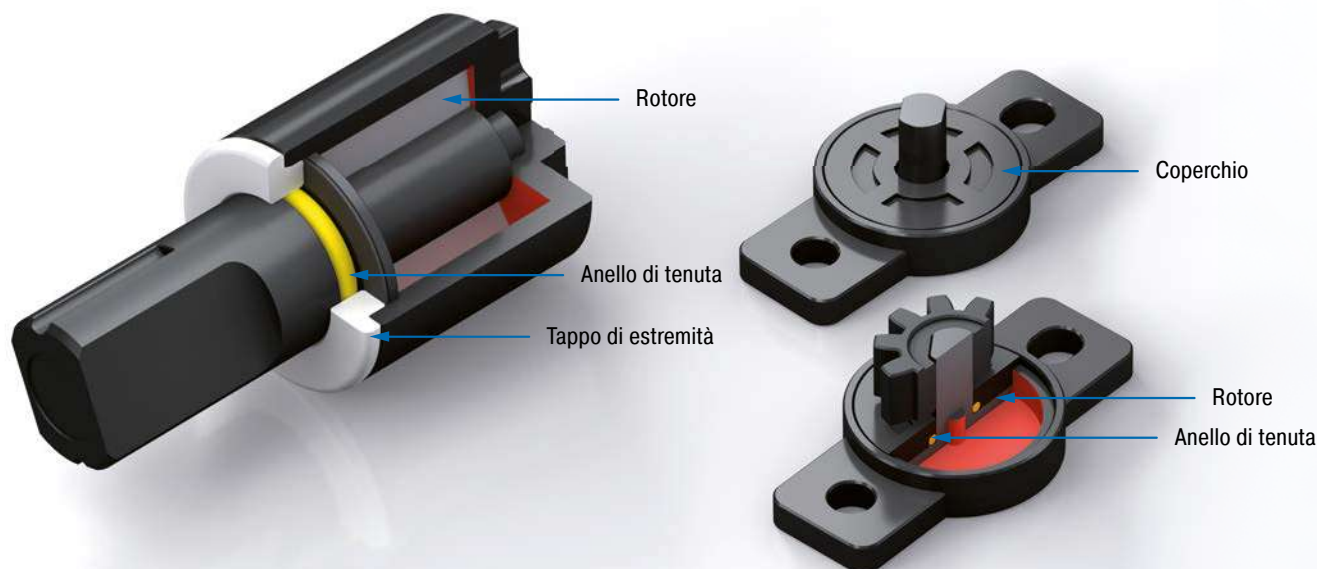
Esenti da manutenzione e pronti per l'installazione

Angolo di rotazione parziale

es. FYN-N1

Rotazione continua

es. FRT-E2





Ammortizzatori rotanti

Rotazione continua



FRT-E2

Rotazione continua
Piccolo e leggero per una migliore frenata

Pagg. 224



FRT-G2

Rotazione continua
Piccolo e leggero per una migliore frenata

Pagg. 225



FRT-C2 e FRN-C2

Rotazione continua
Utilizzo flessibile e conveniente

Pagg. 226



FRT-D2 e FRN-D2

Rotazione continua
Utilizzo flessibile e conveniente

Pagg. 227



FRT-F2/K2 e FRN-F2/K2

Rotazione continua
Per una durata di esercizio utile molto elevata

Pagg. 228



FFD

Rotazione continua
Frenata precisa senza olio

Pagg. 229



FDT

Rotazione continua
Il rotante sottile per un ammortizzamento bidirezionale

Pagg. 230



FDN

Rotazione continua
Il rotante sottile per un ammortizzamento unidirezionale

Pagg. 231

Ammortizzatori rotanti



Angolo di rotazione parziale



FYN-P1

Pagg. 232

Rotazione parziale
Diametro ridotto e grandi coppie frenanti



FYN-N1

Pagg. 233

Rotazione parziale
Diametro ridotto e grandi coppie frenanti



FYN-U1

Pagg. 234

Rotazione parziale
Piccolo, forte e molto robusto



FYN-S1

Pagg. 235

Rotazione parziale
L'ammortizzatore piatto per una protezione costante del componente



Angolo di rotazione parziale, regolabile



FYT-H1 e FYN-H1

Pagg. 236

Rotazione parziale, versione regolabile
Forza di frenata forte e regolabile



FYT-LA3 e FYN-LA3

Pagg. 237

Rotazione parziale, versione regolabile
Alte prestazioni regolabili

FRT-E2

Piccolo e leggero per una migliore frenata

Rotazione continua

Coppia frenante da 0,1 Ncm a 0,4 Ncm

La direzione di ammortizzamento dei piccolissimi ammortizzatori rotanti ACE FRT-E2, con corpo in plastica, è bidirezionale. Possono frenare direttamente nell'asse di rotazione o in modo lineare attraverso un ingranaggio a cremagliera. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 10 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 50 °C

Angolo di pressione: 20°

Materiale: corpo esterno, albero, ingranaggio: plastica

Montaggio: in ogni posizione

Profilo dente: evolvente

Primitivo Ø: 6 mm

Nr. denti: 10

Modulo: 0,6

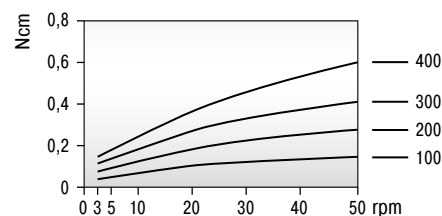
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

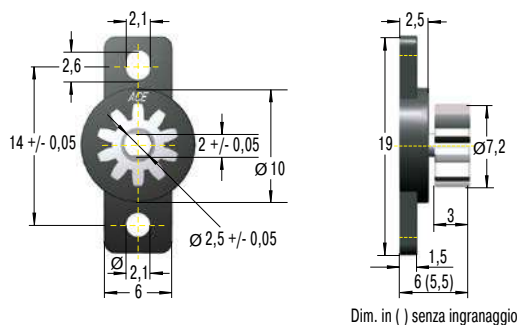
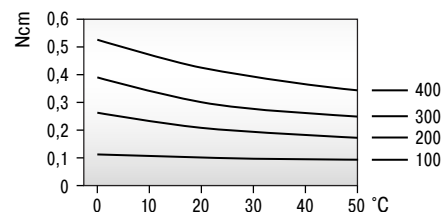
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili. Per gli ammortizzatori rotanti con ingranaggio sono disponibili cremagliere (modulo da 0.5 a 1.0) in plastica.

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Capacità

TIPI	¹ Coppia frenante Ncm	Direzione di ammortizzamento	Ingranaggio	Peso kg
FRT-E2-100	0,10 +/- 0,05	bidirezionale	senza	0,00032
FRT-E2-200	0,20 +/- 0,07	bidirezionale	senza	0,00032
FRT-E2-300	0,30 +/- 0,08	bidirezionale	senza	0,00032
FRT-E2-400	0,40 +/- 0,10	bidirezionale	senza	0,00032
FRT-E2-100-G1	0,10 +/- 0,05	bidirezionale	con	0,00041
FRT-E2-200-G1	0,20 +/- 0,07	bidirezionale	con	0,00041
FRT-E2-300-G1	0,30 +/- 0,08	bidirezionale	con	0,00041
FRT-E2-400-G1	0,40 +/- 0,10	bidirezionale	con	0,00041

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FRT-G2

Piccolo e leggero per una migliore frenata

Rotazione continua

Coppia frenante da 0,2 Ncm a 1 Ncm

La direzione di ammortizzamento degli ammortizzatori rotanti ACE FRT-G2, con corpo in plastica, è bidirezionale. I piccoli ammortizzatori rotanti possono frenare direttamente nel punto di rotazione o in modo lineare attraverso un ingranaggio a cremagliera. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 15 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 50 °C

Angolo di pressione: 20°

Materiale: corpo esterno, albero, ingranaggio: plastica

Montaggio: in ogni posizione

Profilo dente: evolvente

Primitivo Ø: 7 mm

Nr. denti: 14

Modulo: 0,5

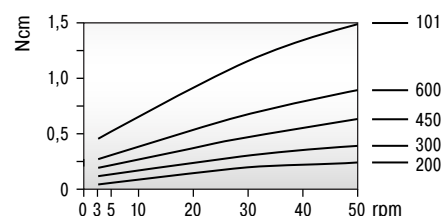
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

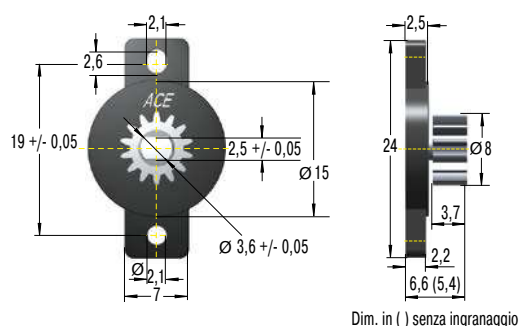
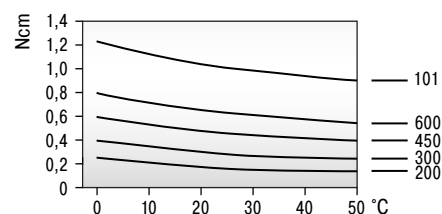
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili. Per gli ammortizzatori rotanti con ingranaggio sono disponibili cremagliere (modulo da 0.5 a 1.0) in plastica.

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Capacità				
TIPI	¹ Coppia frenante Ncm	Direzione di ammortizzamento	Ingranaggio	Peso kg
FRT-G2-200	0,20 +/- 0,07	bidirezionale	senza	0,00060
FRT-G2-300	0,30 +/- 0,08	bidirezionale	senza	0,00060
FRT-G2-450	0,45 +/- 0,10	bidirezionale	senza	0,00060
FRT-G2-600	0,60 +/- 0,12	bidirezionale	senza	0,00060
FRT-G2-101	1,00 +/- 0,20	bidirezionale	senza	0,00060
FRT-G2-200-G1	0,20 +/- 0,07	bidirezionale	con	0,00080
FRT-G2-300-G1	0,30 +/- 0,08	bidirezionale	con	0,00080
FRT-G2-450-G1	0,45 +/- 0,10	bidirezionale	con	0,00080
FRT-G2-600-G1	0,60 +/- 0,12	bidirezionale	con	0,00080
FRT-G2-101-G1	1,00 +/- 0,20	bidirezionale	con	0,00080

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FRT-C2 e FRN-C2

Utilizzo flessibile e conveniente

Rotazione continua

Coppia frenante da 2 Ncm a 3 Ncm

La direzione di ammortizzamento del semplice rotante FRT-C2 e FRN-C2 è sia destra, sinistra o bidirezionale. Questi ammortizzatori rotanti ACE, con corpo in plastica, possono decelerare direttamente nel punto di rotazione o in modo lineare attraverso un ingranaggio a cremagliera. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 15 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 50 °C

Angolo di pressione: 20°

Materiale: corpo esterno, ingranaggio: plastica; albero: plastica, acciaio

Montaggio: in ogni posizione

Profilo dente: evolvente

Primitivo Ø: 8,8 mm

Nr. denti: 11

Modulo: 0,8

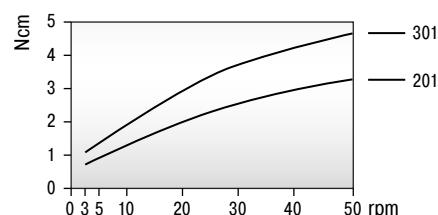
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

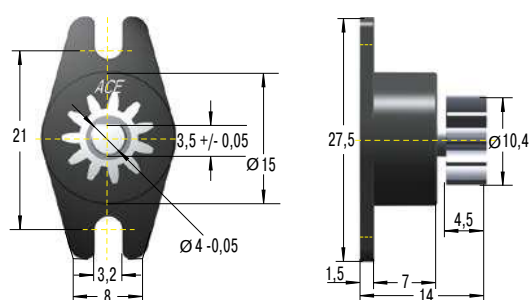
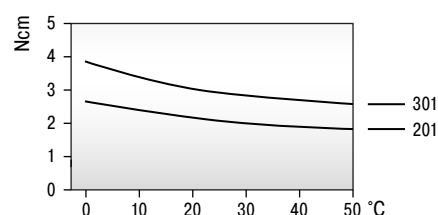
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili. Per gli ammortizzatori rotanti con ingranaggio sono disponibili cremagliere (modulo da 0.5 a 1.0) in plastica.

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Capacità

TIPI	¹ Coppia frenante Ncm	Direzione di ammortizzamento	Ingranaggio	Peso kg
FRT-C2-201	2 +/- 0,6	bidirezionale	senza	0,002
FRT-C2-301	3 +/- 0,8	bidirezionale	senza	0,002
FRT-C2-201-G1	2 +/- 0,6	bidirezionale	con	0,002
FRT-C2-301-G1	3 +/- 0,8	bidirezionale	con	0,002
FRN-C2-R201	2 +/- 0,6	destra	senza	0,002
FRN-C2-R301	3 +/- 0,8	destra	senza	0,003
FRN-C2-R201-G1	2 +/- 0,6	destra	con	0,002
FRN-C2-R301-G1	3 +/- 0,8	destra	con	0,004
FRN-C2-L201	2 +/- 0,6	sinistra	senza	0,002
FRN-C2-L301	3 +/- 0,8	sinistra	senza	0,003
FRN-C2-L201-G1	2 +/- 0,6	sinistra	con	0,002
FRN-C2-L301-G1	3 +/- 0,8	sinistra	con	0,003

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FRT-D2 e FRN-D2

Utilizzo flessibile e conveniente

Rotazione continua

Coppia frenante da 5 Ncm a 15 Ncm

La direzione di ammortizzamento degli ammortizzatori rotanti ACE FRT-D2 e FRN-D2 con corpo in plastica è sia destra, sinistra o bidirezionale. Possono decelerare direttamente nel punto di rotazione o in modo lineare attraverso un ingranaggio a cremagliera. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 25 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 50 °C

Angolo di pressione: 20°

Materiale: corpo esterno, ingranaggio: plastica; albero: plastica, acciaio

Montaggio: in ogni posizione

Profilo dente: evolvente (prevedere un coefficiente di modifica: +0,375)

Primitivo Ø: 12 mm

Nr. denti: 12

Modulo: 1

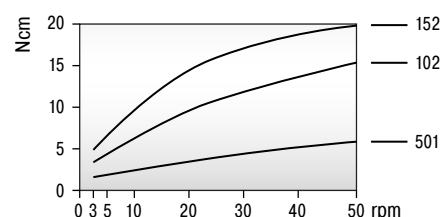
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

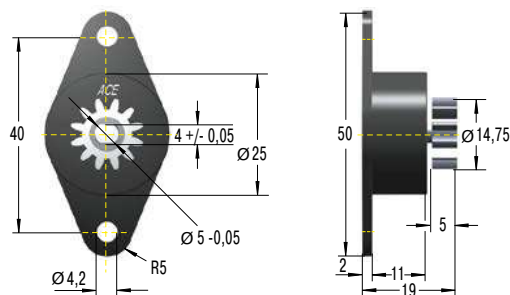
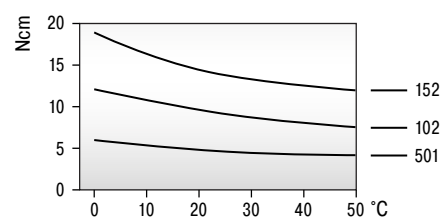
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili. Per gli ammortizzatori rotanti con ingranaggio sono disponibili cremagliere (modulo da 0.5 a 1.0) in plastica.

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Capacità

TIPI	¹ Coppia frenante Ncm	Direzione di ammortizzamento	Ingranaggio	Peso kg
FRT-D2-102	10 +/- 2	bidirezionale	senza	0,008
FRT-D2-152	15 +/- 3	bidirezionale	senza	0,008
FRT-D2-501	5 +/- 1	bidirezionale	senza	0,008
FRT-D2-102-G1	10 +/- 2	bidirezionale	con	0,009
FRT-D2-152-G1	15 +/- 3	bidirezionale	con	0,009
FRT-D2-501-G1	5 +/- 1	bidirezionale	con	0,009
FRN-D2-R102	10 +/- 2	destra	senza	0,012
FRN-D2-R152	15 +/- 3	destra	senza	0,012
FRN-D2-R501	5 +/- 1	destra	senza	0,012
FRN-D2-R102-G1	10 +/- 2	destra	con	0,012
FRN-D2-R152-G1	15 +/- 3	destra	con	0,012
FRN-D2-R501-G1	5 +/- 1	destra	con	0,012
FRN-D2-L102	10 +/- 2	sinistra	senza	0,012
FRN-D2-L152	15 +/- 3	sinistra	senza	0,012
FRN-D2-L501	5 +/- 1	sinistra	senza	0,012
FRN-D2-L102-G1	10 +/- 2	sinistra	con	0,012
FRN-D2-L152-G1	15 +/- 3	sinistra	con	0,012
FRN-D2-L501-G1	5 +/- 1	sinistra	con	0,012

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FRT-F2/K2 e FRN-F2/K2

Per una durata di esercizio utile molto elevata

Rotazione continua

Coppia frenante da 200 Ncm a 400 Ncm

La direzione di ammortizzamento del modello FRT F2/K2 e FRN-F2/K2 è sia destra, sinistra o bidirezionale. Con una coppia frenante fino a 400 Ncm, questa famiglia prodotto può lavorare anche con componenti pesanti. Questi ammortizzatori rotanti ACE possono decelerare direttamente nel punto di rotazione o in modo lineare attraverso un ingranaggio a cremagliera. Sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 40 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 50 °C

Materiale: corpo esterno: plastica; albero: acciaio

Montaggio: in ogni posizione

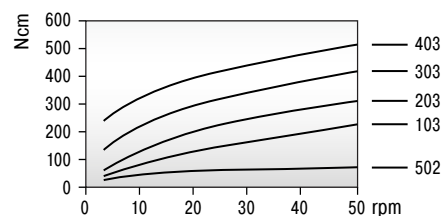
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

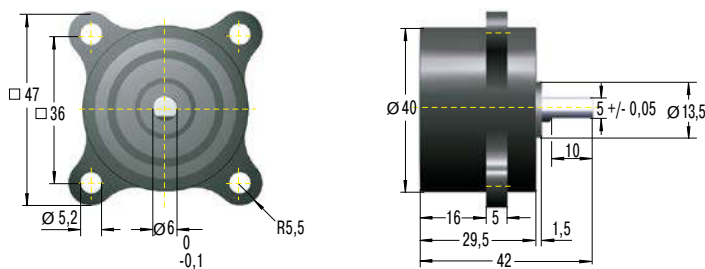
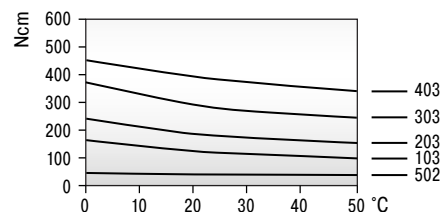
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Capacità

TIPI	¹ Coppia frenante Ncm	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
FRT-K2-502	50 +/- 10	bidirezionale	0,080
FRT-K2-103	100 +/- 20	bidirezionale	0,080
FRT-F2-203	200 +/- 40	bidirezionale	0,115
FRT-F2-303	300 +/- 80	bidirezionale	0,115
FRT-F2-403	400 +/- 100	bidirezionale	0,115
FRN-K2-R502	50 +/- 10	destra	0,057
FRN-K2-R103	100 +/- 20	destra	0,057
FRN-F2-R203	200 +/- 40	destra	0,090
FRN-K2-L502	50 +/- 10	sinistra	0,057
FRN-K2-L103	100 +/- 20	sinistra	0,057
FRN-F2-L203	200 +/- 40	sinistra	0,090

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FFD

Frenata precisa senza olio

Rotazione continua

Coppia frenante da 0,1 Nm a 3 Nm

Rispetto ad altri ammortizzatori rotanti, la famiglia prodotto ACE FFD non richiede fluidi per generare la coppia frenante, ma funziona in base al principio di attrito. Ciò significa che le variazioni di temperatura o velocità non hanno praticamente effetto sulla coppia frenante. FFD è disponibile con due diverse varianti di corpo e due tipi di cuscinetti. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø da 25 mm a 30 mm

Velocità di rotazione max.: 30 rpm

Durata: 30.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -10 °C a +60 °C

Materiale: corpo esterno: plastica

Montaggio: in ogni posizione

Informazione all'albero: Ø +0 / -0.03

Durezza > HRC55, rugosità $R_z < 1\mu\text{m}$

Suggerimento di montaggio: Ruotare l'albero in senso opposto alla direzione di ammortizzamento per non danneggiare l'attacco a ruota libera. Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili

Codice di Ordinazione

FFD-25-FS-L-102

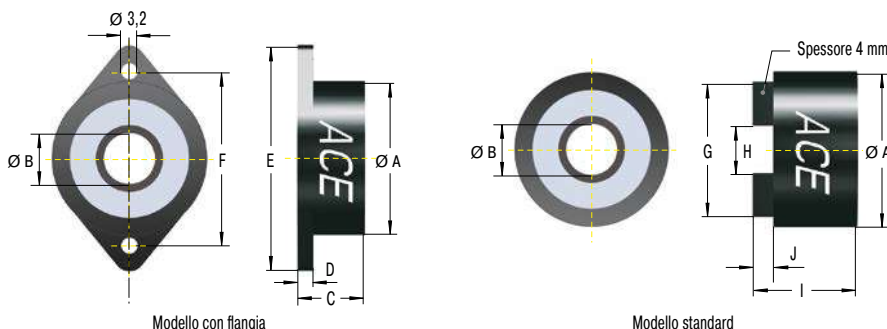
Ammortizzatore a Frizione _____
 Corpo Ø _____
 Tipo di Montaggio (flangia = F, standard = S) _____
 Modello (standard = S, alto = W) _____
 Direzione di Ammortizzamento (oraria = R, anti-oraria = L) _____
 Coppia Frenante (vedere tabella) _____

Dati richiesti in fase d'ordine

Coppia frenante 102 = 0,1 Nm
 Coppia frenante 502 = 0,5 Nm
 Coppia frenante 103 = 1,0 Nm
 Coppia frenante 153 = 1,5 Nm
 Coppia frenante 203 = 2,0 Nm
 Coppia frenante 253 = 2,5 Nm
 Coppia frenante 303 = 3,0 Nm
 Note: vedere la quota C

Prefissi e modelli

FS = montaggio con flangia, forma standard
 FW = montaggio con flangia, forma alta
 SS = montaggio standard, forma standard
 SW = montaggio standard, forma alta
 Combinazioni con W per coppie più alte.



Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Coppia frenante Nm	Direzione di ammortizzamento	Modello	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	Peso kg
FFD-25SS	0,1/0,5/1,0	destra o sinistra	SS	25	6	13	3	42	34	21	6,2	16	4	0,012
FFD-28SS	0,1/0,5/1,0	destra o sinistra	SS	28	8	13	3	44	36	24	8,2	16	4	0,014
FFD-30SS	0,1/0,5/1,0/1,5	destra o sinistra	SS	30	10	13	3	46	38	26	10,2	16	4	0,016
FFD-25FS	0,1/0,5/1,0	destra o sinistra	FS	25	6	13	3	42	34	21	6,2	16	4	0,013
FFD-28FS	0,1/0,5/1,0	destra o sinistra	FS	28	8	13	3	44	36	24	8,2	16	4	0,014
FFD-30FS	0,1/0,5/1,0/1,5	destra o sinistra	FS	30	10	13	3	46	38	26	10,2	16	4	0,017
FFD-25SW	1,0/1,5/2,0	destra o sinistra	SW	25	6	19	3	42	34	21	6,2	22	4	0,023
FFD-28SW	1,0/1,5/2,0	destra o sinistra	SW	28	8	19	3	44	36	24	8,2	22	4	0,025
FFD-30SW	1,5/2,0/2,5/3,0	destra o sinistra	SW	30	10	19	3	46	38	26	10,2	22	4	0,030
FFD-25FW	1,0/1,5/2,0	destra o sinistra	FW	25	6	19	3	42	34	21	6,2	22	4	0,024
FFD-28FW	1,0/1,5/2,0	destra o sinistra	FW	28	8	19	3	44	36	24	8,2	22	4	0,027
FFD-30FW	1,5/2,0/2,5/3,0	destra o sinistra	FW	30	10	19	3	46	38	26	10,2	22	4	0,031

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FDT

Il rotante sottile per un ammortizzamento bidirezionale

Rotazione continua

Coppia frenante da 2 Nm a 8,7 Nm

La direzione di ammortizzamento dell'ammortizzatore rotante ACE, a struttura piatta con corpo in acciaio robusto, è bidirezionale. Può frenare direttamente nel punto di rotazione dell'innesto quadrato. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø da 47 mm a 70 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -10 °C a +60 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio; manicotto albero: nylon

Montaggio: in ogni posizione

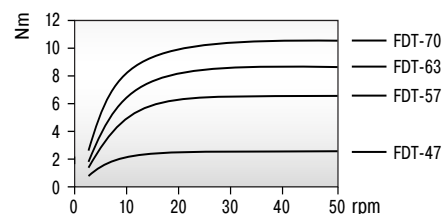
Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

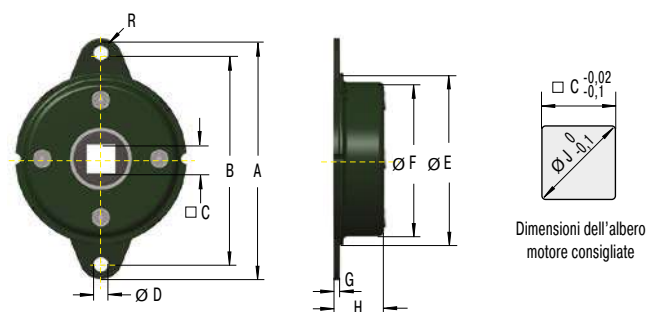
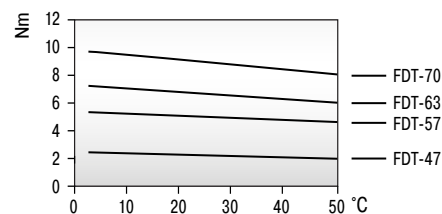
Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili

Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Dimensioni e capacità

TIPI	Coppia frenante Nm	Direzione di ammortizzamento	A	B	C	D	E	F	G	H	R	J	Peso kg
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
FDT-47	2,0 +/- 0,3	bidirezionale	65	56	8	4,5	47	42,8	1,6	10,3	4,5	10	0,050
FDT-57	4,7 +/- 0,5	bidirezionale	79	68	10	5,5	57	52,4	1,6	11,2	5,5	13	0,075
FDT-63	6,7 +/- 0,7	bidirezionale	89	76	12,5	6,5	63	58,6	1,6	11,3	6,5	17	0,095
FDT-70	8,7 +/- 0,8	bidirezionale	95	82	12,5	6,5	70	65,4	1,6	11,3	6,5	17	0,110

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FDN

Il rotante sottile per un ammortizzamento unidirezionale

Rotazione continua

Coppia frenante da 2 Nm a 11 Nm

La direzione di ammortizzamento degli ammortizzatori rotanti FDN è unidirezionale: destra o sinistra. Possono frenare direttamente sull'asse di rotazione. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø da 47 mm a 70 mm

Velocità di rotazione max.: 50 rpm

Durata: 50.000 cicli (1 ciclo = 360° sinistra, 360° destra). Anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -10 °C a +60 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio; manicotto albero: nylon con ruota libera in metallo

Montaggio: in ogni posizione

Informazione all'albero: FDN-47: Ø 6 +0 / -0.03

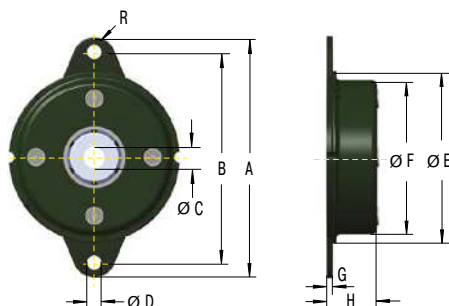
da FDN-57 a FDN-70: Ø 10 +0 / -0.03

Durezza > HRC55, rugosità $R_z < 1\mu\text{m}$

Suggerimento di montaggio: Ruotare l'albero in senso opposto alla direzione di ammortizzamento per non danneggiare l'attacco a ruota libera. Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

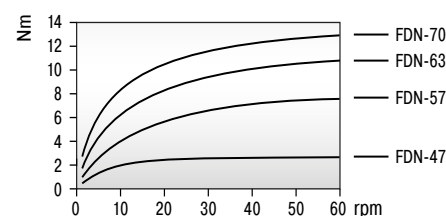
Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili

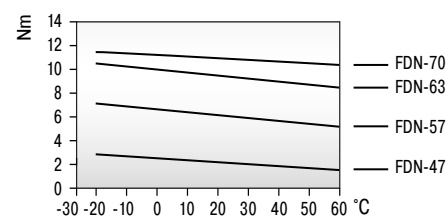


Caratteristiche

Alla temperatura di 23 °C



A 20 giri/min. velocità di rotazione



Dimensioni e capacità

TIPI	Coppia frenante ¹		Direzione di ammortizzamento	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	R mm	Peso kg
	Nm												
FDN-47-R	2,0 +/- 0,3		destra	65	56	6	4,5	47	42,8	1,6	10,3	4,5	0,055
FDN-57-R	5,5 +/- 0,3		destra	79	68	10	5,5	57	52,4	1,6	14	5,5	0,095
FDN-63-R	8,5 +/- 0,8		destra	89	76	10	6,5	63	58,6	1,6	13,9	6,5	0,115
FDN-70-R	11,0 +/- 1,0		destra	95	82	10	6,5	70	65,4	1,6	13	6,5	0,135
FDN-47-L	2,0 +/- 0,3		sinistra	65	56	6	4,5	47	42,8	1,6	10,3	4,5	0,055
FDN-57-L	5,5 +/- 0,3		sinistra	79	68	10	5,5	57	52,4	1,6	14	5,5	0,095
FDN-63-L	8,5 +/- 0,8		sinistra	89	76	10	6,5	63	58,6	1,6	13,9	6,5	0,115
FDN-70-L	11,0 +/- 1,0		sinistra	95	82	10	6,5	70	65,4	1,6	13	6,5	0,135

¹ Le coppie frenanti indicate si riferiscono ad una velocità di rotazione di 20 giri/min e ad una temperatura ambiente di 23 °C.

FYN-P1

Diametro ridotto e grandi coppie frenanti

Rotazione parziale

Coppia frenante da 100 Ncm a 180 Ncm

La direzione di ammortizzamento dell'ammortizzatore rotante FYN-P1 è unidirezionale destra o sinistra. Gli ammortizzatori possono essere montati direttamente sull'asse di rotazione. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. Identificazione della direzione di ammortizzamento attraverso l'albero colorato. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 18,5 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno, albero: plastica

Montaggio: in ogni posizione

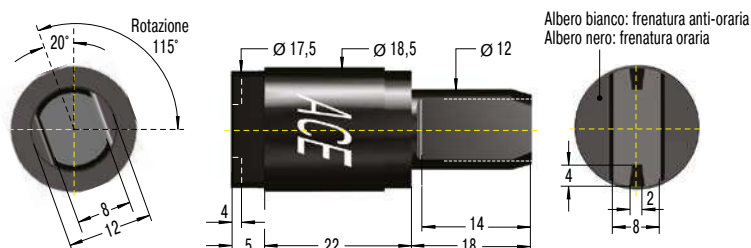
Angolo di rotazione max.: 115°

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Capacità

TIPI	Coppia frenante	Coppia frenante di ritorno	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
	Ncm	Ncm		
FYN-P1-R103	100	30	destra	0,011
FYN-P1-R153	150	50	destra	0,011
FYN-P1-R183	180	80	destra	0,011
FYN-P1-L103	100	30	sinistra	0,011
FYN-P1-L153	150	50	sinistra	0,011
FYN-P1-L183	180	80	sinistra	0,011

FYN-N1

Diametro ridotto e grandi coppie frenanti

Rotazione parziale

Coppia frenante da 100 Ncm a 300 Ncm

La direzione di ammortizzamento dell'ammortizzatore rotante FYN-N1 è unidirezionale destra o sinistra. Gli ammortizzatori possono essere montati direttamente sull'asse di rotazione. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. Identificazione della direzione di ammortizzamento attraverso il tappo di estremità colorato. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 20 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno, albero: plastica

Montaggio: in ogni posizione

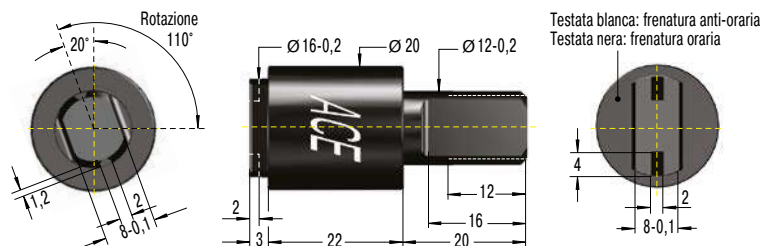
Angolo di rotazione max.: 110°

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Capacità

TIPI	Coppia frenante Ncm	Coppia frenante di ritorno Ncm	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
FYN-N1-R103	100	20	destra	0,012
FYN-N1-R203	200	40	destra	0,012
FYN-N1-R253	250	40	destra	0,012
FYN-N1-R303	300	80	destra	0,012
FYN-N1-L103	100	20	sinistra	0,012
FYN-N1-L203	200	40	sinistra	0,012
FYN-N1-L253	250	40	sinistra	0,012
FYN-N1-L303	300	80	sinistra	0,012

FYN-U1

Piccolo, forte e molto robusto

Rotazione parziale

Coppia frenante da 200 Ncm a 300 Ncm

La direzione di ammortizzamento dell'ammortizzatore rotante FYN-U1 è unidirezionale destra o sinistra. Gli ammortizzatori possono essere montati direttamente sull'asse di rotazione. Il corpo è in zinco pressofuso particolarmente robusto. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 16 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno, albero: zinco pressofuso

Montaggio: in ogni posizione

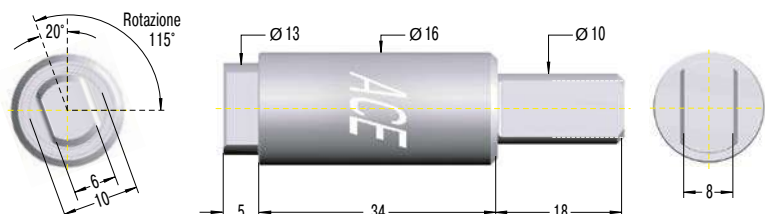
Angolo di rotazione max.: 115°

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Capacità

TIPI	Coppia frenante		Direzione di ammortizzamento	Peso kg
	Ncm	Coppia frenante di ritorno Ncm		
FYN-U1-R203	200	40	destra	0,040
FYN-U1-R253	250	40	destra	0,040
FYN-U1-R303	300	80	destra	0,040
FYN-U1-L203	200	40	sinistra	0,040
FYN-U1-L253	250	40	sinistra	0,040
FYN-U1-L303	300	80	sinistra	0,040

FYN-S1

L'ammortizzatore piatto per una protezione costante del componente

Rotazione parziale

Coppia frenante da 5 Nm a 10 Nm

L'ammortizzatore rotante autocompensante FYN-S1, con corpo in zinco pressofuso, garantisce un ammortizzamento costante per masse differenti. La direzione di ammortizzamento è unidirezionale destra o sinistra. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 60 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno: zinco pressofuso; manicotto albero: plastica

Montaggio: in ogni posizione

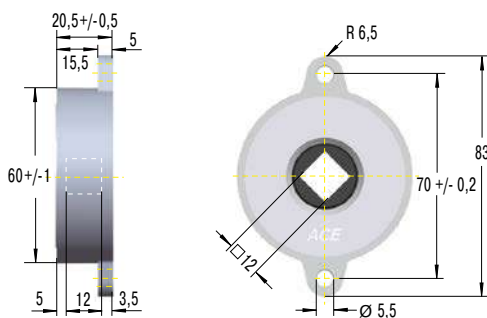
Angolo di rotazione max.: 130°

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Suggerimento di montaggio: Nessuna forza assiale o radiale deve essere indotta tramite l'albero.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Dimensioni dell'albero motore consigliate

Capacità

TIPI	Coppia frenante Nm	Coppia frenante di ritorno Nm	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
FYN-S1-R104	5 - 10	1,5	destra	0,220
FYN-S1-L104	5 - 10	1,5	sinistra	0,220

FYT-H1 e FYN-H1

Forza di frenata forte e regolabile

Rotazione parziale, versione regolabile

Coppia frenante da 2 Nm a 10 Nm

La direzione di ammortizzamento del rotante regolabile FYT-H1 e FYN-H1 è sia destra, sinistra o bidirezionale. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. I freni hanno un corpo in zinco pressofuso particolarmente robusto e alberi in acciaio. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 45 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno: zinco pressofuso; albero: acciaio

Montaggio: in ogni posizione

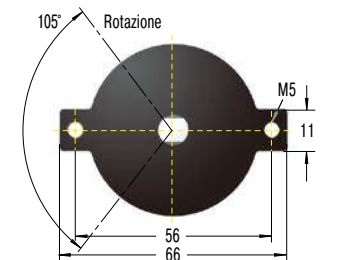
Angolo di rotazione max.: 105°

Carico laterale ammissibile P: 50 N

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Albero con piani/chiavetta disegnato in posizione centrale



Capacità

TIP	Coppia frenante Nm	Coppia frenante di ritorno Nm	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
FYT-H1	2 - 10	0,5	bidirezionale	0,235
FYN-H1-R	2 - 10	0,5	destra	0,235
FYN-H1-L	2 - 10	0,5	sinistra	0,235

FYT-LA3 e FYN-LA3

Alte prestazioni regolabili

Rotazione parziale, versione regolabile

Coppia frenante da 4 Nm a 40 Nm

La direzione di ammortizzamento di questo ammortizzatore rotante regolabile, ad alte prestazioni, è sia destra, sinistra o bidirezionale. Durante ogni movimento inverso si verifica una certa coppia frenante di ritorno che dipende dalla dimensione. I freni hanno un corpo in zinco pressofuso particolarmente robusto e alberi in acciaio. Gli ammortizzatori rotanti ACE sono esenti da manutenzione e pronti da installare.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni costruttive: Ø 80 mm

Durata: 50,000 cicli, anche dopo questo periodo, gli ammortizzatori producono ancora circa l'80 % della loro coppia originale. La durata di servizio può essere decisamente più alta o più bassa, a seconda dell'applicazione.

Temperatura di lavoro: da -5 °C a +50 °C

Materiale: corpo esterno: zinco pressofuso; albero: acciaio

Montaggio: in ogni posizione

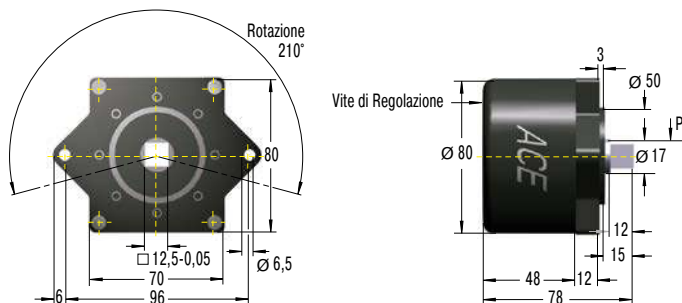
Angolo di rotazione max.: 210°

Carico laterale ammissibile P: 200 N

Nota: Dati relativi alla direzione di rotazione: rotante verso destra = senso orario (a seconda dell'esecuzione, visto dall'alto sull'estremità dell'albero o sul manicotto). All'avvio di un movimento può comparire un gioco di ca. 5°.

Istruzioni di sicurezza: Non utilizzare gli ammortizzatori rotanti come supporti. Prevedere una guida esterna oppure cuscinetti.

Versioni speciali: forme costruttive speciali disponibili



Albero con piani/chiavetta disegnato in posizione centrale

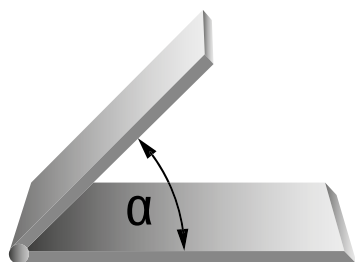
Capacità

TIPI	Coppia frenante Nm	Coppia frenante di ritorno Nm	Direzione di ammortizzamento	Peso kg
FYT-LA3	4 - 40	4	bidirezionale	1,720
FYN-LA3-R	4 - 40	4	destra	1,725
FYN-LA3-L	4 - 40	4	sinistra	1,725

Esempio di calcolo

Ammortizzamento di un coperchio

Per selezionare l'ammortizzatore rotante adatto per l'esempio di calcolo a fianco, è necessario conoscere la lunghezza, il peso o il centro di gravità del coperchio. Dopo avere determinato il valore della coppia massima, riferito ad un angolo di rotazione, selezionare l'ammortizzatore adatto.



Fasi di calcolo

1. Calcolare la coppia massima alla quale sarà esposto l'ammortizzatore (nell'esempio a sinistra, la coppia massima è con $\alpha = 0^\circ$).
2. Stabilire la direzione di rotazione desiderata.
3. Scegliere un ammortizzatore rotante compatibile con la coppia precedentemente calcolata.
4. Con l'ausilio delle curve di lavoro dell'ammortizzatore, verificare se i giri/min riportati per la coppia corrispondono alla velocità di chiusura desiderata del coperchio.
5. Se il valore in giri/min è eccessivo: scegliere un ammortizzatore con una coppia superiore.
Se il valore in giri/min è insufficiente: scegliere un ammortizzatore con una coppia inferiore.

Coppia di chiusura
 $M = L / 2 \cdot m \cdot g \cdot \cos \alpha$
 (L / 2 = centro di gravità)

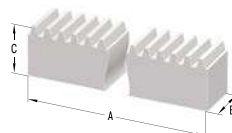
m Massa del coperchio [kg] (1 kg = 9,81 N)
 L Lunghezza del coperchio dallo snodo [cm]
 n Velocità di rotazione [giri/min]

Accessori speciali

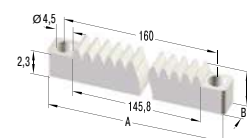
Cremafiere dentate per ammortizzatori rotanti con ingranaggio

Gli ammortizzatori rotanti con ingranaggio sono disponibili in quattro moduli standard, e possono essere forniti, a richiesta, con cremafiere dentate in plastica come accessori.

M0.5, M0.6, M0.8, M1.0
 Cremafiere dentata



M0.8P
 Cremafiere dentata



Note di consegna

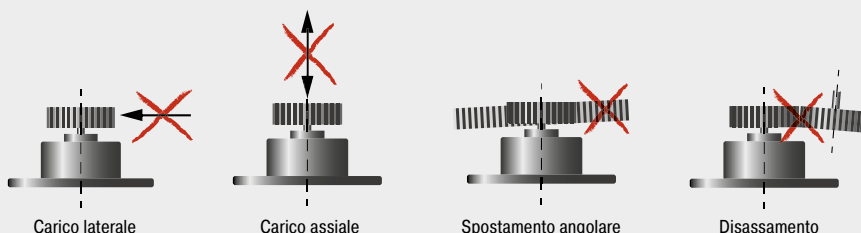
Forma di consegna: Cremafiere dentate in plastica con moduli da 0,5 a 1,0, disponibili a magazzino

Su richiesta: Cremafiere dentate in metallo

Dimensioni				
TIPI	A mm	B mm	C mm	Modello
M0.5	250	4	4,5	rigida, stampata
M0.6	250	4	6	rigida, stampata
M0.8	250	6	8	rigida, stampata
M0.8P	170	8	4,1	flessibile, stampata
M1.0	250	9	9	rigida, stampata
M1.0	500	10	10	rigida, stampata

Istruzioni di montaggio

L'asse rotante e gli innesti quadrati a ruota libera non sono progettati per i carichi laterali. È essenziale utilizzare una guida o un supporto.



Esempi di applicazione

FDT

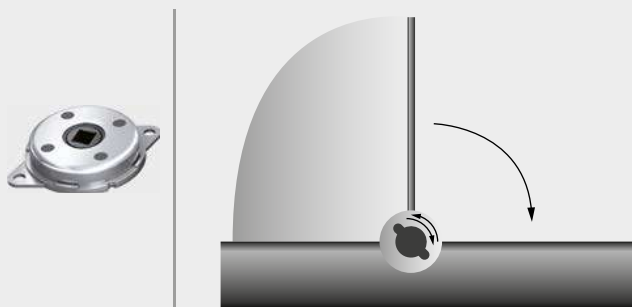
Protezione delle dita durante il taglio del pane

Per escludere il rischio di lesioni quando si utilizzano moderne macchine affettatrici di pane sui banchi dei ristoranti self-service, il processo di taglio non deve iniziare fintanto che il riparo è aperto. Per semplificare l'operazione ed incrementarne l'utilizzo da parte degli utenti, degli ammortizzatori rotanti bidirezionali FDT-57 assicurano una perfetta apertura/chiusura dello sportello. ACE dispone di diversi modelli anche per le applicazioni che richiedono una sola direzione di ammortizzamento.



Ripari di protezione controllati con ammortizzatori rotanti: il semplice funzionamento delle macchine affettatrici di pane può essere facilmente gestito manualmente.

Daub Bakery Machinery BV, 5050 AB Goirle, Paesi Bassi



FDN-R

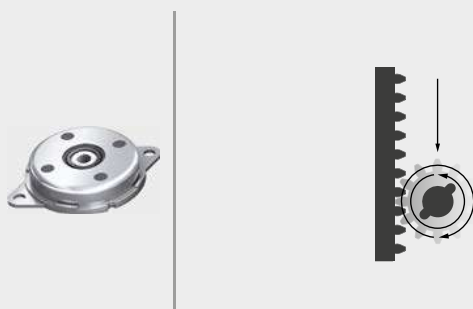
Protezione invisibile per le cappe di aspirazione da cucina

Per renderle più maneggevoli ed ergonomiche, le moderne cappe di aspirazione da cucina possono essere sollevate ed abbassate mediante un motore elettrico. Durante la fase di discesa, un problema al sistema di controllo può generare la perdita totale della posizione. Uno dei compiti degli ammortizzatori rotanti FDN-63-R ACE consiste proprio nell'evitare questo inconveniente e controllare la discesa della cappa. Gli elementi delle macchine moderne sono studiati per garantire la protezione contro il guasto del motore. Il movimento troppo veloce della cappa può causare danni costosi, sia all'apparecchio che al soffitto, oltre ad eventuali lesioni fisiche all'utente



Gli ammortizzatori rotanti delle cappe di aspirazione da cucina salvaguardano le unità motrici e proteggono i cuochi, anche in caso di interruzioni di corrente

berbel Ablufttechnik GmbH, 48432 Rheine, Germania



Sistemi antivibranti

Tappeti antivibranti, antivibranti in gomma-metallo,
antivibranti pneumatici per basse frequenze

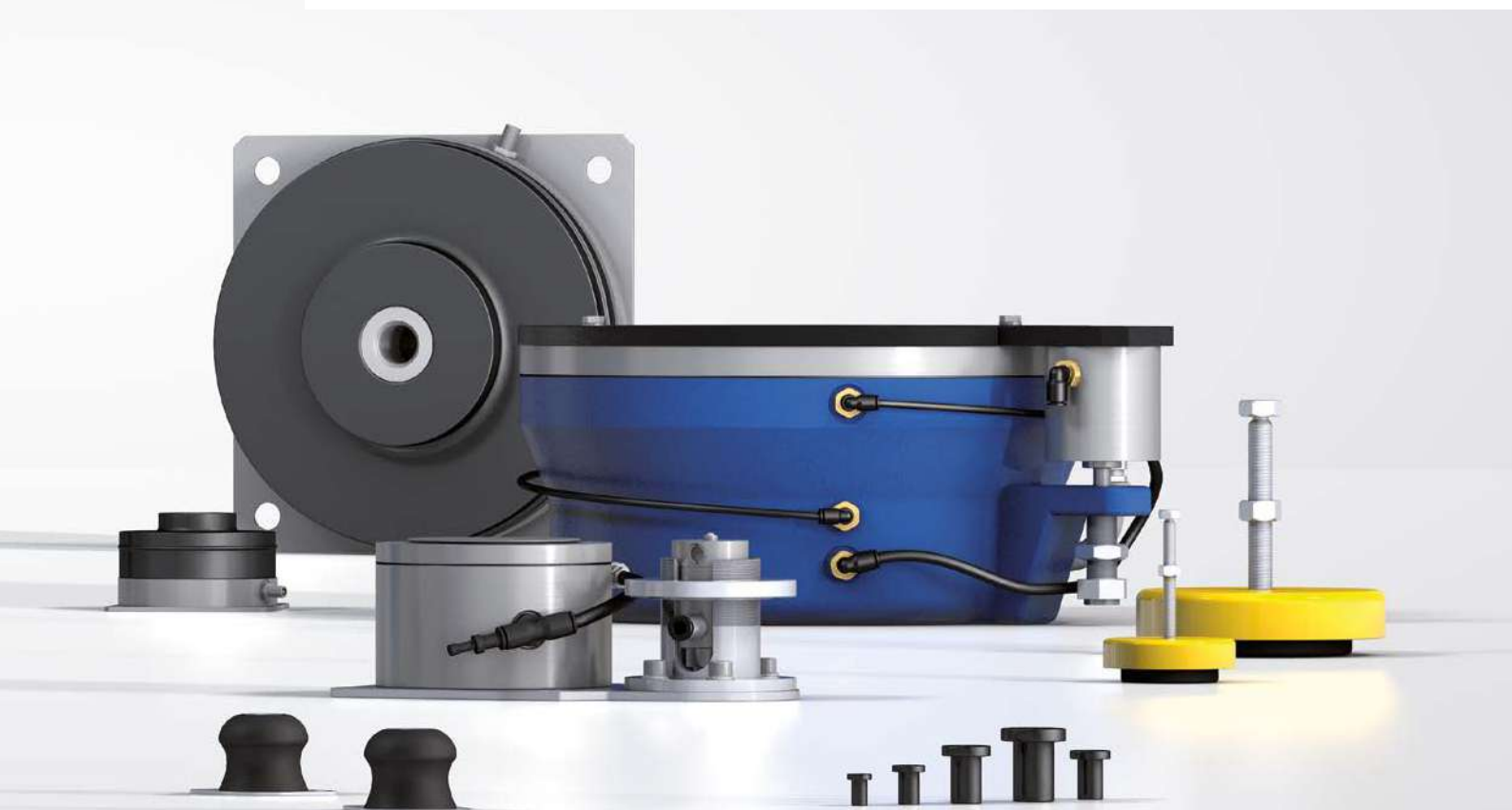


Per isolare efficacemente le vibrazioni indesiderate

Grande varietà

Questo gruppo di prodotti ACE comprende soluzioni innovative offrendo ai clienti la migliore assistenza in fatto di tecnologia isolante e di isolamento della vibrazione. I prodotti antivibranti ACE si distinguono anche per la loro leggerezza ed estrema varietà.

La gamma di prodotti è molto vasta: dai supporti di livellamento pneumatici isolanti a frequenze estremamente basse, fino agli antivibranti in gomma-metallo e alle piastre isolanti pronte per l'installazione. Grazie a questa offerta, ACE è in grado di fornire soluzioni per l'isolamento della vibrazione personalizzate praticamente per ogni applicazione.



Isolamento delle vibrazioni

La riduzione delle emissioni acustiche e l'isolamento delle vibrazioni stanno diventando sempre più importanti nella nostra vita quotidiana. Questo vale soprattutto per i luoghi di lavoro e le aree adiacenti a siti produttivi.

L'abbattimento delle emissioni acustiche, o delle vibrazioni dannose, non è solamente un'esigenza prescritta dalle norme in materia di protezione contro l'inquinamento sonoro, di salute e sicurezza sul lavoro. Le cause principali delle vibrazioni devono essere localizzate tramite analisi mirate, anche per adottare azioni migliorative che consentano, ad esempio, di aumentare la qualità della produzione. Un ulteriore problema causato dalla vibrazioni è rappresentato dai loro effetti sull'ambiente produttivo circostante e sugli eventuali impianti di misura e collaudo presenti.

Vantaggi e funzionamento

- migliori condizioni di lavoro per le persone e l'ambiente
- tolleranze di produzione più precise e conseguente aumento della qualità dei prodotti
- vantaggi competitivi ed economici, grazie alla riduzione degli scarti di produzione
- maggiore velocità di produzione, grazie all'incremento della dinamica massima delle macchine
- maggiore durata degli utensili e delle macchine, grazie alle minori sollecitazioni
- risultati di misura più rapidi e precisi

Per informazioni
dettagliate, consultare
il catalogo specifico
"ACEolator"



Antivibranti in gomma-metallo

Antivibranti pronti per l'installazione

Gli antivibranti in gomma-metallo e i piedini di supporto macchine sono forniti pronti per l'installazione e trovano impiego in svariate applicazioni di isolamento delle vibrazioni. Tra le applicazioni più comuni figurano motori, compressori, sistemi di trasferimento, macchine, ventilatori e soffianti.



LEV

Supporti di livellamento (piedi regolabili in altezza per macchine)

Stabilizzazione sicura e regolabile per tutti i tipi di macchine, sistemi di trasferimento, postazioni di assemblaggio, ecc.



CM

Supporti a campana (elementi a campana)

Per l'isolamento di macchinari e attrezzature. Antivibranti „fail-safe“ per tutti gli assi in qualsiasi posizione di installazione. Esempi di applicazioni: compressori, veicoli fuoristrada, ventilatori, ecc.



COM

Supporti a compressione (superficie di contatto pre-tensionata a elevate prestazioni)

Antivibranti ad azione verticale per macchinari e attrezzature. Esempi di applicazioni: soffianti, compressori, motori, generatori, presse, ecc.



AAM

Supporti All Attitude (fissaggi antivibranti)

Antivibranti esenti da manutenzione per particolari e componenti di disaccoppiamento nei settori elettronico, aerospaziale, militare, medicale, dei sistemi di trasferimento, ecc.



SFM

Supporti flessibili stabili (supporti macchina stabili)

Antivibranti estremamente robusti ed esenti da manutenzione, ad esempio per applicazioni marine, generatori diesel, produzione d'energia o veicoli fuoristrada.



BM

Supporti a "bolla" (antivibranti per basse frequenze)

Per la protezione di piccoli dispositivi e componenti elettronici (tecnologia medicale, settore aerospaziale, sistemi elettronici e computer).



UMO

Supporti universali (antivibranti di collegamento universali)

Antivibranti di collegamento esenti da manutenzione, installabili in posizione radiale o assiale. Esempi di applicazioni: convogliatori, macchinari e attrezzature, veicoli fuoristrada, settore gas e petrolio, sistemi di controllo, ecc.



FL

Flex Locs (elementi di fissaggio rapido)

Componenti semplici ed efficienti, con applicazioni versatili come fissaggi antivibranti per disaccoppiare il rumore trasmesso dalle strutture in vani, alloggiamenti, attrezzature e macchinari. Esempi di applicazioni: ingegneria meccanica, edilizia, veicoli, nautica.

Tappeti antivibranti

Tecnologia antivibrante personalizzata mediante taglio ed accoppiamento

Numerose e svariate applicazioni come fondazioni di macchine, supporti, elementi di disaccoppiamento, pipeline, ecc. esigono soluzioni su misura. La gamma di prodotti di tappeti antivibranti ACE offre infinite possibilità. Questi prodotti sono realizzati e forniti sotto forma di tappeti standard oppure sagomati in base alle esigenze specifiche del cliente.



SLAB

Tappeti ammortizzanti universali

Esempi di applicazioni: fondazioni per impianti e macchinari, compressori, stazioni di pompaggio, generatori, isolamenti, banchi di misura, edifici, ecc.



CEL

Tappeti ammortizzanti a bassa frequenza

Esempi di applicazioni: fondazioni, edifici, strade, ponti, scale, banchi di prova, stazioni di pompaggio, generatori, compressori, macchine, ecc.



PAD

Tappeti rinforzati in fibra ed elastomero

Per isolare e proteggere fondazioni di presse, impianti e macchine, stazioni di pompaggio, vie di corsa delle gru, ponti e applicazioni intensive

Panoramica delle applicazioni

TIPI	Macchine	Sistemi di trasferimento	Costruzione Trasporto	Soffiante Ventilatore	Fondazioni	Moduli di controllo Sistemi elettrici	Veicoli fuoristrada
Antivibranti in gomma-metallo							
LEV	■	■		■			
CM	■		■	■			■
COM	■	■		■		■	
AAM		■	■			■	■
SFM			■				■
BM				■		■	
UMO	■	■	■			■	■
FL	■		■			■	
Tappeti antivibranti							
SLAB	■	■	■	■	■		
CEL	■	■	■	■	■		
PAD	■		■		■		■
Elementi soffiati ad aria							
PLM	■						
PAL					■		

Supporti di livellamento pneumatici per basse frequenze

Isolamento altamente efficace: difficile fare meglio

Ovunque sia importante garantire il perfetto isolamento di banchi di misura, apparecchiature di prova e macchine ad elevate prestazioni, i supporti di livellamento pneumatici a bassa frequenza PLM e PAL sono la scelta giusta. Su richiesta, i nostri esperti procederanno ad un'analisi accurata dei sistemi presso il cliente per elaborare la soluzione ideale.



PLM

Elementi pneumatici con soffietti ad aria

Per un efficace isolamento di apparecchiature di misura, presse e macchine ad alta velocità.



PAL-3 sino a PAL-9

Elementi con soffietti ad aria di piccole dimensioni

Il sistema di livellamento e isolamento perfetto per costruzioni più piccole dove precisione e flessibilità sono importanti. Disponibile in sistema con molti accessori.



PAL-18 sino a PAL-1000

Grande elementi con soffietti ad aria e controllo automatico del livello

Isolamento dalle vibrazioni distruttive e regolazione del livello per apparecchiature di prova/misura. Questi componenti, in grado di isolare vibrazioni a frequenze estremamente basse, sono impiegati nei settori automobilistico e dell'ingegneria aerospaziale.

Per maggiori informazioni sui sistemi antivibranti, consultate il relativo catalogo e la nostra homepage [www.ace-ace.com / Downloads](http://www.ace-ace.com/Downloads)

Edizione 02.2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Motori Generatori	Compressori	Settore gas e petrolio	Ingegneria aerospaziale	Presse	Medicina	Banchi di misura	Banchi di prova	TIPI
Antivibranti in gomma-metallo								
				■				LEV
■	■	■	■					CM
■	■			■				COM
■			■		■			AAM
■	■							SFM
					■			BM
■	■	■	■					UMO
■	■							FL
Tappeti antivibranti								
		■		■	■	■		SLAB
		■		■	■	■	■	CEL
		■		■				PAD
Elementi soffietti ad aria								
				■	■	■	■	PLM
			■			■	■	PAL

Prodotti per la sicurezza

**Deceleratori di sicurezza,
elementi ammortizzanti di sicurezza,
elementi di bloccaggio**



La massima protezione in ogni circostanza

Per tutte le possibilità di spesa
e per ogni esigenza

Questa famiglia di prodotti ACE riunisce il rallentamento in sicurezza di carichi in movimento e la frenatura d'emergenza. Nonostante i deceleratori di sicurezza, i profili di ammortizzamento e gli elementi di bloccaggio differiscano notevolmente tra loro in termini di concezione, ogni singolo componente ACE assicura la massima protezione alla vostra macchina.

Queste soluzioni mostrano i loro principali vantaggi nelle situazioni di arresto d'emergenza e, considerando la protezione offerta, sono molto convenienti. Inoltre, possono essere facilmente integrate in progetti di costruzione esistenti e sono largamente indipendenti dalle utenze energetiche.



Deceleratori di sicurezza

La protezione ideale per le applicazioni più gravose

Alternativa più economica rispetto ai deceleratori standard, i deceleratori di sicurezza rappresentano una soluzione ampiamente collaudata per impedire eventuali arresti d'emergenza. Studiati per gli impieghi occasionali, garantiscono una protezione affidabile ed efficace per l'arresto d'emergenza nei progetti costruttivi.

Questi componenti macchina, esenti da manutenzione e pronti per l'installazione, sono caratterizzati dalla ben nota qualità ACE e da una energia assorbita massima di 480.000 Nm/ciclo. Alle famiglie di prodotti da SCS33 a SCS64, viene garantita una durata utile massima di ben 1.000 cicli d'emergenza a pieno carico. I deceleratori di sicurezza ACE sono disponibili in un'ampia gamma, con corse da 23 mm a 1.200 mm; la configurazione dei fori di trafilamento olio può essere espressamente calcolata e prodotta in base alle esigenze del cliente e dell'applicazione.



Deceleratori di sicurezza



da SCS33 a SCS64

Pagg. 250

Autocompensanti o curva caratteristica ottimizzata

Design industriale con elevata energia assorbita

centri di produzione e lavorazione, impianti di trasporto, sistemi a portale, banchi di prova



da SDH38 a SDH63

Pagg. 254

Deceleratore per magazzini automatici, curva caratteristica ottimizzata

Basse forze di reazione con corse lunghe

trasloelevatori, banchi di prova, applicazioni per carichi pesanti, impianti di trasporto



da SDP63 a SDP160

Pagg. 258

Ideali per gru industriali, curva caratteristica ottimizzata

Elevate forze di riarmo con accumulatore di riarmo a gas

trasloelevatori, applicazioni per carichi pesanti

Protezione ottimale delle macchine
Tecnologia di decelerazione di ultima generazione
Interessante rapporto costo - benefici
Traslazioni massime
Ampio ventaglio di applicazioni
Solidità costruttiva


da SCS33 a SCS64

Design industriale con elevata energia assorbita

Autocompensanti o curva caratteristica ottimizzata

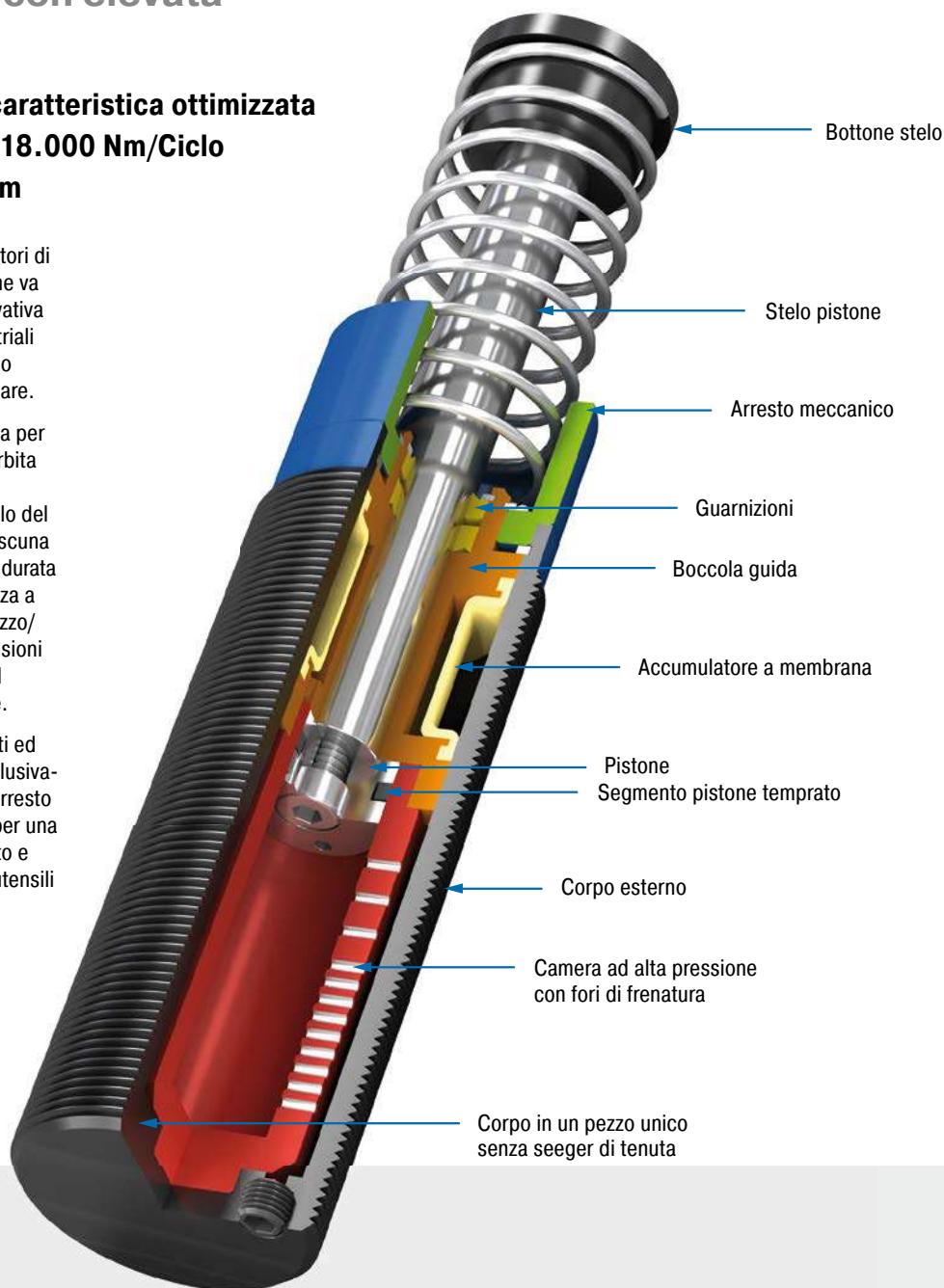
Energia da 310 Nm/Ciclo a 18.000 Nm/Ciclo

Corsa da 23,1 mm a 150 mm

Arresto d'emergenza efficace: I deceleratori di sicurezza della famiglia prodotto ACE, che va da SCS33 a SCS64, si basano sull'innovativa tecnologia dei famosi deceleratori industriali appartenenti alla gamma MAGNUM. Sono esenti da manutenzione e facili da installare.

Grazie alla curva caratteristica ottimizzata per la rispettiva applicazione, l'energia assorbita di questi elementi industriali può essere aumentata fino ad oltre il doppio del livello del modello standard MAGNUM ACE per ciascuna corsa. Gli utenti possono usufruire di una durata di esercizio pari a 1.000 cicli di emergenza a pieno carico, con un ottimo rapporto prezzo/prestazioni. Il design compatto, in dimensioni che vanno da M33x1.5 a M64x2, rende il montaggio semplice in ogni applicazione.

Questi deceleratori di sicurezza, compatti ed altamente performanti, sono pensati esclusivamente per situazioni che richiedono un arresto d'emergenza. Possono essere utilizzati per una serie di applicazioni come gru a cavalletto e trasportatori, trasloelevatori, macchine utensili o macchine per assemblaggio.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 310 Nm/Ciclo a 18.000 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,02 m/s a 5 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +66 °C.
Richiedere in ACE per temperature superiori o inferiori.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio carbonitru-rato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio temprato con rivestimento anticorrosione; molla di riarmo: acciaio zincato o rivestito in plastica; accessori: acciaio con rivestimento anticorrosione

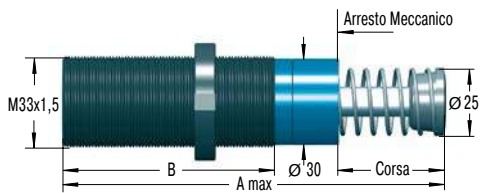
Fluidi: Automatic Transmission Fluid (ATF)

Campi di applicazione: centri di produzione e lavorazione, impianti di trasporto, sistemi a portale, banchi di prova, macchine ed impianti, unità orientabili, impianti di gru

Nota: Il deceleratore può essere compresso lungo tutta la sua corsa. In condizioni di cicli continui a basse velocità, il deceleratore garantisce una minima resistenza, senza un effetto frenante.

Versioni speciali: oli speciali, flange speciali, ecc.

SCS33EU

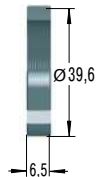


Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Accessori

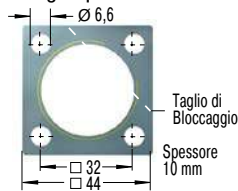
NM33

Ghiera di bloccaggio



QF33

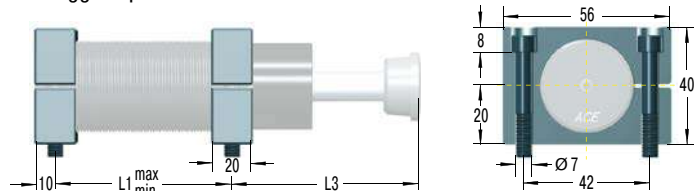
Flangia quadrata



Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: > 90 Nm
Montaggio con 4 viti

S33

Montaggio a piedini



S33 = 2 Flangie + 4 viti M6x40, DIN 912
Coppia max.: 11 Nm
Coppia di bloccaggio: 90 Nm
A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Codice di Ordinazione

SCS33-50EU-1xxxx

Deceleratore di Sicurezza _____
Filettatura M33 _____
Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____
EU Normative _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

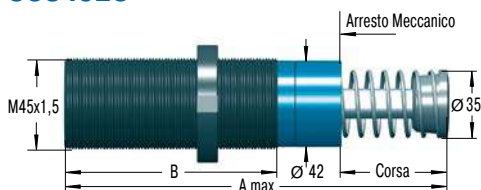
Dimensioni e capacità

TIPI	Energia max.		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	L1 min. mm	L1 max. mm	L3 mm	Disassamento max. °	Peso kg
	Autocompensanti Nm/Ciclo	Versione Speciale Nm/Ciclo										
SCS33-25EU	310	500	45	90	23,2	138	83	25	60	68	3	0,51
SCS33-50EU	620	950	45	135	48,6	189	108	32	86	93	2	0,63

¹ In presenza di disassamento massimo i valori si riducono del 20 %.

Autocompensanti o curva caratteristica ottimizzata

SCS45EU

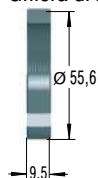


Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Accessori

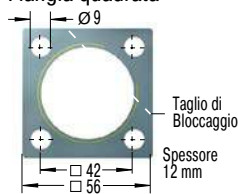
NM45

Ghiera di bloccaggio



QF45

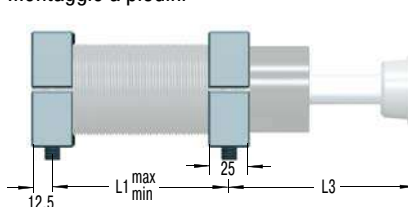
Flangia quadrata



Coppia max.: 27 Nm
Coppia di bloccaggio: > 200 Nm
Montaggio con 4 viti

S45

Montaggio a piedini

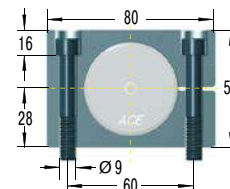


S45 = 2 Flange + 4 viti M8x50, DIN 912

Coppia max.: 27 Nm

Coppia di bloccaggio: 350 Nm

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.



Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)

Velocità d'impatto: v (m/s) max.

Velocità traslazione standard: vs (m/s)

Potenza motore: P (kW)

Coppia di stallo: ST (normale 2,5)

(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))

Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Codice di Ordinazione

SCS45-50EU-1xxxx

Deceleratore di Sicurezza _____

Filtratura M45 _____

Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____

EU Normative _____

Nr. identificazione fornito da ACE _____

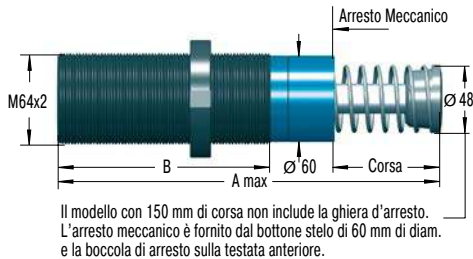
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia max.		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	L1 min. mm	L1 max. mm	L3 mm	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Autocompensanti Nm/Ciclo	W ₃ Versione Speciale Nm/Ciclo										
SCS45-25EU	680	1.200	70	100	23,1	145	95	32	66	66	3	1,13
SCS45-50EU	1.360	2.350	70	145	48,5	195	120	40	92	91	2	1,36
SCS45-75EU	2.040	3.500	50	180	73,9	246	145	50	118	116	1	1,59

¹ In presenza di disassamento massimo i valori si riducono del 20 %.

SCS64EU

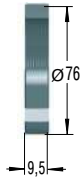


Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Accessori

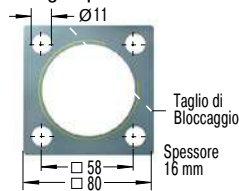
NM64

Ghiera di bloccaggio



QF64

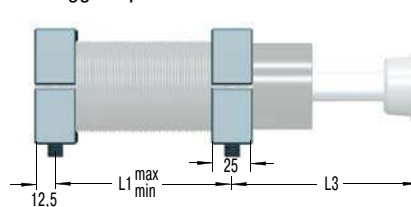
Flangia quadrata



Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: > 210 Nm
Montaggio con 4 viti

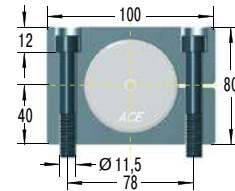
S64

Montaggio a piedini



S64 = 2 Flange + 4 viti M10x80, DIN 912
Coppia max.: 50 Nm
Coppia di bloccaggio: 350 Nm

A causa del passo del filetto i fori di fissaggio per il secondo piedino dovrebbero essere forati e maschiati dopo che il primo piedino è stato fissato in posizione.



Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Codice di Ordinazione

SCS64-50EU-1xxxx

Deceleratore di Sicurezza _____
Filettatura M64 _____
Corsa max. senza arresto meccanico 50 mm _____
EU Normative _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia max.		Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	L1 min. mm	L1 max. mm	L3 mm	Disassamento max. °	Peso kg
	W ₃ Autocompensanti Nm/Ciclo	W ₃ Versione Speciale Nm/Ciclo										
SCS64-50EU	3.400	6.000	90	155	48,6	225	140	50	112	100	3	2,90
SCS64-100EU	6.800	12.000	105	270	99,4	326	191	64	162	152	2	3,70
SCS64-150EU	10.200	18.000	75	365	150,0	450	241	80	212	226	1	5,10

¹ In presenza di disassamento massimo i valori si riducono del 20 %.

da SDH38 a SDH63

Basse forze di reazione con corse lunghe

**Deceleratore per magazzini automatici,
curva caratteristica ottimizzata**

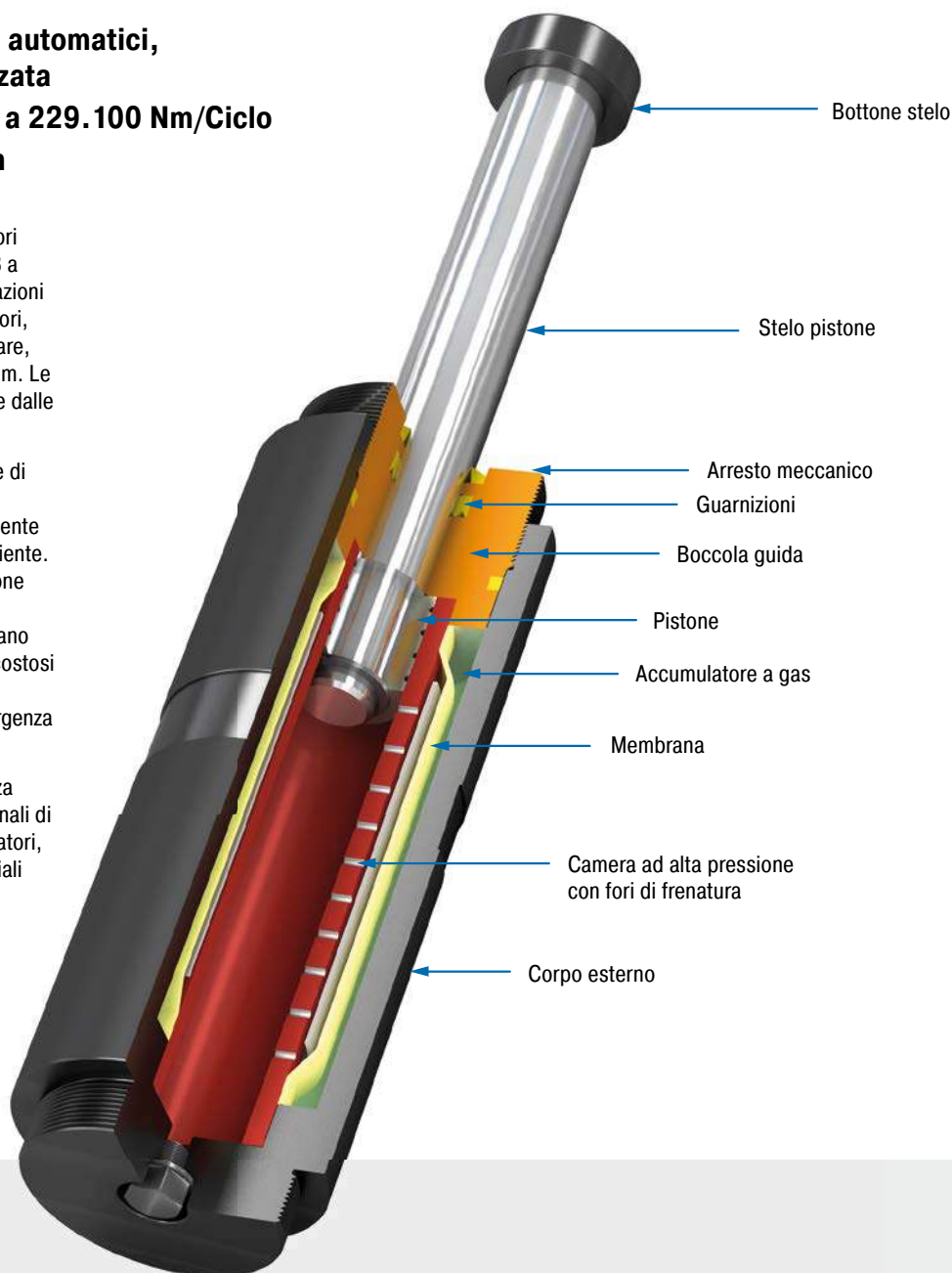
Energia da 3.600 Nm/Ciclo a 229.100 Nm/Ciclo

Corsa da 100 mm a 800 mm

Misura protettiva intelligente: i deceleratori di sicurezza della famiglia ACE da SDH38 a SDH63 sono progettati anche per applicazioni di arresto d'emergenza. Questi deceleratori, esenti da manutenzione e facili da installare, sono disponibili con corse fino a 1.200 mm. Le basse forze di reazione vengono garantite dalle lunghe corse di lavoro.

La curva caratteristica o le caratteristiche di ammortizzamento di tutti i deceleratori di sicurezza ACE sono progettate singolarmente in base all'applicazione specifica per il cliente. I fori di frenatura per la relativa applicazione sono appositamente prodotti e calcolati. Questi componenti su misura rappresentano la protezione ideale, perché sono meno costosi rispetto ai deceleratori industriali e sono efficienti, grazie a max. 1.000 cicli di emergenza a pieno carico.

Utilizzando questi deceleratori di sicurezza ACE è possibile proteggere le posizioni finali di strumentazione, sistemi a gru, trasloelevatori, applicazioni ad alta sollecitazione e speciali banchi prova.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 3.600 Nm/Ciclo a 229.100 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s. Altre velocità su richiesta.

Forza frenante: con classificazione di capacità max. = da 51 kN a 210 kN

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +60 °C. Richiedere in ACE per temperature superiori o inferiori.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio verniciato; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; bottone stelo: acciaio

Fluido: HLP 46

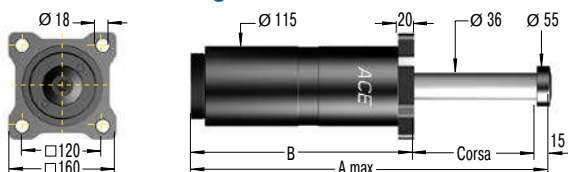
Pressione dell'azoto: ca. 5 bar. Ritorno dello stelo tramite accumulatore integrato ad azoto.

Campi di applicazione: trasloelevatori, banchi di prova, applicazioni per carichi pesanti, impianti di trasporto, sistemi a portale

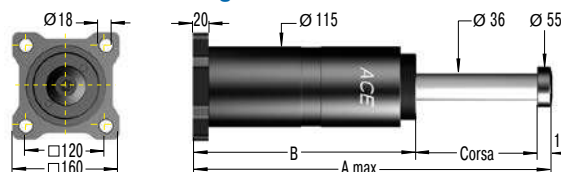
Nota: Per le applicazioni con velocità ridotte ("creep speed"), consultare ACE.

Versioni speciali: oli speciali, flange speciali, protezione corrosione supplementare, ecc. Sensore stelo integrato per indicare l'estensione completa dello stelo pistone. Tipo normalmente chiuso o normalmente aperto, opzione interruttore PNP o NPN.

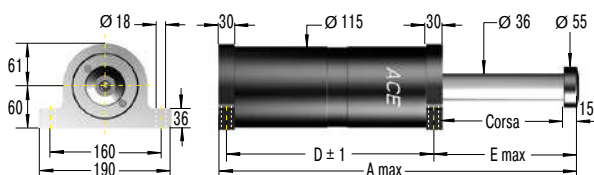
SDH38EU-F Flangia Anteriore



SDH38EU-R Flangia Posteriore



SDH38EU-S Piedini



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,9 m/s a 4,6 m/s

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
 Velocità d'impatto: v (m/s) max.
 Velocità traslazione standard: vs (m/s)
 Potenza motore: P (kW)
 Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
 (In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
 Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

SDH38-400EU-F-XXXX

Deceleratore di Sicurezza _____
 Alesaggio Ø 38 mm _____
 Corsa 400 mm _____
 EU Normative _____
 Montaggio con flangia ant. _____
 Nr. identificazione fornito da ACE _____

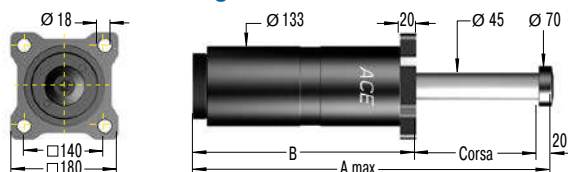
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

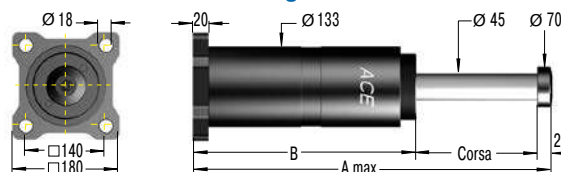
TIPI	¹ Energia Nm/Ciclo	¹ Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	D mm	E max. mm	Montaggio	
										F e R Peso kg	S Peso kg
SDH38-50EU	3.600	80.000	600	700	50	270	204	165	84	14,0	13,7
SDH38-100EU	7.300	80.000	600	700	100	370	254	215	134	15,5	15,7
SDH38-150EU	10.900	80.000	600	700	150	470	304	265	184	17,0	17,2
SDH38-200EU	14.500	80.000	600	700	200	585	369	330	234	20,0	19,7
SDH38-250EU	18.200	80.000	600	700	250	685	419	380	284	22,0	21,7
SDH38-300EU	21.800	80.000	600	700	300	800	484	445	334	24,0	23,7
SDH38-350EU	25.500	80.000	600	700	350	900	534	495	384	26,0	25,7
SDH38-400EU	29.100	80.000	600	700	400	1.015	599	560	434	28,0	28,2
SDH38-500EU	36.400	80.000	600	700	500	1.230	714	675	534	32,0	32,2
SDH38-600EU	43.600	80.000	600	700	600	1.445	829	790	634	36,0	36,2
SDH38-700EU	50.900	80.000	600	700	700	1.660	944	905	734	40,0	40,2
SDH38-800EU	58.200	80.000	600	700	800	1.875	1.059	1.020	834	44,0	44,2

¹ I valori si intendono per esecuzione con flangia lato anteriore e fissaggio piede. Per esecuzione con flangia lato posteriore contattare ACE.
 In caso di disassamenti contattare ACE.

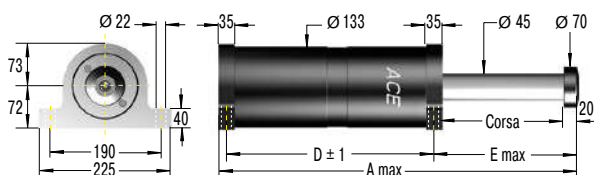
SDH50EU-F Flangia Anteriore



SDH50EU-R Rear Flange



SDH50EU-S Piedini



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,6 m/s a 4,6 m/s

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)

Velocità d'impatto: v (m/s) max.

Velocità traslazione standard: vs (m/s)

Potenza motore: P (kW)

Coppia di stallo: ST (normale 2,5)

(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))

Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

SDH50-400EU-F-XXXX

Deceleratore di Sicurezza _____

Alesaggio Ø 50 mm _____

Corsa 400 mm _____

EU Normative _____

Montaggio con flangia ant. _____

Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

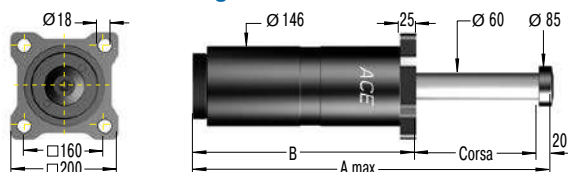
TIPI	¹ Energia Nm/Ciclo	¹ Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	D mm	E max. mm	Montaggio	
										F e R Peso kg	S Peso kg
SDH50-100EU	14.500	160.000	1.000	1.200	100	416	297	258	139	23,5	25,0
SDH50-150EU	21.800	160.000	1.000	1.200	150	516	347	308	189	26,0	27,5
SDH50-200EU	29.100	160.000	1.000	1.200	200	616	397	358	239	28,5	30,0
SDH50-250EU	36.400	160.000	1.000	1.200	250	731	462	423	289	32,0	33,5
SDH50-300EU	43.600	160.000	1.000	1.200	300	831	512	473	339	34,5	36,0
SDH50-350EU	50.900	160.000	1.000	1.200	350	931	562	523	389	37,0	38,5
SDH50-400EU	58.200	160.000	1.000	1.200	400	1.046	627	588	439	40,0	41,5
SDH50-500EU	72.700	160.000	1.000	1.200	500	1.261	742	703	539	46,0	47,5
SDH50-600EU	87.300	160.000	1.000	1.200	600	1.476	857	818	639	52,0	53,5
SDH50-700EU	101.800	160.000	1.000	1.200	700	1.691	972	933	739	58,0	59,5
SDH50-800EU	116.400	160.000	1.000	1.200	800	1.906	1.087	1.048	839	64,0	65,5
SDH50-1000EU	145.500	160.000	1.000	1.200	1.000	2.336	1.317	1.278	1.039	75,0	76,5

¹ I valori si intendono per esecuzione con flangia lato anteriore e fissaggio piede. Per esecuzione con flangia lato posteriore contattare ACE.

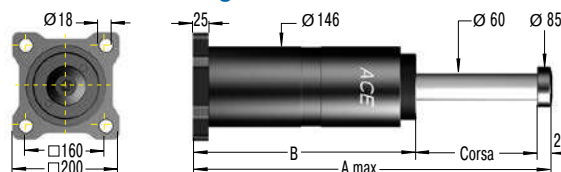
In caso di disassamenti contattare ACE.

Deceleratore per magazzini automatici, curva caratteristica ottimizzata

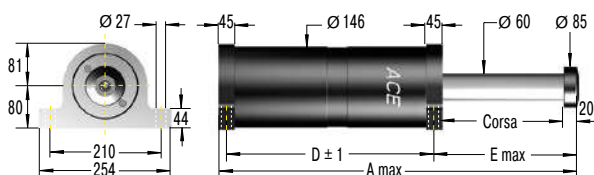
SDH63EU-F Flangia Anteriore



SDH63EU-R Flangia Posteriore



SDH63EU-S Piedini



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s

Dati richiesti in fase d'ordine

- Massa in movimento: m (kg)
- Velocità d'impatto: v (m/s) max.
- Velocità traslazione standard: vs (m/s)
- Potenza motore: P (kW)
- Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
- (In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
- Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione SDH63-400EU-F-XXXX

- Deceleratore di Sicurezza
- Alesaggio Ø 63 mm
- Corsa 400 mm
- EU Normative
- Montaggio con flangia ant.
- Nr. identificazione fornito da ACE

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Energia Nm/Ciclo	¹ Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	D mm	E max. mm	Montaggio	
										Fe R Peso kg	S Peso kg
SDH63-100EU	19.100	210.000	1.500	2.500	100	420	301	252	144	32	35
SDH63-150EU	28.600	210.000	1.500	2.500	150	520	351	302	194	35	38
SDH63-200EU	38.200	210.000	1.500	2.500	200	620	401	352	244	39	42
SDH63-250EU	47.700	210.000	1.500	2.500	250	720	451	402	294	43	46
SDH63-300EU	57.300	210.000	1.500	2.500	300	850	531	482	344	48	51
SDH63-350EU	66.800	210.000	1.500	2.500	350	950	581	532	394	52	55
SDH63-400EU	76.400	210.000	1.500	2.500	400	1.080	661	612	444	60	63
SDH63-500EU	95.500	210.000	1.500	2.500	500	1.280	761	712	544	68	71
SDH63-600EU	114.500	210.000	1.500	2.500	600	1.510	891	842	644	78	81
SDH63-700EU	133.600	210.000	1.500	2.500	700	1.740	1.021	972	744	88	91
SDH63-800EU	152.700	210.000	1.500	2.500	800	1.970	1.151	1.102	844	98	101
SDH63-1000EU	190.900	210.000	1.500	2.500	1.000	2.430	1.411	1.362	1.044	118	121
SDH63-1200EU	229.100	210.000	1.500	2.500	1.200	2.890	1.671	1.622	1.244	138	141

¹ I valori si intendono per esecuzione con flangia lato anteriore e fissaggio piede. Per esecuzione con flangia lato posteriore contattare ACE.
In caso di disassamenti contattare ACE.

da SDP63 a SDP160

Elevate forze di riarmo con accumulatore di riarmo a gas

Ideali per gru industriali, curva caratteristica ottimizzata

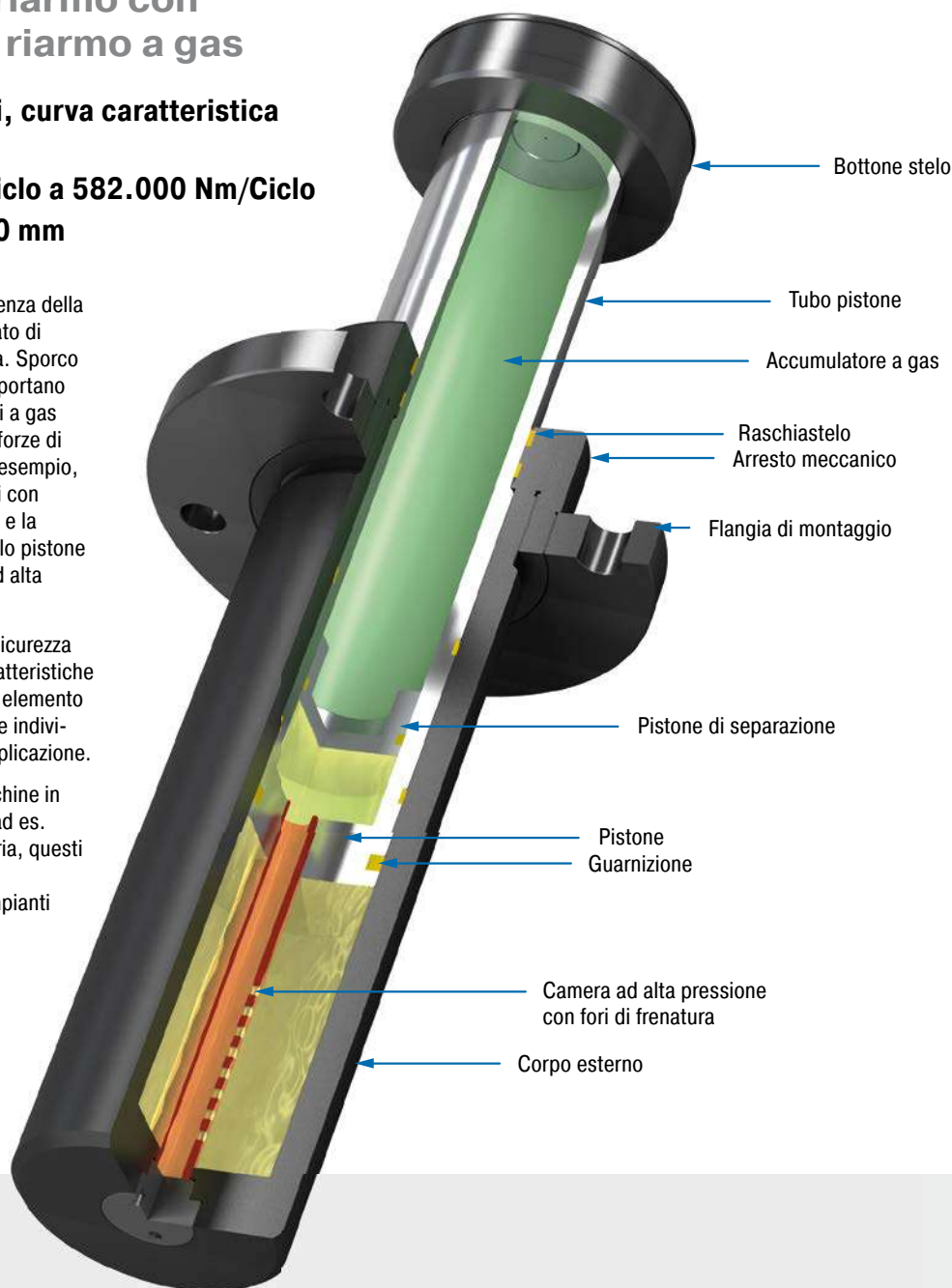
Energia da 9.100 Nm/Ciclo a 582.000 Nm/Ciclo

Corsa da 50 mm a 1.200 mm

Affidabilità: Il deceleratore d'emergenza della famiglia da SDP63 a SDP160 è dotato di guarnizioni speciali interne di tenuta. Sporco o danni sullo stelo pistone non comportano perdite o anomalie. Gli accumulatori a gas compresso consentono di ottenere forze di riarmo fino a 100 kN, rendendo, ad esempio, più sicure le applicazioni nei sistemi con carroponte. Il corpo ammortizzatore e la grande e robusta boccia-guida stelo pistone sono progettati anche per attività ad alta sollecitazione

Proprio come tutti i deceleratori di sicurezza ACE, la curva caratteristica o le caratteristiche di ammortizzamento di ogni singolo elemento di ammortizzamento sono progettate individualmente in base alla rispettiva applicazione.

Che si tratti di sistemi di gru o macchine in applicazioni ad alta sollecitazione, ad es. nell'industria metallurgica o mineraria, questi potenti ammortizzatori di sicurezza proteggono in modo affidabile gli impianti da eventuali costosi danni.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 9.100 Nm/Ciclo a 582.000 Nm/Ciclo

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s. Altre velocità su richiesta.

Forza frenante: con classificazione di capacità max. = da 110 kN a 1.000 kN

Temperatura di lavoro: da -12 °C a +60 °C. Richiedere in ACE per temperature superiori o inferiori.

Montaggio: in ogni posizione

Arresto meccanico: integrato

Materiale: corpo esterno: acciaio verniciato; bottone stelo: acciaio; tubo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza

Fluido: HLP 46

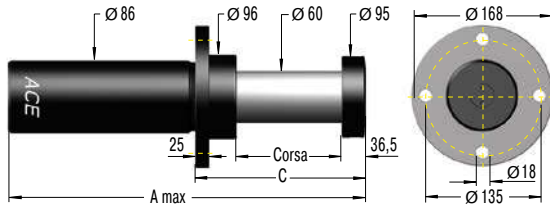
Pressione dell'azoto: ca. 5 bar. Ritorno dello stelo tramite accumulatore integrato ad azoto.

Campi di applicazione: trasloelevatori, applicazioni per carichi pesanti

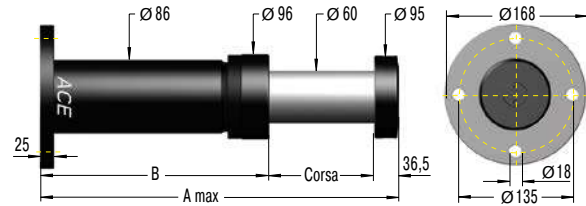
Nota: Il deceleratore può essere compresso lungo la sua corsa di lavoro. In condizioni di cicli continui a basse velocità, il deceleratore garantisce una minima resistenza, senza un effetto frenante.

Versioni speciali: oli speciali, flange speciali, protezione anticorrosione supplementare, ecc.

SDP63EU-F Flangia Anteriore



SDP63EU-R Flangia Posteriore



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione **SDP63-400EU-F-XXXX**

Deceleratore di Sicurezza _____ ↑
 Alesaggio Ø 63 mm _____ ↑
 Corsa 400 mm _____ ↑
 EU Normative _____ ↑
 Montaggio con flangia ant. _____ ↑
 Nr. identificazione fornito da ACE _____ ↑

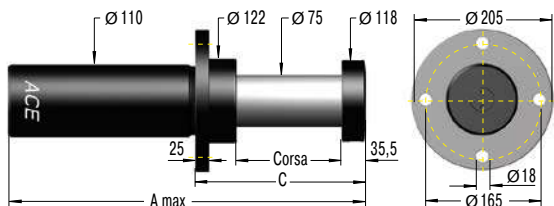
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

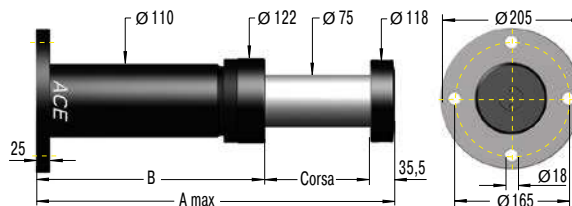
TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	C mm	Peso kg
SDP63-50EU	9.100	200.000	1.500	8.000	50	280	193,5	145	11
SDP63-75EU	13.600	200.000	1.500	10.000	75	360	248,5	170	12,5
SDP63-100EU	18.200	200.000	1.500	11.000	100	425	288,5	195	14
SDP63-150EU	27.300	200.000	1.500	15.000	150	560	373,5	245	17
SDP63-200EU	36.400	200.000	1.500	17.000	200	700	463,5	295	19
SDP63-250EU	43.200	190.000	1.500	18.000	250	840	553,5	345	21
SDP63-300EU	49.100	180.000	1.500	20.000	300	980	643,5	395	24
SDP63-400EU	54.500	150.000	1.500	20.000	400	1.265	828,5	495	29
SDP63-500EU	59.100	130.000	1.500	20.000	500	1.555	1.018,5	595	34
SDP63-600EU	60.000	110.000	1.500	20.000	600	1.840	1.203,5	695	39

In caso di disassamenti contattare ACE.

SDP80EU-F Flangia Anteriore



SDP80EU-R Flangia Posteriore



Caratteristiche tecniche

Velocità d’impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Dati richiesti in fase d’ordine

- Massa in movimento: m (kg)
- Velocità d’impatto: v (m/s) max.
- Velocità traslazione standard: vs (m/s)
- Potenza motore: P (kW)
- Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
- (In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
- Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell’ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione **SDP80-200EU-F-XXXX**

- Deceleratore di Sicurezza _____
- Alésaggio Ø 80 mm _____
- Corsa 200 mm _____
- EU Normative _____
- Montaggio con flangia ant. _____
- Nr. identificazione fornito da ACE _____

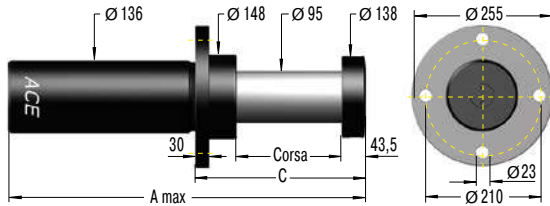
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

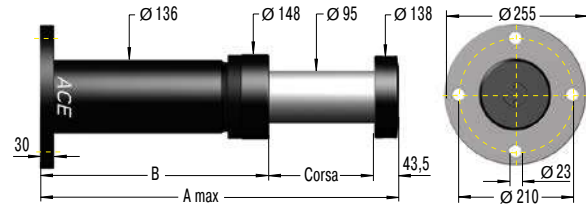
TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	C mm	Peso kg
SDP80-50EU	11.800	260.000	2.500	16.000	50	285	199,5	155	19
SDP80-100EU	23.600	260.000	2.500	16.000	100	440	304,5	205	23
SDP80-150EU	35.500	260.000	2.500	20.000	150	580	394,5	255	27
SDP80-200EU	47.300	260.000	2.500	20.000	200	730	494,5	305	32
SDP80-250EU	56.800	250.000	2.500	25.000	250	865	579,5	355	35
SDP80-300EU	65.500	240.000	2.500	25.000	300	1.010	674,5	405	39
SDP80-400EU	80.000	220.000	2.500	30.000	400	1.285	849,5	505	47
SDP80-500EU	90.900	200.000	2.500	30.000	500	1.575	1.039,5	605	55
SDP80-600EU	98.200	180.000	2.500	30.000	600	1.865	1.229,5	705	64
SDP80-800EU	101.800	140.000	2.500	30.000	800	2.450	1.614,5	905	80

In caso di disassamenti contattare ACE.

SDP100EU-F Flangia Anteriore



SDP100EU-R Flangia Posteriore



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

SDP100-400EU-F-XXXXX

Deceleratore di Sicurezza _____
Alesaggio Ø 100 mm _____
Corsa 400 mm _____
EU Normative _____
Montaggio con flangia ant. _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

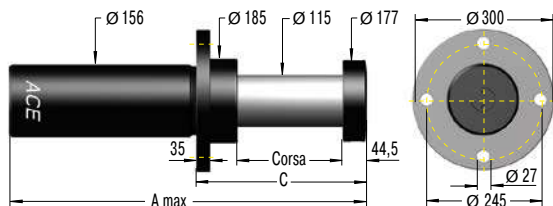
Dimensioni e capacità

TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	C mm	Peso kg
SDP100-100EU	47.000	520.000	3.900	38.000	100	460	316,5	230	38
SDP100-200EU	95.000	520.000	3.900	38.000	200	750	506,5	330	53
SDP100-250EU	114.000	520.000	3.900	40.000	250	890	596,5	380	59
SDP100-300EU	131.000	500.000	3.900	40.000	300	1.035	691,5	430	66
SDP100-400EU	160.000	480.000	3.900	40.000	400	1.325	881,5	530	81
SDP100-500EU	182.000	440.000	3.900	40.000	500	1.610	1.066,5	630	93
SDP100-600EU	196.000	360.000	3.900	46.000	600	1.880	1.236,5	730	103
SDP100-800EU	218.000	300.000	3.900	46.000	800	2.450	1.606,5	930	125
SDP100-1000EU	236.000	260.000	3.900	46.000	1.000	3.020	1.976,5	1.130	160

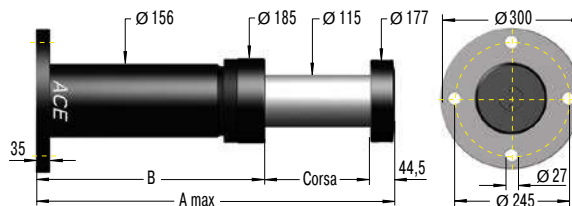
In caso di disassamenti contattare ACE.

Ideali per gru industriali, curva caratteristica ottimizzata

SDP120EU-F Flangia Anteriore



SDP120EU-R Flangia Posteriore



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione **SDP120-800EU-F-XXXX**

Deceleratore di Sicurezza _____
Alesaggio Ø 120 mm _____
Corsa 800 mm _____
EU Normative _____
Montaggio con flangia ant. _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

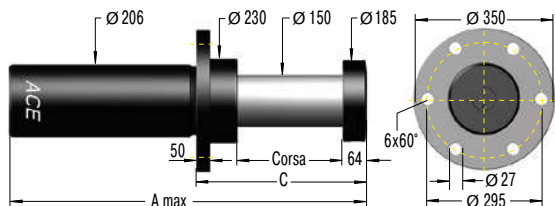
Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

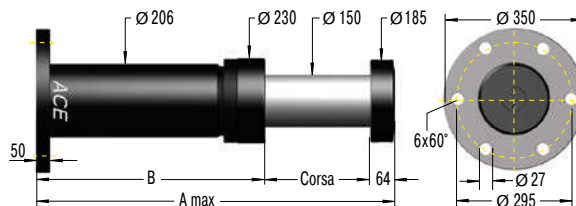
TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	C mm	Peso kg
SDP120-100EU	64.000	700.000	5.600	35.000	100	460	315,5	249	58
SDP120-200EU	127.000	700.000	5.600	70.000	200	750	505,5	355	72
SDP120-400EU	236.000	650.000	5.600	75.000	400	1.325	880,5	555	99
SDP120-600EU	300.000	550.000	5.600	75.000	600	1.880	1.235,5	755	125
SDP120-800EU	327.000	450.000	5.600	75.000	800	2.450	1.605,5	955	160
SDP120-1000EU	364.000	400.000	5.600	75.000	1.000	3.020	1.975,5	1.155	192
SDP120-1200EU	436.000	400.000	5.600	75.000	1.200	3.590	2.345,5	1.355	225

In caso di disassamenti contattare ACE.

SDP160EU-F Flangia Anteriore



SDP160EU-R Flangia Posteriore



Caratteristiche tecniche

Velocità d'impatto: da 0,5 m/s a 4,6 m/s.
Altre velocità su richiesta.

Dati richiesti in fase d'ordine

Massa in movimento: m (kg)
Velocità d'impatto: v (m/s) max.
Velocità traslazione standard: vs (m/s)
Potenza motore: P (kW)
Coppia di stallo: ST (normale 2,5)
(In alternativa: Forza al deceleratore F (N))
Numero di deceleratori in parallelo: n

Dati tecnici secondo le formule e i calcoli di pag. 265.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione **SDP160-400EU-F-XXXX**

Deceleratore di Sicurezza _____
Alesaggio Ø 160 mm _____
Corsa 400 mm _____
EU Normative _____
Montaggio con flangia ant. _____
Nr. identificazione fornito da ACE _____

Preghiamo indicare il numero di identificazione in caso di ricambio

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia Nm/Ciclo	Forza di reazione N	Forza di riarmo min. N	Forza di riarmo max. N	Corsa mm	A max. mm	B mm	C mm	Peso kg
SDP160-200EU	182.000	1.000.000	1.000	80.000	200	860	596	440	105
SDP160-400EU	345.000	950.000	1.000	80.000	400	1.485	1.021	640	165
SDP160-500EU	409.000	900.000	1.000	90.000	500	1.765	1.201	740	195
SDP160-600EU	469.000	860.000	1.000	95.000	600	2.065	1.401	840	230
SDP160-800EU	545.000	750.000	1.000	100.000	800	2.660	1.796	1.040	290
SDP160-1000EU	545.000	600.000	1.000	110.000	1.000	3.225	2.161	1.240	350
SDP160-1200EU	545.000	500.000	1.000	110.000	1.200	3.815	2.551	1.440	410
SDP160-1600EU	582.000	400.000	1.000	110.000	1.600	4.995	3.331	1.840	530

In caso di disassamenti contattare ACE.

Utilizzo consentito

I deceleratori di sicurezza ACE sono dei componenti industriali che frenano le masse in movimento in una posizione finale predefinita, nelle situazioni di arresto d'emergenza in presenza di forze assiali. I deceleratori di sicurezza non sono progettati per un utilizzo operativo continuo.

Calcolo dei deceleratori di sicurezza

Il calcolo dei deceleratori di sicurezza dovrebbe essere generalmente eseguito o verificato da ACE.

Proprietà di decelerazione

Il dimensionamento dei fori e la conformazione di foratura nella camera ad alta pressione sono studiati per ogni singolo deceleratore di sicurezza. Le rispettive caratteristiche di assorbimento sono ottimizzate in funzione della massa massima che agisce durante l'arresto d'emergenza e della velocità d'impatto. Ad ogni deceleratore di sicurezza viene quindi assegnato un numero identificativo univoco.

Codice modello

Per le serie da SCS33 a 64, i singoli numeri identificativi a cinque cifre possono essere dedotti dalle ultime cifre del codice modello del deceleratore, riportato sull'etichetta. Esempio: SCS33-50EU-1XXXX. Per le serie da SDH38 a SDH63 e da SDP63 a SDP160, il numero identificativo è a cinque cifre. Esempio: SDH38-400EU-F-XXXXX. Oltre al codice modello, l'etichetta riporta la velocità e la massa d'impatto massime ammesse del deceleratore.

Montaggio

Per il montaggio del deceleratore, si raccomanda di utilizzare gli accessori originali ACE, illustrati nel catalogo.

Ogni deceleratore deve essere posizionato in maniera tale che la forza di reazione (Q) possa essere adeguatamente trasmessa alla struttura di supporto.

ACE raccomanda di utilizzare il montaggio a F tramite flangia anteriore, che assicura la massima protezione contro l'eventuale curvatura dello stelo. Il deceleratore deve essere montato in maniera tale che i carichi in movimento vengano decelerati con il minore carico laterale possibile sullo stelo pistone. Gli angoli di forza radiale massimi ammessi sono riportati nel catalogo.

L'intera lunghezza di corsa deve essere utilizzata per la decelerazione; il suo impiego parziale solleciterebbe infatti eccessivamente l'elemento, danneggiandolo.

Stile di montaggio flangia anteriore

Deceleratore di sicurezza SDH



Deceleratore di sicurezza SDP

Requisiti ambientali

Il **campo di temperatura** ammesso per ogni tipo di deceleratore è riportato nel catalogo.

Attenzione: L'impiego al di fuori del campo di temperatura specificato può condurre a un cedimento precoce e al deterioramento dei deceleratori, con conseguente grave danneggiamento del sistema o guasto della macchina.

Il corretto funzionamento all'esterno o in ambienti umidi è garantito solo se i deceleratori sono trattati con una protezione anti-corrosione specifica.

Verifiche di primo avviamento

I primi impatti sul deceleratore devono essere testati solo dopo un montaggio corretto, a bassa velocità d'impatto e, se possibile, a carico ridotto. Questo consente di individuare precocemente eventuali differenze tra i dati di calcolo e quelli operativi, evitando danni al sistema. Se i deceleratori sono stati selezionati in base a dati calcolati che non corrispondono al carico massimo possibile (cioè, scelta basata sulla potenza di azionamento disinserita o a velocità d'impatto ridotta), queste condizioni limitate d'impatto non devono essere superate durante il collaudo iniziale o il successivo utilizzo del sistema. In caso contrario, si rischia di danneggiare i deceleratori e/o la macchina a causa delle eccessive sollecitazioni del materiale. Dopo la prova iniziale, verificare che lo stelo pistone si estenda di nuovo completamente e che non vi siano tracce di perdite d'olio. Controllare anche che gli elementi di montaggio siano sempre ben serrati. Dovete verificare con assoluta certezza che lo stelo pistone, il corpo e gli elementi di montaggio non abbiano subito danni.

Arresto meccanico fisso

I deceleratori di sicurezza non richiedono un arresto esterno (viene consigliato comunque un limitatore di corsa). La corsa del deceleratore è limitata dall'arresto della testa d'impatto su di esso. Per le serie da SCS33 a SCS64, il punto di arresto fisso è garantito tramite un apposito collare integrato.

Cosa occorre verificare dopo un impatto a pieno carico?

I deceleratori di sicurezza testati in origine a velocità o carico ridotti devono essere nuovamente verificati dopo un impatto a pieno carico (intervento d'emergenza). Verificare che lo stelo pistone si riarmi completamente da solo, che non ci siano tracce di perdite d'olio e che il fissaggio di montaggio sia correttamente serrato. Dovete verificare con assoluta certezza che lo stelo pistone, il corpo e gli elementi di montaggio non abbiano subito danni. In assenza di danni, il deceleratore di sicurezza può essere rimesso normalmente in funzione (vedere **avviamento iniziale**).

Manutenzione

I deceleratori di sicurezza sono sistemi sigillati che non richiedono nessuna particolare manutenzione. I deceleratori di sicurezza che non sono utilizzati regolarmente (cioè, destinati a sistemi di arresto d'emergenza) devono essere verificati in base ai normali intervalli previsti per i controlli di sicurezza e, comunque, **almeno una volta all'anno**. In tale sede, occorre controllare in particolare che lo stelo pistone ritorni completamente in posizione estesa, che non vi siano perdite d'olio e che le staffe di montaggio siano ben fissate e integre. Lo stelo pistone non deve mostrare segni di danneggiamento. I deceleratori di sicurezza **utilizzati regolarmente** devono essere verificati **ogni tre mesi**.

Riparazioni

Se il deceleratore appare danneggiato o in caso di dubbi circa il suo funzionamento, farlo pervenire ad ACE per le necessarie riparazioni. In alternativa, rivolgersi alla sede ACE locale per ulteriori informazioni.

Per informazioni dettagliate sugli argomenti precedenti, fare riferimento alle relative istruzioni operative e di montaggio.

Basi di calcolo per la progettazione dei deceleratori di sicurezza

Altre formule da pag. 10 a 13

I deceleratori ACE assicurano una decelerazione lineare e sono quindi superiori rispetto ad altri tipi di elementi di ammortizzamento. È possibile dimensionare facilmente circa il 90 % delle applicazioni, conoscendo solo i quattro parametri seguenti:

1. **Massa da decelerare (peso)** **m** [kg]
2. **Velocità d'impatto al deceleratore** **v_D** [m/s]
3. **Forza motrice** **F** [N]
4. **Numero di deceleratori in parallelo** **n**

Legenda dei simboli utilizzati

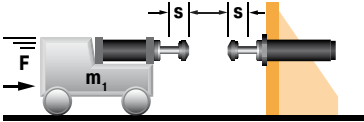
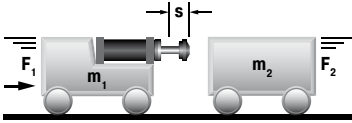
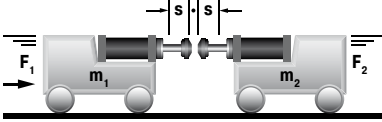
W ₁	Energia cinetica per ciclo	Nm	² v _D	Velocità d'impatto al deceleratore	m/s
W ₂	Energia della forza motrice per ciclo	Nm	F	Forza motrice	N
W ₃	Energia totale per ciclo (W ₁ + W ₂)	Nm	c	Cicli per ora	1/h
¹ W ₄	Energia totale per ora (W ₃ · c)	Nm/h	s	Corsa deceleratore	m
me	Peso effettivo	kg	Q	Forza di reazione	N
m	Massa da decelerare	kg	t	Tempo di decelerazione	s
n	Numero di deceleratori (in parallelo)		a	Decelerazione	m/s ²
² v	Velocità all'impatto	m/s			

¹ Tutti i valori W4 riportati nella tabella delle capacità si riferiscono alla temperatura ambiente. Sono previsti valori ridotti con campi di temperatura più elevati.

² v o v_D è la velocità finale d'impatto della massa. Con l'accelerazione del moto, la velocità d'impatto finale può essere 1,5-2 volte superiore alla media. Occorre tenerne conto nel calcolo dell'energia cinetica.

In tutti gli esempi che seguono, la scelta dei deceleratori nella tabella delle capacità è basata sui valori (W₃), (W₄), (me) e sulla corsa desiderata dei deceleratori (s).

Nota: Se si utilizzano più deceleratori in parallelo, i valori (W₃), (W₄) e (me) sono divisi per il numero di unità impiegate.

Applicazione	Formule	Esempio
19 Vagone contro due deceleratori 	$W_1 = m \cdot v^2 \cdot 0,25$ $W_2 = F \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $v_D = v \cdot 0,5$	m = 5000 kg v = 2 m/s F = 3500 N s = 0,10 m (scelta) $W_1 = 5000 \cdot 2^2 \cdot 0,25 = 5000 \text{ Nm}$ $W_2 = 3500 \cdot 0,10 = 350 \text{ Nm}$ $W_3 = 5000 + 350 = 5350 \text{ Nm}$ $v_D = 2 \cdot 0,5 = 1 \text{ m/s}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello SDH38-100EU autocompensante
20 Vagone contro vagone 	$W_1 = \frac{m_1 \cdot m_2}{(m_1 + m_2)} \cdot (v_1 + v_2)^2 \cdot 0,25$ $W_2 = F \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $v_D = v_1 + v_2$	m = 7000 kg v ₁ = 1,2 m/s m ₂ = 10000 kg v ₂ = 0,5 m/s F = 5000 N s = 0,10 m (scelta) $W_1 = \frac{7000 \cdot 10000}{(7000 + 10000)} \cdot 1,7^2 \cdot 0,25 = 5950 \text{ Nm}$ $W_2 = 5000 \cdot 0,10 = 500 \text{ Nm}$ $W_3 = 5950 + 500 = 6450 \text{ Nm}$ $v_D = 1,2 + 0,5 = 1,7 \text{ m/s}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello SDH50-100EU autocompensante
21 Vagone contro vagone – due deceleratori 	$W_1 = \frac{m_1 \cdot m_2}{(m_1 + m_2)} \cdot (v_1 + v_2)^2 \cdot 0,25$ $W_2 = F \cdot s$ $W_3 = W_1 + W_2$ $v_D = \frac{v_1 + v_2}{2}$	m = 7000 kg v ₁ = 1,2 m/s m ₂ = 10000 kg v ₂ = 0,5 m/s F = 5000 N s = 0,10 m (scelta) $W_1 = \frac{7000 \cdot 10000}{(7000 + 10000)} \cdot 1,7^2 \cdot 0,25 = 2975 \text{ Nm}$ $W_2 = 5000 \cdot 0,10 = 500 \text{ Nm}$ $W_3 = 2975 + 500 = 3475 \text{ Nm}$ $v_D = (1,2 + 0,5) : 2 = 0,85 \text{ m/s}$ Scelto dalla tabella delle capacità: Modello SDH38-100EU autocompensante

Esempi di applicazione

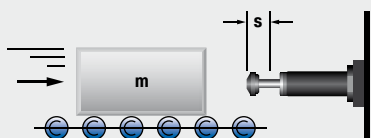
SCS45EU

Arresto d'emergenza controllato

I deceleratori di sicurezza ACE proteggono le maschere di montaggio di precisione nel settore aeronautico. Il supporto base di questa macchina di misura a coordinate, per la produzione di particolari aeronautici, è realizzato in granito e non deve essere danneggiato. Per evitare danni dovuti ad errori operativi o di movimentazione, tutti gli assi mobili sono dotati di deceleratori di sicurezza SCS45-50EU. In caso di malfunzionamento delle piattaforme girevoli, i deceleratori di sicurezza rallentano i carichi prima che le tavole di misura in granito possano subire danni onerosi.



Protezione ottimale della piattaforma girevole



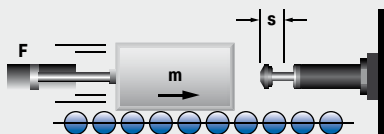
SCS33EU, SCS45EU

Protezione di alto livello dei moduli lineari

I deceleratori di sicurezza ACE sono montati sui sistemi lineari premium di uno dei più prestigiosi costruttori dei sistemi tecnologici di azionamento e controllo. Il loro compito è quello di proteggere l'asse Z dai danni provocati da movimenti incontrollati. Diversi componenti ammortizzanti di sicurezza sono utilizzati per molteplici applicazioni industriali. Le prove hanno evidenziato che, nella situazione peggiore, la velocità d'impatto potrebbe raggiungere i 5 m/s. Per garantire un margine di sicurezza, le interpretazioni sono state basate in ogni caso su un valore leggermente più elevato.



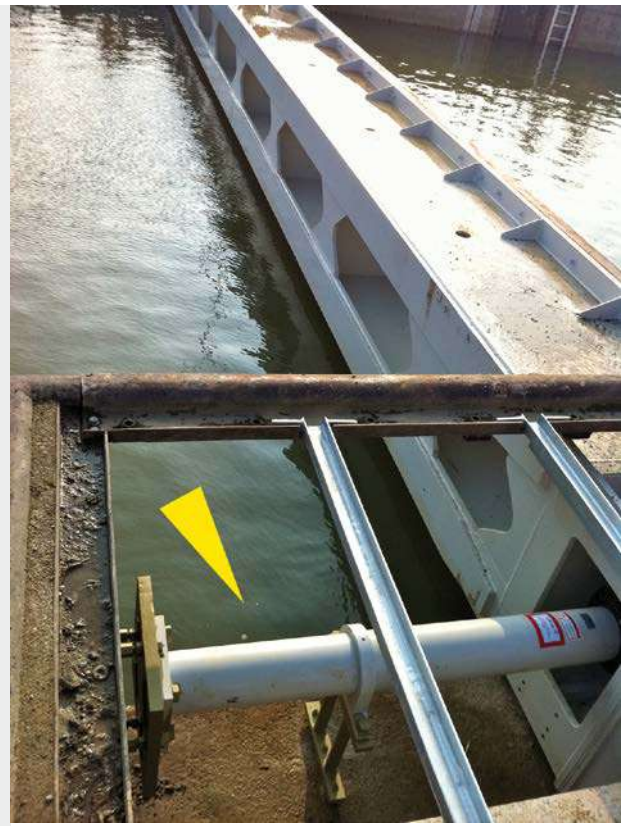
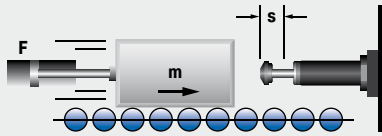
Per proteggere apparecchiature e moduli come questi, la serie SCS di ACE è la soluzione ideale nel campo degli arresti d'emergenza
Roth GmbH & Co. KG, 90411 Nürnberg, Germania e
Bosch Rexroth AG, 97816 Lohr am Main, Germania



SDP160EU

Deceleratori custom di fine corsa

L'attraversamento delle paratie delle chiuse deve essere particolarmente facilitato quando si naviga lungo un fiume olandese. ACE ha progettato degli ammortizzatori speciali, derivati dai deceleratori di sicurezza standard, ma completi di arresto meccanico e con corse di lavoro di 800 mm. Questi dispositivi sono in grado di assorbire 500.000 Nm, il che li rende compatibili con navi a pieno carico e con gli impatti meccanici derivanti dal moto dell'acqua. Una camera di azoto garantisce il riposizionamento dello stelo. Questa tecnologia, come per le molle a gas, viene progettata e realizzata dagli specialisti ACE con sede a Langenfeld.

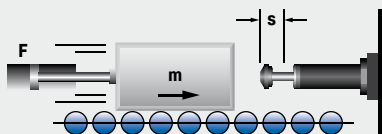


I deceleratori di sicurezza, serie pesante, espressamente studiati per questa applicazione, sono in grado di frenare masse fino a quattro milioni di kg. Mourik Limburg BV, 6101 AJ Echt, Paesi Bassi

SDH38EU

Guida sicura nelle posizioni finali

Lo scopo era quello di proteggere una navetta di simulazione di guida su due dei suoi otto assi. Un potenziale dispositivo di arresto d'emergenza doveva soddisfare requisiti ambiziosi, poiché era evidente che il suo guasto avrebbe causato ingenti danni all'intera struttura e alla navetta. Senza dimenticare i rischi per l'incolumità del personale addetto alle prove. Un'ulteriore difficoltà di questa applicazione era l'ampia combinazione di pesi-e velocità del sistema. I due deceleratori di sicurezza ACE limitano ora le forze distruttive (ad esempio, durante i guasti di alimentazione) ed eliminano i rischi.



I deceleratori di sicurezza ACE salvaguardano le posizioni finali su due assi di un simulatore di guida Bosch Rexroth B. V., 5281 RV Boxel, Paesi Bassi e Università di Stoccarda - FKFS, 70569 Stuttgart, Germania

Elementi ammortizzanti di sicurezza

Il massimo per l'arresto d'emergenza

I modelli dell'apprezzata serie TUBUS di ACE sono adatti per l'arresto d'emergenza, la protezione contro l'extra corsa o come elementi ammortizzanti per l'arresto finale. Disponibili in diverse varianti per gli impieghi intensivi o le installazioni su gru, questi profili di ammortizzamento sono ideali quando i carichi non devono essere decelerati in maniera istantanea oppure in condizioni operative estreme.

Realizzati in uno speciale elastomero in copoliestere, questi elementi ammortizzanti ad alta resistenza offrono forza ed energia assorbita elevate in aree nelle quali altri materiali si rivelano inadeguati o non è possibile raggiungere una durata utile così elevata (fino a un milione di cicli di lavoro). Inoltre, sono convenienti, compatti e leggeri. Con energia assorbita compresa tra 450 Nm e 17.810 Nm, possono essere considerati un'alternativa all'ammortizzamento idraulico di fine corsa.



Elementi ammortizzanti di sicurezza



TUBUS TC e TC-S

Pagg. 270

Ideali per gru industriali

Elemento ammortizzante compatto

applicazioni per gru, dispositivi di sollevamento e carico, apparecchi idraulici, azionamenti elettromeccanici



TUBUS TI

Pagg. 272

Deceleratore d'arresto d'emergenza a deformazione permanente

Decelerazione unica compatta

smorzamento per l'arresto di emergenza negli assi lineari, sistemi a portale, banchi di prova, azionamenti elettromeccanici

Estrema durata

Elastomeri in copoliestere altamente resistenti

Costruzione leggera

Utilizzo economico

Disponibilità di versioni per impieghi intensivi



TUBUS TC e TC-S

Elemento ammortizzante compatto

Ideali per gru industriali

Energia da 630 Nm/Ciclo a 17.810 Nm/Ciclo

Corsa massima da 30 mm a 198 mm

Per una protezione ancora maggiore: I profili di ammortizzamento della gamma TC della serie ACE TUBUS possono anche essere utilizzati come elemento ammortizzante di sicurezza. Questi elementi di ammortizzamento esenti da manutenzione, pronti all'installazione e realizzati in elastomero copoliestere, sono stati sviluppati appositamente per essere utilizzati in sistemi a gru e soddisfano gli standard internazionali di settore OSHA e CMAA. Nello speciale progetto TC-S, grazie all'esclusivo elemento doppio, è stato possibile raggiungere l'indice di rigidità necessario per i sistemi a gru.

Che si tratti di TC-S o TC, questa gamma di modelli rappresenta una soluzione economica con un alto assorbimento di energia per le applicazioni di emergenza. Il design molto compatto e leggero da Ø 64 mm a Ø 176 mm garantisce un assorbimento di energia progressivo in un range compreso tra 450 Nm e 17.810 Nm.

I profili di ammortizzamento della gamma TC proteggono le gru, le attrezzature di carico e sollevamento, le unità idrauliche e molto altro ancora.



Caratteristiche tecniche

Energia: da 630 Nm/Ciclo a 17.810 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 31 % a 64 %

Forza dinamica: da 80.000 N a 978.000 N

Temperatura di lavoro: da -40 °C a 90 °C

Dimensioni costruttive: da 64 mm a 176 mm

Durezza materiale: Shore 55D

Materiale: corpo strutturato: elastomero in co-poliestere

Montaggio: in ogni posizione

Condizioni ambientali: resistente a grasso, olio, acqua salina, ad agenti chimici o biologici. Ottima resistenza contro i raggi UV ed Ozono. Il materiale non assorbe acqua e/o non si gonfia.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max:

M12: 50 Nm

M16: 40 Nm (DIN912)

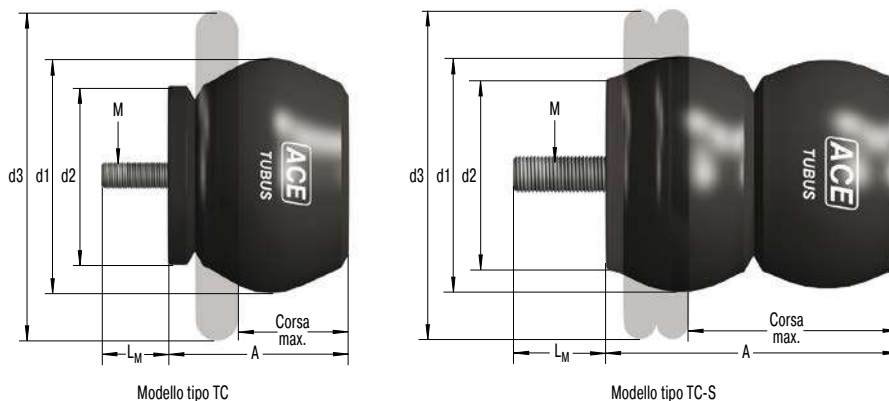
M16: 120 Nm (vite speciale a colletto)

Campi di applicazione: applicazioni per gru, dispositivi di sollevamento e carico, apparecchi idraulici, azionamenti elettromeccanici

Nota: adatti ad applicazioni per arresto d'emergenza e per uso continuativo. Per le applicazioni con precarico e temperature superiori, consultare ACE.

Versioni speciali: corse, caratteristiche, indici di rigidità, dimensioni e materiali speciali

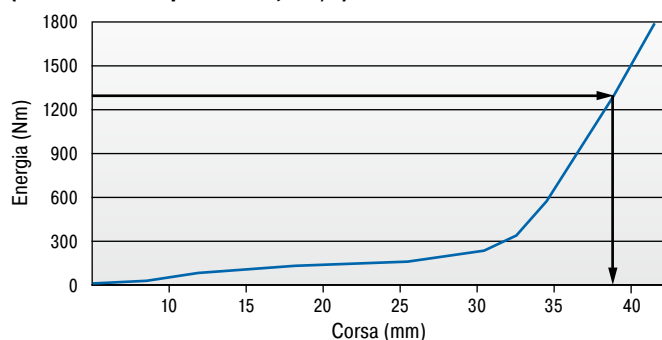
TC



Caratteristiche

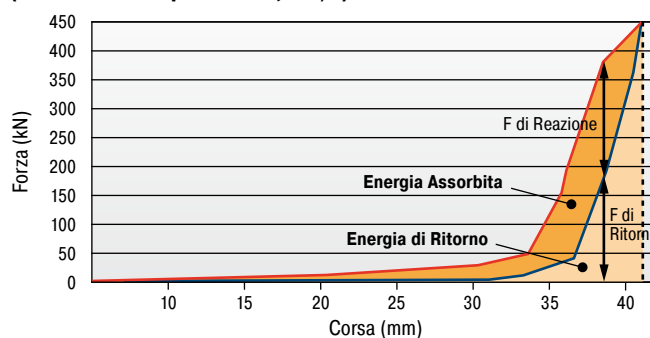
Modello TC90-49

Caratteristica (Dinamica) Energia - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Modello TC90-49

Caratteristica (Dinamica) Forza - Corsa
(con velocità superiori a 0,5 m/s)



Con l'aiuto delle curve sopra indicate puoi stimare la parte dell'energia totale che verrà assorbita.

Esempio: Con un'energia d'impatto di 1.300 Nm, il diagramma Energia - Corsa mostra che è necessaria una corsa di circa 38 mm.

Con il diagramma Forza - Corsa puoi stimare la parte di energia assorbita e quella di ritorno in riferimento alla corsa.

Nota: con questi modelli la forza di reazione verso la fine della corsa è significativa; Vi raccomandiamo di usare almeno il 90 % della corsa di lavoro totale.

Le caratteristiche dinamiche ($v > 0,5$ m/s) e statiche ($v \leq 0,5$ m/s) di tutti i modelli sono disponibili su richiesta.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TC83-73-S

TUBUS per carri-ponte _____
 Diametro esterno 83 mm _____
 Corsa 73 mm _____
 Tipo soffice _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Stop di emergenza		Corsa max. mm	A mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L _M mm	M	Peso kg
	¹ W ₃ Nm/Ciclo	W ₃ Nm/Ciclo								
TC64-62-S	450	630	62	79	64	52	89	12	M12	0,174
TC74-76-S	980	1.372	76	96	74	61	114	12	M12	0,260
TC83-73-S	1.940	2.715	73	94	83	69	127	12	M12	0,328
TC86-39	1.210	1.695	39	56	86	78	133	12	M12	0,284
TC90-49	1.640	2.295	49	68	90	67	124	12	M12	0,264
TC100-59	1.785	2.500	59	84	100	91	149	12	M12	0,452
TC102-63	1.970	2.760	63	98	102	82	140	22	M16	0,662
TC108-30	1.900	2.660	30	53	108	77	133	12	M12	0,392
TC117-97	3.710	5.195	97	129	117	100	188	16	M16	1,043
TC134-146-S	7.310	10.230	146	188	134	117	215	30	M16	1,573
TC136-65	4.250	5.950	65	106	136	106	178	16	M16	1,147
TC137-90	6.350	8.890	90	115	137	113	216	21	M16	1,201
TC146-67-S	8.330	11.660	67	118	146	99	191	16	M16	1,573
TC150-178-S	8.860	12.400	178	241	150	132	224	16	M16	2,674
TC153-178-S	7.260	10.165	178	226	153	131	241	16	M16	2,522
TC168-124	10.100	14.140	124	166	168	147	260	16	M16	2,533
TC176-198-S	12.725	17.810	198	252	176	150	279	16	M16	3,685

¹ Energia max. per un utilizzo in ciclo continuo.

TUBUS TI

Decelerazione unica compatta

Deceleratore d'arresto d'emergenza a deformazione permanente

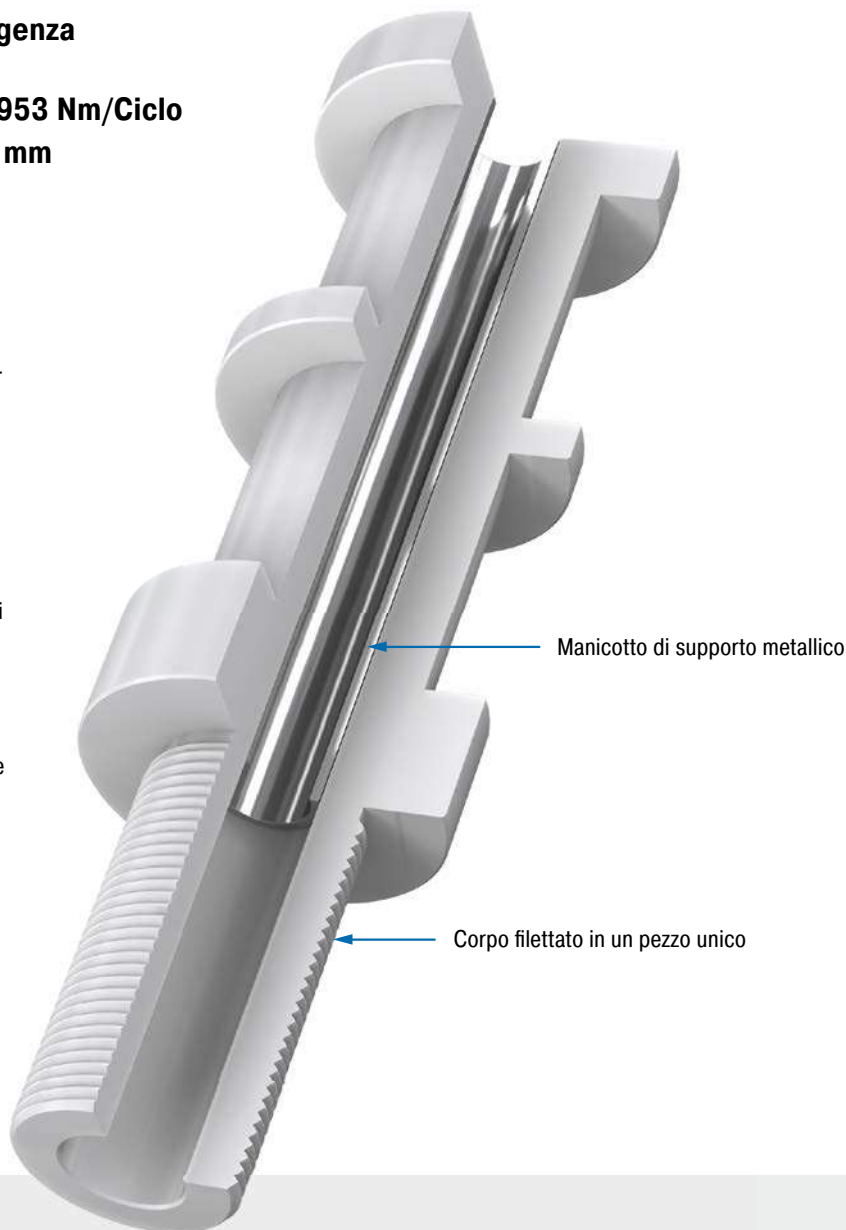
Energia da 562 Nm/Ciclo a 10.953 Nm/Ciclo

Corsa massima da 25 mm a 80 mm

Una volta sola, ma in sicurezza: ACE offre questi innovativi respingenti TUBUS TI ad uso singolo per applicazioni di arresto di emergenza in alternativa ai profili di ammortizzamento TUBUS. In confronto agli ammortizzatori in elastomero standard, questi elementi ammortizzanti di sicurezza garantiscono l'assorbimento dell'energia fino al 96 %, senza alcuna forza di ritorno. Gli ammortizzatori vengono deformati con l'impatto e non possono essere riutilizzati successivamente.

L'ammortizzatore a colpo singolo, facile da montare e senza manutenzione, costituisce anche un'alternativa economica ai deceleratori di sicurezza ACE. Sono realizzati in materiale sintetico di alta qualità con nucleo interno in metallo ed assorbono fino a 10.953 Nm di energia.

Il TUBUS TI viene utilizzato principalmente come ammortizzamento per arresto di emergenza su assi lineari, macchine utensili, servomotori ad alta velocità ed altre applicazioni simili.



Manicotto di supporto metallico

Corpo filettato in un pezzo unico

Caratteristiche tecniche

Energia: da 562 Nm/Ciclo a 10.953 Nm/Ciclo

Energia assorbita: da 91 % a 96 %

Forza dinamica: da 37.138 N a 204.127 N

Temperatura di lavoro:

da -40 °C a 90 °C, copoliestere elastomero
da -25 °C a 50 °C, polimero

Dimensioni costruttive: da 32 mm a 63 mm

Materiale: corpo strutturato: co-poliestere elastomero o polimero; manicotto guida: metallo

Montaggio: in ogni posizione

Condizioni ambientali: resistente ai lubrificanti e all'attacco chimico secondo

l'elenco di resistenza. Non resistente ai raggi UV.

Velocità d'impatto: fino a max. 5 m/s

Coppia max: bloccaggio manuale

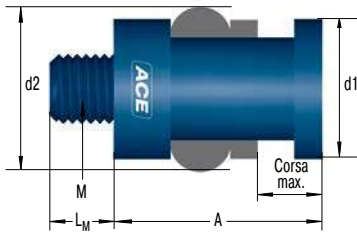
Campi di applicazione: smorzamento per l'arresto di emergenza negli assi lineari, sistemi a portale, banchi di prova, azionamenti elettromeccanici

Nota: L'ammortizzatore a deformazione permanente deve essere sostituito dopo ogni impatto.

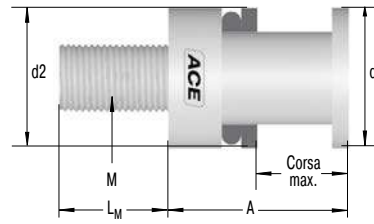
Versioni speciali: altre dimensioni costruttive su richiesta

Deceleratore d'arresto d'emergenza a deformazione permanente

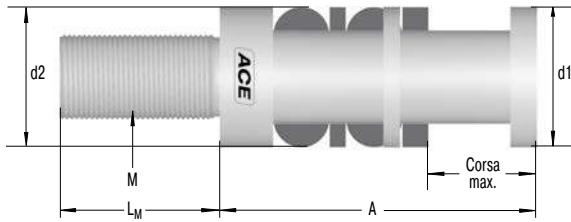
TI16



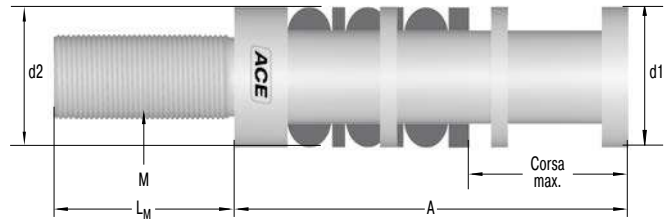
TI24



TI30



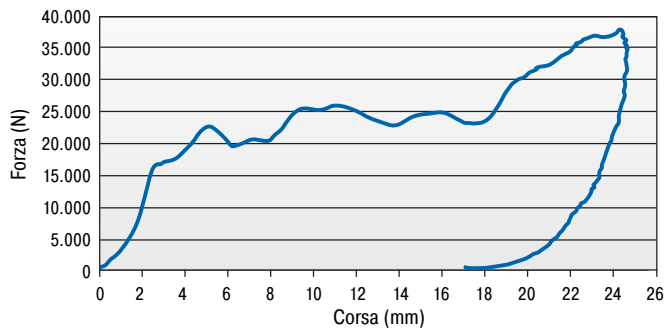
TI36



Caratteristiche

Forza - Corsa TI16

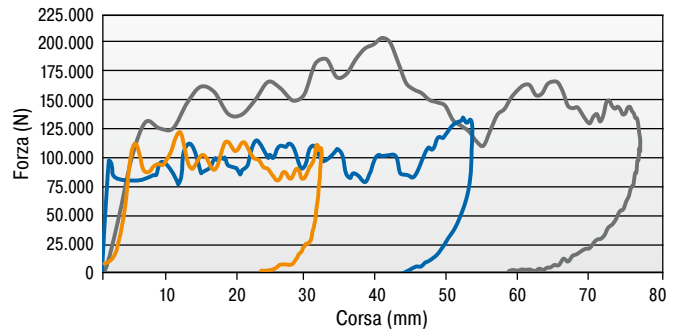
Prova dinamica su banco di prova a torre di caduta



■	TI16
Energia totale:	562 Nm
Energia assorbita:	511 Nm
Efficienza:	91 %

Forza - Corsa TI24, TI30 e TI36

Prova dinamica su banco di prova a torre di caduta



■	TI36	■	TI30	■	TI24
Energia totale:	10.954 Nm	4.510 Nm	2.701 Nm		
Energia assorbita:	10.513 Nm	4.309 Nm	2.545 Nm		
Efficienza:	96 %	96 %	94 %		

I parametri sono stati determinati in presenza di un carico dinamico.

Il calcolo e la scelta dell'ammortizzatore più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

TUBUS irreversibile _____ ↑ ↑ ↑
 Filettatura M16 _____ ↑ ↑ ↑
 Corsa 25 mm _____ ↑ ↑ ↑
 Numero di soffietti _____ ↑ ↑ ↑

TI16-25-1

Dimensioni e capacità

TIPI	Energia utilizzo in emergenza Nm/Ciclo	Corsa max. mm	Forza di reazione N	A mm	d1 mm	d2 mm	L _M mm	M	Profondità foro filettato min. mm	Peso kg
TI16-25-1	562	25	37.138	48	32	38	15	M16x2	25	0,045
TI24-33-1	2.701	33	113.590	64,5	50	50	40	M24x3	40	0,140
TI30-52-2	4.510	52	121.130	113	50	50	57	M30x3,5	63	0,240
TI36-80-3	10.953	80	204.127	172	63	65	89	M36x4	89	0,620

Elementi di bloccaggio

Bloccaggio e arresto immediati in caso d'emergenza o in altre situazioni

Gli elementi di bloccaggio della serie LOCKED contribuiscono anche alla sicurezza. Questi prodotti ACE bloccano e decelerano i carichi e sono studiati per garantire un movimento perfettamente controllato, sia lineare che rotativo, in tutti i processi.

Oltre alle soluzioni standard ACE LOCKED per il bloccaggio di guide, aste o rotazioni di alberi, sono disponibili anche speciali elementi con funzione di sicurezza per gli assi Z, in grado di bloccare saldamente gli assi con un carico gravitazionale (disponibili nella famiglia LOCKED LZ-P). Quest'ultima soluzione è disponibile sia per il funzionamento pneumatico che in versione elettrica. Sia che si tratti del bloccaggio di assi Z, guide lineari, aste o rotazioni di alberi, l'offerta di ACE è tanto vasta quanto la capacità di prestazione dei prodotti, compatibile con le soluzioni standard di tutti i costruttori.



BLOCCATI da ACE! Dopo tutto, la sicurezza è sempre la sicurezza.

Maggiore affidabilità di processo

Disponibili come bloccaggi e freni per arresto d'emergenza

Spazi d'arresto ridottissimi

Forze di bloccaggio molto elevate

Geometria compatta

Ideali per tutte le dimensioni standard



Bloccaggio per guide

Per la decelerazione in sicurezza di elementi costruttivi su guide

La decelerazione di una massa che viene tralata con l'ausilio di una combinazione di una guida e/o rotaia deve essere accurata, e non soltanto per motivi di sicurezza; l'affidabilità dei bloccaggi diventa sempre più importante anche nei processi produttivi.

Questi compiti possono essere svolti dagli elementi di bloccaggio ACE. Tutti gli elementi di bloccaggio funzionano con il sistema brevettato della membrana a molla ricavata con delle piastre in acciaio.

Tale sistema genera forze di frenatura e bloccaggio fino a 10.000 N. Gli elementi di bloccaggio sono sempre adattati singolarmente alla guida lineare utilizzata. Sono disponibili per tutte le dimensioni e profili di guide dei principali costruttori.

Funzionamento degli elementi di bloccaggio LOCKED PL/SL/PLK/SLK

Tutti i bloccaggi di processo e di sicurezza funzionano con il sistema rinforzato a piastre in acciaio a molla.

L'aria compressa viene introdotta tra le due piastre a molla, collegate mediante un rivestimento perimetrale in gomma.

Applicando la pressione, l'elemento di bloccaggio può muoversi liberamente; in assenza di aria, si ottiene il bloccaggio sulla guida di movimentazione.



Elemento di bloccaggio ventilato

Non bloccato

La camera, riempita con aria compressa tra le piastre in acciaio a molla, si sblocca e rilascia i pattini di frenatura/bloccaggio dalla rotaia. L'elemento di bloccaggio può ora muoversi liberamente.



Elemento di bloccaggio sfiatato

Bloccato

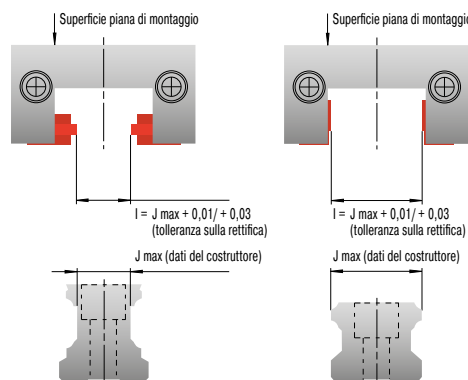
La forza di bloccaggio dei sistemi con piastre in acciaio a molla precompressa meccanicamente viene trasferita ai pattini di bloccaggio/frenatura. L'elemento di bloccaggio è bloccato sulla rotaia di guida.

Dimensioni tra i pattini di frenatura/bloccaggio e la rotaia a guida lineare

La dimensione interna "I" tra i pattini di bloccaggio LOCKED e la guida viene rettificata in base a un valore preciso.

Quest'ultimo è sempre superiore da 0,01 a 0,03 mm rispetto al limite superiore massimo J della rispettiva guida lineare (vedere disegno), stabilito dalle direttive del costruttore.

La forza di bloccaggio massima si ottiene a J max. e, nel caso più sfavorevole, si possono avere perdite di forza fino al 30 % (vedere tabella).



Tolleranza Pattini/Rotaia Guida Lineare mm	Perdita di forza di bloccaggio %
0,01	5
0,03	10
0,05	20
0,07	30

Pattini di frenatura diversi per PL/PLK e SL/SLK

I bloccaggi di processo e di sicurezza sono perfettamente identici dal punto di vista strutturale.

Differiscono solo per quanto riguarda il materiale dei pattini di bloccaggio e frenatura.



Bloccaggio

Bloccaggio in posizione

I modelli delle serie LOCKED PL e PLK sono studiati per il bloccaggio diretto sulla guida lineare. I pattini sono realizzati in acciaio per utensili e offrono una forza di bloccaggio del 100 %, anche in caso di rotaie lubrificate.



Frenatura

Bloccaggio in posizione e frenatura per arresto d'emergenza

Con le serie SL e SLK, si utilizzano pattini in grafite sinterizzata a bassa usura. Esse garantiscono il bloccaggio in posizione e la frenatura per arresto d'emergenza sulla guida lineare. In caso di rotaie lubrificate, occorre prevedere una forza d'arresto pari al 60 % del valore nominale.

Bloccaggio stelo

La soluzione modulare per il bloccaggio preciso in determinate posizioni

L'arresto sicuro e affidabile in una posizione o in uno stato operativo è un elemento importante in molti processi produttivi. Questo compito può essere svolto dagli elementi di bloccaggio ACE. Se è necessario bloccare uno stelo, gli elementi di bloccaggio delle serie PN e PRK rappresentano la scelta giusta.

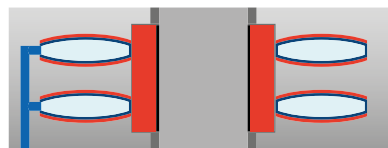
Grazie al sistema brevettato con piastre in acciaio a molla, i bloccaggi stelo sono in grado di trasferire direttamente allo stelo (pistone) forze di bloccaggio fino a 36.000 N.

I bloccaggi PN e PRK sono in grado di assorbire sia le forze assiali che le coppie di rotazione.

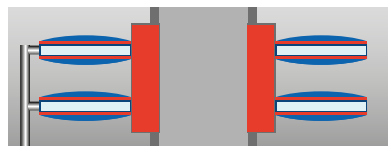
Funzione degli elementi di bloccaggio LOCKED PN e PRK

Grazie ad un sistema modulare, da una a quattro unità di bloccaggio e da una base centrale, tutti i bloccaggi stelo operano con un sistema di una membrana a molla in acciaio.

Questo consente di assorbire sia le forze assiali che quelle rotanti.



Elemento non bloccato



Elemento bloccato

Non bloccato

La membrana, riempita con aria compressa, sblocca il sistema delle piastre in acciaio a molla e rilascia i pattini di bloccaggio.

Bloccato

La forza di bloccaggio dei sistemi con piastre in acciaio a molla precompressa meccanicamente viene trasferita ai pattini di bloccaggio. L'asta o l'albero sono bloccati.

Soluzione di sistema intelligente

Collegando fino a quattro unità di bloccaggio tra la base e le testate, è possibile aumentare facilmente la forza di bloccaggio.



Costruzione modulare

Tolleranze dei componenti per LOCKED PN e PRK

Il tipo di progetto e le singole tolleranze dei componenti interni, porta a un margine di tolleranza elastica assiale, che, a seconda della configurazione, può raggiungere addirittura 500 µm in condizione di bloccaggio!

La precisione della lavorazione dell'asse/albero/stelo deve essere almeno H9, o, meglio, superiore a H5. Gli scostamenti rispetto alla tolleranza prescritta possono ridurre la forza d'arresto o provocare guasti funzionali.



Bloccaggio stelo

Bloccaggio rotativo

La protezione affidabile contro la torsione

Il bloccaggio e il fissaggio affidabile durante una rotazione sono elementi importanti in numerosi processi produttivi.

Questo compito può essere svolto tramite gli elementi di bloccaggio della famiglia Locked R. Grazie al sistema brevettato con piastre in acciaio a molla, i bloccaggi rotativi sono in grado di trasferire all'albero coppie di bloccaggio fino a 4.680 Nm.

La membrana a molla può immediatamente bloccare l'asse in caso di interruzione dell'alimentazione.

Funzionamento degli elementi di bloccaggio LOCKED R

Il sistema rinforzato con piastre in acciaio a molla trasferisce le coppie di bloccaggio nel più breve tempo possibile.



Elemento non bloccato

Non bloccato

La membrana, riempita con aria compressa, sblocca il sistema della piastre in acciaio a molla e rilascia l'anello di bloccaggio. L'albero può muoversi liberamente.



Elemento bloccato

Bloccato

La forza di bloccaggio dei sistemi con piastre in acciaio a membrana/molla viene trasferita a quella dell'anello di bloccaggio. L'albero è bloccato.

Funzionamento degli elementi di bloccaggio LOCKED R-Z con aria aggiuntiva

Se sono necessarie coppie di bloccaggio superiori, si utilizzano dei bloccaggi rotativi con l'aggiunta di aria.

A parità di dimensioni, si ottengono coppie di bloccaggio notevolmente più elevate.



Maggiore forza di bloccaggio con aria aggiuntiva

Innestato con aria aggiuntiva

Riempendo la camera membrana esterna con ulteriore aria compressa (4 o 6 bar), è possibile aumentare la forza di bloccaggio. In questa condizione, il sistema è bloccato.

Elementi di bloccaggio



LOCKED PL

Pagg. 280

Bloccaggio per automazione per guide lineari
Elevato potere di bloccaggio per tutti i profili di guida
 macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento



LOCKED PLK

Pagg. 282

Bloccaggio per automazione per guide lineari, compatto
Elevato potere di bloccaggio per tutti i profili di guida con design compatto
 macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento



LOCKED SL

Pagg. 284

Bloccaggio di sicurezza per guide lineari
Bloccaggio e frenata combinati
 macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento



LOCKED SLK

Pagg. 286

Bloccaggio di sicurezza per guide lineari, compatto
Bloccaggio e frenata combinati dal design compatto
 macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento



LOCKED LZ-P

Pagg. 288

Bloccaggio delle guide per assi Z
Bloccaggio di sicurezza certificato
 assi Z, trasportatori verticali, applicazioni di sollevamento



LOCKED PN

Pagg. 290

Bloccaggio pneumatico per steli
Bloccaggio stelo con massima forza di bloccaggio
 impianti di sollevamento, presse leggere, punzonatrici, impianti di impilamento



LOCKED PRK

Pagg. 292

Bloccaggio pneumatico per steli, compatto
Bloccaggio stelo con massima forza di bloccaggio e dimensioni compatte
 impianti di sollevamento, presse leggere, punzonatrici, impianti di impilamento



LOCKED R

Pagg. 294

Bloccaggio pneumatico rotante
Elevata forza di bloccaggio sull'albero
 alberi di trasmissione, motori coppia, impianti di trasporto

LOCKED PL

Elevato potere di bloccaggio per tutti i profili di guida

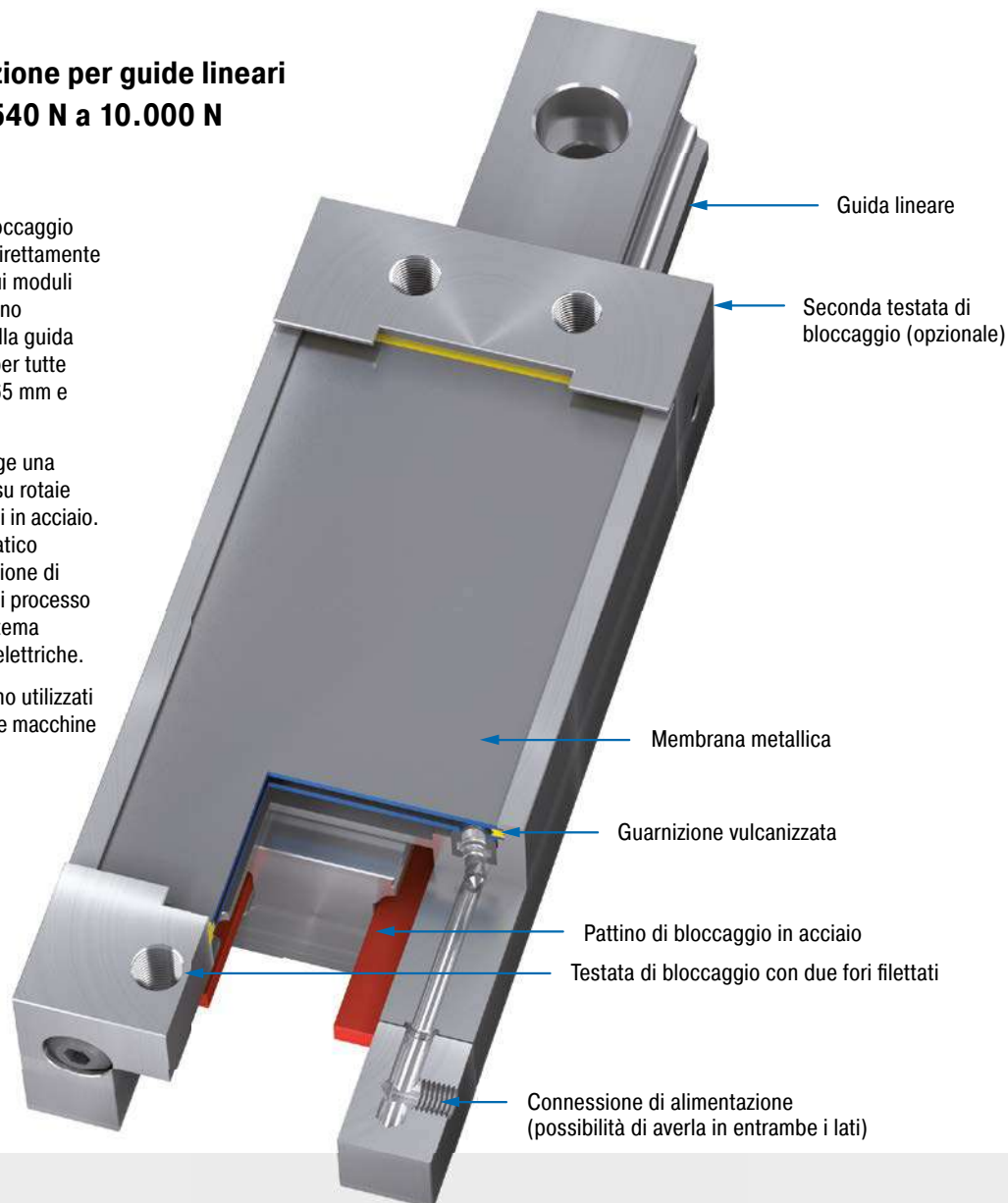
Bloccaggio per automazione per guide lineari

Forza di bloccaggio da 540 N a 10.000 N

Sempre al sicuro: Gli elementi di bloccaggio di processo LOCKED PL si fissano direttamente sull'area libera dei binari di guida sui moduli lineari con forze fino a 10.000 N. Sono progettati individualmente in base alla guida lineare utilizzata e sono disponibili per tutte le dimensioni di guide da 20 mm a 65 mm e profili delle più famose marche.

Questa famiglia di prodotto raggiunge una forza di serraggio del 100 % anche su rotaie lubrificate, grazie all' utilizzo di pattini in acciaio. Consente di avere un bloccaggio statico ottimale fino ad un massimo di 1 milione di cicli. Questi elementi di bloccaggio di processo presentano inoltre bassi costi di sistema rispetto alle soluzioni idrauliche ed elettriche.

I vari modelli LOCKED PL di ACE sono utilizzati principalmente su macchine utensili e macchine personalizzate.



Caratteristiche tecniche

Forza di bloccaggio: da 540 N a 10.000 N

Grandezza guide: da 20 mm a 65 mm

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive) o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili

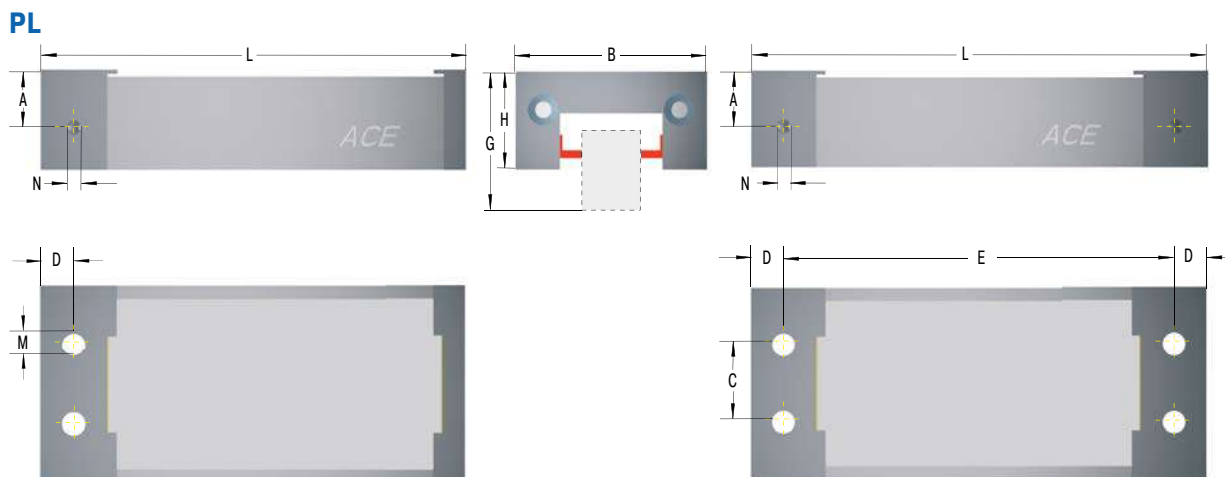
Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

Temperatura di lavoro: da 15 °C a 45 °C

Campi di applicazione: macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento, aree di montaggio

Nota: Su richiesta vengono forniti disegni di installazione delle rispettive tipologie.

Versioni speciali: design speciali su richiesta



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar
 Numero di testate di bloccaggio (1 o 2)
 Nome del costruttore, tipo e taglia della guida lineare
 Tipologia e codice del carrello della guida
 Numero di bloccaggi/ora

Codice di Ordinazione

PL45-2-6B-X

Bloccaggio per Automazione Lineari _____
 Dimensione Guida 45 mm _____
 Numero di testate di Bloccaggio 2 _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____
 Numero di serie assegnato da ACE _____

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Forza di bloccaggio N	Pressione di lavoro bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Carrello basso			Carrello alto			M	N	Peso kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
PL20-1-4B	540	4	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
PL20-1-6B	900	6	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
PL25-1-4B	780	4	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
PL25-1-6B	1.200	6	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
PL30-1-4B	1.100	4	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
PL30-1-6B	1.800	6	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
PL35-1-4B	1.800	4	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
PL35-1-6B	2.800	6	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
PL45-1-4B	2.400	4	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-1-6B	4.000	6	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-2-4B	2.400	4	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL45-2-6B	4.000	6	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
PL55-1-4B	3.600	4	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
PL55-1-6B	6.000	6	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
PL55-2-4B	3.600	4	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	4,10
PL55-2-6B	6.000	6	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	4,10
PL65-1-4B	6.000	4	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
PL65-1-6B	10.000	6	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
PL65-2-4B	6.000	4	120	44	15	251,5	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20
PL65-2-6B	10.000	6	120	44	15	251,5	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20

¹ Le forze di bloccaggio indicate in tabella sono state determinate tramite dei test con delle guide lineari "secche" (SENZA lubrificazione) della STAR e INA. Questi valori potrebbero cambiare per gli altri costruttori di guide.

LOCKED PLK

Elevato potere di bloccaggio per tutti i profili di guida con design compatto

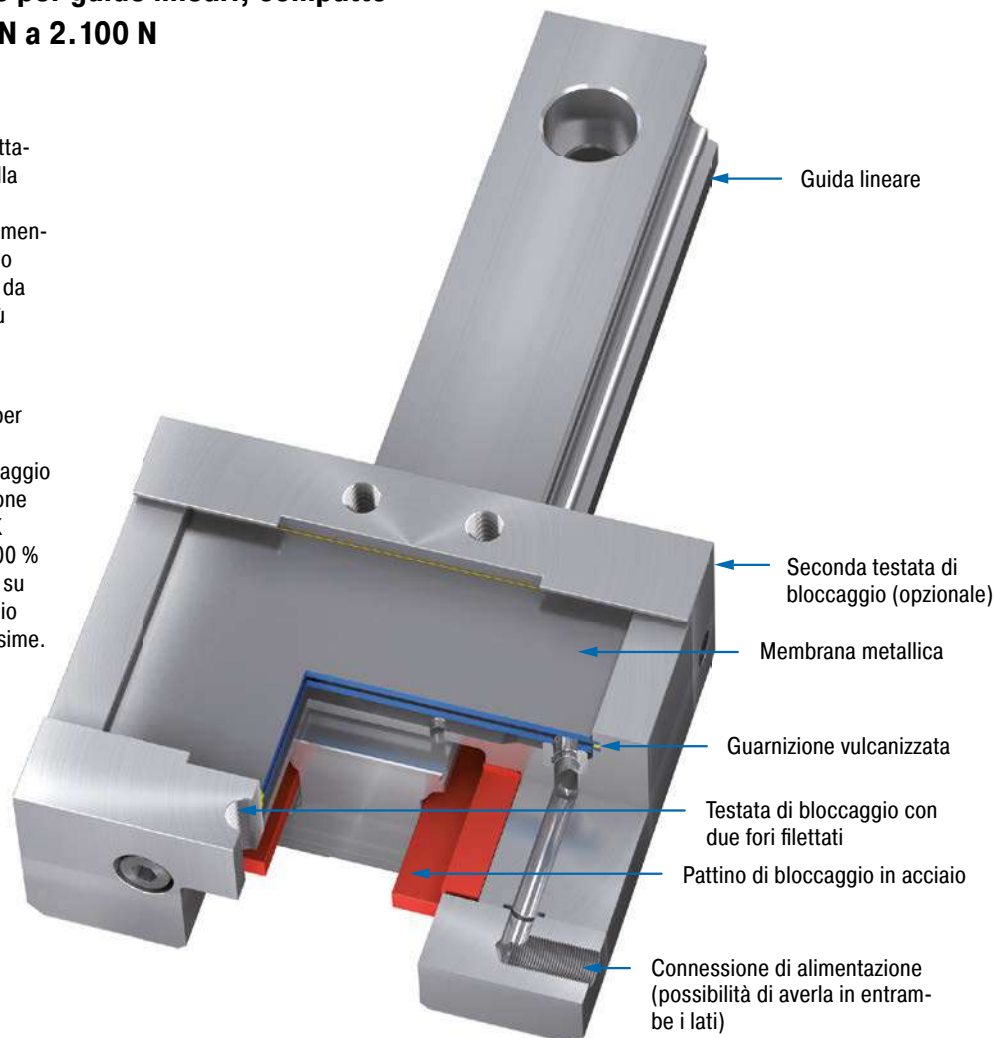
Bloccaggio per automazione per guide lineari, compatto

Forza di bloccaggio da 300 N a 2.100 N

Anche gli elementi piccoli si fissano perfettamente: Gli elementi di bloccaggio PLK della famiglia LOCKED sono più compatti dei componenti PL. Inoltre si bloccano direttamente sulla rispettiva guida lineare, si adattano a tutte le dimensioni delle guide standard da 15 mm a 55 mm e i profili delle marche più conosciute, sono estremamente affidabili e compatti.

Grazie al sistema a membrana in acciaio per molle brevettato, il bloccaggio PLK della famiglia LOCKED raggiunge forze di bloccaggio e tenuta fino a 2.100 N con tempi di reazione brevissimi in fase di rilascio. LOCKED PLK raggiunge una forza di serraggio pari al 100 % grazie ai pattini in acciaio utilizzati, anche su rotaie lubrificate. Gli elementi di bloccaggio rappresentano le forze di bloccaggio massime. La ciclica di lavoro, sia nella versione a 4 o 6 bar, può arrivare ad un massimo di 1 milione di cicli.

Gli elementi di bloccaggio LOCKED PLK di ACE sono utilizzati principalmente in ingegneria meccanica e macchine su misura.



Caratteristiche tecniche

Forza di bloccaggio: da 300 N a 2.100 N

Grandezza guide: da 15 mm a 55 mm

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive)
o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

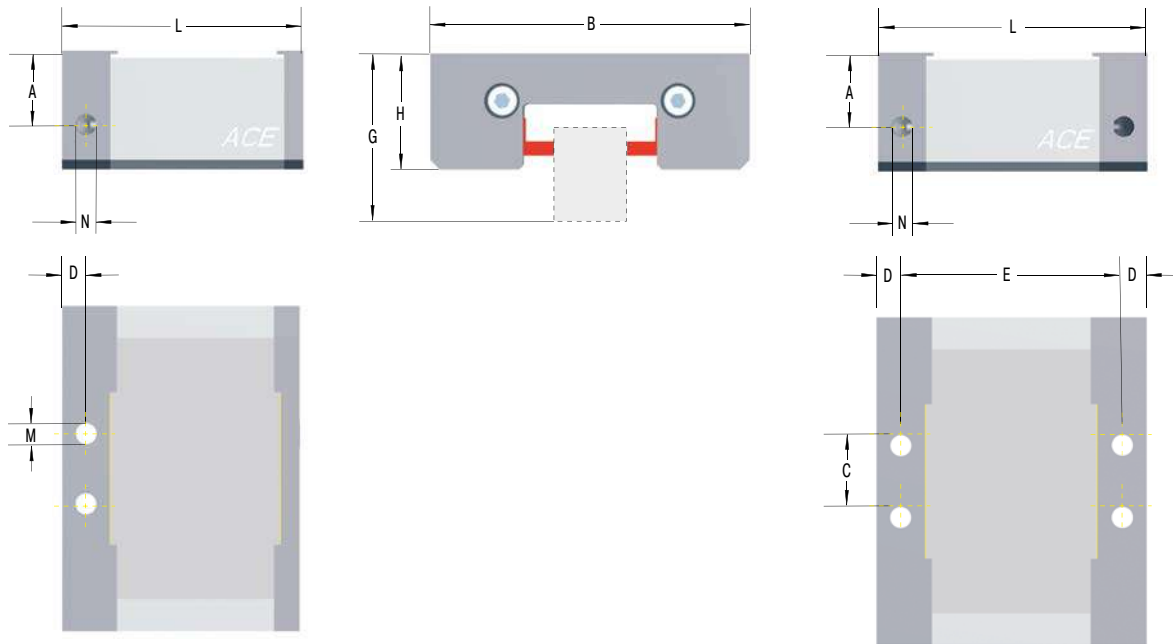
Temperatura di lavoro: da 15 °C a 45 °C

Campi di applicazione: macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento, aree di montaggio

Nota: Su richiesta vengono forniti disegni di installazione delle rispettive tipologie.

Versioni speciali: design speciali su richiesta

PLK



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar
 Numero di testate di bloccaggio (1 o 2)
 Nome del costruttore, tipo e taglia della guida lineare
 Tipologia e codice del carrello della guida
 Numero di bloccaggi/ora

Codice di Ordinazione

Bloccaggio per Automazione Lineari Compatto _____ **PLK55-2-6B-X**
 Dimensione Guida 55 mm _____
 Numero di testate di Bloccaggio 2 _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____
 Numero di serie assegnato da ACE _____

Dimensioni e capacità

TIPI	1 Forza di bloccaggio N	Pressione di lavoro bar	Carrello basso					Carrello alto			M	N	Peso kg			
			B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	A mm	G mm	H mm						
PLK15-1-4B	300	4	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
PLK15-1-6B	450	6	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
PLK20-1-4B	430	4	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
PLK20-1-6B	650	6	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
PLK25-1-4B	530	4	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
PLK25-1-6B	800	6	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
PLK30-1-4B	750	4	82	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
PLK30-1-6B	1.150	6	82	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
PLK35-1-4B	820	4	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
PLK35-1-6B	1.250	6	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
PLK45-1-4B	950	4	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
PLK45-1-6B	1.500	6	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
PLK45-2-4B	950	4	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
PLK45-2-6B	1.500	6	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
PLK55-1-4B	1.300	4	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
PLK55-1-6B	2.100	6	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
PLK55-2-4B	1.300	4	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00
PLK55-2-6B	2.100	6	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00

¹ Le forze di bloccaggio indicate in tabella sono state determinate tramite dei test con delle guide lineari "secche" (SENZA lubrificazione) della STAR e INA. Questi valori potrebbero cambiare per gli altri costruttori di guide.

LOCKED SL

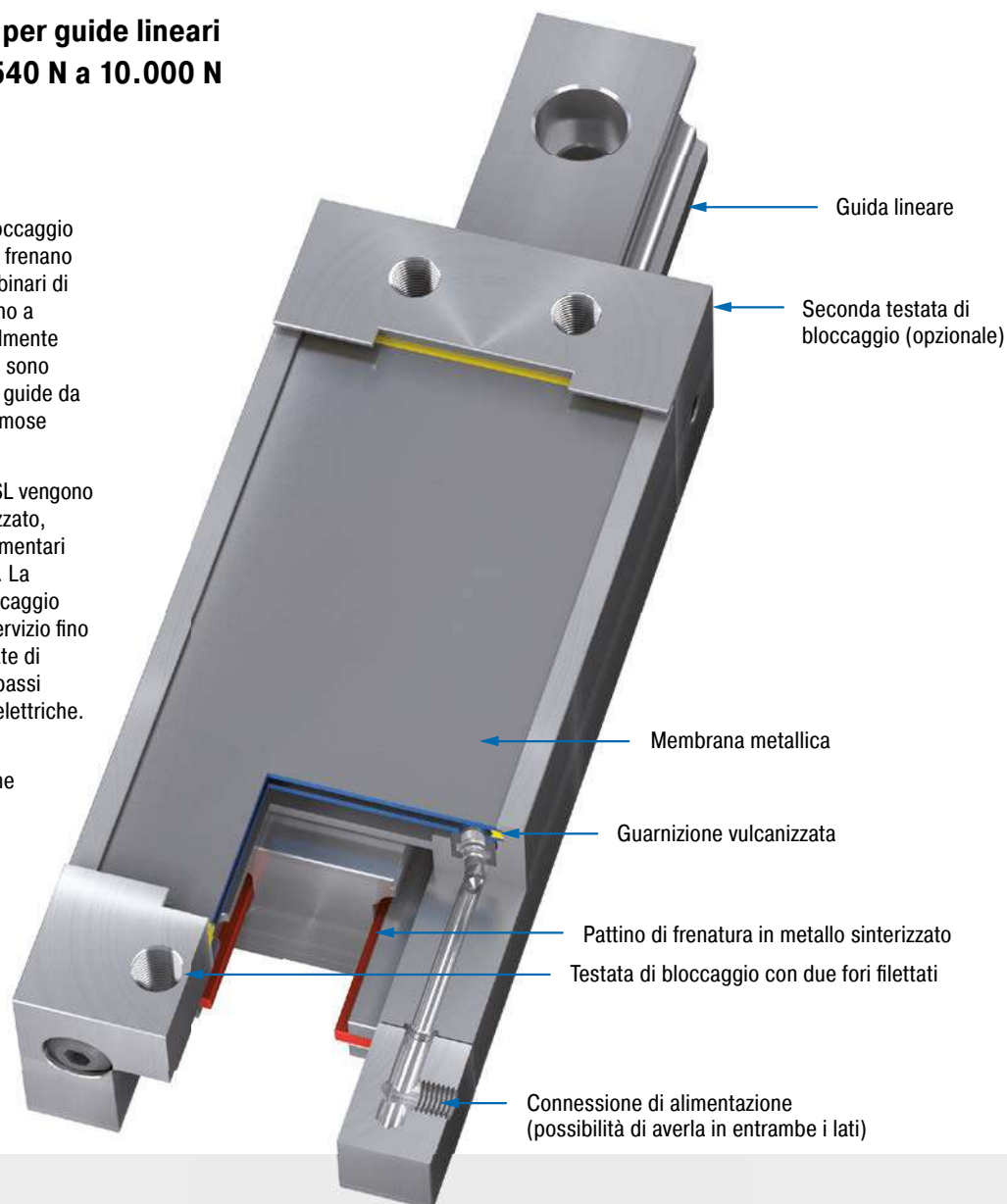
Bloccaggio e frenata combinati

Bloccaggio di sicurezza per guide lineari Forza di bloccaggio da 540 N a 10.000 N

Sempre al sicuro: Gli elementi di bloccaggio di sicurezza LOCKED SL si fissano e frenano direttamente sullo spazio libero dei binari di guida sui moduli lineari, con forze fino a 10.000 N. Sono progettati individualmente in base alla guida lineare utilizzata e sono disponibili per tutte le dimensioni di guide da 20 mm a 65 mm e profili delle più famose marche.

Gli elementi di bloccaggio LOCKED SL vengono forniti con i pattini in metallo sinterizzato, indispensabili per le funzioni supplementari di frenatura di arresto di emergenza. La famiglia di prodotto SL offre un bloccaggio ottimale statico con una durata di servizio fino a 1 milione di cicli o fino a 500 frenate di emergenza. I costi di sistema sono bassi rispetto alle soluzioni idrauliche ed elettriche.

La famiglia LOCKED SL è utilizzata soprattutto su macchinari e macchine speciali.



Caratteristiche tecniche

Forza di bloccaggio: da 540 N a 10.000 N

Grandezza guide: da 15 mm a 55 mm

Arresto d'emergenza: 500

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive)
o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili;
pattini di frenatura: grafite sinterizzata

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

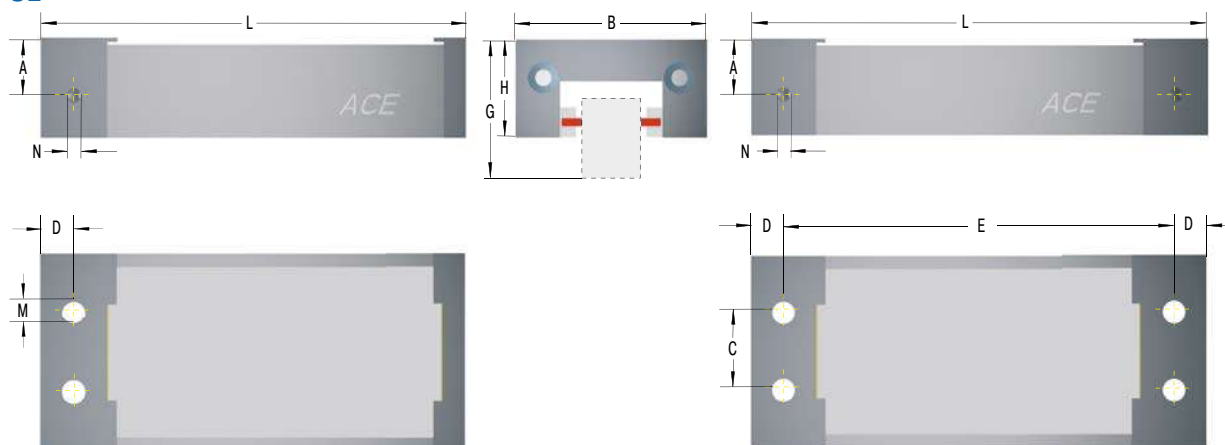
Temperatura di lavoro: da 15 °C a 45 °C

Campi di applicazione: macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento, aree di montaggio

Nota: Su richiesta vengono forniti disegni di installazione delle rispettive tipologie.

Versioni speciali: design speciali su richiesta

SL



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar
 Numero di testate di bloccaggio (1 o 2)
 Nome del costruttore, tipo e taglia della guida lineare
 Tipologia e codice del carrello della guida
 Numero di bloccaggi/ora

Codice di Ordinazione

SL55-1-4B-X

Bloccaggio di Sicurezza Lineari _____
 Dimensione Guida 55 mm _____
 Numero di testate di Bloccaggio 1 _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 Numero di serie assegnato da ACE _____

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Forza di bloccaggio N	Pressione di lavoro bar	B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	Carrello basso			Carrello alto			M	N	Peso kg
								A mm	G mm	H mm	A mm	G mm	H mm			
SL20-1-4B	540	4	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
SL20-1-6B	900	6	43	12	6	-	97,5	13,5	30	19,5	-	-	-	M5	M5	0,32
SL25-1-4B	780	4	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
SL25-1-6B	1.200	6	47	16	6	-	117,5	15,5	36	25	19,5	40	29	M6	M5	0,50
SL30-1-4B	1.100	4	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
SL30-1-6B	1.800	6	59	18	10	-	126,5	17,0	42	29,5	20,0	45	32,5	M8	M5	0,90
SL35-1-4B	1.800	4	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
SL35-1-6B	2.800	6	69	22	10	-	156,5	22,5	48	35	29,5	55	42	M10	G1/8	1,26
SL45-1-4B	2.400	4	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-1-6B	4.000	6	80	28	10	-	176,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-2-4B	2.400	4	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL45-2-6B	4.000	6	80	28	10	171,2	191,5	26,5	60	42	36,5	70	52	M10	G1/8	2,30
SL55-1-4B	3.600	4	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-1-6B	6.000	6	98	34	12,5	-	202,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-2-4B	3.600	4	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL55-2-6B	6.000	6	98	34	12,5	196,2	221,5	28,0	70	49	38,0	80	59	M10	G1/8	3,90
SL65-1-4B	6.000	4	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
SL65-1-6B	10.000	6	120	44	15	-	259,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,00
SL65-2-4B	6.000	4	120	44	15	251,2	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20
SL65-2-6B	10.000	6	120	44	15	251,2	281,5	38,0	90	64	48,0	100	74	M12	G1/8	5,20

¹ Le forze di bloccaggio indicate in tabella sono state determinate tramite dei test con delle guide lineari "secche" (SENZA lubrificazione) della STAR e INA. Questi valori potrebbero cambiare per gli altri costruttori di guide.

LOCKED SLK

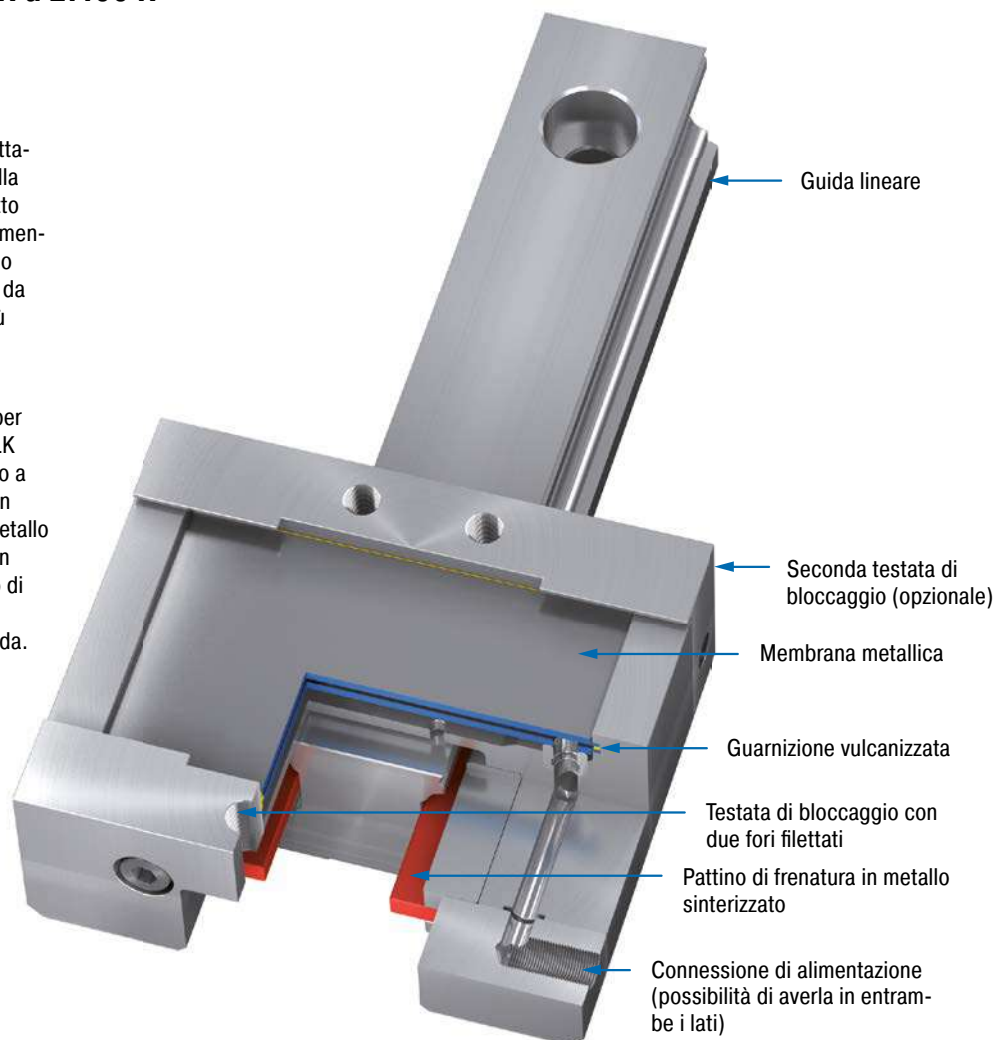
Bloccaggio e frenata combinati dal design compatto

Bloccaggio di sicurezza per guide lineari, compatto Forza di bloccaggio da 300 N a 2.100 N

Anche gli elementi piccoli si fissano perfettamente: Gli elementi di bloccaggio SLK della famiglia LOCKED sono più compatti rispetto alla gamma SL. Inoltre si bloccano direttamente sulla rispettiva guida lineare, si adattano a tutte le dimensioni delle guide standard da 15 mm a 55 mm e i profili delle marche più conosciute, sono estremamente affidabili e sicuri.

Grazie al sistema a membrana in acciaio per molle brevettato, la famiglia di prodotti SLK raggiunge forze di bloccaggio e tenuta fino a 2.100 N con tempi di reazione brevissimi in fase di rilascio. Grazie ai rivestimenti in metallo sinterizzato e alla funzione di bloccaggio in arresto di emergenza (ad esempio in caso di interruzione di corrente), questa gamma consente di frenare direttamente sulla guida. Tutti gli elementi di bloccaggio offrono la massima forza di frenata e di bloccaggio e possono raggiungere fino a 1 milione di cicli di bloccaggio o fino a un massimo di 500 operazioni di frenatura di emergenza, sia nella versione a 4 che a 6 bar.

I prodotti LOCKED SLK sono utilizzati in ingegneria meccanica e ingegneria meccanica personalizzata.



Caratteristiche tecniche

Forza di bloccaggio: da 300 N a 2.100 N

Grandezza guide: da 15 mm a 55 mm

Arresto d'emergenza: 500

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive)
o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili;
pattini di frenatura: grafite sinterizzata

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

Temperatura di lavoro: da 15 °C a 45 °C

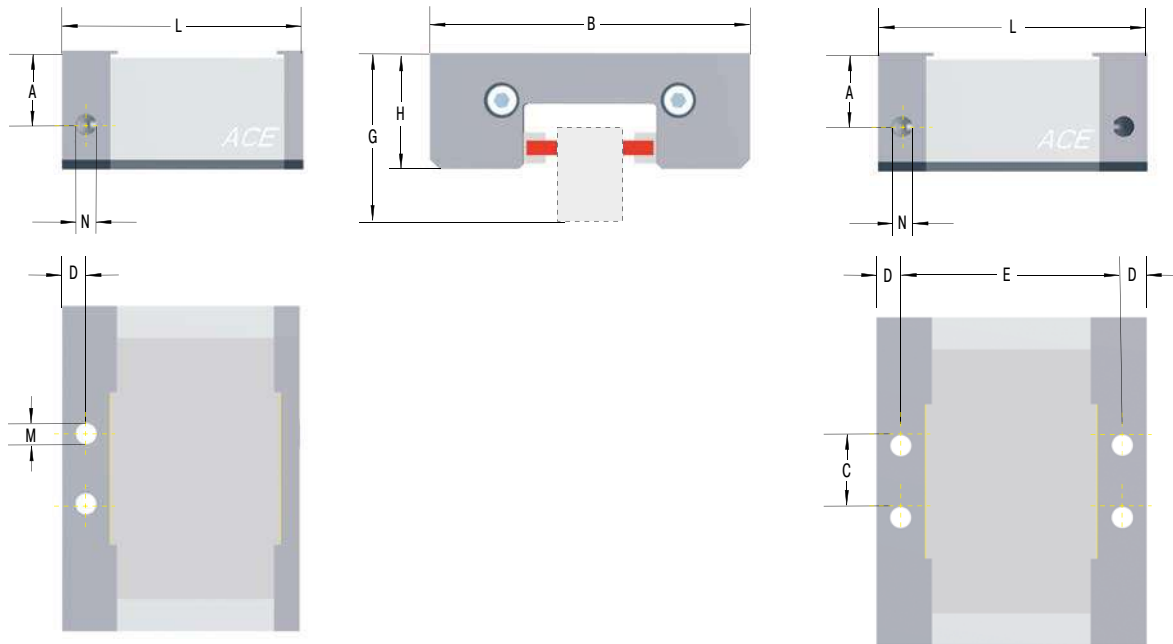
Campi di applicazione: macchine utensili, sistemi di trasporto, dispositivi di alimentazione, tavole di posizionamento, aree di montaggio

Nota: Su richiesta vengono forniti disegni di installazione delle rispettive tipologie.

Versioni speciali: design speciali su richiesta

Bloccaggio di sicurezza per guide lineari, compatto

SLK



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar
 Numero di testate di bloccaggio (1 o 2)
 Nome del costruttore, tipo e taglia della guida lineare
 Tipologia e codice del carrello della guida
 Numero di bloccaggi/ora

Codice di Ordinazione

Bloccaggio di Sicurezza Lineari Compatto _____
 Dimensione Guida 45 mm _____
 Numero di testate di Bloccaggio 1 _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 Numero di serie assegnato da ACE _____

SLK45-1-4B-X

Dimensioni e capacità

TIPI	1 Forza di bloccaggio N	Pressione di lavoro bar	Carrello basso					Carrello alto			M	N	Peso kg			
			B mm	C mm	D mm	E mm	L mm	A mm	G mm	H mm						
SLK15-1-4B	300	4	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
SLK15-1-6B	450	6	45	12	5	-	55,5	14,0	24	18	14,0	-	-	M5	M5	0,50
SLK20-1-4B	430	4	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
SLK20-1-6B	650	6	54	16	5	-	55,5	16,0	30	22	16,0	-	-	M6	M5	0,60
SLK25-1-4B	530	4	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
SLK25-1-6B	800	6	75	16	5	-	55,5	16,0	36	25,5	16,0	40	29,5	M6	M5	0,70
SLK30-1-4B	750	4	82	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
SLK30-1-6B	1.150	6	82	18	8,75	-	67	21,0	42	30	21,0	45	33	M8	M5	0,90
SLK35-1-4B	820	4	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
SLK35-1-6B	1.250	6	96	22	8,75	-	67	21,2	48	35	21,2	55	42	M10	G1/8	1,27
SLK45-1-4B	950	4	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
SLK45-1-6B	1.500	6	116	28	10	-	80	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,00
SLK45-2-4B	950	4	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
SLK45-2-6B	1.500	6	116	28	10	72	92	27,5	60	45	27,5	70	55	M10	G1/8	2,20
SLK55-1-4B	1.300	4	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
SLK55-1-6B	2.100	6	136	34	10	-	100	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	2,80
SLK55-2-4B	1.300	4	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00
SLK55-2-6B	2.100	6	136	34	10	92	112	30,5	70	49	30,5	80	59	M10	G1/8	3,00

¹ Le forze di bloccaggio indicate in tabella sono state determinate tramite dei test con delle guide lineari "secche" (SENZA lubrificazione) della STAR e INA. Questi valori potrebbero cambiare per gli altri costruttori di guide.

LOCKED LZ-P

Bloccaggio di sicurezza certificato

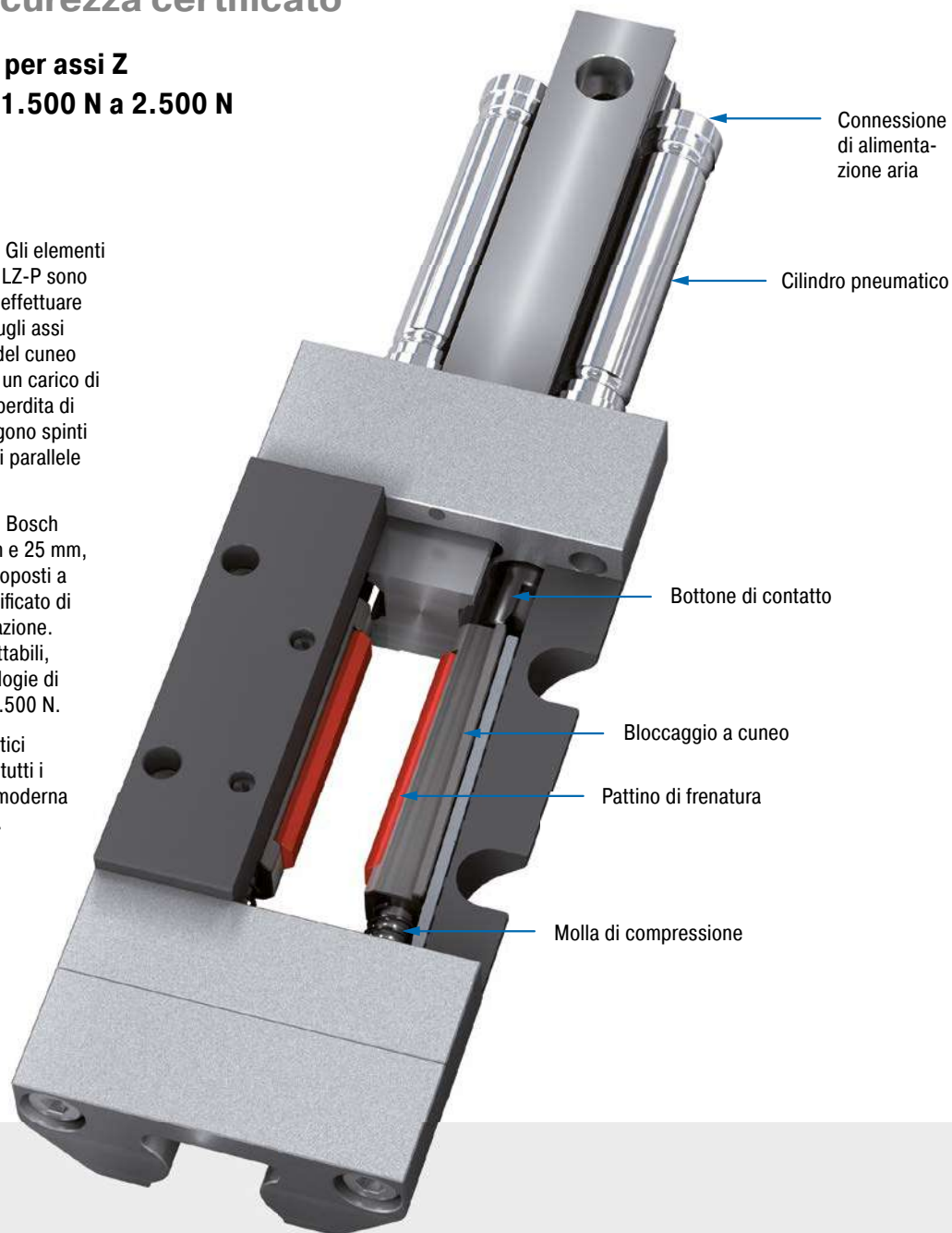
Bloccaggio delle guide per assi Z

Forza di bloccaggio da 1.500 N a 2.500 N

Innovativo e con certificazione BG: Gli elementi di bloccaggio pneumatici LOCKED LZ-P sono stati appositamente progettati per effettuare un bloccaggio sicuro e affidabile sugli assi verticali o sugli assi Z. Il principio del cuneo assicura che l'asse, sottoposto ad un carico di gravità, non si abbassi. In caso di perdita di pressione i bloccaggi a cuneo vengono spinti su entrambi i lati contro le superfici parallele piane della guida.

Inizialmente sviluppati per le rotaie Bosch Rexroth nelle dimensioni da 15 mm e 25 mm, questi elementi di bloccaggio, sottoposti a lunghi test, hanno ottenuto un certificato di prova da parte dell'ente di certificazione. È possibile ricevere, in tempi accettabili, ulteriori certificazioni per altre tipologie di guide. Forze di bloccaggio fino a 2.500 N.

Gli elementi di bloccaggio pneumatici LOCKED LZ-P vengono utilizzati in tutti i settori dell'ingegneria meccanica moderna e macchine utensili personalizzate.



Caratteristiche tecniche

Forza di bloccaggio: da 1.500 N a 2.500 N

Grandezza guide: 15 mm e 25 mm
Bosch Rexroth

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: verticale

Direzione del movimento: assi-z verso il basso

Pressione di lavoro: da 4,8 bar a 8 bar

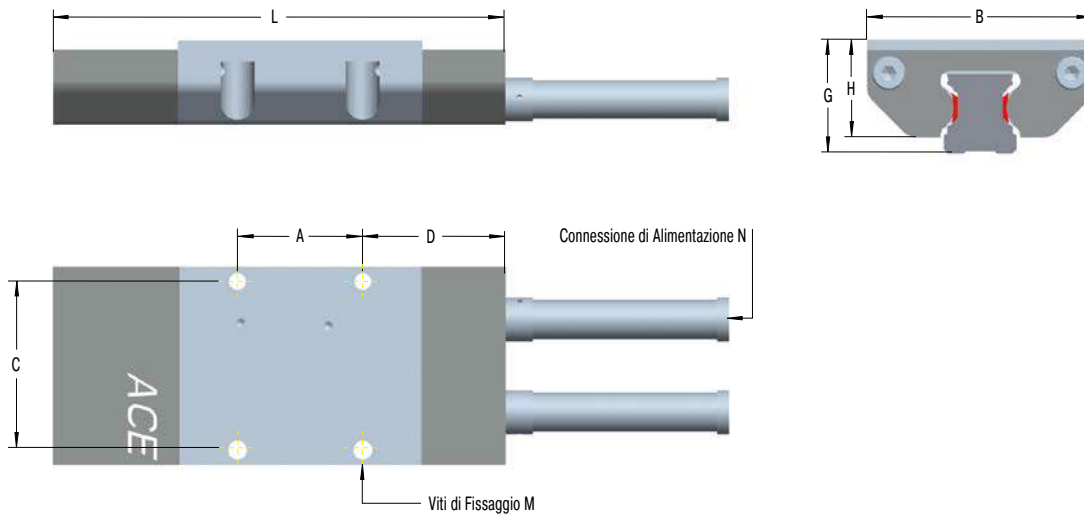
Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili;
componenti frenanti: acciaio

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

Temperatura di lavoro: da 0 °C a 60 °C

Campi di applicazione: assi Z, trasportatori verticali, applicazioni di sollevamento

LZ-P



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Codice di Ordinazione

Sistema di Bloccaggio Asse-Z _____ **LZ-P15-X**
 Dimensione Guida 15 mm _____
 Numero di serie assegnato da ACE _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Forza di bloccaggio N	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	H mm	L mm	M	N	Peso kg
LZ-P15-X	1.500	30	47	40	34	24	20	108,5	M4	M3	0,40
LZ-P25-X	2.500	30	70	56	70	36	30	170,0	M6	M5	1,30

LOCKED PN

Bloccaggio stelo con massima forza di bloccaggio

Bloccaggio pneumatico per steli

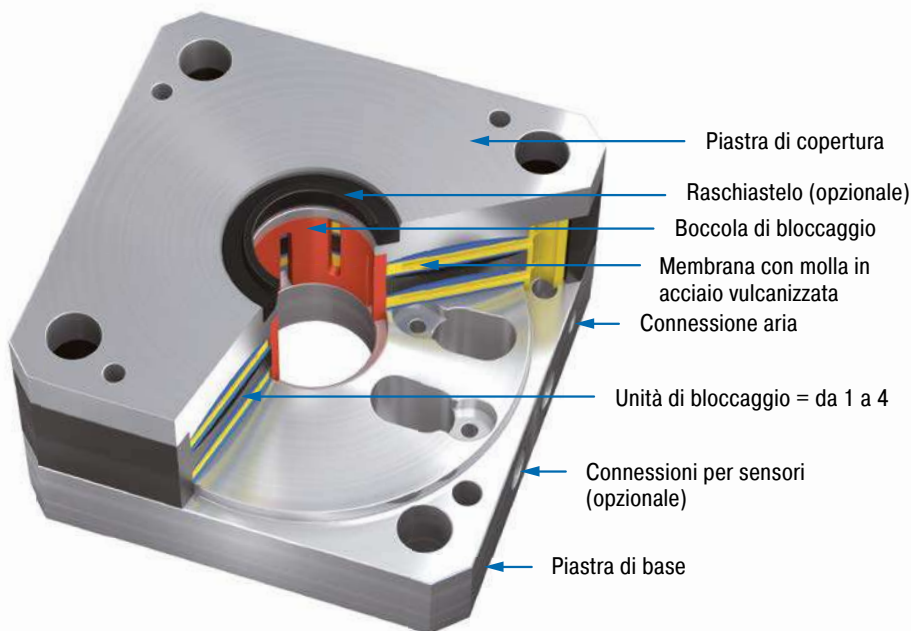
Forza di bloccaggio da 1.400 N a 36.000 N

Coppie di bloccaggio da 15 Nm a 720 Nm

Bloccaggio immediato in caso di perdita dell'impianto pneumatico: Adatti a steli con diametri da 20 mm a 40 mm, gli elementi di bloccaggio LOCKED PN assorbono le forze in senso assiale e rotazionale. Grazie a forze di bloccaggio fino a 36.000 N, raggiungono o superano i livelli dei morsetti idraulici. I costi di sistema sono comunque inferiori.

Insieme al bloccaggio in entrambe le direzioni di movimento, LOCKED-PN piace anche per il suo design compatto. Richiedono minor spazio di installazione e consentono l'utilizzo di steli di lunghezza ridotta. Molti utenti apprezzano il sistema modulare che permette di utilizzare fino a 4 unità di bloccaggio, garantendo una maggiore forza per ogni applicazione.

La famiglia di prodotti LOCKED PN di ACE trova applicazione in ingegneria meccanica e macchine utensili.



Caratteristiche tecniche

Coppie di bloccaggio: da 15 Nm a 720 Nm

Forza di bloccaggio: da 1.400 N a 36.000 N

Diametro stelo: da Ø 16 mm a Ø 40 mm

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive) o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

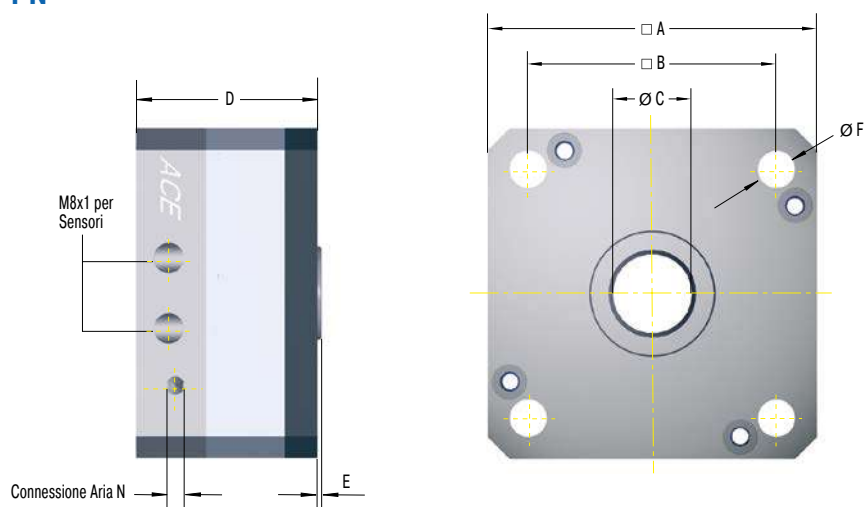
Temperatura di lavoro: da 10 °C a 45 °C

Campi di applicazione: impianti di sollevamento, presse leggere, punzonatrici, impianti di impilamento

Nota: Al momento del montaggio, utilizzare uno stelo pistone temprato.

Versioni speciali: progettazioni particolari quali diametri e accessori speciali disponibili su richiesta. Sono disponibili anche versioni corrispondenti ai cilindri pneumatici ISO, incluse le piastre di base coordinate alle dimensioni delle grandezze delle flange dei cilindri standard a norma ISO 15552.

PN



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar

Codice di Ordinazione

PN80-25-3-4B

Sistema di Bloccaggio per Steli _____
 Diametro ISO cilindro 80 mm _____
 Diametro stelo 25 mm _____
 Numero di Unità di Bloccaggio 3 _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Forza di bloccaggio N	Coppia di bloccaggio Nm	Pressione di lavoro bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	N	Peso kg
PN63-20-1-4B	1.400	15	4	75	56,5	20	41,5	2,1	8,5	M5	0,70
PN63-20-1-6B	2.000	20	6	75	56,5	20	41,5	2,1	8,5	M5	0,70
PN63-20-2-4B	2.520	25	4	75	56,5	20	59,5	2,1	8,5	M5	1,13
PN63-20-2-6B	3.600	35	6	75	56,5	20	59,5	2,1	8,5	M5	1,13
PN63-20-3-4B	3.780	35	4	75	56,5	20	77,5	2,1	8,5	M5	1,56
PN63-20-3-6B	5.400	50	6	75	56,5	20	77,5	2,1	8,5	M5	1,56
PN80-25-1-4B	2.100	25	4	96	72	25	43,5	2,14	10,5	G1/8	1,30
PN80-25-1-6B	3.000	35	6	96	72	25	43,5	2,14	10,5	G1/8	1,30
PN80-25-2-4B	3.780	40	4	96	72	25	63,5	2,14	10,5	G1/8	2,20
PN80-25-2-6B	5.400	60	6	96	72	25	63,5	2,14	10,5	G1/8	2,20
PN80-25-3-4B	5.670	65	4	96	72	25	83,5	2,14	10,5	G1/8	3,10
PN80-25-3-6B	8.100	95	6	96	72	25	83,5	2,14	10,5	G1/8	3,10
PN125-40-1-4B	7.000	140	4	145	110	40	51,6	3	13	G1/8	3,65
PN125-40-1-6B	10.000	200	6	145	110	40	51,6	3	13	G1/8	3,65
PN125-40-2-4B	12.600	250	4	145	110	40	75,2	3	13	G1/8	5,85
PN125-40-2-6B	18.000	360	6	145	110	40	75,2	3	13	G1/8	5,85
PN125-40-3-4B	18.900	375	4	145	110	40	98,8	3	13	G1/8	8,05
PN125-40-3-6B	27.000	540	6	145	110	40	98,8	3	13	G1/8	8,05
PN125-40-4-4B	25.200	500	4	145	110	40	122,4	3	13	G1/8	10,25
PN125-40-4-6B	36.000	720	6	145	110	40	122,4	3	13	G1/8	10,25

¹ I valori indicati sono stati ottenuti in condizioni di lavoro ottimali. Consigliamo un fattore di sicurezza del 10 %. Le condizioni superficiali dello stelo (materiale, lucidatura, ecc), come l'utilizzo del raschiastelo, influiscono sui valori della forza di bloccaggio. In condizioni ambientali particolari e nelle applicazioni di emergenza, ACE consiglia di testare l'elemento di bloccaggio per verificare il reale valore della forza necessaria.

LOCKED PRK

Bloccaggio stelo con massima forza di bloccaggio e dimensioni compatte

Bloccaggio pneumatico per steli, compatto

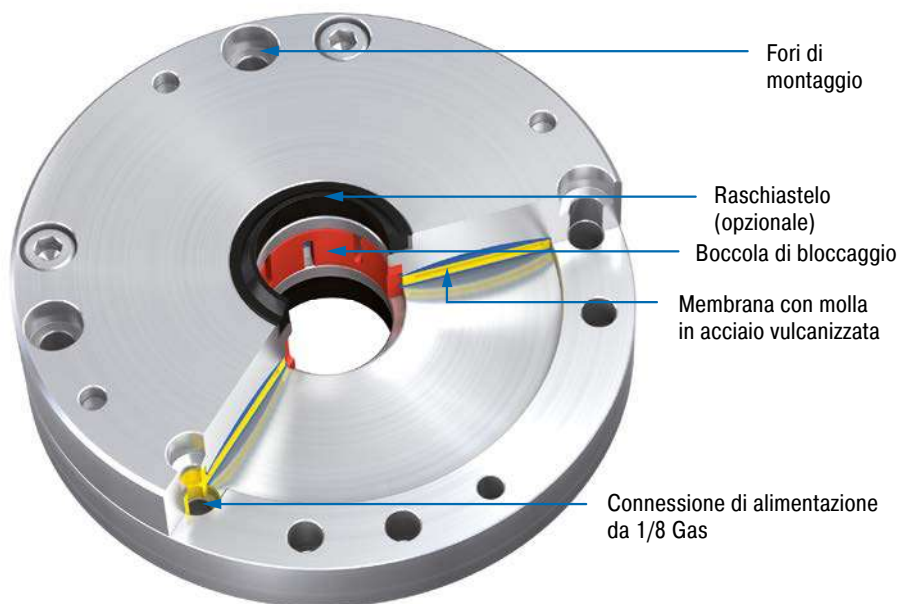
Forza di bloccaggio da 700 N a 5.000 N

Coppie di bloccaggio da 7 Nm a 100 Nm

Compatto e sicuro: quando lo spazio è limitato, gli elementi di bloccaggio compatti LOCKED PRK sono un'ottima soluzione. Come bloccaggio dello stelo, pneumatico a basse altezze da 28 mm a 34 mm, esercitano forze di serraggio fino a 5.000 N.

Il bloccaggio avviene tramite piastra con sistema a molla a membrana e viene rilasciato utilizzando aria compressa. Gli elementi di bloccaggio della famiglia di prodotto LOCKED PRK assorbono le forze sugli steli con diametri compresi tra 20 mm e 40 mm sia in senso assiale che rotazionale. La funzione li rende ideali all'utilizzo come bloccaggio statico senza pressione, perché l'assenza o la caduta di pressione pneumatica innesca il bloccaggio immediato. Forze di serraggio elevate e costi di sistema ridotti, rispetto alle soluzioni idrauliche ed elettriche, rendono questi elementi di bloccaggio particolarmente interessanti.

I modelli LOCKED PRK vengono utilizzati in ingegneria meccanica e macchine utensili personalizzate.



Fori di montaggio

Raschiastelo (opzionale)

Boccola di bloccaggio

Membrana con molla in acciaio vulcanizzato

Connessione di alimentazione da 1/8 Gas

Caratteristiche tecniche

Coppie di bloccaggio: da 7 Nm a 100 Nm

Forza di bloccaggio: da 700 N a 5.000 N

Diametro stelo: da \varnothing 20 mm a \varnothing 40 mm

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive) o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio per utensili

Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

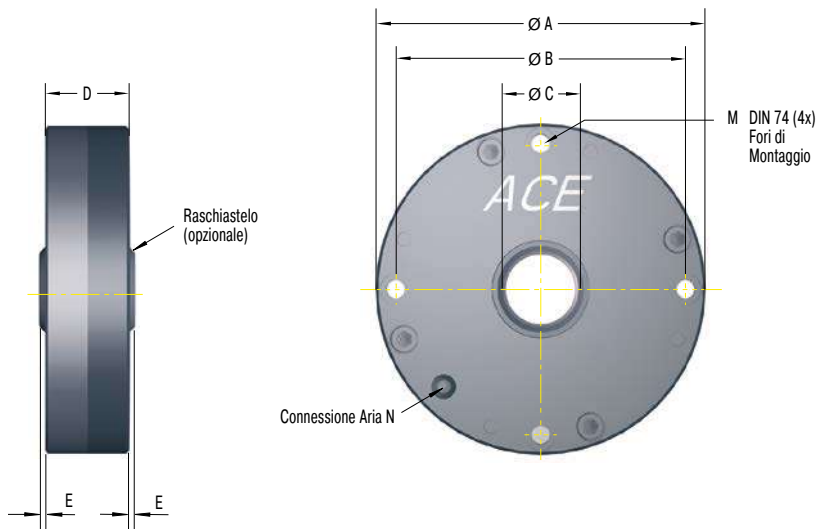
Temperatura di lavoro: da 10 °C a 45 °C

Campi di applicazione: impianti di sollevamento, presse leggere, punzonatrici, impianti di impilamento

Nota: Al momento del montaggio, utilizzare uno stelo pistone temprato.

Versioni speciali: progettazioni particolari quali diametri e accessori speciali disponibili su richiesta. Sono disponibili anche versioni corrispondenti ai cilindri pneumatici ISO, incluse le piastre di base coordinate alle dimensioni delle grandezze delle flange dei cilindri standard a norma ISO 15552.

PRK



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar

Codice di Ordinazione

Sistema di Bloccaggio Compatto per Steli _____ **PRK80-25-6B**
 Diametro ISO cilindro 80 mm _____
 Diametro stelo 25 mm _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____

Dimensioni e capacità

TIPI	¹ Forza di bloccaggio N	Coppia di bloccaggio Nm	Pressione di lavoro bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	M	N	Peso kg
PRK63-20-4B	700	7	4	92	80	20	28	2,1	M5	G1/8	1,15
PRK63-20-6B	1.000	10	6	92	80	20	28	2,1	M5	G1/8	1,15
PRK80-25-4B	1.050	12	4	118	104	25	28,6	2,14	M6	G1/8	2,10
PRK80-25-6B	1.500	17	6	118	104	25	28,6	2,14	M6	G1/8	2,10
PRK125-40-4B	3.500	70	4	168	152	40	28,6	3	M6	G1/8	4,90
PRK125-40-6B	5.000	100	6	168	152	40	28,6	3	M6	G1/8	4,90

¹ I valori indicati sono stati ottenuti in condizioni di lavoro ottimali. Consigliamo un fattore di sicurezza del 10 %. Le condizioni superficiali dello stelo (materiale, lucidatura, ecc), come l'utilizzo del raschiastelo, influiscono sui valori della forza di bloccaggio. In condizioni ambientali particolari e nelle applicazioni di emergenza, ACE consiglia di testare l'elemento di bloccaggio per verificare il reale valore della forza necessaria.

LOCKED R

Elevata forza di bloccaggio sull'albero

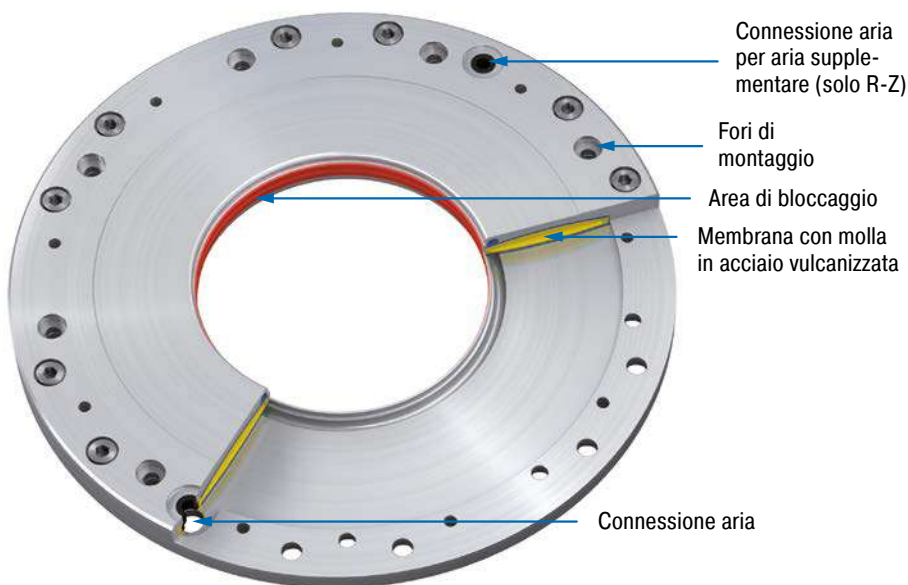
Bloccaggio pneumatico rotante

Coppie di bloccaggio da 42 Nm a 4.680 Nm

Bloccaggio diretto sull'albero: I modelli ACE LOCKED R evitano i movimenti di rotazione. I loro elementi di bloccaggio sono disponibili per diametri dell'albero da 50 mm a 340 mm e assicurano forze di bloccaggio massime.

Il bloccaggio viene applicato immediatamente dal sistema a membrana e dalla piastra a molla in acciaio, quando la pressione viene rilasciata. Le valvole pneumatiche a commutazione rapida riducono i tempi di reazione. I costi sono inferiori rispetto ai sistemi di bloccaggio idraulico. Le performance vengono raggiunte o superate nonostante il design compatto e la semplicità di montaggio. Sono inoltre disponibili versioni speciali per i cuscinetti YRT così come elementi di bloccaggio attivi. ACE suggerisce l'uso della flangia dell'albero opzionale come protezione antiusura. La forza di bloccaggio può essere notevolmente aumentata grazie all'utilizzo della funzione aria supplementare.

I modelli della famiglia di prodotto LOCKED R sono utilizzati in ingegneria meccanica e macchine utensili su misura.



Caratteristiche tecniche

Coppie di bloccaggio: da 42 Nm a 4.680 Nm

Diametro albero: da Ø 50 mm a Ø 340 mm

Cicli di bloccaggio: 1.000.000

Montaggio: in ogni posizione

Pressione di lavoro: 4 bar (automotive) o 6 bar

Materiale: corpo esterno: acciaio indurito

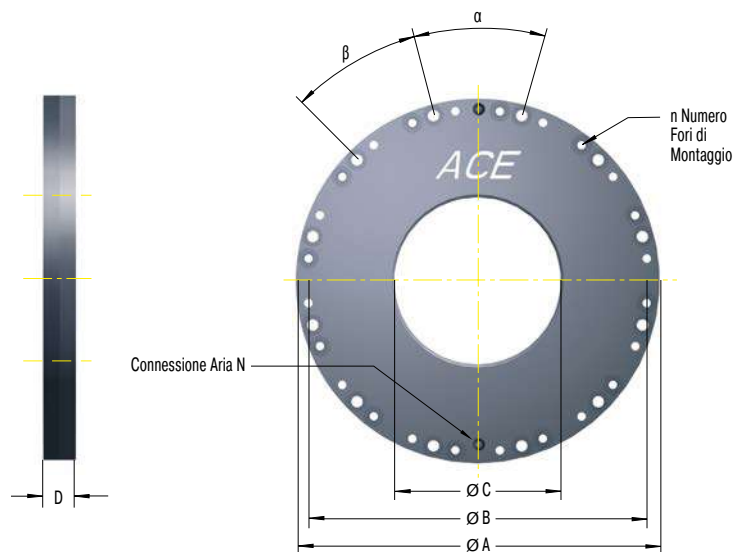
Fluido di alimentazione: aria secca e filtrata

Temperatura di lavoro: da 10 °C a 45 °C

Campi di applicazione: alberi di trasmissione, motori coppia, impianti di trasporto

Nota: Su richiesta vengono forniti disegni di installazione delle rispettive tipologie.

Versioni speciali: progettazioni speciali e soluzioni personalizzate, ad es. cuscinetto YRT fino a Ø 460 mm e albero flangiato disponibili su richiesta

R


Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar

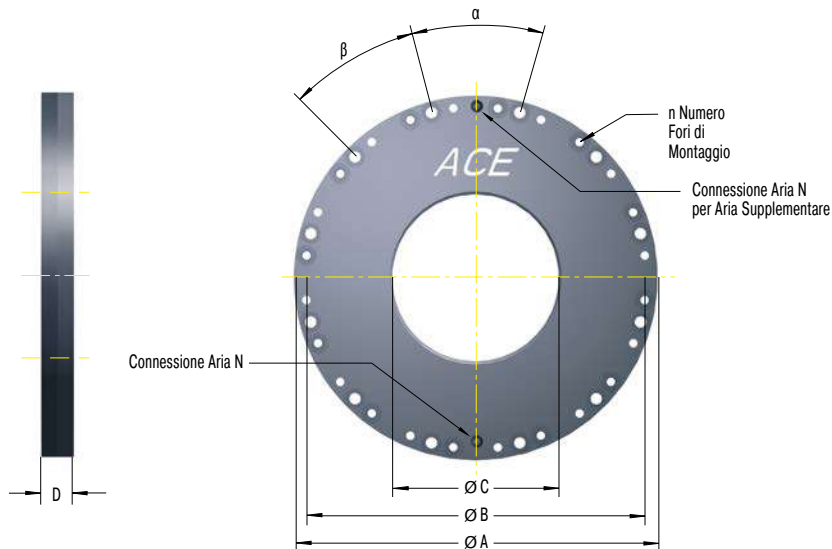
Codice di Ordinazione

Bloccaggio rotante R80-6B
 Diametro nominale dell'albero 80 mm
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar

Dimensioni e capacità

TIP	Coppia di bloccaggio Nm	Pressione di lavoro bar	A mm	B mm	C aperto mm	Diametro albero mm	D mm	N	n	α °	β °	Peso kg
R50-4B	42	4	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R50-6B	60	6	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R60-4B	59	4	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R60-6B	84	6	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R70-4B	80	4	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R70-6B	114	6	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R80-4B	105	4	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R80-6B	150	6	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R90-4B	132	4	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R90-6B	189	6	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R100-4B	168	4	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R100-6B	240	6	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R120-4B	235	4	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R120-6B	336	6	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R140-4B	319	4	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R140-6B	456	6	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R160-4B	420	4	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R160-6B	600	6	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R180-4B	525	4	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R180-6B	750	6	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R200-4B	651	4	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R200-6B	930	6	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R220-4B	777	4	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R220-6B	1.110	6	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R240-4B	945	4	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	9,5
R240-6B	1.350	6	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	9,5
R260-4B	1.092	4	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R260-6B	1.560	6	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R280-4B	1.260	4	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R280-6B	1.800	6	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R300-4B	1.470	4	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R300-6B	2.100	6	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R320-4B	1.638	4	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R320-6B	2.340	6	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R340-4B	1.806	4	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0
R340-6B	2.580	6	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0

R-Z



Il calcolo e la scelta del sistema di bloccaggio più adatto per le vostre applicazioni dovrebbe essere eseguito o controllato da ACE.

Dati richiesti in fase d'ordine

Pressione di esercizio: 4 bar o 6 bar

Codice di Ordinazione

Bloccaggio rotante _____ **R80-Z-6B**
 Diametro nominale dell'albero 80 mm _____
 Z = aumento della forza con aria supplementare _____
 6B = pressione di esercizio di 6 Bar _____
 4B = pressione di esercizio di 4 Bar _____

Dimensioni e capacità

TIPI	Coppia di bloccaggio Nm	Pressione di lavoro bar	A mm	B mm	C aperto mm	Diametro albero mm	D mm	N	n	α °	β °	Peso kg
R50-Z-4B	76	4	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R50-Z-6B	108	6	145	134	50+0,03/+0,05	50-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,7
R60-Z-4B	107	4	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R60-Z-6B	153	6	155	144	60+0,03/+0,05	60-0,01/-0,025	15	M5	8	45	45	1,9
R70-Z-4B	147	4	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R70-Z-6B	210	6	165	154	70+0,03/+0,05	70-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,1
R80-Z-4B	189	4	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R80-Z-6B	270	6	175	164	80+0,03/+0,05	80-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,3
R90-Z-4B	239	4	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R90-Z-6B	342	6	185	174	90+0,03/+0,05	90-0,01/-0,025	15	M5	12	30	30	2,5
R100-Z-4B	294	4	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R100-Z-6B	420	6	228	210	100+0,04/+0,06	100-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,1
R120-Z-4B	420	4	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R120-Z-6B	600	6	248	230	120+0,04/+0,06	120-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	4,6
R140-Z-4B	588	4	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R140-Z-6B	840	6	268	250	140+0,04/+0,06	140-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,1
R160-Z-4B	756	4	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R160-Z-6B	1.080	6	288	270	160+0,04/+0,06	160-0,01/-0,025	16	G1/8	12	40	20	5,6
R180-Z-4B	966	4	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R180-Z-6B	1.380	6	308	290	180+0,04/+0,06	180-0,01/-0,025	20	G1/8	16	30	15	7,7
R200-Z-4B	1.176	4	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R200-Z-6B	1.680	6	328	310	200+0,05/+0,07	200-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,3
R220-Z-4B	1.428	4	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R220-Z-6B	2.040	6	348	330	220+0,05/+0,07	220-0,01/-0,03	20	G1/8	16	30	15	8,9
R240-Z-4B	1.680	4	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	8,9
R240-Z-6B	2.400	6	368	350	240+0,05/+0,07	240-0,01/-0,03	20	G1/8	24	20	10	8,9
R260-Z-4B	1.974	4	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R260-Z-6B	2.820	6	388	370	260+0,05/+0,07	260-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,2
R280-Z-4B	2.268	4	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R280-Z-6B	3.240	6	408	390	280+0,05/+0,07	280-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	11,9
R300-Z-4B	2.604	4	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R300-Z-6B	3.720	6	428	410	300+0,05/+0,07	300-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	12,6
R320-Z-4B	2.940	4	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R320-Z-6B	4.200	6	448	430	320+0,05/+0,07	320-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	13,1
R340-Z-4B	3.276	4	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0
R340-Z-6B	4.680	6	468	450	340+0,05/+0,07	340-0,01/-0,03	22	G1/8	24	20	10	14,0

Edizione 02/2018 - Specifiche tecniche possono subire variazioni

Esempi di applicazione

SL

Elementi LOCKED SL speciali per arresti d'emergenza

Per bloccare la posizione di lavorazione di un tornio speciale sugli assi orizzontale e verticale, sono stati montati elementi ACE LOCKED del tipo SL35-1-6B. Un ulteriore vantaggio è quello di impedire lo slittamento sull'asse verticale in caso di malfunzionamento. Oltre alle forze di bloccaggio molto elevate (fino a 10.000 N), i prodotti della serie SL sono in grado di garantire la stessa forza frenante per un arresto d'emergenza. Ciò è dovuto a dei pattini freni ad elevata durata, espressamente integrati e realizzati in metallo sinterizzato.



Gli elementi di bloccaggio e sicurezza ACE mantengono una presa altamente solida sugli assi dei torni speciali, e garantiscono le posizioni prestabilite sia nella direzione orizzontale che verticale
RASOMA Werkzeugmaschinen GmbH, 04720 Döbeln, Germania

SLK

Bloccaggio guide in sicurezza

Gli elementi di bloccaggio ACE proteggono le macchine nel settore dei pneumatici. L'accumulatore/compensatore di un impianto distributore trasporta strisce contorte e attorcigliate di materiale altamente resistente allo strappo, che avanzano ad alta velocità verso una macchina per la produzione di pneumatici. Per non danneggiare la macchina, si utilizzano gli innovativi elementi di bloccaggio SLK25-1-6B.

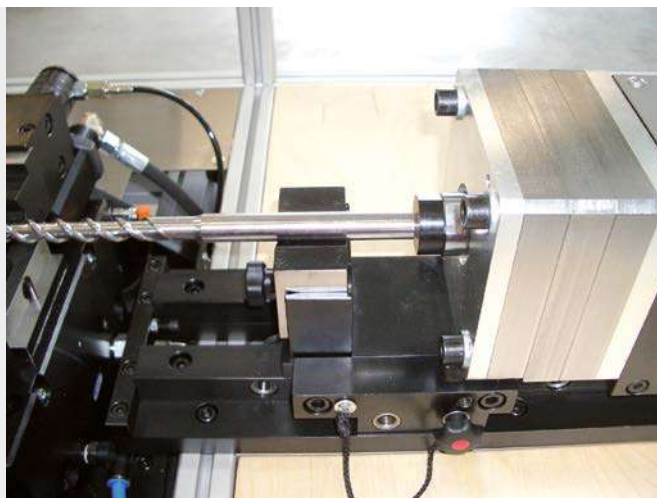


Accumulatore di materiale sicuro

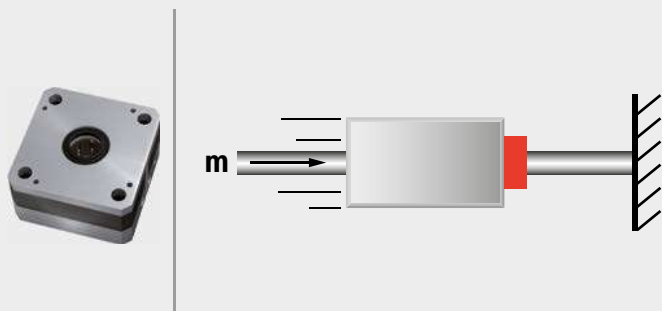
PN

Elementi di bloccaggio con funzione di arresto variabile

Gli elementi di bloccaggio ACE garantiscono un arresto variabile durante un processo di giunzione per la produzione di utensili di foratura. Soddifano sia i requisiti di posizionamento preciso della testa del pezzo che, idealmente, di adattamento della tolleranza di lunghezza fino a 3 mm. ACE si è aggiudicata la commessa in quanto l'elemento di bloccaggio è fissato su una barra e la serie PN LOCKED è specificatamente studiata per questa applicazione. Per il bloccaggio su guide lineari, rotaie, assi e alberi, ACE propone una vasta gamma di modelli ad elevate prestazioni.



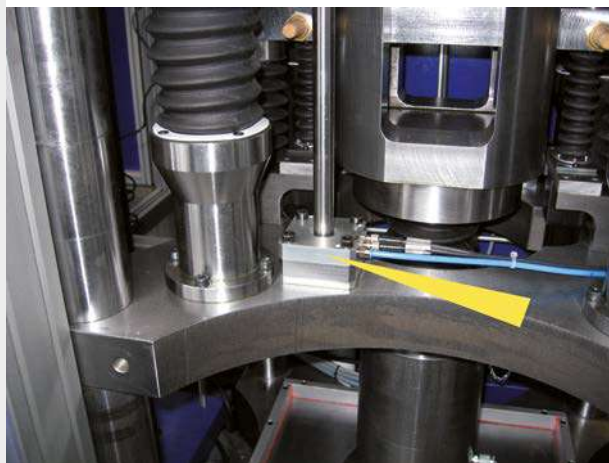
Gli elementi di bloccaggio ACE sono di ausilio nella produzione di utensili di foratura: il sistema LOCKED-P blocca e, al tempo stesso, assorbe le forze contrapposte del processo di giunzione, senza difficoltà
GRAF automation GmbH, 88214 Ravensburg, Germania



PN

Bloccaggio steli in tutta sicurezza

Il bloccaggio pneumatico degli steli consente di utilizzare le presse idrauliche per qualsiasi applicazione. Con l'ausilio delle presse idrauliche, particolari tagliati in ceramica vengono prodotti durante la settimana. I bloccaggi per steli, tipo PN80-25-2-6B, vengono utilizzati per garantire che gli steli delle piastre di stampaggio superiore ed inferiore non si abbassino quando la pressa è ferma durante i fine settimana o nei giorni festivi, evitando quindi un nuovo attrezzaggio alla ripresa del lavoro.



I bloccaggi aste pneumatici rendono la pressa idraulica utilizzabile in qualsiasi momento
KOMAGE Gellner Maschinenfabrik KG, 54427 Kell am See, Germania



ACE: Corsi di formazione e Demovan

Gratuitamente e comodamente presso le vostre sedi

Tramite il Demovan ACE o attraverso conferenze, abbiamo molto da dire. Immagini, test e prodotti concreti, disponibili presso la vostra sede, veicolano le informazioni in maniera assai più rapida e coerente rispetto alle visite e/o cataloghi standard.

Nelle nostre conferenze specializzate gratuite, illustriamo chiaramente il funzionamento degli elementi di ammortizzamento. Si tratta di supporti rapidi, compatti e studiati su misura per voi. Le presentazioni ACE comprendono materiale video, numerose immagini di applicazioni, un tester di caduta e un'unità pneumatica dimostrativa, insieme a prodotti "dal vivo" originali.

Evidenziamo le energie cinetiche e l'impatto sui processi produttivi, sulla progettazione e sul funzionamento dei deceleratori; confrontiamo le tecniche; calcoliamo, eseguiamo prove e mostriamo le applicazioni tipiche per i nostri prodotti.

Ancora di più: Formazione sul veicolo dimostrativo ACE

In 60 minuti, tutto ciò che riguarda l'automazione industriale, il controllo del moto, i sistemi antivibranti e i prodotti per la sicurezza ACE. Direttamente nel parcheggio della vostra sede!



Scoprite come aumentare la produzione, preservare le macchine, ridurre rumore e vibrazioni, semplificare i progetti e contenere i costi.

Ideale per piccoli gruppi (circa 8 persone).

Richiesta fax

La RTI è a vostra disposizione per valutare con voi la vostra applicazione ed aiutarvi nella scelta del componente ottimale. Oltre che telefonicamente, potete contattarci tramite e-mail, od inviandoci a mezzo fax il modulo in basso debitamente compilato.

Il nostro sito internet, www.rti-to.it, è a vostra disposizione per visionare l'ampia gamma dei deceleratori ACE: potete inoltre scaricare dal sito il catalogo Generale 2018 in PDF.

Per la progettazione vi comunichiamo che sono disponibili file 2D e 3D; è disponibile anche uno specifico programma

di calcolo con il quale è possibile risolvere la quasi totalità delle applicazioni. Per scaricare i files CAD aggiornati, sia 2D che 3D, consigliamo di collegarsi al sito web www.ace-ace.com. Troverete tutti i disegni dei deceleratori completi dei loro accessori per il montaggio.

L'esperienza trentennale della RTI risolverà tutte le vostre esigenze di decelerazione: non esitate a contattarci per richiedere tutte le informazioni di vostro interesse.

Compilate ed inviate al fax n° 011/700.141 questo tagliando per richiedere:

La verifica del calcolo del deceleratore ottimale per la vostra applicazione

(inviare se possibile anche uno schizzo della geometria del sistema, eventualmente facendo riferimento agli esempi di pag. 10-13).

Dati relativi all'applicazione:

Movimento (orizzontale, verticale, rotatorio, altro): _____

Velocità: _____ Massa: _____ Cicli/ora: _____

Forze esterne (cilindri pneum., motori, altro): _____

Note: _____

Ulteriori informazioni sui seguenti prodotti:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Deceleratori industriali | <input type="checkbox"/> Molle a gas e freni idraulici serie GS, GST, GZ, HB, HBD e HBS |
| <input type="checkbox"/> Deceleratori PET | <input type="checkbox"/> Ammortizzatori rotanti |
| <input type="checkbox"/> Arresti pallet | <input type="checkbox"/> Antivibranti ACEOLATOR |
| <input type="checkbox"/> Ammortizzatori in elastomero serie TUBUS | <input type="checkbox"/> Deceleratori per EMERGENZA serie SCS, SDH e SDP |
| <input type="checkbox"/> Tappeti ammortizzanti SLAB | <input type="checkbox"/> Elementi di bloccaggio serie LOCKED |

I vostri dati:

Azienda		Settore di attività	
Nome		Cognome	
Indirizzo			
C.A.P.		Provincia	
Telefono		Fax	
E-mail			

Tipo di deceleratori o freni eventualmente in uso: _____

Ai sensi della Legge 675/96 (art.10) Vi informiamo che nella nostra Banca Dati Clienti sono raccolti dati che Vi riguardano e che saranno utilizzati esclusivamente a scopo informativo, pubblicitario e promozionale. In ogni momento, a norma dell'art. 13, potrete avere accesso ai dati, chiederne la modifica o cancellazione oppure opporvi al loro utilizzo scrivendo a: RTI – Rappresentanze – Tecnologie – Impianti Srl – nr. fax 011-700.141

**ARGENTINA**

CAMOZZI NEUMATICA S.A.
Prof. Dr. Pedro Chutro 3048
1437 Buenos Aires, Argentina
T +54 11 49110816
F +54 11 49124191
www.camozzi.com.ar

**AUSTRIA**

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4000
F +49 2173-9226-29
www.ace-ace.de
(distributori su richiesta)

**BELARUS**

BIBUS (BY) COOO
8th Per. Ilyicha 13a, office 2.1
246013 Gomel, Belarus
T +375 232 29 31 39
F +375 232 39 59 02
www.bibus.by
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

TECHVITASBEL LLC
F. Skaryny str. 15B-3
220114 Minsk, Belarus
T +375 17 396 63 83
F +375 17 396 63 82
www.techvitas.by

(NON distributori per deceleratori, TUBUS, SLAB)

**BELGIUM**

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +32 11-960736
F +32 11-960737
www.ace-ace.com
(distributori su richiesta)

**BOSNIA AND HERZEGOVINA**

BIBUS DOO
Karadordeva, 76311 Dvorovi – Bijeljina
Bosnia and Herzegovina
T +387 55 423 444
F +387 55 423 444
www.bibus.ba
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**BRAZIL**

OBR EQUIPAMENTOS
INDUSTRIAIS LTDA.
Rua Florianópolis, 431, Mooca-São Paulo – SP.
CEP 03185-050, Brazil
T +55 11-2067 3698 / 0800704 3698
www.obr.com.br

**BULGARIA**

BIBUS BULGARIA LTD.
Tzvetan Lazarov Blv. 2, floor 2, 1574 Sofia, Bulgaria
T +359 2 971 98 08
F +359 2 927 32 64
www.bibus.bg
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**CHILE**

TAYLOR AUTOMATIZACION S.A.
Santiago De Uriona 1854, Quinta Normal
8500000 - Santiago, Chile
T +56 2 2555 1516
F +56 2 2544 1965
www.taylorsa.cl

**P.R. CHINA**

ACE CONTROLS
No. 8 Longxiang Road, Wujin National High-tech Industrial
Zone, Changzhou, Jiangsu Province, CN-213164, P.R. China
T +86 519-8622-3520
F +86 519-8622-3550
www.ace-ace.cn

**CROATIA**

BIBUS ZAGREB D.O.O.
Anina 91, 10000 Zagreb, Croatia
T +385 1 3818 004
F +385 1 3818 005
www.bibus.hr
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**CZECH REPUBLIC**

BIBUS S.R.O.
Videnska 125, 639 27 Brno, Czech Republic
T +420 547 125 300
F +420 547 125 310
www.bibus.cz
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

MN-SYSTEMS, S.R.O.
Na Honech I/5538, 760 05 Zlín, Czech Republic
T +420 734 200 172
F +420 246 013 937
www.mnsystems.cz

**DENMARK**

AVN TEKNIK A/S
Dalager 1, 2605 Broendby, Denmark
T +45 70 20 04 11
F +45 43 24 55 00
www.avn.dk

**ESTONIA**

TECHVITAS OÜ
Peterburi tee 81-510, Tallinn 11415, Estonia
T +372 5670 0702
www.techvitas.ee

**FINLAND**

NESTEPAINE OY
Makituvantie 11, 01510 Vantaa, Finland
T +358 20 765 165
F +358 20 765 7666
www.nestepaine.fi

MOVETEC OY
Hannuksentie 1, 02270 Espoo, Finland
T +358 9 5259 230
F +358 9 5259 2333
www.movetec.fi

**FRANCE**

BIBUS FRANCE
ZA du Chapotin, 233 rue des Frères Voisin
69970 Chaponnay, France
T +33 4 78 96 80 00
F +33 4 78 96 80 01
www.bibusfrance.fr
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**GERMANY**

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld
Germany
Tel.: +49 2173-9226-4000
Fax: +49 2173-9226-29
www.ace-ace.de
(distributori su richiesta)

**GREAT BRITAIN**

ACE FABREEKA UK
Unit 404 Easter Park, Haydock Lane
Haydock, WA11 9TH, U.K.
Tel.: +44 (0)1942-727 440
Fax: +44 (0)1942-717 273
www.ace-controls.co.uk

**GREECE**

PNEUMATEC INDUSTRIAL
AUTOMATION SYSTEMS
91 Spirou Patsi Street, Athens 11855, Greece
T +302 1 03412101 / 3413930
F +302 1 03413930

**HUNGARY**

BIBUS KFT.
Almáskert út 9, 2220 Vecsés, Hungary
T +36 29 557 763
F +36 29 557 777
www.bibus.hu
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

DUNA CONSULTING KFT.
Gábor Áron u. 18, 2013 Pomáz, Hungary
T +36 1 433 4700, +36-30 26 36 576
F +36 1 264 8900
www.acegazrugo.hu

**INDIA**

SHREEJI MARKETING CORPORATION
2 & 3, 1st Floor, Pride Plaza, Mumbai-Pune Road
Pimpri, Pune - 411018, India
T +91 20 2742 0897
F +91 20 2742 0997
www.shreejimkt.com

**IRELAND**

IRISH PNEUMATIC SERVICES LTD.
5A M7 Business Park
Newhall, Naas, Co. Kildare, Ireland
T +353 45-872590
F +353 45-872595
www.irishpneumaticservices.com

**ISRAEL**

ILAN & GAVISH AUTOMATION SERVICE LTD.
26, Shenkar Street, Qiryat-arie 49513
PO Box 10118, 49001 Petah-Tiqva, Israel
T +972 39 22 18 24
F +972 39 24 07 61
www.ilan-gavish.co.il

**ITALY**

R.T.I. S.R.L.
Via Chambery 93/107V, 10142 Torino, Italy
T +39 011-70 00 53 / 70 02 32
F +39 011-70 01 41
www.rti-to.it

**JAPAN**

ACE Controls Japan L.L.C.
City Center Bldg. II 2fl
3-1-42, Chigasaki-minami, Tsuzuki-ku
Yokohama, 224-0037, Japan
T +81 45-945-0123
F +81 45-945-0122
www.acecontrols.co.jp

**JORDAN**

ATAFAWOK TRADING EST.
PO Box 921797, Amman 11192, Jordan
T +962 64 02 38 73
F +962 65 92 63 25

**LATVIA**

TECHVITAS SIA
38 Daugavas Street, Marupe
2167 Marupes nov., Latvia
T +371 27 530 003
F +371 29 847 378
www.techvitas.lv

**LITHUANIA**
TECHVITAS UAB

Dubysos g. 66A, 94107 Klaipeda, Lithuania
T +370 46 355 494
F +370 46 355 493
www.techvitas.lt

**LUXEMBOURG**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +32 11-960736
F +32 11-960737
www.ace-ace.com
(distributori su richiesta)

**NETHERLANDS**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +31 165-714455
F +31 165-714456
www.ace-ace.com
(distributori su richiesta)

**NORWAY**
ACE STOSSDÄMPFER GMBH

Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

HYDNET AB

Turebergsvagen 5, 191 47 Sollentuna, Sweden
T +46 8 59 470 470
F +46 8 59 470 479
www.hydnet.se

**PAKISTAN**
JJ HYDRAULIC PNEUMATIC

SYSTEMS (PVT) LTD.
41 # Old Ralli Building, Talpur Road,
Off. II Chundrigar Road, Karachi – 74000, Pakistan
Dir no. 0092 0333 2229606
T +92 21 32426486 / 32426516
F +92 21 32416807

**POLAND**
BIBUS MENOS SP. Z.O.O.

ul. Spadochroniarzy 18, 80-298 Gdańsk, Poland
T +48 58 660 95 70
F +48 58 661 71 32
www.bibusmenos.pl
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

F.H.U. ELMATIC S.C.
ul. Marii Skłodowskiej - Curie 73 A
87-100 Toruń, Poland
T / F +48 56 659 16 81
T +48 56 659 15 49, +48-56 653 98 10
www.elmatic.com.pl

**PORTUGAL**
AIRCONTROL INDUSTRIAL S.L.

Alameda Fernao Lopes 31A, Torre 2 - Miraflores
1495-136 Alges (Lisboa), Portugal
T +351 21 410 13 57
F +351 21 410 56 08
www.aircontrol.es

BIBUS PORTUGAL LDA

Centro Empresarial AAA, Rua Ponte da Pedra, 240 – C4
4470-108 Gueifães - Maia, Portugal
T +351 22 906 50 50
F +351 22 906 50 53
www.bibus.pt
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

**ROMANIA**
BIBUS SES S.R.L.

134/1 Calea Lugojului, 307200 Ghirada, Timis, Romania
T +40 356 446 500
F +40 356 446 660
www.bibus.ro
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

D.C. COMPANY S.R.L.
Dragos Voda nr. 43, 300351 Timisoara, Romania
T +40 722 145 213
F +40 356 800 513
www.ewarehouse.ro

**RUSSIA**
BIBUS O.O.O.

Str Zemskaja 94, 198205 St. Petersburg, Russia
T/F +7 812 309 41 51
T +7 800 100 14 52
www.bibus.ru
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

TEHINNOVATION O.O.O.
Krasnodonskaya street 19, building 2, office 17
109386 Moscow, Russia
T +7 495 222 06 01
F +7 499 786 42 56
www.tehinnovation.ru

**SERBIA**
BIBUS DOO

Karadordeva, 76311 Dvorovi – Bijeljina
Bosnia and Herzegovina
T +387 55 423 444
F +387 55 423 444
www.bibus.ba
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**SLOVAKIA**
BIBUS SK S.R.O.

Trnavská cesta, 94901 Nitra, Slovakia
T +421 37 77 77 950
F +421 37 77 77 969
www.bibus.sk
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

PNEUTRADE S.R.O.
Rybárska 8, 949 01 Nitra, Slovakia
T +421 37 65 24 338
F +421 37 65 55 933
www.pneutrade.sk

**SLOVENIA**
INOTEH D.O.O.

K Zeleznic 7, 2345 Bistrica ob Dravi, Slovenia
T +386 (0)2 665 1131
F +386 (0)2 665 2081
www.inoteh.si
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**SOUTH AFRICA**
PNEUMARK CONTROLS

94A Crompton Street, Pinetown 3610, South Africa
T +27 31 701 0421
F +27 86 551 2026
www.pneumark.co.za

**SPAIN**
AIRCONTROL INDUSTRIAL S.L.

Paseo Sarroeta 4
20014 Donostia-San Sebastian, Spain
T +34 943 44 50 80
F +34 943 44 51 53
www.aircontrol.es

BIBUS SPAIN S.L.

Poligono Industrial Porto do Molle
Rua do Arroncal, Vial C – Nave 4A
36350 Nigran (Pontevedra), Spain
T +34 986 24 72 86
F +34 986 20 92 47
www.bibus.es
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

**SWEDEN**
HYDNET AB

Turebergsvagen 5, 191 47 Sollentuna, Sweden
T +46 8 59 470 470
F +46 8 59 470 479
www.hydnet.se

**SWITZERLAND****BIBUS AG**

Allmendstrasse 26, 8320 Fehraltorf, Switzerland
T +41 44-877 50 11
F +41 44-877 58 51
www.bibus.ch
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Per molle a gas e deceleratori HB:

ACE STOSSDÄMPFER GMBH
Albert-Einstein-Straße 15, 40764 Langenfeld, Germany
T +49 2173-9226-4100
F +49 2173-9226-89
www.ace-ace.com

**TURKEY**
BIBUS OTOMASYON SAN. VE TIC.LTD.STI.

Ziya Gökalp Mh. Bedrettin Dalan Bulv.
VIP Plaza No:43-44 İkitelli
Başakşehir / İstanbul, Turkey
T +90-212 293 82 00
F +90-212 249 88 34
www.bibus.com.tr
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

POVVER PNÖMATİK A.S.
Necatibey Cad. No:44 Kat:2
34425 Karaköy/İstanbul, Turkey
T +90 212 293 88 70
F +90 212 293 68 77
www.powerpnomatik.com

**UKRAINE**
BIBUS UKRAINE TOV

1B, Kyivs'ka Str., Tarasivka
08161 Kyiv region, Ukraine
T +38 (044) 545 44 04
F +38 (044) 545 54 83
www.bibus.ua
(NON distributori per molle a gas e freni idraulici HB)

Specialisti molle a gas e deceleratori HB:

TECHVITAS LLC
Pyrohivskiy shliakh St 28, 03680 Kyiv, Ukraine
T +38 (050) 800 77 98 und +38 (044) 503-01-51
www.techvitas.com.ua

**USA**
ACE CONTROLS INTERNATIONAL INC.

23425 Industrial Park Dr., Farmington Hills
Michigan 48335, USA
T +1 248-476-0213
F +1 248-476-2470
www.acecontrols.com

Globali, ma sempre vicini

La via più breve per ottenere un deceleratore perfetto



Rappresentanze Tecnologie Impianti S.r.l.

Via Chambery, 93/107V

CAP: 10142 Torino

Italy

T +39 011/700 053

F +39 011/700 141

info@rti-to.it

www.rti-to.it



GERMANY
ACE Stoßdämpfer GmbH

Albert-Einstein-Straße 15
40764 Langenfeld, Germany

T +49 (0)2173 - 9226-4000
F +49 (0)2173 - 9226-29

info@ace-int.eu
www.ace-ace.com